

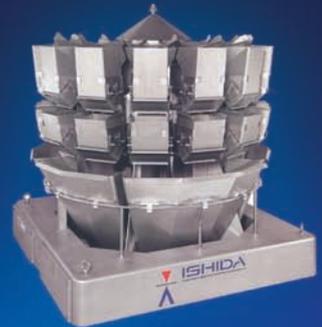
ENVASE Y EMBALAJE

>> www.interempresas.net • LA PLATAFORMA MULTIMEDIA DE LA INDUSTRIA

Incluye el Catálogo
EMPACK 2010

Líneas de PROCESO y ENVASADO

emballage
PACKAGING EXHIBITION-PARIS



KEY TECHNOLOGY
SELECCIONADORAS POR LÁSER Y POR VISIÓN. TRANSPORTE POR VIBRACIÓN



HALL 5A - STAND B028

HALL 5A - STAND B098

AMF
LÍNEAS DE PAN DE MOLDE

camà GROUP

FORMADORAS / CERRADORAS ESTUCHADORAS Y ROBOTS

EFFYTEC
Packaging

ENVASADORAS HORIZONTALES

FLORIGO
BMA
Nederland
LÍNEAS DE PROCESO, PATATAS FRITAS, FRUTOS SECOS, APERITIVOS

HALL 5A - STAND B056

HALL 5A - STAND F035

IMAFORNI
LÍNEAS COMPLETAS PARA GALLETAS, PASTELERÍA...

ISHIDA EUROPE

PESADORAS MULTICABEZALES SELLADORAS DE BANDEJAS

Pavan

LÍNEAS PARA PASTA, CEREALES SNACKS Y PELLETS

SENZANI
ESTUCHADORAS VERTICALES

HALL 5A - STAND F134

HALL 5A - STAND E11

HALL 5A - STAND C027

HALL 5A - STAND C40

sollas
ENCEFALONADORAS

Skilled
by euroimpianti
ROBOTS PALETIZACIÓN CARRETTILLAS LÁSER GUIADAS

SPOS
italiana pack systems
ENVOLVEDORAS FLOW-PACK Y ALIMENTADORES AUTOMÁTICOS MÁQUINAS PARA SANDWICH

UVA
PACKAGING
ENVASADORA VERTICAL PARA BOLSAS FLEXIBLES



Cima COMERCIAL Barcelona S.L.

Gran Via Corts Catalanes 774, 7ª
08013 Barcelona (España)
Tel. 93 246 94 05 - Fax 93 231 60 62

cima@cimasa.com

www.cimasa.com

easyFairs
EMPACK 2010
EL SALÓN PROFESIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE, ALMACENAJE Y ACONDICIONAMIENTO

En las páginas 79 - 122

“SABOREE LAS NOVEDADES DEL PACKAGING DE DISEÑO²”

Reserve ya
su stand

iberia@easyFairs.com
91 559 10 37
y consiga una ubicación
preferente

Más de 120
Expositores
de diseño,
branding,
ecopackaging,

packaging inteligente,

PLV...mostrarán sus mejores

Ideas en el Salón Internacional
PACKAGING INNOVATIONS.

Esta edición se celebrará
conjuntamente con easyFairs®
LABELLING INNOVATIONS,
el primer Salón en el sur de
Europa centrado en exclusiva
en el mundo del etiquetado,
codificación, trazabilidad,
RFID, maquinaria de
impresión, adhesivos y tintas,
soluciones de seguridad

La cita anual Internacional
de la innovación concentrada en
2 únicos e inspiradores días

Formación
gratuita
especializada

con los seminarios

learnShops™ Dosis de

creatividad, innovación y
tendencias para **estar a**

la última en packaging
y en labelling. Conferencias sobre
brandpack y ecopackaging,
RFID, Coding & Label.

Impartidas en breves y prácticos
comprimidos. Ponencias y
presentaciones de casos de éxito
por parte de los profesionales
del sector. Altamente
recomendado para aquéllos que
conciben productos que atraen
todas las miradas

2 fuentes de inspiración para vestir los productos de etiqueta

easyFairs®

**LABELLING
INNOVATIONS 2010**

EL SALÓN INTERNACIONAL DEL ETIQUETADO,
CODIFICACIÓN, TRAZABILIDAD E IMPRESIÓN

easyFairs®

**PACKAGING
INNOVATIONS 2010**

EL SALÓN INTERNACIONAL DE TENDENCIAS EN
PACKAGING DE ALTO VALOR AÑADIDO

CCIB-RECINTO DEL FÓRUM, BARCELONA 14 Y 15 DE ABRIL DE 2010

Si desea visitar regístrese gratuitamente en www.easyFairs.com/pibcn - **CÓDIGO 508740**



CONGOST



ESPECIALISTAS EN
MANUTENCIÓN

Camí de la Rovira, s/n 08187 - Santa Eulàlia de Ronçana (BCN)

Tel. : +34 938 448 684 - Fax: +34 938 448 718 congost@congost.com www.congost.com





Interempresas es un servicio de información multimedia dirigida a la industria española en su conjunto, con ediciones especializadas para los distintos sectores industriales

Interempresas^{net}



INDUSTRIA METAL-MECÁNICA



COMPONENTES Y AUTOMATIZACIÓN



FERRETERÍA, BRICOLAJE Y SUMINISTRO INDUSTRIAL



NAVES INDUSTRIALES Y LOGÍSTICAS



INDUSTRIA DE LA MADERA



OFICINAS Y CENTROS DE NEGOCIOS



CONSTRUCCIÓN



EQUIPAMIENTO PARA MUNICIPIOS



CERRAMIENTOS Y VENTANAS



INDUSTRIA ALIMENTARIA



OBRAS PÚBLICAS



INDUSTRIA QUÍMICA Y LABORATORIOS



JARDINERÍA Y PAISAJISMO



INDUSTRIA GRÁFICA



AGRICULTURA Y EQUIPAMIENTO FORESTAL



PLÁSTICOS

NOVEDADES 2010



MANTENIMIENTO, INSTALACIONES Y SEGURIDAD INDUSTRIAL



TÉCNICA Y GESTIÓN DEL AGUA



LOGÍSTICA Y MANUTENCIÓN



ENERGÍAS RENOVABLES



ENVASE Y EMBALAJE



GANADERÍA



RECICLAJE Y GESTIÓN DE RESIDUOS



INDUSTRIA VITIVINÍCOLA



HORTICULTURA

Interempresas^{net}

Director

Ibon Linacisoro

Redactora Jefa

Nerea Gorriti

Equipo de Redacción

Ricard Arís, Laia Banús, Javier García, Esther Güell, Anna León, Mar Martínez, David Pozo

redaccion_envase@interempresas.net

Equipo Comercial

María José Hernández, Yolanda Gómez

comercial@interempresas.net

EDITA

nova àgora, s.l.

C/ Amadeu Vives, 20-22
08750 MOLINS DE REI (Barcelona) ESPAÑA
Tel. 93 680 20 27 • Fax 93 680 20 31

Director General

Albert Esteves Castro

Director Adjunto

Angel Burniol Torner

Director Comercial

Aleix Torné Navarro

Director Técnico y de Producción

Joan Sánchez Sabé

Staff Comercial

Inma Borràs, Antonio Gallardo, Angel Hernández, María José Hernández, Marta Montoro, Ricard Vilà, Gustavo Zariquiey

Publicidad

comercial@interempresas.net

Administración

administracion@interempresas.net

Suscripciones

suscripciones@interempresas.net

<http://www.interempresas.net>

Difusión controlada por



www.interempresas.net
controlada por



Queda terminantemente prohibida la reproducción total o parcial de cualquier apartado de la revista.
D.L. B-25.481/99 / ISSN 1578-8881



7 ÁNGULO CONTRARIO

La tenemos grande

7 EDITORIAL

Las grandes cosas pequeñas

9 EL PUNTO DE LA I

La mayoría la tienen pequeña

10 PANORAMA

14 + QUE ENVASES

16 AIMPLAS

16 I+D+i en plástico

21 LA OPINIÓN DEL SECTOR

21 Entrevista a Fernando García Soria, técnico de la Dirección de Cultura de la ONCE y técnico de la Comisión Braille Española

"Necesitamos que las empresas se comprometan con la rotulación en braille"

24 INFORAMA

24 España recicla más de la mitad de los residuos de envase, embalaje y palet de madera

27 La mejor en flexografía

49 NOVEDADES EMPACK 2010

50 Novedades

54 La tecnología de ITC multiplica la vida de los productos

54 Domino muestra en Empack 2010 su amplia gama de equipos de marcaje y codificación

58 Moldes y cubetas de Gráficas Salaet, en Easyfairs Empack 2010

60 Markem-Imaje muestra sus soluciones globales de codificación y marcaje



30 La recuperación de botellas PET para el reciclado ha crecido más del 8% en un año



34 Los españoles prefieren los envases de vidrio



39 Emballage 2010 apuesta por el embalaje inteligente y la innovación



43 Entrevista a Miriam Gallur Blanca, jefa de proyectos del departamento de materiales y sistemas de envasado de Itene

"El bioplástico debe coexistir con el plástico convencional, no sustituirlo"

62 ESCAPARATE

62 Botella medio vacía, botella medio llena

65 EMPRESAS

69 TECNIRAMA

79 CATÁLOGO EMPACK 2010

Su referencia en soluciones
de embalaje personalizadas
e innovadoras



Your way ...



... Our solutions

La tenemos grande



Ibon Linacisoro
ilinacisoro@interempresas.net

La casa de meretrices, se entiende. La tenemos tan grande, que tenemos la más grande de Europa. En esto somos unos aventajados. A nosotros nos van a venir con índices de productividad, incrementos del PIB o clasificaciones triple A. Amigos europeos, esto es España, aquí sabemos pasárnoslo bien, sabemos vivir. No como vosotros, aburridos, trabajando un poquito cada día, menos incluso que nosotros, pero luego ahí, metidos en casa todo el día, con los niños, el gimnasio, el cuidado de los árboles, preocupados por no contaminar... Que no hombre que no, que si queréis aprender a vivir, venid a España, pasad por La Jonquera y comprobad nuestras magnitudes. Si hasta le hemos puesto el nombre en inglés, por si tenéis alguna duda de dónde está el paraíso. Y al parecer, para que no falte ese auténtico sabor español, antes de la apertura los obreros ultimaban algunos adornos con taladros y martillos. A contrarreloj, así nos gusta a nosotros. También nos gusta tenerla grande... La casa de meretrices, se entiende.

No nos gusta tenerla pequeña... La sardina, por ejemplo. La sardina también nos gusta grande. Hay un anuncio en la tele que defiende el respeto de las tallas mínimas. Es del FROM, Fondo de Regulación y Organización del Mercado de los Productos de la Pesca y Cultivos Marinos, un Organismo Autónomo adscrito al Ministerio de Medio Ambiente y Medio Rural y Marino. En el FROM promocionan el consumo de productos pesqueros y les preocupa el tema de los pezqueñines. "Pezqueñines no, gracias, hay que dejarlos crecer". Todo ello forma un poco parte de lo mismo. Agazapados como estamos ante los portentos teutones, que salen de todas, nosotros nos vamos a por lo grande, aprovechando esa facilidad inherente que tenemos para disfrutar de la vida. Por ejemplo, encabezamos también rankings europeos de indudable prestigio, como el del desempleo, directamente relacionado con el saber vivir, o la caza en África. ¿No sabían? Sí, al parecer España es, tras Estados Unidos y Alemania, el país que más cazadores tiene en África. Es intuir una posibilidad de disfrutar de la vida, y matar leopardos lo es, no cabe duda, y apuntarnos. Y si hay elefantes, ya que la cosa va de tamaños, seguro que el disfrute es mayor. A mayor tamaño, mayor es nuestro gozo. Nos gusta tenerla grande. La casa de meretrices, la sardina y la pieza de caza... se entiende.

Las grandes cosas pequeñas

En este número vamos a hablar, entre otras, de grandes cosas pequeñas. Esas que no regalan grandes titulares, pero a menudo sí matices interesantes. Y a veces, los cambios son cuestión de matiz, imaginación e ingenio. Y cuando el estómago de las empresas ruge, las buenas ideas son lo que más cuenta para salir adelante. Por ello, el salón Easyfairs Empack apuesta por un formato democrático: ya no se trata de una carrera donde el grande se come al pequeño con un expositor tres veces superior o con elementos de lujo. En esta ocasión, el modelo de expositor, su diseño, su dimensión, ha sido el mismo para todos y, los costes por tanto, para participar en el evento, más bajos. La diferencia: la palabra de cada vendedor. Se trata de que, en tiempos de flojera colectiva, las pequeñas empresas en la cuerda floja tengan la misma oportunidad que las grandes compañías de hacer negocio. Así, los organizadores de Empack se han acordado de las viejas ferias, aquellos lugares en que el objetivo era simple –¡y grandemente!– el de hacer negocios.

En esta feria Empack es más que probable que se pueda adivinar esa tendencia evidente hacia el sueño de cualquier consumidor comprometido con su entorno. El sueño de un mundo más limpio, con un uso de los recursos más racional. El de los envases es un sector muy relacionado con estos asuntos y muy influenciado por el mensaje medioambiental. Los bioplásticos, o plásticos elaborados a partir de elementos naturales, con toda la complejidad que esconde la disyuntiva plástico convencional – bioplástico, empiezan a ser más habituales en las estanterías. Míriam Gallur, jefa de proyectos del Departamento de Materiales y Sistemas de Envasado de Itene, aporta un punto de vista interesante en la entrevista que le hacemos en este número.

Encontremos el diálogo entre lo viejo y lo moderno y quizás avancemos. Demos soluciones a las minorías con nuevas apuestas e ideas y quizás vayamos cubriendo espacios de mercado desamparados. Cuenta este número con otra interesante entrevista a Fernando García, técnico de la Dirección de Cultura de la ONCE y también técnico de la Comisión Braille Española. Nuestro interlocutor nos recuerda que los ciegos, aunque en minoría, son tan consumidores como el resto y que reclaman los mismos derechos. El derecho, por ejemplo, a la escritura en braille en cualquier producto de consumo y, sobre todo, a su fecha de caducidad. ¿Sabían que solo los productos farmacéuticos están obligados por ley hasta ahora a esas indicaciones?

graphispag

Salón internacional de la Industria
y Comunicación Gráfica

2011

Aproveche el mayor foco de atención del sector.

Únase a la gran cita de la comunicación gráfica que integra toda la industria, la innovación y los agentes del sector. Aquí tiene las mejores posibilidades para contactar a los profesionales que deciden.



Fira Barcelona

**Recinto Gran Via
22-26 Marzo 2011**

www.graphispag.com

Coincidiendo con:



 EUMAPRINT

 **graphispack**
asociación

Aerolínea Oficial:





Albert Esteves
aesteves@interempresas.net

La mayoría la tienen pequeña

Hay empresarios y empresarios. Algunos se llaman a sí mismos empresarios pero no son sino altos ejecutivos de grandes corporaciones. Por ejemplo los grandes mandatarios de las cajas de ahorros. No son propietarios del capital, no arriesgan su dinero, no son propiamente empresarios aunque muchas veces parezca que actúan como tales e incluso hablen en nombre de ellos. Hay empresarios sin empresa, emprendedores que en su momento crearon y desarrollaron una compañía que después, por avatares de la vida y la economía, tal vez cerró; o tal vez la vendió o simplemente se jubiló pero sigue sintiéndose empresario y morirá como tal. Hay grandes empresarios que tienen grandes empresas. Y minúsculos empresarios que tienen grandes empresas. Pero la mayoría, la inmensa mayoría, la tienen más bien pequeña.

En efecto, de los 3,3 millones de empresas contabilizadas por el Instituto Nacional de Estadística en 2010, apenas 5.000 tienen más de 200 empleados (un 0,15%) mientras que 3,13 millones (un 95%) tienen menos de 10. Así es el tejido empresarial español. Un descomunal granero de empresas de reducida dimensión, de microempresas y de empresarios individuales.

Y esto, ¿es bueno o malo? En sí mismo no es bueno ni es malo. Cuantas más empresas haya, sean del tamaño que sean, mucho mejor. El espíritu emprendedor es un signo de vitalidad propio de las sociedades más dinámicas. Las empresas, todas, son creadoras de riqueza y generadoras de empleo. Pero, afinando más el análisis, es obvio que en España tenemos un problema de tamaño. Nos faltan empresas de gran dimensión, entendiendo como tales las de más de 250 trabajadores o con un volumen de negocio superior a los 50 millones de euros. Y eso, en un mercado global, nos sitúa en una situación de desventaja con relación a nuestros principales países competidores incluyendo a los nuevos mercados emergentes.

Es posible que la raíz de esta situación pueda atribuirse a factores históricos y culturales, entre ellos una desmedida propensión al individualismo que se hace más patente en algunas comunidades y menos en otras. Es sabido que en el País Vasco y Navarra la dimensión media de las empresas es mayor que, por ejemplo, en Cataluña. Pero en todas partes, la prefe-

rencia a ser cabeza de ratón antes que cola de león es generalizada. Y eso tiene consecuencias negativas en términos de competitividad en unos mercados cada vez más complejos y más globales que exigen una mayor masa crítica para beneficiarnos, como están haciendo otros, de las economías de escala. El proceso de concentración que está viviendo el sector financiero español, que ha hecho en este sentido de la necesidad virtud, no está ocurriendo en otros ámbitos de la economía. Y eso es especialmente sangrante en la industria, aquejada secularmente de un problema de falta de dimensión para competir a escala planetaria, y lo es también en los sectores primarios.

Este podría ser un buen momento para acometer procesos de fusión. Pero, aunque pueda parecer extraño, las fusiones entre pequeñas y medianas empresas son más difíciles y más inhabituales que entre las grandes. Es comprensible. En las pymes el factor humano tiene un peso específico tanto mayor cuanto menor es la dimensión de la empresa. Por eso suele ser más factible la absorción que la fusión. En cualquier caso, si de esta crisis acaba emergiendo un tejido industrial menos atomizado habremos sacado algo positivo de ella.

Pero el problema de tamaño no se reduce solo al mundo empresarial. Valdría para muchos otros ámbitos, desde el asociacionismo cultural a las ONG. Hay uno, sin embargo, que me parece especialmente preocupante, tanto o más como el tamaño de nuestras empresas, y es el tamaño de los municipios. En España hay más de 8.100 municipios, de los cuales más de 7.300 tienen una población inferior a 10.000 habitantes e incluso más de mil no llegan ni siquiera a 100. Todos ellos con sus alcaldes y concejales y con sus competencias en materia de urbanismo, suministros básicos, transporte o seguridad, entre muchas otras. ¿Les parece esto eficiente? ¿Les parece sostenible? Les prometo abundar en ello en un próximo artículo.

De momento poco podemos hacer. Más vale que nos lo tomemos con ironía y procuremos recuperar fuelle. Como es bien sabido, si hay impulso y consistencia, el tamaño no suele ser un problema.

Finat crea un grupo de trabajo sobre impresión digital de etiquetas

Finat, la Federación Internacional de Fabricantes de Etiquetas Autoadhesivas, ha presentado, a instancias de los fabricantes, una iniciativa para estandarizar los métodos de comprobación de la impresión digital. A raíz de la iniciativa de IGT Testing Systems y del 'gurú' del sector de las etiquetas Mike Fairley, se ha formado un grupo de trabajo de varias especialidades cuya finalidad es estudiar las posibilidades de un marco de trabajo común para la comprobación de la capacidad de impresión digital de etiquetas bajo el paraguas de FINAT.

El grupo tiene previsto definir y acordar las tecnologías digitales y la terminología, así como comparar los procesos de impresión digital de etiquetas entre sí y con la impresión tradicional en los equipos de comprobación existentes. Los expertos consideran también que hay redactar y fijar los estándares y procedimientos para probar la tecnología de impresión digital de etiquetas, así como desarrollar métodos de comprobación nuevos cuando convenga.

Se convocan los Premios Líderpack, que reconocen los envases y la PLV más innovadores del año

El salón Hispack de Fira de Barcelona y Graphispac Asociación tienen ya en marcha la undécima edición de los Premios Líderpack para encontrar el packaging y los elementos de publicidad en el lugar de venta (PLV) más innovadores del año en España. El certamen cuenta con la participación de fabricantes de envases y embalajes dirigidos al consumidor final o a sectores industriales y de transporte, impresores de etiquetas, empresas de PLV para la exposición en comercios, diseñadores y agencias de publicidad. Los estudiantes y escuelas compiten en la categoría 'Diseño Joven'. El plazo para inscribirse en el concurso finaliza el 15 de diciembre.

Los envases del futuro, según Itene

¿Cómo serán los envases del futuro? Muchos de ellos estarán fabricados en bioplásticos, 100% biodegradables, y acordes con la nueva legislación. Las compañías líderes que ya comercializan estos envases que encontramos en los supermercados se dieron cita en la sede de Itene en la jornada tecnológica sobre los últimos avances en biopolímeros, sus procesos de producción y sus tecnologías de procesado para aplicación en envase y embalaje, que tuvo lugar el pasado 23 de septiembre.

El objetivo de esta jornada era dar a conocer los últimos avances científicos en el desarrollo de nuevos materiales obtenidos a partir de fuentes renovables para su aplicación en packaging y revisar las últimas tecnologías para la mejora del procesado industrial de los mismos.

Interempresas adquiere la revista Horticultura y el portal Horticom



El pasado mes de septiembre, la empresa Nova Àgora, promotora de la línea editorial Interempresas y del portal www.interempresas.net, presentes en más de 25 sectores industriales, adquirió las cabeceras de las revistas Horticultura y Bricojardinería y Paisajismo, así como los portales de Internet www.horticom.com, www.fruitveg.com, www.agronegocios.net, www.olivar.com, www.semillas.com, www.arquitecturapaisaje.com, www.almirante.com, y www.frutas-hortalizas.com, hasta ahora editados por la empresa Ediciones de Horticultura, S.L.

Con esta adquisición Interempresas refuerza su liderazgo en el ámbito de la comunicación profesional multimedia y aumenta su presencia en el sector de la agricultura y la jardinería, cubriendo desde ahora el segmento hortofrutícola con la cabecera más acreditada y el grupo de portales de Internet con mayor audiencia en el mundo de habla hispana.

Interempresas contará en esta nueva singladura con la participación de profesionales y colaboradores vinculados a la antigua empresa editora que, junto con el equipo técnico y comercial de Interempresas, desarrollarán la plataforma de comunicación profesional más potente que ha habido nunca en España dirigida al sector agroalimentario y al de la jardinería y paisajismo.

Fedemco muestra en Fruit Attraction 2010 su envase de madera Grow

La Federación Española del Envase de Madera y sus Componentes (Fedemco) estuvo presente en la segunda edición de la feria del sector hortofrutícola Fruit Attraction 2010 de Madrid, que se celebró en Ifema los pasados 20, 21 y 22 de octubre. Allí mostró los envases Grow Quality que, según la compañía, cuentan con un "inmejorable comportamiento en cámara refrigerada y en exportaciones a largas distancias".

Según Fedemco, los formatos de venta al consumidor son los que más han interesado, sobretodo envases de 20x20 centímetros, de un kilo, de 30x20, de 2,5 y estuches que proporcionan una presentación singular del producto.

En el stand de Fedemco, el 91% de las visitas procedía de España, sobretodo del marco mediterráneo, aunque se registraron visitas de casi todo el territorio español.



Stand de Fedemco en Fruit Attraction 2010.

Valencia investiga con nanomateriales para los sectores del envase y embalaje y de la construcción

Dentro del proyecto Nanoscale, los centros tecnológicos valencianos Itene y Aidico van a compartir instalaciones y conocimientos con el objetivo de desarrollar procesos de producción de nuevos nanomateriales y materiales aplicados al sector del envase y embalaje y de la construcción. El objetivo de este proyecto común, que contempla también la puesta en marcha de plantas piloto que permitirán realizar pruebas reales con los nuevos nanomateriales, es el de aprovechar las sinergias entre centros tecnológicos para dar un mejor servicio a las empresas.

BLISTERS
RECERRABLES



BLISTERS RECERRABLES

- 80 referencias en stock.
- Transparencia en el material.
- Sistema de clipaje para un cierre eficaz.
- Bisagra reforzada.
- Infinitas posibilidades de personalización.



BANDEJAS ALIMENTARIAS

- Ideal para la presentación de productos frescos.
- Dirigido a los clientes de la gran distribución, (ahumados, carnicería y pescadería) en autoservicio.
- Posibilidad de diseñar y fabricar bandejas a las necesidades del cliente.
- Disponibilidad de bandejas en estándar.

BANDEJAS
ALIMENTARIAS

FABRICA:

Polígono Industrial Sant Ermengol
C/ Salvador Seguí, 3
08630 Abrera
Barcelona

OFICINAS:

Polígono Industrial
Barcelonés
C/ Barcelona nº1

08630 Abrera - Barcelona

Tel. 93 770 41 60 / Fax. 93 773 87 52

blibox@bliboxpack.es

Interempresas participa en el Cuarteto de la Publicidad Online Española 2010

Interempresas participa en el Cuarteto de la Publicidad Online Española en su versión del 2010 de Coguan, empresa tecnológica con el primer Ad Exchange en español de modelo Freemium que ofrece una plataforma con un mercado abierto y transparente de publicidad online. Se trata de un sencillo juego con el que pretende apoyar la promoción del sector publicitario en Internet.

El Cuarteto de la publicidad online española 2010, que tiene una edición limitada de 1000 ejemplares, es una actividad de marketing con el objetivo de presentar y promocionar una serie de medios con sus soportes web entre diversas redes, agencias y anunciantes.



Anverso de la carta.

Soluciones de embalaje para paneles solares

Cómo embalar un panel solar o un cuadro de millones de euros para transportarlo sin que sufra ningún desperfecto. Este fue uno de los temas que se puso sobre la mesa en el congreso European Packaging Symposium que se celebró del 26 al 28 de octubre en Valencia en la sede de Itene. El encuentro contó con los principales expertos de envases de todo el mundo en lo que se reconoce como el mayor Foro Europeo de embalaje y distribución. El ISTA 2010 European Packaging Symposium ofreció a los asistentes una visión práctica sobre la optimización económica y medioambiental de los envases de distribución a través del desarrollo y pruebas.

La Generalitat de Catalunya apuesta por la creación de un Observatorio de Envases y Residuos

El Observatorio serviría para crear un sistema de cálculo idóneo y consensuado en relación a la generación y reducción de los residuos generados por los envases.

El Programa de Gestió de Residus Municipals de Catalunya 2007-2012 (Progremic) prevé objetivos de prevención en la generación de envases, así como la necesidad de adoptar medidas dirigidas a su prevención. Con el fin de avanzar en este campo, la Agència de Residus ha constituido un Grupo de Trabajo Técnico de Envases (GTTE). El GTTE está integrado por expertos en ámbitos diversos: fiscalidad ambiental, competencia y mercado, distribución comercial, análisis de ciclo de vida de los envases, residuos de envases y sistemas de depósito, devolución y retorno, derecho administrativo y legislación y gestión de residuos. Una de sus propuestas es la creación de un instrumento de medición como el 'Observatori dels Envasos i Residus d'Envasos' para avanzar en la reducción de estos residuos.

Investigadores suizos crean unos sensores capaces de supervisar la frescura de los alimentos

Los consumidores podrán, algún día, conocer en el supermercado la calidad de la fruta y de los vegetales con el empaquetado inteligente de alimentos que utiliza sensores para detectar su madurez.

Este es el objetivo del proyecto FlexSmell, financiado por la Unión Europea y liderado por La Escuela Politécnica Suiza de Lausanne (EPFL), que pretende realizar el diseño, investigación y creación de un sistema de sensores químicos impresos en sustratos plásticos flexibles para aplicaciones compatibles sin cables.

Packaging hablador

Los envases podrán hablar al consumidor y avisarle de si un producto está o no en buen estado, agregarle aromas que faciliten su identificación o sabor a una bebida. Elegir una verdura en el supermercado, encontrar ese lápiz labial guardado en algún lado del botiquín o elegir el refresco correcto cuando vengan invitados a comer a casa son situaciones que pueden tomar demasiado tiempo. Para evitar estos contratiempos varios científicos y compañías se encuentran desarrollando unos envases que pueden generar un diálogo con los consumidores para simplificarles la vida. Se trata de un packaging sofisticado que comienza a gestarse en laboratorios y oficinas de investigación y desarrollo de las compañías y que después de una serie de pruebas y testeos comienza a expandirse por las góndolas de los supermercados y otros comercios minoristas con el objetivo de captar la atención del consumidor lo antes posible.

Impresionante variedad para aplicaciones individuales



Todo lo que desee, lo encontrará en ILLIG.

Le ofrecemos una amplia gama de máquinas de termoformado y envasado orientadas al futuro y de alta calidad, acompañadas de moldes adecuados: rentable, duradero, con total disponibilidad y perfectamente adaptado a sus necesidades. Con un extenso paquete de servicios para una máxima seguridad de producción durante decenios.

Decídase ahora y aproveche los beneficios para siempre .

**HELMUT
ROEGELE**

the plastic engineers

C. Collita 33 - Pol. Ind. La Bastida
08191 Rubí. Barcelona-España
Tel. (+34) 902 100 310
Fax. (+34) 902 100 305

www.roegele.com



A continuación recogemos una serie de productos singulares que destacan por su originalidad. Atrevidos diseños, materiales especiales, ingeniosas aplicaciones, en definitiva, un valor añadido que los hace, simplemente, diferentes.



Nueva botella Fusion.

Una nueva forma de beber

El grupo Rexam, especialista en la producción de latas de bebidas, acaba de lanzar la nueva botella Fusion, disponible en formatos de 25 y 33 centilitros. Fusion recibió el Premio al Envase Alemán del año 2010 el pasado 27 de septiembre durante la feria FachPack, de Nuremberg. El jurado valoró el atractivo de su diseño y la apuesta por crear "una nueva forma de beber".

El sistema de cierre recerrable fue también un factor clave, acorde con principios medioambientales. 'Fusion' emplea tecnología DWI ("Drawn Wall Ironed"), utilizada para fabricar envases con unas paredes de un espesor mínimo y alta resistencia.



Nuevos horizontes

Con la llegada de Martín Berasategui System, el concepto del vino parece que encuentra finalmente una aportación universal a todos los modelos existentes. Desea unir en un mensaje común (como si del lema de filosofía de vida del propio Martín se tratase) la mejora de la calidad y el respeto al producto. La botella actúa sin necesidad de ningún tipo de mecanismo, y el material es el de siempre y el más adecuado: el vidrio.

Decanta las impurezas y evita que estas salgan a la hora de servir. Gracias a su diseño y arquitectura, los posos decantados se mantienen, por simple efecto de la física, en el fondo de la botella.

Las nuevas posibilidades de almacenamiento y logística son muy importantes de cara a las bodegas, restaurantes, tiendas y particulares. Por un lado mejora notablemente la conservación del vino, por otro permite un aprovechamiento del espacio de almacenaje de forma considerable.

La caja

Martín Berasategui también ha patentado otra forma de transportar las botellas. Hasta ahora, las cajas colocan las botellas en posición vertical u horizontal. ¿Y por qué no con la inclinación necesaria y precisa que facilite la decantación, y además suponga la posición ideal de la botella? La caja evita que las botellas duerman desnudas en las bodegas. Permite que desde que se embotella el vino, se pueda etiquetar y dormir en la posición ideal que le facilita la caja, en vez de desnudas en el jaulón, evitando el trasiego, lavado de la botella para su posterior etiquetado, en definitiva otra costosa manipulación.

Además la caja sirve después de botellero, lo que convierte el envase en una nueva funcionalidad (botellero ecológico) en vez de un producto efímero.



Olor a primera vista

Zentropy y Goldskin son los nombres de los perfumes para los que Storopack ha creado este singular diseño. Lo especial es el material: las fragancias están embaladas en polipropileno expandido (EPP). El resultado es una presentación visual innovadora en el sector de la perfumería. El encuentro de los productos de belleza con el exterior áspero enfatiza el carácter de las respectivas fragancias: En Zentropy, la fineza asiática, en Goldskin, la sensación de lujo y glamour.



Los nuevos diseños de Storopack para los perfumes Zentropy (arriba) y Goldskin.

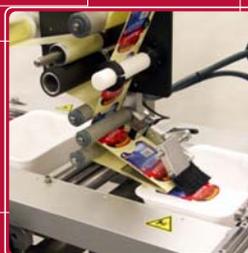
En Storopack Molding España están plenamente convencidos de las ventajas del Polipropileno Expandido, EPP, en el sector del packaging promocional ya que el material que permite la realización de ideas y formas extravagantes, así como texturas innovadoras que le permiten competir con los materiales más conocidos y utilizados en el sector del packaging de gran consumo. Además las características técnicas del material son un valor añadido a la hora de realizar un proyecto de packaging diferenciador.



SOLUCIONES DE ETIQUETADO Y MARCADO

CAJAS
BOLSAS
SACOS
BOTES
PACKS
BLISTERS
BANDEJAS
LONCHEADO
BIDONES
SACOS
PALETS
SOBRES
BOTELLAS
GARRAFAS
PERFILES

.....



Especialistas en identificar su producto

- Más de 20 años fabricando soluciones
- Más de 1.000 equipos instalados
- Más de 80 soluciones estándares
- Servicio QuickCheck exclusivo de Solge, para garantizar un constante funcionamiento de sus equipos.

902 878 078

SOLGE[®]
SOLUCIONES GLOBALES DE ETIQUETADO

ventas@solge.es
www.solge.es

A Coruña - Barcelona - Bilbao - Madrid - Sevilla - Valencia - Tenerife

El Instituto Tecnológico del Plástico (AIMPLAS) es un centro de innovación y tecnología ubicado en Valencia que nació en 1990 como asociación de investigación sin ánimo de lucro de ámbito nacional e internacional y que pertenece a la Red de Institutos de la Comunidad Valenciana (Redit).

Envase y embalaje es un sector estratégico dentro de las actividades AIMPLAS.

Miembro de la Plataforma de Seguridad Alimentaria de la Comunidad Valenciana, de la Plataforma 3Neo y del Cluster de la Industria Gráfica, tiene vigentes convenios de colaboración con Asociaciones Empresariales y con la Administración, y forma parte del Comité de Normalización de envase y embalaje de AENOR.

AIMPLAS ofrece una solución integral y personalizada a cualquiera de las necesidades de las empresas del sector mediante la coordinación de servicios tecnológicos y proyectos de I+D+i.

AIMPLAS amplía su planta piloto para I+D+i en botellas de plástico

AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, durante el año 2010, va a ampliar su equipamiento de mejora tecnológica gracias a la adquisición de maquinaria dedicada a la extrusión soplado y al soplado de preformas para la obtención de cuerpos hueco y botella. De esta forma, se mejora la oferta tecnológica destinada a la I+D+i de botellas de plástico destinadas al sector cosmético, farmacéutico y fundamentalmente alimentario. Esta iniciativa de mejora tecnológica esta financiada por el IMPIVA (Instituto de la Mediana y Pequeña Industria Valenciana) y va a permitir a AIMPLAS completar la maquinaria de planta piloto para la fabricación de envases plásticos, haciendo de ella la planta piloto más completa de transformación de envases plásticos de España.

Con esta nueva maquinaria tanto de extrusión soplado como de inyección soplado para la obtención de cuer-

pos huecos y botellas, se abre un gran abanico de posibilidades de desarrollo de proyectos de I+D+i y servicios tecnológicos para la obtención de nuevos productos, destacando entre ellos, el uso de materiales reciclados, biodegradables, multicapa, envases activos, reducción de espesores, mejoras en tiempos de transformación, así como las posteriores pruebas de comportamiento de sus propiedades críticas, para que el producto final sea de completa confianza.

Proyecto ECOALIM: nuevas tecnologías para el ecodesarrollo de productos de alimentación

AIMPLAS participa en un nuevo proyecto sobre ecodesarrollo de productos alimentarios. Junto con AZTI-Tecnalia (coordinador del proyecto), IAT (Instituto Andaluz de Tecnología) y CTAEX (Centro Tecnológico Agroalimentario Extremadura) forman los participantes en esta iniciativa, cuya duración es de tres años y que fue aprobada el pasado mes de noviembre de 2009 en el Programa Nacional de Proyectos de Investigación Aplicada del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio.

El proyecto tiene como eje central la investigación y desarrollo de nuevas tecnologías más limpias y eficientes a lo largo del ciclo de vida de un alimento-tipo, teniendo en cuenta la eficiencia desde el punto de vista productivo, económico y ambiental.

La iniciativa busca desarrollar nuevas tecnologías que apoyen el eco-diseño y eco-desarrollo en cuatro aspectos claves en la sostenibilidad de un producto agroalimentario: el aprovechamiento y valorización de residuos agroalimentarios y posible reutilización de los mismos, la reducción del uso de agua en los procesos mediante su reutilización, reciclabilidad y biodegradabilidad de los



Máquina de soplado.

La EFSA ratifica los niveles de ingesta del Bisfenol A y mantiene su uso

El Bisfenol A (BPA) es una sustancia que se utiliza en la composición de algunos plásticos. El uso más frecuente lo encontramos en las resinas epoxi utilizadas como recubrimientos de envases metálicos y en el policarbonato (PC).

Existen estudios que han demostrado la toxicidad de esta sustancia. No obstante, esta toxicidad depende de la cantidad de ingesta real como en el caso de cualquier sustancia. La mayoría de los estudios realizados en envases han confirmado que la ingesta proveniente de los envases esta muy por debajo del límite toxicológico. Aún así y a pesar de los estudios favorables, algunos países han prohibido total o temporalmente el uso de materiales plásticos que contengan bisfenol A en la fabricación de envases destinadas a la alimentación infantil, en concreto, los destinados a niños de cero a tres años.

A nivel europeo, inicialmente, la European Food Safety Authority (EFSA) como la Food Standards Agency (FSA) de Reino Unido, evaluaron y ratificaron el límite de ingesta establecido en 2007 manteniendo su aprobación en materiales que pueden estar en contacto con los alimentos, incluyendo los destinados al público infantil. El límite de migración específica marcado como seguro en Europa se ha mantenido y los niveles de exposición por parte de los consumidores se consideran seguros.

Posteriormente, la EFSA ha analizado más de 800 trabajos científicos y el pasado 30 de septiembre de este año emitió una nueva opinión. Esta corresponde con mantener los niveles de ingesta actuales a partir de la cual se considera que la sustancia puede aportar problemas, por lo que no existe ninguna restricción adicional y los envases que contengan esta sustancia pueden seguir usándose siempre y cuando cumplan con los controles oportunos de forma similar a cualquier otro material.

AIMPLAS es un centro de referencia a nivel nacional en evaluar la aptitud de envases en contacto con alimentos. Desde los laboratorios de AIMPLAS, se disponen de los métodos analíticos necesarios para garantizar los límites de migración de BPA.

Sergio Giménez Bueno

Responsable de la Línea de Negocio de Envase y Embalaje AIMPLAS (Instituto Tecnológico del Plástico)



Proceso de coextrusión de lámina.

materiales de envasado, y finalmente la eficiencia en la cadena de suministro.

AIMPLAS está diseñando un envase biodegradable para pollo fresco, en base ácido poliláctico modificado para aumentar sus propiedades barrera de acuerdo a los requerimientos del alimento objetivo y manteniendo la transparencia. Además, se tendrá en cuenta el diseño del envase para optimizar el transporte.

Se están teniendo en cuenta además tareas asociadas al Análisis de Ciclo de Vida de la cadena alimentaria y el desarrollo de nuevos sistemas de reutilización de las aguas de proceso.

El proyecto ECOALIM surge en un contexto en el que concepto de ecodesarrollo se perfila con un importante crecimiento de la demanda tanto social como tecnológica a corto plazo, debido a una sociedad cada vez más concienciada por el desarrollo sostenible.

Herramienta fundamental de apoyo técnico para garantizar la calidad de los envases de plástico

Los técnicos de AIMPLAS contando con la experiencia adquirida durante los años han realizado más de 30 fichas técnicas con los parámetros clave de control en los productos finales.

En estas fichas de productos se describen:

- Los análisis y ensayos característicos de estos envases terminados, film, bolsas, bandejas, botellas, etc.
- La normativa utilizada en los laboratorios de AIMPLAS, el laboratorio con mayor número de acreditaciones ENAC respecto a los ensayos a realizar en los materiales plásticos.
- El asesoramiento técnico relativo a cada uno de los envases para el cumplimiento de la legislación, etiquetado, directiva de envases y residuos de envases, REACH, etc.

AIMPLAS ha comenzado la difusión de estas fichas entre sus empresas asociadas y sus clientes. En caso de que usted esté interesado en recibirlas no dude en ponerse en contacto con la Línea de Envases de AIMPLAS a través del correo: envases@aimplas.es y se las enviaremos sin compromiso alguno.



*Parque Tecnológico de Valencia, Gustave Eiffel, 4
46980 Paterna (Valencia)*

*Tel.: 96 1366040 • Fax: 96 1366041
envases@aimplas.es • www.aimplas.es*



BERICAP

**“SOLUCIONES DE CIERRE PARA TODOS
LOS FORMATOS DE ACEITE COMESTIBLE:
VIDRIO, PET Y ENV. METÁLICO”**



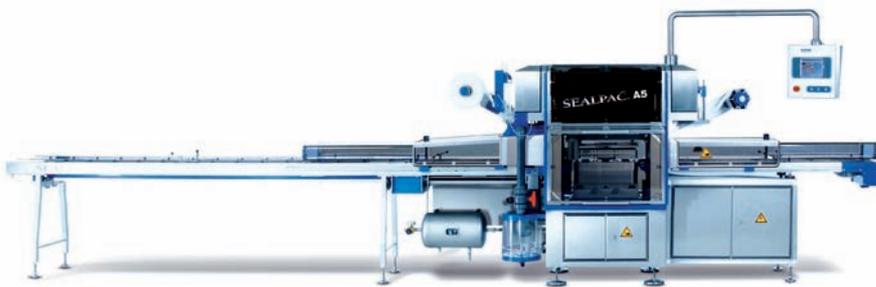
Innovación ⊕ calidad
Experiencia ⊕ servicio
Prestigio ⊕ personalización



EMO ⊕ SEALPAC

El nuevo tándem para el sector del envasado

www.emosa.com



Termoselladoras y Termoformadoras



- ▶ Óptimo rendimiento
- ▶ Alta flexibilidad y versatilidad
- ▶ Fácil manejo
- ▶ Máxima higiene gracias a su diseño especial



EMO es para las termoselladoras SEALPAC el distribuidor en exclusiva para España en los sectores Cárnico, Lácteo, Horeca, Nonfood y Medical.

SEALPAC
Forming Innovations

SEDE CENTRAL

Polígono Industrial "Can Calderón" · Avda. Siglo XXI nº 59 · 08840 Viladecans (Barcelona/Spain)
Tel. +34 93 635 70 70 · Fax +34 93 637 68 84 · info@emosa.com

DELEGACIÓN CENTRO

Medea, 4, 1º D · Edificio ECU · 28037 (Madrid/Spain)
Tel. +34 91 754 05 13 · Fax +34 91 304 91 52 · emomadrid@emosa.com

SUCURSAL EN PORTUGAL

Quinta da Fonte, Rua Dos Malhões · Edifício D. Pedro I · P-2770-071 Paço D'Arcos (Lisboa/Portugal)
Tel. +351 210 008 235 · Fax +351 210 001 675 · info@emosa.com



EMO
MÁS ALLÁ DE LA MÁQUINA

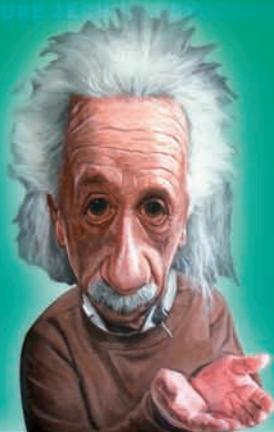
NEUMÁTICA



LinMot®

IAI
Quality and Innovation

Actuadores Inteligentes Electrónicos. Control de Posición, Velocidad y Fuerza. Mas de 3000 referencias disponibles en 3 semanas



Automatización Inteligente de Máquinas y Procesos



LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL

SERVICIO TÉCNICO Y DISTRIBUCIÓN

www.larraioz.com

com@larraioz.com

Larraioz Etxea PK 193
E-20800 ZARAUZ. Gipuzkoa.

Larraioz Etxea, Garate Mendi
E-20808 GETARIA. Gipuzkoa.

Carretera N.634 · Km. 31,900
E-20740 ZESTOA. Gipuzkoa.

Tel.: +34 943 140 139
Fax: +34 943 140 327

- EMBEDDED CONTROL: Hardware dedicado, Soluciones Software
- PLC: PCIndustrial, paneles de mando, Periferia distribuida
- MECATRONICA: Actuadores eléctricos, Motores lineales, Robots, Motion Control, CNC
- HMI: Scada, Opc, Manufacturing Intelligence, Redes, Buses de campo
- SERVICIO TECNICO: Productos distribuidos, Descatalogados

- innova@larraioz.com
- control@larraioz.com
- motion@larraioz.com
- vis@larraioz.com
- sat@larraioz.com





Entrevista a Fernando García Soria, técnico de la Dirección de Cultura de la ONCE y técnico de la Comisión Braille Española

Necesitamos que las empresas se comprometan con la rotulación en braille



El braille es un sistema de lectoescritura que emplean los ciegos desde hace más de 180 años. Inventado por el francés Louis Braille, utiliza una matriz de seis puntos en altorrelieve, distribuido en dos filas y tres columnas, de cuyas combinaciones de puntos surgen las letras, los números y los signos de puntuación. Este sistema es hoy una herramienta indispensable para los invidentes a la hora de, por ejemplo, identificar un producto en la estantería de un supermercado. Fernando García Soria, técnico de la Dirección de Cultura de la ONCE y técnico de la Comisión Braille Española, explica en esta entrevista los pormenores del braille y de su uso en el sector del envase y embalaje.

Javier García

¿Qué tipo de productos se envasan mediante este sistema de comunicación?

Más que de productos, habría que hablar de envases de productos, porque, salvo excepciones, el braille se coloca sobre los envases que contienen los productos de consumo. En cuanto a los tipos de productos que se rotulan en braille, cabe mencionar los envases de productos farmacéuticos, los productos alimenticios envasados (botellas, latas y packs de todo tipo), además de productos de aseo personal y de limpieza.

¿Sobre qué materiales se imprime en braille?

El braille se puede imprimir sobre distintos materiales como cartoncillo, plástico o vidrio, entre otros.

Cualquier texto en braille ocupa entre dos y dos veces y media más espacio que idéntico texto en caracteres visuales



Inventado por el francés Louis Braille, el braille es un sistema de lectoescritura que emplean los ciegos desde hace más de 180 años. Foto: Kriss Szkurlatowski.

¿Qué tecnología se emplea?

Teniendo en cuenta esta diversidad de soportes, también hay que considerar las técnicas de producción que habrá que utilizar. En el caso del cartoncillo, la técnica que se emplea habitualmente es el troquelado

LA OPINIÓN DEL SECTOR: EL BRAILLE EN LOS ENVASES

mediante golpe seco. Para etiquetar en envases que contienen líquidos se suelen utilizar técnicas de braille sólido o por deposición, que consisten en la utilización de polímeros que se colocan en forma de puntos sobre el envase. Cuando estos se enfrían, se solidifican, alcanzando una gran consistencia. Otra técnica que también se usa para rotular en braille consiste en emplear etiquetas adhesivas, previamente escritas en braille, que se pegan sobre la superficie del envase.

Se escriben en braille la denominación completa del producto, la marca comercial y la capacidad del envase. La cantidad de datos dependerá, en todo caso, del tamaño del envase

El braille, en España

España cuenta con cerca de 700.000 personas con problemas visuales, según el INE, de los cuales 80.000 son afiliados ciegos de la Organización Nacional de Ciegos Españoles (ONCE). Como norma general el uso del braille para la identificación de bienes, servicios y productos de consumo debe ser extensivo para todas aquellas personas con discapacidad visual completa, que no puedan utilizar el sistema de lectoescritura en caracteres visuales. Este sería el uso más elemental del braille. En cuanto al uso del braille para la lectura de libros de ocio o estudio, García Soria apunta que "requiere de una velocidad lectora que solo tienen un cierto porcentaje de personas con discapacidad visual, dado que existen otros sistemas para poder acceder a la lectura, tales como libros y revistas grabados en sistemas de audio".

¿Qué problemas cree que plantea este tipo de envasado al fabricante de envases? ¿Cómo puede solucionarse?

Si se trata de cartoncillo, el primer problema que se debe solucionar es cómo realizar los correspondientes troqueles para la impresión del texto en braille. Además, dado que normalmente las empresas desconocen el braille, deberán ponerse en contacto con la Comisión Braille Española.



En la actualidad, solo es obligatorio el rotulado en braille en productos farmacéuticos.

¿Qué tipo de información contiene un envase rotulado en braille?

Normalmente, se escriben en braille la denominación completa del producto, la marca comercial y la capacidad del envase. La cantidad de datos dependerá, en todo caso, del tamaño del envase.

¿Del tamaño del envase?

Sí, cualquier texto en braille ocupa más espacio que idéntico texto en caracteres visuales (entre dos y dos veces y media más, aproximadamente). Por ello, es preciso seleccionar de toda la información que contiene un envase, la más significativa para que la persona con discapacidad visual pueda identificar el producto en cuestión.

¿Cree que es suficiente esta información? ¿Qué añadiría?

Un dato que debería incluirse es la fecha de caducidad de los productos.

La ONCE, a través de la Comisión Braille Española, asesora, de forma gratuita, a todas las empresas que desean rotular en braille sus productos de consumo



Parece un dato esencial al que debería tener acceso un invidente...

Sí lo es. Actualmente, se está estudiando cómo indicar estas fechas de caducidad, que hasta ahora no han sido obligatorias, en los envases rotulados en braille.

¿Pero no es obligatorio el uso de braille en el envasado?

En la actualidad, solo es obligatoria la rotulación en braille de envases de productos farmacéuticos, según la directiva Europea 27/2004 y Ley española.

Insuficiente...

Claro. Aunque no exista todavía obligación legal, lo ideal sería que las empresas, de forma voluntaria, incluyeran, por lo menos, la fecha de caducidad en sus envases. Necesitamos más compromiso por parte de las empresas para la rotulación en braille. Está previsto que el Gobierno legisle su inclusión en los envases de productos de consumo etiquetados en braille. Esta es una cuestión que la ONCE espera que tenga una pronta respuesta legislativa por parte de los poderes públicos.

¿Qué acciones lleva a cabo la ONCE para mejorar la identificación de los productos mediante el braille?

La ONCE, a través de la Comisión Braille Española, asesora, de forma gratuita, a todas las empresas que

Sobre la Comisión Braille Española

La Comisión Braille Española (CBE) es un órgano de la ONCE que ostenta la máxima autoridad en España para la fijación de normas de uso y desarrollo del sistema braille de lectoescritura, así como la simbología en relieve y color aplicable a láminas o cualquier otro producto utilizable por las personas ciegas y deficientes visuales.

Si desea solicitar asesoramiento a la Comisión Braille Española, puede contactar a través de la siguiente dirección de correo electrónico: etiquetabraille@once.es.

desean rotular en braille sus productos de consumo. De hecho, se ha realizado un primer catálogo de productos, bienes y servicios rotulados en braille para conocimiento de todos los consumidores con discapacidad visual, aspecto que en el futuro beneficiará desde el punto de vista comercial a todas aquellas empresas cuyos productos estén rotulados en braille.■



TRANSPORTE NEUMÁTICO

- Transporte de sólidos en fase diluida y densa
- tolvas de carga y almacenamiento
 - estructuras para descarga de big-bags
 - células de carga y dosificación
 - alimentación eléctrica o venturi
 - alimentadores portátiles
 - sistemas certificados ATEX

ASPIRADORES INDUSTRIALES

- monofásicos y trifásicos
- sistema venturi
- certificados ATEX





La tasa total de valorización ha crecido siete puntos hasta el 75%

España recicla más de la mitad de los residuos de envase, embalaje y palet de madera

Fedemco-Ecoleño, apoyado por Ecoembes, ha analizado la situación de los residuos de envases, embalajes y palets de madera en España en 2009 respecto a los objetivos de reciclaje marcados por la Directiva 2004/12/CE para 2008: un 15% para la madera, y un 55% para el conjunto de materiales. La tasa de valorización en 2009 ha sido del 75%, resultado de la relación porcentual entre las 519 mil toneladas valorizadas y las 690 mil toneladas que quedan como residuo en España. Un 56% corresponde a reciclaje material (387 mil toneladas), y un 19% a valorización energética (132 mil toneladas).

Redacción Interempresas

La tasa de valorización de envase, embalaje y palet de madera en España ha crecido siete puntos en 2009, gracias a que la valorización energética del residuo aumentó un 71% con respecto a 2008.

El volumen utilizado de envases, embalajes y palets nuevos y usados por las empresas españolas en 2009 ha disminuido un 8% respecto al año anterior, probablemente a consecuencia del enfriamiento de la economía española. Del mismo modo, el volumen total de residuo generado por las empresas en territorio español ha disminuido un 14%.

El volumen de envases, embalajes y palets nuevos y usados por las empresas españolas en 2009 ha disminuido un 8%

Esta disminución del residuo que queda en territorio español la explica el descenso del volumen de envases y embalajes utilizados y el ligero aumento de la reutilización de palets por parte de los propios usuarios (2%). El sector recuperador de madera también ha gestiona-



El volumen total de residuo generado por las empresas en territorio español ha disminuido un 14%.

do un 13% menos de volumen de envase, embalaje y palet. Esto se ha debido tanto a la disminución del volumen de residuos disponible, como a la caída de la demanda de productos reciclados, principalmente tablero aglomerado, en favor de la valorización energética.■

**Nuevos estándares de eficacia
en el moldeo por inyección.**

EVOS

**EVOLUTION
+ Synergy
= EVOS**



La nueva serie básica EVOS para aplicaciones universales incorpora la tecnología más innovadora y establece nuevos estándares. El accionamiento híbrido permite alcanzar elevados valores de aceleración y ciclos rápidos, la regulación digital e independiente de cada uno de los ejes incrementa todavía más la extrema precisión de trabajo característica de las máquinas Netstal. El resultado es un excelente proceso de moldeo por inyección rápido, preciso y de alta rentabilidad que constituye (prácticamente) el máximo exponente de eficacia.



SWISS MADE

KUKA

Consiga más información.
Solicite nuestro DVD de la industria de la Alimentación en:
marketing@kuka-e.com



I'M YOUR ROBOT. ANY IDEAS?

Quién dice robot industrial, dice KUKA. Nuestros conceptos individuales y específicos para cada sector al que van destinados ponen de manifiesto nuestra competencia a nivel mundial. Innovar, probar, revolucionar, investigar, optimizar, diseñar, confeccionar, desarrollar, flexibilizar, elaborar... son tareas que realizamos para usted y, gustosamente, con su colaboración.

www.kuka.com

proyecma

ingeniería del tapón

Líder en el diseño y fabricación de equipos automáticos para la industria del tapón de plástico



- Ensamblado de tapones
- Cerrado de tapones con bisagra
- Inserción de juntas en tapón
- Verificación de tapones
- Taponadoras y periféricos para envasado
- Alimentadores de tapones
- Sistemas de transporte y acumulación
- Proyectos especiales a medida

Proyecma S.A.
C. Girona, 30-32 (La Torreta)
08430 La Roca del Vallès
Barcelona (Spain)
Tel. + 34 93 879 17 46
Fax +34 93 879 14 16
www.proyecma.com





Atef premia con su concurso nacional trabajos de impresores del sector

La mejor en flexografía

Un total de 201 trabajos se presentaron a competición en el X Concurso Nacional de Flexografía 2010, con cobertura en todas las categorías y subcategorías previstas en las bases. El jurado de los premios, organizados por la Agrupación Técnica Española de Flexografía (Atef), una sección de Graphispack Asociación, evaluó el pasado 27 de septiembre en la escuela de formación profesional Antoni Algueró una edición con una elevadísima participación.

Redacción Interempresas

A la décima edición del Concurso Nacional de Flexografía 2010 se presentaron un total de 201 trabajos realizados por impresores flexográficos durante el periodo 2008-2009, que operan en España. Tal como destacó el presidente del jurado, Jordi Quera, “alcanzar esta elevada cifra de presentaciones se ha debido a varias circunstancias: una, el prestigio del concurso después de 19 años de andadura, y otra el esfuerzo realizado de promoción del evento por parte de los patrocinadores y asociados de Atef; y un año más la cooperación de las revistas técnicas oficiales”.

Según Ignasi Cusí, secretario del jurado, ha crecido el número de empresas concursantes, entendiendo como tales las que envían físicamente el trabajo y cumplimentan el formulario. Cusí también destacó el alto nivel de calidad de los trabajos presentados. La sensación del jurado, según apunta la asociación, fue que el mercado de la flexografía en España goza de muy buena salud.



Señorío de Villarrica, 'Best in Show' en cartón ondulado.



Flete – croqueta de jamón, 'Best in Show' en película flexible.

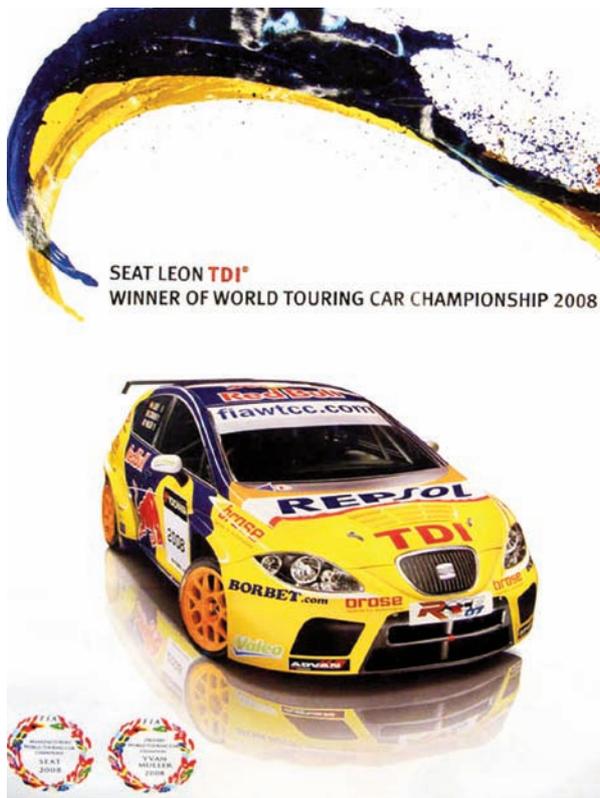
Envase y embalaje (+110 cm)

Película flexible – impresión tricromía, cuatricromía o más:

Galletas Sabores El Gorriaga
Impresor: Eniter, S.A.
Reproductor: Eniter, S.A.
H&M
Impresor: Picda, S.L.
Reproductor: Grabalfa
Levington Ericaceus Compost 50 l.
Impresor: Aspla – Plásticos Españoles, S.A.
Reproductor: SGS McGurk

Premio especial del Jurado al mejor trabajo impreso sobre material biodegradable-compostable

Lire en Fete
Impresor: Sphere España
Reproductor: -



Seat León TDI, 'Best in Show' en papel.

Envase y embalaje (de 60 hasta 110 cm)

Película flexible – impresión tricromía, cuatricromía o más:

Dog Selección 4 kg. Dia
Impresor: Toybe, S.A.
Reproductor: Cauchos Puntos
Alipende Salteado Pasta
Impresor: Saymopack, S.L.
Reproductor: Pregrafic, S.L.
Optimist
Impresor: Polibol, S.A.
Reproductor: Pixel TEF, S.L.
Branko Rojo
Impresor: Gráficas de Llinars
Reproductor: Pixel TEF, S.L.
Toallitas Refrescantes
Impresor: Nordenia Ibérica Barcelona, S.A.
Reproductor: Grabalfa

Papel – impresión tricromía, cuatricromía o más: Julia

Impresor: Industrial Bolsera, S.L.
Reproductor: Pixel TEF, S.L.
Springfield
Impresor: Toybe, S.A.
Reproductor: Gama

Envase y embalaje (de 60 cm o menos)

Película flexible – impresión tricromía, cuatricromía o más:

Salteado – El Cultivador
Impresor: Inplacsa - Industrias Plásticas Cassà, S.A.
Reproductor: Grabalfa
Bacon semicocido y ahumado
Impresor: Wipak
Reproductor: Pixel TEF, S.L. – Mediaflex Group
Serra da Estrela – Agua de Nascente 1,5 l.
Impresor: Norfilme Industria Gráfica, S.A.
Reproductor: Pixel TEF, S.L. – Mediaflex Group

Sobres – impresión tricromía, cuatricromía o más:

Mala Post
Impresor: Manufacturas Polisac, S.A.

Cartón ondulado

Impresión tricromía, cuatricromía o más:

Expositor Cars
Impresor: Saica Pack Viana (Papelera del Ebro, S.A.)
Reproductor: Flexowin
Torres – Sangre de Toro 6 Botellas
Impresor: Josep Arbós, S.L.
Reproductor: Mediaflex Cliches
Nestlé Tiramisú
Impresor: Embalajes Petit, S.A.
Reproductor: Mediaflex Cliches
Artesanas de Añavieja Torreznos
Impresor: Cartonajes Izquierdo (Insoca)
Reproductor: Mediaflex Cliches

Tramada:

Bacardi Limón
Impresor: Smurfit Kappa (Canovelles)
Reproductor: Smurfit Kappa (Canovelles)

Sacos de papel

Impresión tricromía, cuatricromía o más:

Octave Nutrition Adulte Volaille
Impresor: Saccettificio Nazionale G. Corazza SpA
Reproductor: Pixel TEF, S.L.

Sobres

Impresión tricromía, cuatricromía o más:

Cambio GCR
Impresor: Tompla
Reproductor: Diflex



'Best in Show'

Película flexible

Flete – croqueta de jamón
Impresor: Inplacsa - Industrias Plásticas Cassà, S.A.
Reproductor: Grabalfa

Papel

Seat León TDI
Impresor: Industrial Bolsera, S.A.
Reproductor: Pixel TEF, S.L.

Cartón ondulado

Señorío de Villarrica
Impresor: Cartonajes Santorroman, S.A.
Reproductor: Ability, S.L.

Realizaciones especiales

Heptacromía:

Frisumo Ananas 1,5 l.
Impresor: Norfilme Industria Gráfica, S.A.
Reproductor: Pixel TEF, S.L. – Mediaflex Group

La entrega de trofeos se celebrará durante una cena de gala a finales de noviembre, que congregará a todos los profesionales de la flexografía que han participado en este concurso.

Cepillos para maquinaria
de Artes Gráficas

cepillos
Díaz



desde 1932

Buril, 47 - Polígono P-29
28400 Collado Villalba (Madrid)

Tel. 918515766

Fax 918511309

correo@cepillosdiaz.com

www.cepillosdiaz.com



Lava-cancho



Reveladora



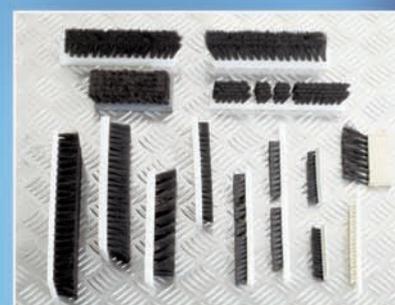
Lava-impresor



Offset



Rotativas



Según datos de Petcore, la asociación europea de recuperadores de plástico PET

La recuperación de botellas PET para el reciclado ha crecido más del 8% en un año

El informe del año 2009 de Petcore, la asociación europea de recuperadores de botellas de plástico PET, detalla que durante ese año el volumen de botellas recogidas en Europa alcanzó 1,4 millones de toneladas, lo que significa un incremento superior al 8% con respecto al volumen recolectado en 2008.

Redacción Interempresas

Según los datos esgrimidos por Pectore, la tasa de recuperación total en 2009 aumentó en cerca del 2,5%, pasando de 46% a 48,4%, de todas las botellas de PET en el mercado. Por otra parte, la cuota de 2009 de fibras como destino especial de las escamas de PET reciclado se redujo del 45% al 40%, aunque el tonelaje se mantuvo casi incólume. El mercado de la lámina de PET reanudó su patrón de crecimiento, pasando del 22% al 27%. El del moldeo por soplado también ha continuado creciendo, con un incremento de más del 22%. El mercado de los flejes ha sido el más afectado por la recesión económica, a pesar de lo cual ha seguido consumiendo un 7%.

“Que la recuperación de botellas PET en Europa se haya incrementado en más del 8% a pesar de las difíciles circunstancias económicas que atravesamos, es un gran logro”

Cada vez más botellas de PET recuperadas se usan para fabricar nuevas botellas.





Se estima que en la región europea existe una capacidad de regeneración mecánica total de 1,6 millones de toneladas, lo cual supone un gran estímulo para que la industria recuperadora incremente sus volúmenes de recuperación por encima del 50%.

Las exportaciones a Extremo Oriente de PET recuperado experimentaron un ligero descenso del 16%. En cuanto a las importaciones, 67.000 toneladas de botellas PET empacadas en balas se trajeron de esa región.

Un crecimiento sostenible

Del PET recuperado que se procesa en Europa, solo el 75% es reutilizable. El remanente lo forman tapones, etiquetas, residuos y contaminantes tales como materiales extraños y otros polímeros. La sostenida política de reducción del peso de las botellas ha llevado a que los tapones y las etiquetas formen un mayor porcentaje del peso del PET recogido.

“Debo felicitar a los miembros de la cadena industrial del PET que han trabajado con las agencias de recuperación, los organismos nacionales y la industria europea del reciclaje para incrementar el nivel de recuperación en casi el cincuenta por ciento. Que la recuperación de botellas PET en Europa se haya incrementado en más del 8% a pesar de las difíciles circunstancias económicas que atravesamos, es un gran logro”, ha dicho al respecto Roberto Bertaglia, presidente de la directiva de Petcore, quien añadió que “el PET reciclado es fiable, y tiene valor como suministro de materia prima en la cadena de valor del PET. Si las botellas de PET se reciclan en alguna de las nuevas aplicaciones, en otras botellas, fibras, láminas o cinta de flejes la energía que se ahorre será la misma”.

Petcore: “En 23 países ya tenemos, solo para el PET, una tasa de recuperación mayor de la requerida por la actual legislación ”

El presidente resaltó que Petcore se esforzará por garantizar que el crecimiento en el reciclaje de PET continúe de tal manera que siga siendo un pilar importante para satisfacer el objetivo de la Unión Europea de que la tasa de recuperación total de plásticos llegue al 22,5%. “En 23 países ya tenemos, solo para el PET, una tasa de recuperación mayor de la requerida por la actual legislación sobre desechos de envases y embalajes de plásticos en general. Este crecimiento sostenido refleja las expectativas de los consumidores, que son por sí mismos una parte muy importante de la cadena de reciclaje”.

La nueva publicación de Petcore, ‘PET Profile’, ha sido actualizada para incluir los datos de recuperación de 2009.■

SISTEMAS DE ELEVACIÓN PARA TODO

www.konecranes.com/es

TIPO DE ENVASES Y EMBALAJES



Konecranes es una empresa con una amplia historia y gran conocimiento del mundo de la elevación. Atendemos a cientos de miles de equipos de elevación en todo el mundo, ofreciendo las mejores soluciones a todos los sectores del mercado, con productos de última tecnología y un servicio profesional para que cualquier trabajo difícil, resulte rápido y seguro. Nuestros esfuerzos van dirigidos a servir al cliente y ayudarlo a triunfar en sus negocios, mejorando su productividad y reduciendo costes.

No sólo elevamos cargas, sino negocios enteros.

Konecranes Ausió S.L.U.
Ctra. Sant Hipòlit, 16. 08500 Vic (BCN)
T 93 886 04 22 · F 93 886 08 78
www.konecranes.com/es

SERVICIO TÉCNICO PROPIO EN TODA ESPAÑA

902 419 420



KONECRANES[®]
Lifting Businesses[™]

¿Transportar fruta económicamente?

Así ...



... o con ayuda
de fleje rotativo
BÖHLER



BÖHLER
CLEAR

Desarrollado al más alto nivel.
Probado en las más duras condiciones.
En nuestros flejes de corte combinamos
innovación, fiabilidad y resistencia.
Para fruta redonda y envases con ángulos.

Corporación Levantina de Artículos, S.L. • Distribuidor exclusivo en España desde 1998

P.I. Mas del Jutge, c/ El Palmar, 18 • 46900 TORRENTE (Valencia) • Tel.: 96 158 88 60 • Fax 96 158 82 29 • E Mail: info@clear.es • www.clear.es

la elección flexible



Fres-co System

INTEGRA LÍNEAS DE ENVASADO, EMBALAJES FLEXIBLES Y ACCESORIOS PLÁSTICOS

Materiales y envases

- Envases flexibles multicapas de alta barrera, para productos sólidos, líquidos, en polvo o piezas
- Amplia elección de materiales, efectos de impresión, formatos y acabados
- Válvulas monodireccionales de desgasificación
- Boquillas y tapones dosificadores



Líneas de envasado

- Máquinas automáticas de envasado al vacío o con compensación de gas
- Velocidad hasta 130 unidades/minuto
- Servicio de asistencia técnica y control remoto



GOGLIO
www.goglio.it

PACKAGING TECHNOLOGY INNOVATION

Avda. Virgen de Montserrat, 55 - 08970 Sant Joan Despí (Barcelona) - Tel. 933.735.600 - cs.fse@goglio.it



fres-co
SYSTEM ESPAÑA S.A.U.



Conservan el sabor de los productos, mantiene en buen estado los alimentos y son fáciles de reciclar

Los españoles prefieren los envases de vidrio

Los consumidores españoles creen que el vidrio es un material de envasado seguro, beneficioso para la salud y respetuoso con el medio ambiente. Según el estudio The European Packaging Survey, llevado a cabo en 19 países, el 80% de los españoles lo valoran de forma positiva y nueve de cada diez creen que el consumidor debe tener el derecho de elegir el vidrio como envase para determinados productos.

Redacción Interempresas

Los españoles se muestran favorables a la utilización del vidrio como material de envasado, tal y como revela el estudio The European Packaging Survey, elaborado por TNS a instancias del Foro Friends of Glass, una iniciativa promovida por Feve (Federación Europea de Fabricantes de Envases de Vidrio). En concreto, el 80% de los encuestados de nuestro país tienen una opinión muy

favorable, en línea con la media europea (79%). Esta cifra es superior a la que registra el plástico, valorado positivamente por un 48%, y el metal, por un 47%.

El vidrio es un material 100% puro, elaborado con materiales naturales y que no contiene elementos químicos perjudiciales

Ante la pregunta de qué material prefieren, si el vidrio o el plástico, para el envase de los alimentos y bebidas, los españoles se decantan claramente por el vidrio, elegido por el 74% de los encuestados frente al 26% que prefiere el plástico. Esta diferencia es más amplia cuando se pregunta cuál de los dos escogerían para proteger los alimentos de productos químicos externos, un 84% elige el vidrio frente al 16% del plástico. Los encuestados también optan por el vidrio para conservar el sabor de los productos (85%), mantener los alimentos en buen estado (86%) y contribuir más a una forma de vida saludable (85%). La protección del medio ambiente es un también un factor fundamental a la hora de elegir el material de envasado. Según revela la encuesta, un 87% escoge el vidrio por ser un material ecológico (un 13% se decanta por el plástico) y un 70% por su facilidad de reciclado (15% en el caso del plástico).

La salud, lo primero

“Los consumidores están preocupados por su salud ahora más que nunca, sobre todo en lo que respecta a las sustancias que ingieren, y también por los efectos que tienen los envases en el medio ambiente”, afirma

Foto: Anfevi.



Según el estudio, un 87% de los entrevistados en España escoge el vidrio por ser un material ecológico.

Muestra

9.500 entrevistas (500 españolas). Hombres y mujeres, a partir de 18 años, de 19 países europeos: Austria, Bélgica, República Checa, Dinamarca, Estonia, Francia, Alemania, Grecia, Hungría, Italia, Holanda, Polonia, Portugal, Eslovaquia, España, Suecia, Suiza, Turquía y el Reino Unido. Trabajo de campo: Realizado por TNS, entre el 23 de agosto y el 3 de septiembre de 2010.

Los encuestados opinan que los gobiernos, los fabricantes, la industria del vidrio, los distribuidores y las organizaciones de consumidores deberían fomentar más su utilización

Juan Martín Cano, Secretario General de Anfevi, Asociación Nacional de Empresas de Fabricación Automática de Envases de Vidrio, integrada en Feve. En la campaña se pone de manifiesto que el vidrio no tiene nada que ocultar y que es un material 100% puro y fabricado con elementos naturales por lo que no contiene ningún elemento químico perjudicial.

Los envases de vidrio garantizan la máxima protección para los alimentos porque mantienen todas sus propiedades sin necesidad de capas protectoras o aditivos. Otra de sus ventajas es que es un material inerte, lo que permite que no interactúe con el producto que contiene y que sirva de barrera para proteger su frescura y nutrientes. Es también fácil de higienizar y esterilizar,

*El vidrio, material elaborado con materiales naturales, proporciona la máxima protección a los alimentos.
Foto: Anfevi.*





beneficios a los que se une la posibilidad de ser reciclado infinitas veces.

Vidrio, nada que ocultar

La iniciativa 'Vidrio, nada que ocultar', contempla la puesta en marcha de distintas acciones divulgativas en Europa como la creación de sitios web nacionales (en España www.nadaqueocultar.es), donde los consumidores locales podrán conocer las razones que hacen del vidrio el mejor y más seguro material de envase para la salud.

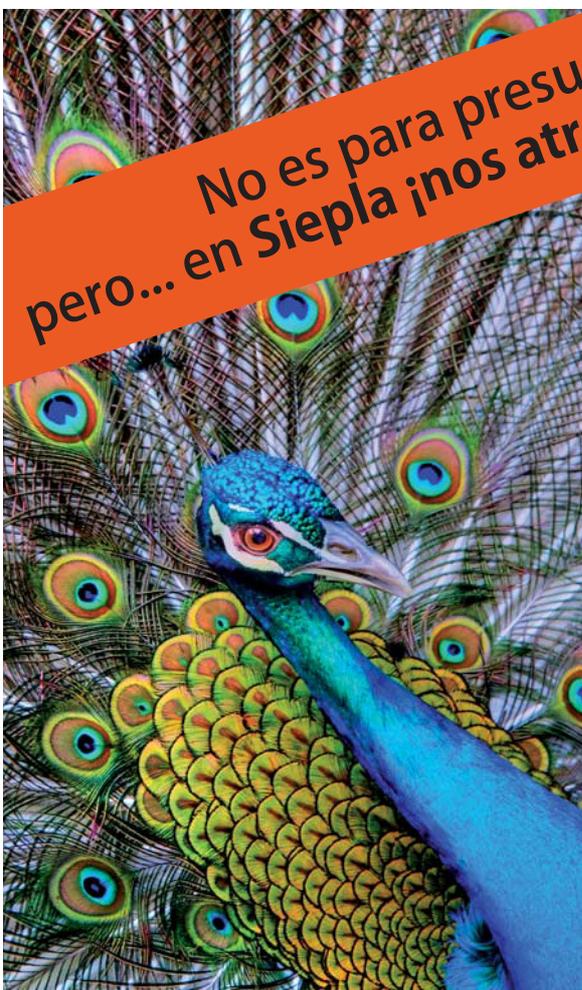
Los consumidores españoles se muestran proclives a que se fomente el uso del vidrio, tal y como revela la encuesta. Cuando se les pide que valoren la labor que realizan los gobiernos en favor de su utilización, el 83% cree que deberían implicarse más. Tras los gobiernos, los encuestados señalan a los fabricantes (81%), la industria del vidrio (80%), las organizaciones de consumidores (80%) y los propios puntos de venta (69%). Hay que destacar el amplio número de encuestados que piensan que ellos mismos también deben implicarse más, en concreto, un 60% frente al 29% que cree que ya hace lo suficiente.

Ante la pregunta de si los consumidores deberían tener el derecho a escoger el envase de vidrio para determinados productos, el resultado es muy contundente, ya que nueve de cada diez se muestran de acuerdo. El estudio también revela que, aunque la mayoría de los espa-

ñoles no pagaría más por adquirir un producto envasado en vidrio, en concreto un 65%, existe un porcentaje significativo (28%) que sí estaría dispuesto a hacerlo. Los españoles se mostrarían dispuestos incluso a participar en acciones que tengan como objetivo promover la utilización de este material. Así, el 82% compraría más productos envasados en vidrio, un 65% participaría en una recogida de firmas y la mitad (54%) respondería a un artículo online sobre este derecho a elegir. ■

Sobre Anfevi

Anfevi es la Asociación Nacional de Empresas de Fabricación Automática de Envases de Vidrio. Las sociedades que integran Anfevi representan más de 98% de la producción de vidrio, fabrican diariamente 19 millones de botellas y tarros. Cuentan con 14 fábricas ubicadas por toda la geografía nacional, generando empleo directo a cerca de 4.000 personas. La industria del vidrio tiene una producción de casi 2 millones de toneladas, equivalente a 6.500 millones de envases tanto para el mercado interno como para la exportación.



No es para presumir,
pero... en Siepla ¡nos atrevemos más!



Sopladora
de PET
Minerva

A partir de
36.000€

Y también maquinaria para:

- Extrusión
- Extrusión soplado
- Inyección
- Inyección soplado
- Molinos y desgarradores
- Periféricos

STIEPLA

¡ATRÉVETE!
Pide una oferta
sin compromiso:

C/ Can Barneda, 6
Pol. Ind. Molí d'en Xec
Ripollet (BARCELONA)

933 621 168
siepla@siepla.es

WWW.SIEPLA.ES

Ciudadanos, comercios y Administración Pública apuestan por los envases sostenibles

Nace el primer pueblo de España sin plástico



Moya, un municipio ejemplar de Gran Canaria, acaba de lanzar su proyecto de sostenibilidad y educación ambiental, centrado primeramente en la erradicación de las bolsas de plástico. Así lo han decidido sus habitantes y comerciantes y, por supuesto, los representantes de las Administraciones Públicas. Según el Ayuntamiento de Moya, “en España se distribuyen 10.500 millones de bolsas de plástico cada año, de las cuales sólo un 10% se recicla. La mayoría acaba en vertederos, en el mar o en nuestros campos, donde al no ser un material biodegradable, puede permanecer hasta un siglo y causar daños irreparables. Además estas bolsas emiten en su fabricación 441.000 toneladas de CO₂/año, con el daño que esto supone para el efecto invernadero y el cambio climático. Vivimos sepultados en plástico.”

Surge así esta valiente respuesta, un proyecto pionero que cuenta con el apoyo del Gobierno de Canarias, cuya representante D^a Sinesia Medina afirma que “se quiere dar todo el apoyo a estas acciones de concienciación medioambiental” y destaca “cómo las pequeñas acciones pueden generar grandes movimientos”.



Síntomas de recuperación en el sector del gran consumo

Uno de los indicadores más fiables y que marcan con más precisión la evolución del consumo es la utilización de envases y embalajes. A pesar de los procesos de optimización de costes y materiales en los que están inmersos la mayor parte de las empresas, los últimos datos económicos del sector del cartón ondulado –el material de embalaje más utilizado– muestran en el último año un crecimiento de más del 2% en la producción total y de un 10,5% en el mercado agrícola.

La industria del cartón en España envuelve a la mayor parte de los productos comercializados en el sector de gran consumo. Destina sus cajas y bandejas a sectores de todos los ámbitos: productos agrícolas y alimenticios, bebidas, electrodomésticos, perfumería, electrónica, etc., para los que fabrica anualmente 4.500 millones de metros cuadrados, logrando facturaciones de más de 3.500 millones de euros y manteniendo empleados a 25.000 trabajadores.

En el mundo se producen anualmente 183.000 kilómetros cuadrados de cartón ondulado, el equivalente a sumar la superficie de Castilla y León y Andalucía. En comparación con el resto de continentes, Europa se sitúa en el segundo puesto, detrás de Asia, y España en concreto es uno de los líderes en producción, con el cuarto puesto detrás de Alemania, Italia y Francia y por delante de Gran Bretaña.

Apoyo estatal y de los propios envasadores

No solo los gobiernos autonómicos abogan por materiales de envase y embalaje sostenibles, sino que estos cuentan también con respaldo a nivel nacional, como se observa en la campaña del Ministerio de Medio Ambiente, Rural y Marino “Cambia tu bolsa de una vez por todas” o el apoyo prestado por el Ministerio de Industria, Turismo y Comercio a los embalajes de cartón ondulado, que quedó patente en los documentos presentados en la pasada edición de Fruit Attraction, feria profesional del sector de frutas y hortalizas celebrada en Madrid en octubre.

Multitud de información concerniente al carácter renovable, reciclable y biodegradable de los embalajes de



cartón ondulado aparecía en los folletos y stands de fabricantes y usuarios de cajas. Quizá la muestra más llamativa fue la de los productores del Plátano de Canarias, que vistieron su atractivo espacio ferial con sillas, mesas y decoración de cartón impreso con mensajes como “respetar tu mundo, cambiar envases de plástico por packaging natural”.

La conciencia y el compromiso medioambiental por parte de las Administraciones Públicas y los ciudadanos respecto a los materiales con los que se fabrican envases y embalajes es creciente e imparable. Parece que finalmente estamos entendiendo que está en nuestras manos construir un futuro verdaderamente sostenible. ■

DEPURADORA COMPACTA TINTAS-SERIGRAFÍA

- El sistema más avanzado para la depuración de aguas con tintas de serigrafía
- Tratamiento: Filtración con membranas



- Retiene todos los pigmentos de las tintas
- No necesita reactivos
- Vertido óptimo (según normativa)
- No necesita mantenimiento
- Aguas reutilizables
- Totalmente automática
- Mínima generación de lodos

Disponemos de planta piloto para realizar pruebas con sus aguas

DEPURADORA COMPACTA MODELO V-600

Modelo	Largo x Ancho x Alto (mm)	Caudal
V-6111	1.375 x 1.040 x 1.400	130 litros/hora
V-621	1.560 x 1.120 x 1.450	250 litros/hora
V-641	1.640 x 1.380 x 1.450	500 litros/hora
V-642	1.640 x 1.380 x 2.000	1.000 litros/hora
V-662	1.975 x 1.420 x 2.000	1.500 litros/hora
V-683	2.310 x 1.420 x 2.700	2.500 litros/hora
V-6123	2.900 x 1.420 x 2.700	5.000 litros/hora



Equipos Depuración Varmo, S.L.
 BARCELONA (SPAIN)
 Tel. 936408401 - Fax. 936408468
 E-mail: varmo@varmo.com - www.varmo.com



Tel. 972 853 361 - Fax. 972 168 482
 E-mail: josepribas@terra.es
 www.grupsoligem.com



Rodant, S.A.

Pol. Ind. Can Cortés - C/ La Cierva, 15 - 08184 Palau de Plegamans (BARCELONA)
 Tel. 93 863 93 00 - Fax 93 863 93 01 - ventas@rodant.com - www.rodant.com



"Desarrollamos, fabricamos, e instalamos soluciones personalizadas, adaptadas a la problemática de cada cliente".

"Especializados en sistemas de transporte mediante conveyors de cinta o rodillos y sistemas aéreos de cargas ligeras".

"Personal propio para instalación y mantenimiento".

"Más de 30 años de experiencia fabricando calidad".



VENTA Y SERVICIO EN: MADRID, GALICIA, PAIS VASCO, NAVARRA, VALENCIA, CATALUNYA.
ASISTENCIA, REPARACIÓN Y SUMINISTRO DE REPUESTOS DE BANDA, MOTOR Y COMPLEMENTOS.



La convocatoria francesa del sector del packaging muestra las futuras tendencias del sector

Emballage 2010 apuesta por el embalaje inteligente y la innovación

La feria internacional Emballage (22-25 de noviembre 2010 – Paris Nord Villepinte), lugar de encuentro para los profesionales en busca de innovación y packaging, reunió el pasado 27 de septiembre a un comité compuesto de especialistas en envase y embalaje (periodistas, expertos, diseñadores), encargados de preseleccionar los nuevos productos, máquinas y servicios propuestos por los expositores este año. Los criterios para esta selección estriban en los tres pilares de la Responsabilidad Social y medioambiental, “soluciones para el medioambiente”, “al servicio de la persona” e “iniciativas económicas”.

Redacción Interempresas

Emballage, la Feria Internacional del Embalaje, que este año tendrá lugar del 22 al 25 de noviembre en el Parc des Expositions de Paris Nord Villepinte, en Francia, lanza una apuesta por los envases ecológicos y eficientes.

Con motivo de los Juegos Olímpicos de Vancouver, Coca-Cola lanzó su 'PlantBottle' para presentar algunas de sus bebidas. El PET de esta botella tiene hasta un 30% de materiales procedentes de recursos renovables (caña de azúcar y melaza, principalmente). La empresa se ha impuesto como objetivo acabar usando sólo envases de materiales 100% renovables y producir, antes de final de año, dos mil millones de unidades de este nuevo tipo de botella. La tendencia hacia el desarrollo sostenible y las nociones de eco-concepción, búsqueda de nuevos materiales, reciclaje, etcétera, son una de las principales preocupaciones de la industria del envase y el



Una imagen de la edición anterior de la feria Emballage.

La tendencia hacia las nociones de eco-concepción y el desarrollo sostenible, la búsqueda de nuevos materiales y el reciclaje son algunas de las principales preocupaciones de la industria del envase y el embalaje



embalaje. Según Véronique Sestrières, directora de la feria, “Emballage 2010 será una nueva edición a la altura de los retos económicos y ecológicos” Para ello, la feria dedicará cuatro días al desarrollo sostenible con “Emballage is green”, en el que se realizarán debates de intercambio entre destacadas personalidades del sector.

Además, en esta 39ª edición, la feria destaca la actividad de los diferentes segmentos de su mercado objetivo. Cada sector (agroalimentario, líquidos y bebidas, salud, belleza, lujo, bienes industriales, etcétera) será un lugar de encuentro donde el conjunto de la profesión podrá reunirse a debatir sobre temas esenciales para sus sectores.

Innovación y diseño

En la sección denominada ‘Pack Innovation’ los visitantes podrán descubrir las últimas tendencias, los nuevos materiales que se utilizarán en la fabricación de envases y embalajes del futuro. En cuanto a ‘Pack Designers’, está dedicado a un aspecto que el 38% de los compradores de embalajes y el 47% de los fabri-



Envases creativos.



Los ecomateriales tienen suma importancia en la oferta de Emballage 2010.

cantes consideran como uno de los aspectos mayores de desarrollo: el diseño. En el pabellón 6 los visitantes podrán descubrir las nuevas tendencias del diseño de packaging y reunirse con agencias y diseñadores.

Escaparate de tendencias

Entre las 243 novedades presentadas por los expositores en Emballage 2010, el comité de preselección a elegido 119 como las más destacadas. La preselección destacó las tendencias 2010 en cuanto a packaging: las innovaciones clave nacidas de las crisis demuestran que el envase y embalaje y el acondicionamiento son factores claves de éxito en una estrategia de desarrollo sostenible. Los sectores Alimentación y Salud animan al mercado; y se constata un hecho sorprendente: hay tantas innovaciones en las MDD como en los productos de lujo.

Tendencias en envase y embalaje

Si el 60% de las innovaciones oficialmente reconocidas reivindican ante todo una dimensión económica (¡pasó la crisis por aquí!), el 24% reivindica una dimensión humana, y el 16% una dimensión medioambiental.

Eco-concebido, los envases y embalajes y equipos presentados responden a preocupaciones recurrentes de las empresas, como la eficacia energética, la disminución de la dependencia de las energías fósiles, las tecnologías propias. Según fuentes del certamen, “Las novedades sitúan siempre al hombre en el corazón de los desarrollos, tanto en practicidad, seguridad, higiene, ergonomía como en emociones”. Servicios, programas informáticos y aparatos de control se multiplican para asentar la relación envases y embalajes/productos en una dinámica responsable en todos los clientes.

El sector de la alimentación sólida y líquida es el de más innovaciones, pero también aumentan las innovaciones destinadas al sector de la salud gracias a la evolución económica del mercado, especialmente dinámica en 2009, a pesar de la crisis. ■

MARTOR®

Los expertos en corte seguro

I+D APLICADOS A SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA PAPELERA



MARTOR Direct ESPAÑA, S.L.

Avda. de la Sera, nº 24 • 08460 Sta. Mª de Palautordera (Barcelona) • Tel.: 93 848 16 37 • Fax: 93 847 95 44 • Email: info@martorspain.com



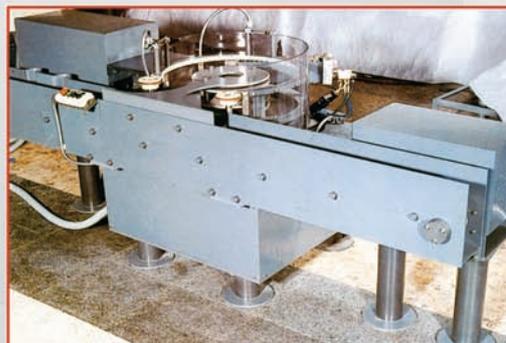
Mc Chiva

ESPECIALISTAS EN ENVASADO DE LÍQUIDOS CORROSIVOS Y DEFLAGANTES

FABRICACIÓN, REPARACIÓN, MANTENIMIENTO Y REPUESTOS



Llenadoras de líquidos
Taponadoras
Etiquetadoras
Formadoras de cajas
Encajadoras
Precintadoras
Equipos de extrusión de film



www.mcchiva.es • info@mcchiva.es • Tel.: 96 110 32 87



Damos forma
a sus proyectos



sopladoras de preformas

www.side.es

902 88 45 71 tms@side.es



Entrevista a Míriam Gallur Blanca, jefa de proyectos del departamento de materiales y sistemas de envasado de Itene

El bioplástico debe coexistir con el plástico convencional, no sustituirlo

Las reservas petrolíferas son finitas. De hecho, están disminuyendo considerablemente en todo el mundo. Una alternativa ecológica al plástico convencional, al que se obtiene a partir del petróleo, es el bioplástico. Miriam Gallur Blanca, jefa de proyectos del departamento de materiales y sistemas de envasado del Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística (Itene), explica en esta entrevista las “infinitas posibilidades” de este material, que ya se emplea para el envasado de muchos productos, y nos acerca algunas de las conclusiones de una jornada sobre la materia que Itene organizó el pasado 23 de septiembre.



Miriam Gallur Blanca es jefa de proyectos del departamento de materiales y sistemas de envasado de Itene.

Javier García

En materia de biopolímeros existe una gran controversia. El público e, incluso, profesionales del sector, confunden un biopolímero con un plástico biodegradable.

Bueno, pues empecemos por el principio. ¿Qué es un biopolímero?

Es un material que procede de fuentes naturales, es decir, fuentes que podemos encontrar en la naturaleza. Hay distintas clasificaciones, pero una de las más utilizadas es en función de su origen. Así, tenemos biopolímeros que se extraen directamente a partir de la biomasa, bien a través de las proteínas animales o vegetales (colágeno, suero de la leche, soja, gluten...), a partir de polisacáridos (almidón o celulosa) o a través de los lípidos (triglicéridos). Después tenemos los llamados biopolímeros sintéticos.

¿Y en qué se diferencian de los otros?

Se obtienen a partir de monómeros renovables que se encuentran en la naturaleza como en el caso del ácido láctico. Para llegar a ser polímeros se les somete a un proceso de polimerización sintética como el que

sufren la mayoría de polímeros sintéticos como el polietileno (PE) o el polipropileno (PP), y en este caso se obtendría el poliácido láctico. Pero aún hay una tercera clasificación.

¿Cuál?

Aquellos biopolímeros que se obtienen de microorganismos por fermentación. Existen una serie de bacterias que fermentan y sintetizan estos polímeros in situ, es decir, en la propia bacteria. Un ejemplo de este tipo de polímeros son los polihidroxiclcanoatos (PHA).

Entonces, estas son las tres clasificaciones de biopolímeros obtenidos de fuentes naturales...

Exacto. Se obtienen a partir de fuentes naturales y todos ellos son biodegradables.

Pero no todos los biodegradables son biopolímeros...

No. Hay plásticos biodegradables que provienen de

“El bioplástico es un negocio con futuro: la producción mundial de bioplásticos en 2009 fue de 434.000 toneladas métricas, y se espera que alcance las 1.463.000 en 2013”

monómeros sintéticos no renovables como la policaprolactona (PCL), que es sintética, pero biodegradable. Otro caso es el del Mater-Bi, de Novamont, empresa que participó en la jornada que organizamos, un bioplástico compuesto en parte por un biopolímero y en parte por un poliéster sintético que sí que es biodegradable.

¿Qué condiciones necesita un plástico biodegradable para descomponerse?

Me gustaría aclarar que, tarde o temprano, todos los plásticos acaban por degradarse. La diferencia entre

un plástico convencional y un biopolímero es que este último se descompone por la acción de microorganismos, es decir, bacterias, hongos o algas que se encuentran en la naturaleza, y bajo condiciones comunes que se dan en la biosfera. Entonces, el biopolímero se descompone en presencia de oxígeno para dar dióxido de carbono, agua y sales minerales, o dióxido de carbono, metano y sales minerales, en ausencia de oxígeno.

¿Y cuánto tarda en ello?

Dependerá del tipo de plástico y del espesor del mismo, pero podríamos decir que una bolsa de plástico biodegradable lanzada en un bosque podría tardar entre un mes y seis semanas en descomponerse.

En la jornada, Itene afirmaba que los envases del futuro ya eran una realidad en el presente. ¿Podría ponernos algún ejemplo?

Sí, en la jornada participaron empresas como Innovia Films, que desarrolla un material biodegradable basado en celulosa virgen para hacer laminados que se comercializan en forma de, por ejemplo, las clásicas bolsas de ensalada, cajas de bombones...

¿Pero es esa la realidad hoy en nuestros supermercados?

No, por desgracia, no. En los supermercados españoles no encontramos prácticamente nada. En otros países de Europa te podría dar muchísimos ejemplos. Italia cuenta ya con una botella biodegradable para el envasado del agua



Miriam Gallur investiga en el laboratorio de Itene.



mineral de San Benedetto. Está hecha con el PLA (ácido poliláctico) desarrollado por la compañía estadounidense Natureworks, también presente en nuestra jornada.

Pero al parecer este tipo de envase plantea algunos problemas.

Bueno, tiene un tiempo de vida útil en el supermercado de seis meses.

Poco...

Sí. Una de PET tiene 22 meses, casi dos años.

¿Y qué se puede hacer al respecto?

Precisamente, durante la jornada, presentamos algunas investigaciones que pretenden reforzar materiales biopoliméricos o materiales biodegradables ya comerciales como el Mater-Bi o el PLA, mediante el uso de nanorefuerzos. En

Itene investiga con nanoarcillas que pueden mejorar las propiedades de los bioplásticos.



K KONGSKILDE

Soluciones en aspiración y transporte neumático de recortes

Kongskilde proporciona sistemas completos que aspiran y evacúan por aire grandes cantidades de recortes de papel y cartón producidos por maquinaria en las industrias del cartón, papel y artes gráficas.



K KONGSKILDE

Tel: +34 93 861 71 50 • Fax: +34 93 849 35 77
 dfa@kongskilde.com
 www.kongskilde.com



Asistentes a una de las ponencias de la jornada.

concreto, se mostró un caso específico de la mejora de las propiedades térmicas y barreras de una botella de PLA mediante el uso de nanoarcillas modificadas aptas para el contacto con alimentos.

Y, por tanto, prolongan su vida útil, ¿no?

Todavía no sabemos con exactitud cuánto. Sí puedo decir que las nanoarcillas objeto de nuestro estudio mejoran un 35% las propiedades barrera del PLA, es decir, las propiedades de pérdida de peso de la botella por permeación del agua. También se ha reducido en un 40% la transmisión al vapor de agua, y más de un 40% en la transmisión de oxígeno.

Es pues un negocio viable y con futuro.

Sin duda. La producción mundial de bioplásticos en 2009 fue de 434.000 toneladas métricas, y se espera que alcance 1.463.000 en 2013. Quiero apuntar también que muchos productos no necesitan un envase de polímero convencional de larga duración.

Pero hay cierta polémica por el hecho de emplear materiales que se usan también en la alimentación...

Sí. De hecho, Natureworks confirmó en la jornada que en 2012 inaugurará la primera planta de obtención de PLA a partir de residuos de celulosa.

Pero, hoy por hoy, el PLA no puede competir en precio con otros plásticos de origen petroquímico.

No, claro, todavía no. Por poner un ejemplo, un kilo de polietileno hoy cuesta 0,9 euros aproximadamente, mientras que uno de PLA está en torno a 3 euros. Esto frena un poco a los transformadores y al consumidor final, que de momento no parece estar dispuesto a pagar más por un envase sostenible, por lo menos aquí en España. Creo que es cuestión de tiempo y concienciación.

Nadie pretende que los bioplásticos se implanten y sustituyan al plástico de origen fósil en todas sus aplicaciones

Ahora que cita a los transformadores, ¿puede un transformador español adaptarse a las exigencias de la producción con bioplásticos? O dicho de otra manera, ¿qué maquinaria y



tecnología necesita el transformador para trabajar con este tipo de materiales?

Las adaptaciones de la tecnología de procesado para producir con estos materiales son mínimas y muy asequibles... claro que dependerá de la antigüedad de la máquina, pero no se trata de cantidades descabelladas. Estos polímeros se pueden procesar por extrusión o por inyección, se pueden coextruir junto con otros materiales o crear multicapas a partir de ellos, pueden crearse botellas por inyección-soplado, barquetas termoformadas, bolsas selladas... La tecnología ya está creada y lista para adaptarse al transformador que quiera subirse al carro del futuro.

¿Y qué ocurrirá con el plástico de siempre?

Ambos pueden coexistir. De hecho, nadie pretende que los bioplásticos se implanten y sustituyan al plástico de origen fósil en todas sus aplicaciones. Hay infinidad de productos que no requieren un envase con una vida útil larga. No tiene sentido envasar un par de manzanas que se comen en tres días en un plástico que se agota en cuatro siglos. Creo que cada tipo de plástico tiene su nicho de mercado. ■

Ventajas de los bioplásticos

- Son biodegradables y compostables.
- Reducen el consumo de energía.
- No requieren de una inversión significativa para el transformador (la productividad de las líneas es equivalente)
- Son ecológicos ya que se producen con recursos renovables y ofrecen la posibilidad de emplear residuos de la agricultura como materia prima para su producción.
- Tienen aprobación para contacto con alimentos
- Son inherentemente antiestáticos
- Necesitan menos tratamiento antivaho y para la impresión

Los envases del futuro

¿Cómo serán los envases del futuro? A esta pregunta trató de responder Itene en una jornada organizada el pasado 23 de septiembre en la sede del instituto, en Paterna (Valencia). "Fue un evento especial dedicado a las nuevas tecnologías y materiales obtenidos a partir de fuentes renovables para su aplicación en packaging, que reunió a las principales empresas mundiales de producción de biopolímeros, a expertos de universidades y a ponentes que trataron temas como la mejora de las propiedades nanomateriales", explica Gallur. A la jornada asistieron más de una cincuenta de profesionales del sector del envase y el embalaje, principalmente de departamentos de I+D+i.



Dar respuesta a los cambios del mercado. Con dinamismo.

www.staubli.com/robotics

Dinamismo. Rapidez. Precisión.

Stäubli ofrece una amplia gama de soluciones robóticas, proporcionando una excelente calidad, precisión y fiabilidad que garantiza la mayor ventaja competitiva.



ROBOTICS

STÄUBLI

BUSQUE EL ENVASADO CORRECTO



the packaging network

C/ Oriente, 78-84, 3º, ofic.9
08190 Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
Tel.: 93 5441159 • Fax: 93 5441159 • www.nnz.com



Novedades **EMPACK** **2010**

Esta sección recoge algunos de los productos y servicios que se muestran en la presente edición de la feria Easyfairs Empack 2010, que se celebra en Ifema (Madrid), entre los días 24 y 25 de noviembre.

easyFairs[®]
EMPACK 2010
EL SALÓN PROFESIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE,
ALMACENAJE Y ACONDICIONAMIENTO

Labelmarket muestra su nueva etiquetadora de alta velocidad

Labelmarket participa este año en Easyfairs Empack 2010 con su nueva etiquetadora de alta velocidad Labelit Platinum Servo. Este sistema incorpora una impresora Sato M84xx, Datamax A Class o Zebra Pax 170, con puerto impresora serie o Lan, USB y paralelo, una carrera de cilindro de 500 mm (410 efectivos, opcionalmente 700 mm), cazoleta de 148x210 (etiqueta 148x210, opcional doble cazoleta), detección del producto inductivo y detección de la etiqueta presostato.

La etiquetadora cuenta con un control PLC Siemens S7-200, más PC industrial integrado con pantalla táctil (opcional), botonera integrada, interruptor general, marcha, paro, paro de emergencia, 1, 2 ó 3 caras, bypass y reset. El equipo es capaz de trabajar 24 horas al día con un rendimiento de 7,5 etiquetas por minuto, por las tres caras (2 parada de palé), sobre papel blanco mate, papel couché, papel alto brillo y polietileno, entre otros materiales, y con etiquetas de 148 mm de ancho y de 210 de alto.

La compañía, con sede en Alcalá de Henares, es especialista en soluciones para la identificación y trazabilidad de productos, mediante etiquetas y RFID.



Nueva etiquetadora de alta velocidad Labelit Platinum Servo.

IPE Innovaciones Para Etiquetajes

IPE Innovaciones Para Etiquetajes, S.L. está presente en Easyfairs Empack Madrid 2010 (stand D9) para dar a conocer las infinitas posibilidades y recursos que resultan de la combinación de las diferentes tecnologías de impresión en una misma etiqueta.

La compañía cuenta con la tecnología y experiencia necesaria para combinar diferentes tecnologías de impresión y acabados en un mismo trabajo. Offset, stamping, serigrafía, flexografía o relieves se pueden combinar y aplicar a cualquiera de las etiquetas que ofrece la empresa, desde las etiquetas librito desplegable booklet, que brindan más espacio de comunicación, hasta las etiquetas retráctiles sleeves que proporcionan una decoración integral del envase.

Asimismo, IPE Innovaciones Para Etiquetajes presenta en la feria su nuevo servicio de asesoramiento e impresión de códigos QR en las etiquetas. Los códigos QR son la evolución del código de barra, ya que son capaces de almacenar mucha más información y puede ser leído por todo aquel que posea un teléfono móvil con acceso a Internet, permitiendo una comunicación directa con los clientes, ya que el código puede estar enlazado a una página web, videos, zonas de descargas, etc.



Sleeve con stamping.

www.mecatronic.es

mecatronic

Somos especialistas en proyectos personalizados
 Máxima garantía y Servicio Técnico
 Más información en nuestra web o llamando al teléfono:
96 2404361 - mecatronic@mecatronic.es

ETIQUETADORAS MECATRONIC S.A. Pol. Ind. nº2 - Cno. San Bernabé, s/n. Apartado de Correos 99, 46600 Alzira (Valencia)

sistemas automáticos de etiquetaje

Trébol Group muestra una nueva impresora inkjet "fiable, ecológica y fácil de usar"



Nueva impresora inkjet Hitachi serie RX.

Trébol Group – Hitachi muestra en la presente edición de Easyfairs Empack 2010 (stand D7), que se celebra en Madrid entre el 24 y 25 de noviembre, la nueva serie de impresoras inkjet RX. Estos equipos, que se caracterizan por su fiabilidad, incorporan un nuevo diseño de la boquilla y el oscilador, un cabezal más robusto y un nuevo circuito de tinta con una reducción substancial de las partes móviles, que aumenta la fiabilidad del equipo y la durabilidad de estas piezas. La nueva fuente de alimentación inteligente detecta los cortes de suministro eléctrico desconectando el equipo de forma segura y limpia. "Es el único inkjet fabricado en Japón, donde los estándares de calidad siguen siendo, a día de hoy, los mayores del mundo", asegura la compañía.

El equipo, de bajo consumo, puede trabajar con tintas base ethanol de secado rápido y con tintas no contaminantes libres de metales pesados. "La Hitachi RX sigue siendo el único codificador inkjet con pantalla táctil en color de serie. Además, el nuevo software, a base de iconos intuitivos, permite que hasta un niño pueda manejarla", afirma la empresa. Por último, cabe destacar que en el circuito de tinta se han eliminado los tornillos, de tal manera que todos los filtros se pueden cambiar solo con la mano, sin necesidad de herramientas, simplificando el mantenimiento al máximo.

Codificación y etiquetado en adhesivo, de la mano de Murcia Codificación

Murcia Codificación exhibe este año en Easyfairs Empack 2010 (stand C19) su completa gama de sistemas de codificación y etiquetado en adhesivo. Así, la empresa, creada en 1994, participa en la feria con su catálogo para el etiquetado, marcado, estampado y llenado, con productos como detectores de metales, marcadores, desbobinadoras-rebobinadoras, codificadores de tinta seca, marcadores de textos, dispensadoras automáticas, impresoras aplicadoras de etiquetas, impresoras para códigos de barras y precintadoras, entre otros equipos.



Impresora para códigos de barras de Murcia Codificación.

Traza muestra sus impresoras con tecnología thermal inkjet

Traza, empresa del grupo Datopack, participa este año en Empack 2010 (stand B11) con su nueva impresora APS, un equipo que incorpora la tecnología thermal inkjet y que es capaz de imprimir, con un simple cambio de cartucho, sobre superficies porosas y no porosas como aluminio, PVC o cartoncillo barnizado, entre otros materiales.

Su sistema de impresión, mediante cartuchos de tinta, elimina los tiempos de espera, el mantenimiento y las averías, y su calidad gráfica la hace versátil, y le permite adaptarse e imprimir textos, logos, códigos de barras e incluso el código GS1 Datamatrix, con "un óptimo coste para cada tipo de impresión".

Absolute V1 es una impresora industrial muy adaptable, ya que puede incorporar hasta 4 cabezales de impresión con un solo controlador, que pueden trabajar conjunta o independientemente. Además, al no requerir disolventes ni generar residuos tóxicos, consigue una codificación limpia, fácil y sin mantenimiento, que la hace apropiada para trabajar en entornos limpios.



Impresora industrial Absolute V1

Diseños NT exhibe su oferta en bolsas publicitarias y films para la industria alimentaria

El Grupo Diseños NT expone en la feria Easyfairs Empack 2010 (stand C1) su amplia gama de productos para el embalaje publicitario y personalizado como bolsas, guardatrages y fundas de no tejido, bolsas de rafia y no tejido plastificados, bolsas de papel manual y automático, bolsas de plástico bio-oxodegradables y cajas de cartón y metálicas, entre otros artículos.

La compañía también muestra los artículos de Pigma, una de las empresas del grupo, cuya actividad se centra en la transformación e impresión de materiales plásticos flexibles para el envasado automático de productos del sector agroalimentario e industrial, entre otros. Así, el stand de la empresa cuenta con artículos y embalajes de aplicación en la industria alimentaria, hostelería o restauración, como bolsas técnicas, bolsa retráctil barrera para el envasado al vacío y bolsas y embalajes publicitarios.

Además, de sus dos plantas de fabricación en España, el Grupo Diseños NT también cuenta con una tercera en China, para la que disponen del certificado de responsabilidad social SA 8000. "Muy pocas empresas en China cuentan con este certificado", sostiene Luis Funes, uno de los responsables del departamento comercial. La empresa, con sede en Alcalá La Real (Jaén), también dispone del certificado ISO 9001.

Grupo Diseños NT también exhibirá su gama de productos en la próxima edición de la feria Emballage 2010, que se celebrará en París (Francia) entre el 22 y el 25 de noviembre.



Diseños NT desarrolla una extensa gama de productos para el embalaje publicitario y personalizado.

Marcopack su nueva impresora para imprimir y aplicar en línea

Marcopack muestra en Empack 2010 (stand D13) su nuevo modelo impresora en línea Ecoprint, ideada para imprimir y aplicar la etiqueta en la línea de producción. De coste reducido y altas prestaciones, presenta una velocidad de impresión de hasta 150 mm/s; una resolución de impresión de 8 puntos/mm (203 dpi); una anchura máxima de papel de 116 mm; una longitud máxima de impresión 1.300 mm. Para este modelo, las medidas del papel a imprimir son de un fondo de 6 mm y un ancho de entre 22 y 131 mm.



Impresora en línea Ecoprint.

Conver presenta sus etiquetas sostenibles con el medio ambiente

Conver Autoadhesivos participa en la tercera edición de Easyfairs Empack 2010 para presentar sus nuevas etiquetas Linerless, con las que se puede etiquetar una gran selección de envases termosellados, incluidos los planos.

Linerless permite la impresión en ambas caras, lo que posibilita mayor información en la etiqueta (valores nutricionales, recetas, semáforos...). Además, son responsables con el medio ambiente. Se trata de etiquetas sin papel soporte que ofrecen una reducción en el precio en un 25%, gran velocidad de etiquetado (120 bandejas por minuto), reducción en el coste de reciclaje y tintas de baja migración.



Nuevas etiquetas Linerless.

SITraza®

TRAZABILIDAD = SEGURIDAD

- Software Control de Trazabilidad
- Recepción O.F., desde E.R.P. de gestión
- Identificación Productos (C. Barras, Data Matrix, RFID, OCR)
- Control equipos marcaje (Láser, Etiquetas, HP-Jet, Micro punción)
- Integración Lectores, para la lectura de códigos
- Instalación Cámaras para la Verificación de Carácteres OCR
- Verificador de códigos según normativa ISO y GS1 AECOC



TRAZABILIDAD

Data Matrix | Lectores de Códigos | Verificadores | Visión Artificial | Visión 3D | Ópticas | Iluminación



sivart

VISIÓN ARTIFICIAL · MARCAJE · TRAZABILIDAD

Barcelona Pg. Les Monges 2, 08392 Llaveneres (BCN)
Tel. +34 937 930 255 | Fax +34 937 927 634
Madrid Calle Asura 95, 28043 Madrid | Tel. +34 913 886 310



www.sivartsl.com

Stand C9

La tecnología de ITC multiplica la vida de los productos

ITC Packaging, empresa especializada en la fabricación de envases para uso alimentario e industrial, desarrolla la tecnología LongLifeQ, con la que, según explica la propia compañía, se multiplica la vida de los productos. Esta tecnología, que se presenta en Easyfairs Empack 2010 (stand C9), ofrece dos alternativas: la inyección multicapa y el etiquetado IML.

Redacción Interempresas

Inyección multicapa

LongLifeQ convierte al envase inyectado en un opción de envasado de mejores prestaciones que otros materiales y procesos como el metal, el vidrio o el plástico termoconformado.

Apropiada para la contención de alimentos tales como

frutas, verduras, alimentación infantil, salsas, pescados, cafés y alimentación para mascotas, la tecnología LongLifeQ es el resultado de la combinación de 3 capas de plástico: PP en la interior y exterior y, entre ambas, una barrera intermedia de EVOH, un polímero impermeable al oxígeno, que garantiza una mayor vida útil al alimento contenido.

Ventajas de la inyección multicapa

- Reducción de peso
- Reducción de costes
- Menor impacto ambiental
- Irrrompible
- Mejora estética
- Mayor facing
- Velocidad en línea de llenado

Etiquetado IML

LongLifeQ, en su versión IML (Injection mould labelling), consigue incluso triplicar la vida útil del alimento contenido en el interior del envase al garantizar una barrera al oxígeno en toda la superficie del mismo, en el cuerpo y en el fondo. Eminentemente alimentaria, la tecnología LongLifeQ maximiza las propiedades barrera de envases inyectados en PP destinados a la contención de productos alimentarios de 4ª y 5ª gama como ensaladas, frutas frescas troceadas o platos precocinados, así como la de otros productos como salsas o de alimentación infantil.■



Un envase multicapa cuenta con 3 capas de plástico: PP en la interior y exterior con una barrera intermedia de EVOH entre ambas.

Ventajas del etiquetado IML

Imagen. La decoración IML permite obtener decoraciones de gran calidad.

Estabilidad. Estabilidad dimensional frente a opciones como el plástico termoconformado

Logística. Frente a otras opciones de envasado como vidrio o metal.

Resistencia. Se acabaron las roturas en línea y/o lineal.



El etiquetado IML consigue triplicar la vida útil del alimento.



VISPORT:
Sistema de transportador de envases, cinta de charnela ó cadena
Destaca por su facilidad y adaptabilidad a los cambios de formato
Elaborado en chasis en aluminio, inoxidable o tubo estructural
Disponemos de sistemas de aspiración para productos inestables

VISPORO BIG CONTAINER :
Nueva gama de Comprobadores de Estandaridad
Mayor precisión de detección y rendimiento
mejorado, nuevo interface y mayor facilidad al usuario

Maquinaria y aplicaciones para la Industria del Envase



HERGOPAS, S.A.

C/ Caunedo, 50 • 28037 MADRID
Tel. (0034) 917 540 590 / (0034) 913 043 447
Fax (0034) 917 545 702
www.hergopas.com • sales@hergopas.com



SISTEMA DE DEPALETIZACIÓN DE ENVASES:
Sistema de depaletizado de envases
de vidrio y/o plástico..



OVERPALLET:
Paletizador de envases
Permite la paletización en bandejas de cartón
Permite una alta capacidad de producción
Mayor automatización con sistema de rodillos motorizados



Stand C14

Domino muestra su amplia gama de equipos de marcaje y codificación

Domino, compañía internacional especializada en soluciones globales en codificación y marcaje, está presente en la tercera edición de la feria Empack, que se celebra el 24 y 25 de noviembre en el pabellón 2 de Ifema-Feria de Madrid, donde muestra, desde el stand C14, los equipos de las series A plus, M, V y D plus.

Redacción Interempresas

Equipo codificador por chorro de tinta continua de la Serie A plus.



Serie A plus

Los equipos codificadores por chorro de tinta continua de la Serie A plus son capaces de imprimir texto, logotipos y datos variables directamente sobre superficies muy variadas, como pueden ser el vidrio, plásticos, metal y un largo etcétera. Dado que su ámbito de aplicación es muy amplio, la Serie A plus incluye una gama de impresoras con posibilidades de impresión de hasta 4 líneas de texto en diferentes formatos. A ello se suma una tecnología que cuenta con un cabezal con boquilla sellada que garantiza un arranque fiable, un armario robusto de acero inoxidable pensado para los entornos de producción más exigentes, un sistema de tintas con depósito de gran volumen que garantiza un funcionamiento estable en cualquier aplicación y una gama de tintas exclusivas de alto rendimiento y adaptadas a usos tan exigentes como el alimentario.

Serie M

Por lo que se refiere a la impresión y aplicación de etiquetas, Domino ha desarrollado la Serie M, con opciones modulares que se ajustan fácilmente a las diferentes necesidades de los fabricantes, desde el producto hasta el palet. Proporciona una colocación precisa de etiquetas e información sin afectar a la velocidad de la línea de producción. Dentro de sus diferentes opciones se encuentran la impresión de ribbon por transferencia térmica, la impresión directa sobre etiqueta térmica, versiones a derechas e izquierdas, así como la posibilidad de integrar las impresoras de distintos fabricantes OEM. A esto se suman sus aplicadores por soplado, pistón, pistón y soplado y deslizamiento.

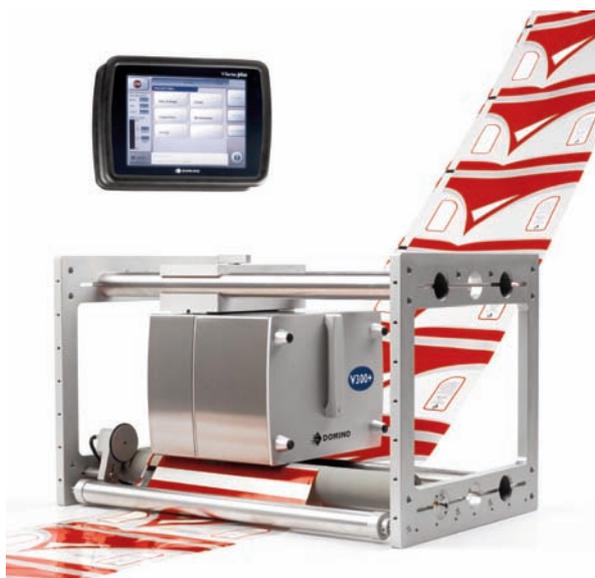
La Serie M se adapta con facilidad a las necesidades del cliente gracias a sus opciones modulares.



Serie V

Para los embalajes flexibles, donde el marcaje y la codificación requieren unas características muy especiales, Domino cuenta con su Serie V. A través de tecnología de transferencia térmica, estos equipos son muy apreciados en industrias como la de transformación de alimentos.

La gama de la Serie V de Domino es idónea para el codificado sobre materiales flexibles como film de envasado plano, etiquetas, aluminio laminado recubierto, papel, polipropileno, polietileno, fibra tybec y un largo etcétera de superficies. La tecnología desarrollada en estos equipos permite integrarse perfectamente en equipos de envasado verticales y horizontales. Los códigos impresos por transferencia térmica son legibles



Los equipos de la Serie V son apropiados en industrias como la de transformación de alimentos.

y claros en líneas de producción de alta velocidad, tanto intermitentes como continuas.

Una de las características más importantes de la Serie V es, por un lado, el sistema de ahorro de ribbon de Domino, que puede economizar hasta el 60% del uso de este consumible; y por otro lado, la longitud del ribbon, de 1.400 metros. La Serie V permite, además, una alta calidad de impresión de textos, logotipos, gráficos, códigos de barras y códigos Datamatrix, en una amplia área de impresión, sin perforación del film.

Serie D plus

Por último, los visitantes de Empack pueden comprobar la tecnología láser vectorial de la Serie D plus de Domino, que es adaptable a una amplia gama de productos y velocidades de líneas de producción. Las principales ventajas de esta serie son una pantalla táctil con interfaz de usuario intuitiva, un cabezal láser con orientación flexible para una fácil integración a cada aplicación o la posibilidad de la tecnología de tubos azules para marcar códigos de alta calidad (especialmente para el marcado de envases de PET).■



Los equipos de la Serie D plus incorporan tecnología láser vectorial.

Sobre Domino

Domino, especialista en soluciones globales de codificación y marcaje, fue fundada en Cambridge (Reino Unido) hace 31 años y actualmente cuenta con una red mundial de 24 filiales y más de 200 distribuidores, con clientes en más de 120 países. La filial en España, Domino Amjet Ibérica, está presente en el mercado nacional desde hace 20 años. Dispone de oficinas en Madrid y Barcelona, desde las que ofrece soluciones de codificación y marcaje, así como el más alto nivel de servicio y calidad.

Stand B3

Las múltiples aplicaciones de los moldes y cubetas de Gráficas Salaet

Gráficas Salaet, empresa especializada en el sector del embalaje para la industria alimentaria y, especialmente, para envases de pastelería industrial, muestra en Easyfairs Empack 2010 sus nuevas gamas de bandejas, moldes y cubetas como soporte para todo tipo de productos, según se precise, para presentación, hornear, congelar, microondas o frigorífico.

Redacción Interempresas

Moldes redondos para hornear

La compañía presenta sus nuevos moldes redondos en varias medidas para hornear con calidades natur o plastificado interior, que ofrecen una mejor cocción y una presentación más cuidada. Están disponibles con unas dimensiones de entre 9 y 30 centímetros.



Algunos de los moldes redondos para hornear de la empresa.

Cubetas para cocción

Gráficas Salaet participa en la feria para mostrar también sus cubetas para cocción, fabricadas con cartón micro ondulado, ideales para la cocción en horno. La empresa puede adaptarse a las medidas requeridas por el cliente. Estas cubetas no cuentan con ningún tipo de materia plástica.

Cubetas para envasado

Otra novedad de la compañía en la feria son las cubetas para envasado, destinadas al envasado de alimentos, tanto de pastelería industrial como de industria frutícola e industria cárnica. Los materiales empleados son cartoncillos antigrasa, plastificados, antihumedad o folding extrusionado, lo que posibilita su adaptación a las distintas exigencias de cada producto. El sistema de fabricación de la compañía permite igualmente fabricar cualquier medida.



Cubeta microcanal.

Extensa gama

Gráficas Salaet dispone de una extensa gama de productos que incluye cápsulas de papel, muffins, bandejas de cartón normal y metalizados, blondas de papel, formatos de cartón para envasar, bobinas de papel para sobaos, bolsas de papel, papel impreso, cajas de tarta y bolsas de basura, entre otros productos.



*¿Saldrán estos colores así
de brillantes en las fotos?*

 **Clariant**

Exactly your chemistry.

Desarrollar una amplia gama de tonalidades y aplicarlas a infinidad de materiales son dos desafíos a los que se enfrenta diariamente Clariant. Disponemos de métodos propios: nuestra reputación como líder en investigación y técnicas de aplicación es tan buena como en producción y control de calidad. Clariant destaca por sus colores, efectos de superficie y productos para la mejora del rendimiento en los sectores: Textil, Cuero y Papel; Pigmentos y Aditivos; Productos Químicos Funcionales y Masterbatches. Estamos tan cerca de usted que podemos solucionar su problema, esté donde esté, en cualquier lugar del mundo. **Clariant International Ltd, www.clariant.com**

What do *you* need?

Stand D5

Markem-Imaje muestra sus soluciones globales de codificación y marcaje

La compañía internacional Markem-Imaje exhibe sus equipos más representativos en soluciones globales de codificación y marcaje en la feria Easyfairs Empack Madrid 2010, que se celebra los días 24 y 25 de noviembre en Ifema.

Redacción Interempresas

Easyfairs Empack Madrid 2010 cuenta este año con la participación de Markem-Imaje, fabricante internacional de equipos, software y consumibles para la codificación, que muestra sus opciones para generar códigos de alta calidad siguiendo las últimas innovaciones tecnológicas. En la feria, los profesionales pueden ver de cerca una selección de impresoras para cada necesidad, desde codificadores de unidades hasta equipos de final de línea. Entre ellos, se exponen las impresoras de inyección de tinta de pequeño carácter 9020 y 9040, que destacan por su amplio rango de configuraciones, alta velocidad, rendimiento y flexibilidad.

También se muestra la codificadora láser 7031, perfecta para marcar permanentemente sustratos tan variados como el papel tintado, los metales pintados o el vidrio. De tecnología vectorial y galvanométrica avanzada que arroja como resultado una excelente calidad de impresión, la 7031 imprime a velocidades de salida de hasta 1.000 productos/minuto. Su revolucionario sistema de refrigeración modular elimina la necesidad de refrigeración externa y optimiza el rendimiento del láser, reduciendo además los costes de funcionamiento.

Un equipo de premio

Igualmente está expuesta la codificadora de chorro de tinta termofusible de gran carácter 5800, que combina la efectividad de la máquina con la de los consumibles, al fusionar exitosamente la tecnología de punta de su cabezal de impresión con las tintas termofundibles Touch Dry, tintas líquidas de secado al contacto, sin solventes y con fórmula patentada por Markem-Imaje. Esta máquina de final de línea está especialmente recomendada en cartones ondulados, bandejas y filmes de embalaje. Para concluir, y también dentro del sector de final de línea se exhibe el galardonado 2000 Pallet, que ha ganado los premios iF y Red Dot por su excepcional diseño. 2000 Pallet es un sistema de impresión y aplicación de etiquetas muy fácil de usar, de alto rendimiento gracias a su sustitución fácil y rápida de los rollos de etiquetas, que además pueden sincronizarse



La compañía cuenta con una extensa gama de equipos de codificación y marcaje.

con el cambio del ribbon para maximizar el tiempo de actividad. Una máquina que ha sido concebida para trabajar 24/7 a un rendimiento de etiquetaje de hasta 120 palés por hora.

Todas las impresoras de Markem-Imaje se caracterizan por su diseño compacto y naturaleza modular.

Además de su interfaz ergonómica y de comandos intuitivos, las impresoras cuentan con funcionalidades revolucionarias de comunicación y conectividad y la posibilidad de ser enlazadas con el software de gestión CoLOS Enterprise.



Soluciones y servicios globales para *proceso y packaging*



*Líneas completas de **pesado, llenado, sellado, ensacado y paletizado** de productos sólidos, en polvo y granulados*



*Soluciones para sacos de 1 a 50 kg, y equipos especiales para ensacado en **big-bag***

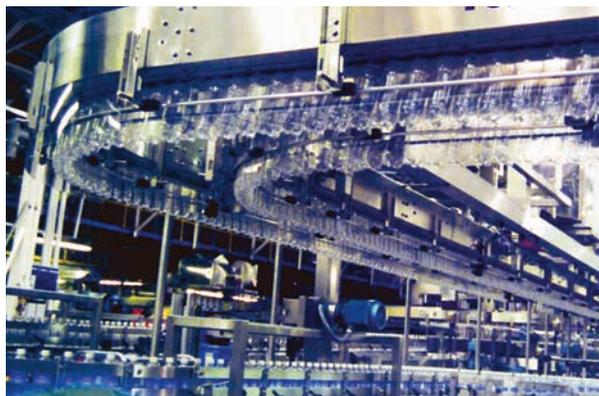


El Grupo Concetti es uno de los líderes mundiales en diseño y fabricación de equipos para ensacado

Botella medio vacía, botella medio llena

Ya hace tiempo que las manos humanas no intervienen en el llenado de las botellas, con todo lo que eso comporta de mejora en la higiene. Los nuevos avances tecnológicos en el embotellado se orientan a garantizar aún más higiene, más rapidez, más precisión y menos intervención humana.

Transportador de aire para botellas de plástico



Posijet es un transportador de aire para botellas de plástico de Posimat, S.A. en el que los anillos de las botellas se deslizan entre un total de cuatro guías, dos en cada lado el anillo. Es el sistema que ofrece mayor protección y cuidado a botellas delicadas; minimiza el nivel sonoro y ahorra energía. Puede alcanzar las velocidades más elevadas. Reduce los niveles de contaminación, aumenta la estabilidad y reduce el consumo de energía sin perder rendimiento o eficacia en el transporte de botellas PET desde el posicionador, el despalletizador o la sopladora hasta la unidad de llenado. De entre sus características destacan el perfil de doble guía, la corriente de aire dirigida de manera precisa y la reducción de la fricción.

Llenadora rotativa

El modelo MRV de Olmos Maquinaria, S.L. corresponde a una máquina rotativa monobloc construida en acero inoxidable, con estación de llenado de 8, 12, 16, 24, 32 ó 40 cilindros dosificadores, con válvula de cierre antigoteo, que garantiza un perfecto envasado de derrames. Posibilidad de envasado de 1 a 5 litros, en

botellas de cualquier configuración; de vidrio, PET, polietileno, etc.

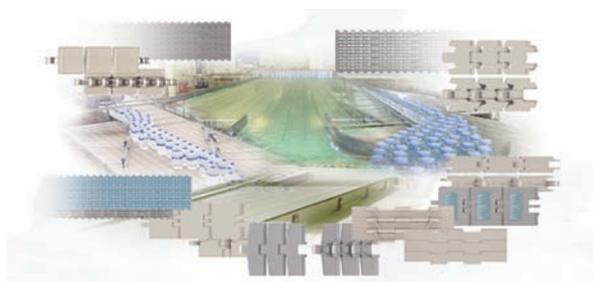
La máquina tiene una construcción de acero inoxidable, con válvula de cierre antigoteo, que garantiza un perfecto envasado sin derrames. Posibilidad de envasado de 1 a 5 litros, en botellas de cualquier configuración.



Cadenas y mallas modulares

Comercial Sanc ofrece toda una completa gama de cadenas de charnela y mallas modulares en diferentes versiones y acabados.

Low Friction LF/LFG Material plástico con bajo coeficiente de fricción. Color Marrón claro y gris oscuro. Extra Performance - XPG. Resina acetálica con menor coeficiente de fricción que la LF. Ideal para aplicaciones



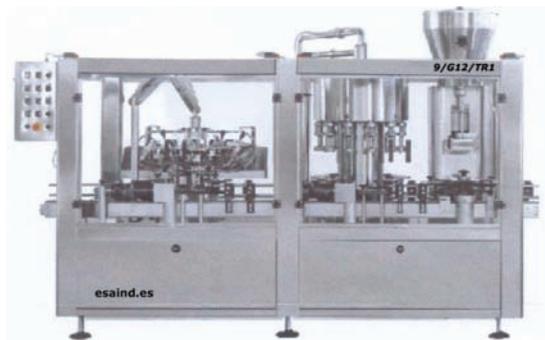
de alta velocidad y lubricación reducida. Color azul agua. New Generation -NG. Coeficiente de fricción más bajo de toda la gama. Gran resistencia del platillo al desgaste. Idónea para aplicaciones en seco y altas velocidades. Colores: Verde, rojo y gris oscuro.

Embotellador tribloc automático

El tribloc automático de la firma Esaind está especialmente indicado para el enjuagado, llenado y el tapado. Puede embotellar vino, licores, destilados y otros líquidos tranquilos en botellas de vidrio cilíndricas. El funcionamiento de la llenadora es a gravedad. El tipo de tapón para la taponadora es de corcho natural.

La máquina incluye 9 pinzas de enjuagado (1.500 bph), 12 grifos de llenado a gravedad a 1.800 bph. de 0,75 l y 1 cabezal de taponado a 1.700 bph.

El cuerpo de la máquina se realiza en robusta carpintería mecánica y está completamente revestido en acero inoxidable 304, con amplias puertas de acceso lateral. Ofrece protección antiaccidentes según las normas de la CEE, con paneles en material plástico y microinterruptores de seguridad.



Envasadoras y llenadoras para el sector lácteo

Comatec lleva más de 25 años innovando en el sector lácteo con los últimos avances técnicos y en el sector del packaging, con maquinaria que se adapta a las necesidades de sus clientes, con sistemas de desinfección que garantizan un envasado ultralimpio con un LOG5 en los sistemas de dosificación.

Comatec dispone de la gama RG de envasadoras Form-



Refrigeración Industrial

Climatización Industrial

Servicio técnico y mantenimiento

Ingeniería aplicada y proyectos

Instalaciones llave en mano



EQUIFAB
soluciones integrales en refrigeración industrial

www.equifab.es

Pol. Ind. Comte de Sert | Calle motors, Nave 6
08755 CASTELLBISBAL | Barcelona - Spain
tel.: (+34) 93 772 00 00 | fax.: (+34) 93 772 20 51



2.800 productos disponibles online
Entrega sobre 24/48 horas



Embalajes para todas las ocasiones
Embarcar simplemente. Enviar simplemente.
Simplemente ratioform.

La gama más importante de productos de un sólo vistazo



Sobres para envío



Embalajes para libros



Para archivadores



Tubos



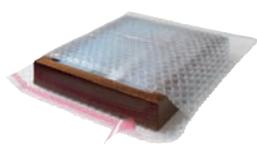
260 cajas en stock



Film, paletas, export



Cintas, flejes y otros



Rellenar y acolchar

Fill-Seal para cartones tipo 'Gable Top', especialmente diseñadas para leche, leche ESL, zumos y demás productos alimentarios de corta, media y larga conservación. Toda la gama RG, que va desde los 1.200 hasta los 12.000 envases/hora, dispone de sistemas de esterilización de los componentes como de los envases, garantizando la vida útil del producto.

Llenadoras lineales para botellas de vino

La llenadora de botellas de vino modelo MC 300 de Murcia Codificación es una máquina automática. Está equipada con 2, 4 ó 6 grifos según se solicite. Acepta varios tamaños de recipientes desde un cuarto de litro hasta cinco litros máximo. Su producción es de 800 a 900 botellas/hora.

Se trata de una máquina íntegramente construida de acero inox según las normas CE. Se adapta a cualquier sistema de taponado. La velocidad de llenado varía en función de la capacidad del recipiente a llenar, pero es de un mínimo de 600 botellas hora con el tamaño internacional (tres cuartos Bordelesa estándar).



Línea móvil para embotellar

Maquinaria Moderna, S.L. ha realizado una ampliación de su actividad ofreciendo el alquiler de una plataforma de embotellado móvil a las empresas vitivinícolas que así lo requieran. La razón para ofrecer este servicio es que para las bodegas pequeñas o de nueva creación, el coste de mantenimiento de la maquinaria de embotellado supone, en función del equipamiento escogido y la frecuencia de uso, del 4 al 10% del precio de compra. Además debe añadirse el coste de la construcción del emplazamiento (frecuentemente se presentan problemas de falta de espacio), los gastos financieros, así como el coste de la formación inicial y continuada de la mano de obra no cualificada.

El servicio de una plataforma móvil ofrece beneficiarse del seguimiento de una evolución tecnológica y reglamentaria. Y controla el proceso de costes y de prestaciones de calidad en términos de disponibilidad material y de personal cualificado.



LLame al
902.100.509



Con la fusión, Yaskawa impulsa su estrategia de marketing.

Yaskawa Electric's y Motoman, la unión hace la fuerza

Las dos filiales de Yaskawa, Yaskawa Electric Europe y Motoman, que producen variadores y robots, respectivamente, se han unido ahora bajo una sola marca: Yaskawa Europe. Así lo anunciaron durante la feria Automatica de Munich (Alemania). Con esta fusión, la nueva firma da un impulso a su estrategia de marketing en el mundo de la automatización y un servicio más integral.

Yaskawa produce al año 1,6 millones de variadores, 800.000 servos y 22.000 robots industriales. A consecuencia de la fusión, la filial del grupo para España y Portugal -Motoman Robotics Ibérica S.L.- se denomina ahora Yaskawa Ibérica S.L.

Enflex refuerza su línea de envasadoras stand up con el modelo STD-26

Nueva envasadora STD-26.



Fiel a su vocación de proponer soluciones avanzadas y específicas para todo tipo de envasado y producto, Enflex acaba de lanzar el nuevo modelo STD-26, una máquina dúplex para la fabricación de 2 envases de hasta 500 ml, que goza de "máxima flexibilidad", ya que ofrece la posibilidad de combinarse con todas las opciones funcionales existentes: tapón central, tapón corner, zipper, formas... Por sus características finales y el proceso de producción, la nueva STD-26 está especialmente indicada para el envasado de todo tipo de salsas, sopas deshidratadas, bebidas, ceras, limpiadores o productos químicos.

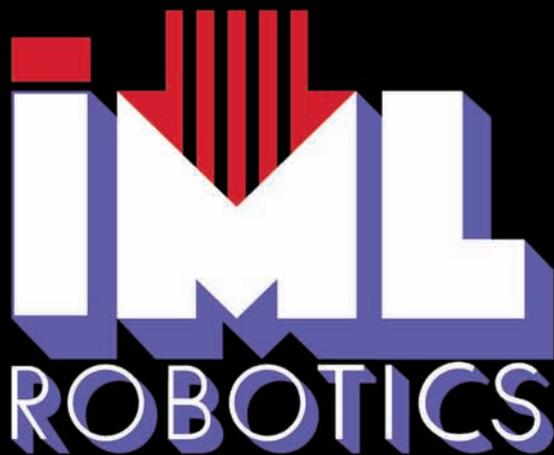
Imco representa en España a la firma italiana AL.Ma. Packing and Packaging

Desde el pasado 1 de octubre, Imco comercializa en exclusiva los productos de Rontech en España. Rontech AG es una empresa con sede en Suiza y con casi 20 años de experiencia en el diseño, desarrollo y fabricación de equipos de alimentación de productos planos.

Sus equipos, especialmente pensados para la alimentación de prospectos y productos farmacéuticos en sobres, separan y cuentan todo tipo de productos planos y los alimentan hacia un equipo de envasado. Su diseño modular independiente permite que sean instalados de forma sencilla en líneas de envasado ya existentes y su versatilidad hace que además de ser utilizados en el sector farmacéutico-cosmético, también cuenten con aplicaciones para el sector de la alimentación.



Rontech diseña, desarrolla y fabrica equipos de alimentación de productos planos.



Integración de Sistemas Inmould Label "IML"



Soluciones Integrales para la decoración del Plástico

C/ Granada N°36 / 03440 IBI (Alicante)

Telf. y Fax: (0034) 966554098

www.Implrobotics.com

sebastian@implrobotics.com

Domino lanza su página web interactiva

Domino Printing Sciences, especialista mundial en identificación de productos, trazabilidad y soluciones de impresión digital, ha relanzado recientemente su sitio web, www.domino-printing.com, para ofrecer información de última hora a los usuarios de un modo claro e intuitivo. Junto con la información obvia sobre productos, folletos y vídeos, también se incluye sitios web de los distintos países, así como un sitio web corporativo con las noticias financieras más recientes y los precios de las acciones en directo. Este sitio web, disponible en seis idiomas, tiene gran funcionalidad y está provisto de un mapa interactivo que enlaza con los 140 distribuidores globales y con el nuevo 'Selector de Soluciones de impresión'.

Conver Autoadhesivos obtiene la certificación FSC

La compañía Conver Autoadhesivos, especializada en la impresión de etiquetas autoadhesivas en rollo para la industria y la distribución comercial, ha obtenido la certificación de FSC con número de custodia SCS-COC-008094 para las etiquetas Linerless. La certificación FSC de los sistemas de gestión está diseñada para dar una garantía de que los productos que se venden con un código de certificado FSC (Forest Stewardship Council, por sus siglas en inglés) proceden de bosques bien gestionados o bien de fuentes controladas, material recuperado o una mezcla de estos.

Procter & Gamble utilizará plástico sostenible para sus envases

La compañía Procter & Gamble ha anunciado planes para utilizar plástico procedente de fuentes renovables y sostenibles, como es la caña de azúcar, en sus envases de las marcas Pantene Pro-V, Covergirl y Max Factor.

El plástico derivado de la caña de azúcar es un desarrollo significativo en los envases sostenibles ya que está fabricado a partir de fuentes renovables, al contrario que el plástico tradicional, que procede del petróleo.

El nuevo material está fabricado con un innovador proceso que transforma la caña de azúcar en polietileno de alta densidad, un plástico común utilizado en la fabricación de envases. Procter & Gamble utilizará el plástico fabricado por Braskem, S.A., que fabrica el material utilizando etanol derivado de la caña de azúcar.

Tintas especiales para etiquetas con “acabados y efectos únicos”

IPE Innovaciones para Etiquetajes, S.L. elabora tintas invisibles que reaccionan con la luz ultravioleta y tintas fluorescentes o reflectantes que cambian de color según el ángulo en el que se refleje la luz. También trabaja con tintas termocrómicas que cambian de color cuando hay variación en la temperatura y tintas serigráficas con las que se obtienen impresiones con efecto metálico en oro, plata, bronce o cobre. Se trata de tintas especiales con las que la empresa pretende promover la creatividad en el diseño de etiquetas.



Algunos de los efectos que se pueden lograr con las tintas especiales de IPE Innovaciones para Etiquetajes, S.L.

Mónica García Bustamante, nueva directora de Marketing y Ventas de Placeres Naturales

Mónica García Bustamante se ha incorporado recientemente a Placeres Naturales como socia y directora de Marketing y Ventas. Licenciada en Ciencias Económicas y Empresariales por la Universidad de Deusto, García Bustamante acumula una experiencia de más de 15 años en las áreas de marketing y ventas y ha trabajado como gerente comercial, brand manager, trade-marketing manager y consultora de marketing a nivel nacional e internacional en países como Suecia, Perú, Bolivia y España. Su trayectoria ha estado muy vinculada a la de la multinacional Procter & Gamble. Placeres Naturales se dedica a la comercialización de fruta y verdura de IV gama en el mercado nacional. Entre sus primeros proyectos Mónica García Bustamante ha estructurado el departamento de ventas de la empresa, ha puesto en marcha la nueva estrategia comercial y de marketing, y ha supervisado el plan de comunicación.



Aigua del Montseny, proveedor oficial en España del Intermón Oxfam Trailwalker

En la ruta senderista conocida como 'Els 3 monts' - que engloba los parques naturales del Montseny, Sant Llorenç de Munt y l'Obac y Montserrat-, participarán equipos de cuatro personas, que recorrerán 100 kilómetros en un tiempo máximo de 36 horas. Esta marcha, organizada por Intermón Oxfam y bajo el nombre Intermón Oxfam Trailwalker, celebra su primera edición en España el próximo mes de mayo. Respondiendo a su filosofía solidaria Aigua del Montseny, compañía especializada en el embotellado de agua del manantial de Sant Antoni (Sant Esteve de Palautordera), patrocina este evento deportivo-solidario cuyo principal propósito es la lucha contra la pobreza. Más información: <http://www.intermonoxfam.org/trailwalker>

 Trébol group

¿Todavía no tienes el mejor inkjet?

www.trebolgroup.com

915 398 142

trebolgroup@trebolgroup.com

HITACHI
PXR
INK JET PRINTER

READY
運転

FAULT
異常

WARNING
警報

POWER
電源

Print description 2006.04.03 11:31 StatusStop
Message name HITACHI
Column 1 Column 2 Column 3

HIGH SPEED INK JET PRINTER
MODEL PXR-H450W

HIGH SPEED PRINTER
MODEL PXR-H450W

Print Line Edit Print Print Select Save
setup message format spec. message receive

HITACHI
Inspire the Next

Tecnicarton consigue su primer WorldStar for Packaging

Tecnicarton ha ganado el premio que reconoce a los mejores trabajos de packaging del mundo de la mano de la World Packaging Organisation –WPO. En la última edición participaron 40 países con 250 trabajos evaluados por un jurado internacional de 24 miembros. Estos se reunieron para la decisión final en Estambul (Turquía) el 15 de septiembre.

El embalaje premiado se utiliza para transporte de mercancías peligrosas y recibió el premio nacional Liderpack '09. Está compuesto de un contenedor-palet apilable en cuyo interior hay 20 cajas fabricadas en un innovador complejo de cartón ondulado y metal. Estas cajas disponen de 6 airbags de cortina. Estas cajas disponen de 6 airbags de cortina. En total se transporta por unidad de embalaje 120 módulos de airbag. Este embalaje supone una auténtica revolución logística en el transporte de airbags puesto que permite sustituir el embalaje tradicional metálico por una solución innovadora en cartón ondulado, mucho más ligera, fácil de reciclar y más competitiva.

Markem-Imaje se traslada a Sant Quirze del Vallès

Markem-Imaje Spain S.A. está ya en sus nuevas instalaciones, en Sant Quirze del Vallès (Barcelona). Según la compañía, el nuevo enclave "está mejor comunicado al contar con un acceso más directo a las principales autopistas y al Aeropuerto de Barcelona y son visibles desde la autopista C58, dirección Terrassa".

La nueva sede Markem-Imaje cuenta con 2.479 metros cuadrados, distribuidos en dos plantas. En este nuevo emplazamiento se ubican los departamentos de logística, pedidos, atención al cliente, soporte comercial, finanzas, preventa, taller de reparación y la dirección técnica y comercial, que está en contacto con técnicos y clientes de toda España.



Nuevas instalaciones de Markem-Imaje en Sant Quirze del Vallès (Barcelona).

Grow with VSOP.

Müller Martini VSOP Variable Sleeve Offset Printing



Impresión offset de formato variable

La tecnología de la máquina impresora VSOP cubre numerosas tendencias de mercado de la industria del embalaje: embalaje flexible, etiquetas (como shrink-sleeve, in-mould labels ó wrap-around), cajetillas plegables y embalaje de bebidas. La máquina impresora produce a una velocidad máxima de 365 m/min. (1200 ft/min.) y cubre con los sleeves, de fácil manejo, una amplia gama de formatos (381–762 mm/15–30"). La VSOP está disponible en los anchos de banda de 520 mm (20 1/2") y 850 mm (33 1/2") y ofrece una amplia abanico de aplicaciones híbridas con impresión flexográfica, huecograbado, serigrafía y muchos más. – Grow with VSOP.



Müller Martini Ibérica S.A.U.
T. 934808800, www.mullermartini.com/es

MÜLLER MARTINI



» **TECNI**RAMA

Interempresas^{net}

Impresión por chorro continuo de tinta Para aplicaciones industriales exigentes

La gama de impresoras por chorro continuo de tinta Serie A plus de Domino ofrece un contrastado rendimiento y una alta fiabilidad, tanto para aplicaciones de codificación básicas como para otras que requieren funciones específicas de conectividad en red y una calidad de impresión óptima en los entornos de producción más severos.

Ya sea en funcionamiento continuo o con paradas diarias, la Serie A plus mantiene una fiabilidad y una calidad constante, con un nivel de intervención mínimo por parte del operario.

Su cabezal con boquilla sellada garantiza el mejor rendimiento del mercado en el arranque y parada del equipo gracias a un sistema único de autolimpieza del cabezal.



Domino Amjet Ibérica, S.A.

Tel.: 916542141

comercial@domino-spain.com

 www.interempresas.net/P55882

Líneas automáticas De envasado en atmósfera

Fres-co System comercializa líneas automáticas de envasado en atmósfera con compensación de gas inerte, pensadas para café molido, café en grano, harina, arroz, comida para animales, detergentes, productos troceados, en polvo con volumen de 100 a 14.000 cc. por envase en atmósfera con compensación de gas. Posibilidad de aspiración del aire en la parte superior del envase para una mejor presentación.

Amplia gama de acabados del envase: bolsa plana, paquete con fuelles con fondo cuadrado, lado superior recto o cuadrado, doblado, fijado con cinta adhesiva, encolado y dotado de cierre Tin-Tie.



Fres-Co System España, S.A.U.

Tel.: 933735600

cs.fse@goglio.it

 www.interempresas.net/P56095

Equipo para pequeñas empresas del packaging

Para crear nuevos diseños de envases en cartón compacto

La solución de Pirina 700 S para hacer maquetas, es dar la oportunidad a las pequeñas empresas del packaging de llegar a ser competitivas y crecer. La solución está dirigida a los pequeños y medianos participantes de este mercado, y más concretamente al grupo de productores de packaging, diseñadores, empresas de publicidad, departamentos de packaging para las industrias farmacéutica, de perfumes y de confitería, cuyo propósito es crear nuevos diseños de envases en cartón compacto como principal producción de sus empresas.

La solución Pirina se compone de tres elementos principales que cubren todo el ciclo de producción: desde el diseño inicial de la caja, hasta el proceso para obtener el resultado deseado y el corte del diseño en el material real (cartón compacto o micro-canal).



El primer elemento es una completa librería electrónica de estándares, creado por Eng-View Systems Corp, que usa herramientas para una fácil identificación, localización y procesamiento de un gran número de cajas estandarizadas internacionalmente. Otro elemento es un software suministrado por EngView Systems Corp, que está especia-

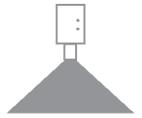
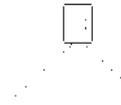
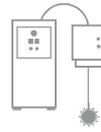
lizado para realizar, editar, visualizar en 3D y generar códigos NC. El tercer elemento es un plotter de muestras de sobremesa, una máquina pequeña, silenciosa, fácil de usar y equipado con un panel de control con ordenador funcional y pantalla táctil.

Clear

Tel.: 961588860

info@clear.es

 www.interempresas.net/P37041



IBEC SYSTEMS®

IDENTIFICACION Y TRAZABILIDAD INDUSTRIAL

LA MEJOR SOLUCION PARA LA IDENTIFICACION Y TRAZABILIDAD DE SU PRODUCTO



Impresora de codificación por proyección de tinta ink-Jet CI



Impresora de codificación ink-jet de alta-resolución



Codificador láser



Impresora de Etiquetas por Transferencia-térmica



Impresora-aplicadora de etiquetas Print-apply



Impresora de codificación por transferencia térmica en línea



Impresora Ink-Jet portátil



Terminal portátil PDA industrial



Camara de Inspección por visión-artificial



Lector de códigos de barras y Datamatrix 2D



Lector de códigos de barras manual



Lector de códigos de barras 1D

IBEC SYSTEMS S.L. · Plaza Amézola, 4 · 48012 · Bilbao · Spain
Tel. +34 94 444 66 56 · Fax +34 94 422 20 39
Email: ibec@ibec.es · web: www.ibec.es

FREYA ACUSTIC
CABINAS INDUSTRIALES, S.L.



FREYA ACUSTIC, es una empresa especializada en la reducción de ruido dentro de la industria. Nuestros técnicos estudian, diseñan, fabrican y montan la mejor solución para eliminar sus problemas de ruido.



C/. Sevilla, 7-9 planta 1ª · 08940 Cornellà de Llobregat (BCN)
Teléfono. 934 801 743 · Fax. 933 770 638 · E-mail: freya.acustic@telefonica.net

Malla tubular extruida

Para ajos, cebollas, nueces, etc.

Los pequeños envases de venta al público para, por ejemplo, ajos, cebollas, chalotas y nueces, son muchas veces de malla tubular extruida. Cada producto envasado cuenta con su propia malla característica en color, estructura y ancho de malla.



Una variante con ancho de malla más grande y poca extensión se utiliza para el envasado en bandejas, de por ejemplo kiwis.

Una malla con mucha extensión es apropiada para hacer envases en forma de barra. Por ejemplo, tres cabezas de ajos apiladas.

La malla tubular extrusada se puede procesar mecánicamente en máquinas horizontales y verticales. También existen bolsitas sueltas con fondo de nudo sellado para una elaboración manual.

NNZ The Packaging Network, S.L.

Tel.: 935441158

galcover@nnz.com.es

www.interempresas.net/P58370

Sistema de transporte aéreo mono-raíl

Con motorización y sistemas de acumulación



El sistema de transporte aéreo monorraíl con motorización y sistemas de acumulación de Rodant, se realiza según requerimiento del proyecto. El peso es de hasta 30 kg por soporte. Las velocidades se pueden regular hasta 100 m/min mecánicamente.

El sistema dispone de soluciones adaptadas a carga y descarga según requerimiento. Aplicaciones típicas como alimentación de producto en contenedor plástico, cajas vacías, cajas de cartón para pedidos, etc.

Rodant, S.A.

Tel.: 938639300

ventas@rodant.com

www.interempresas.net/P59475

Film manual

De 23 micras estirable



El film manual Ratioform-Stretch de 23 micras estirable hasta un 250% cuenta con tres capas resistentes. Cada rollo dispone de 750 metros de film estirado.

El film manual Stretch, diseñado para la seguridad en el transporte y el almacén, también puede utilizarse como protección contra polvo o robo.

Ratioform, Soluciones para embalaje

Tel.: 902100509

ratioform@ratioform.es

www.interempresas.net/P59614



Multietiquetador transversal Puede incorporar un codificador

El multietiquetador transversal MT-A/MT-S de Rusán está diseñado para ser acoplado a una máquina termoformadora y termoselladora con el fin de transferir etiquetas autoadhesivas a la tapa de los envases durante el proceso de fabricación. Con capacidad para aplicar de 1 a 9 etiquetas/fila, hasta un máximo de tres filas por ciclo. Puede incorporar un codificador.

Se fabrica en dos versiones. La versión MT-S transfiere las etiquetas al film de tapa antes de que éste sea termo-soldado su envase. Por el contrario, la versión MT-A aplica las etiquetas encima de los envases una vez la tapa ha quedado soldada y antes de la estación de troquelado.



Rusán, Construcción de Maquinaria, S.L.
Tel.: 937207840
ventas@rusan.es

www.interempresas.net/P31557

Caja ligera Para cítricos y frutas en general



Daplast fabrica el modelo L-3, una caja ligera ideada para cítricos y frutas en general. El modelo mide 400 x 300 x 205 mm, tiene un peso de 0,450 kg y una capacidad de carga de 10 kg (transporte: 4.500 cajas/camión).

Daplast, S.A. (envases)
Tel.: 957329448
daplast@daplast.com

www.interempresas.net/P58246



AGORjet

Primer Inkjet industrial de alta definición, fiable y sin mantenimiento.





Compact Mailing

Primer sistema integral para la producción Non-Stop de mailing directo.





**MÁQUINAS NUMERADORAS Y DE ACABADO.
SISTEMAS DE IMPRESIÓN INK JET.**





AGOR^{SL}

Paseo Imperial, 6, 1º D - 28005 MADRID - Tel. 91 366 49 00 - Fax 91 365 90 54
e-mail: info@agorsl.com - www.agorsl.com



AGORjet 470

Equipo rotativo de máxima producción para numerar, perforar, microperforar, hender y semicortar.

Etiquetas autoadhesivas

Imprimible en todas sus caras

Varilabel es una etiqueta autoadhesiva que facilita más espacio para la información por su concepto de múltiples páginas (desplegables). El Varilabel es imprimible en todas sus caras.



Se adapta al envase

al poder diseñarse en diversos tamaños y formas, lo que permite ser un formato ideal para la promoción de artículos, ya que mejora el impacto visual en el punto de venta a la vez que proporciona una visión de integración en el envase. Posibilita, debido a su múltiple formato, incluir instrucciones, describir ingredientes o composición de un producto.

Piggyback tiene la misma filosofía del Varilabel, con una impresión limitada a doble capa.

Gráficas Varias, S.A.

Tel.: 938913050

direccion@graficasyvarias.com

 www.interempresas.net/P60366

Envasadora para pollo

Completamente automático

Sealpac ha desarrollado un sistema completamente automático para el envasado de pollos frescos enteros, que reúne todas las ventajas de la tecnología de envasado al vacío con termoformadoras.



Un film termoretráctil se adhiere a los contornos del producto como una segunda piel. Esta innovación prolonga notablemente la durabilidad y asegura una presentación perfecta en el punto de venta.

Las ventajas son una óptica convencional en el supermercado; un envase seguro y resistente; máxima durabilidad; y una presentación excelente.

Equipos para Manutención y Obras, S.A.

Tel.: 936357070

info@emoso.com

 www.interempresas.net/P60443

Presentamos la nueva

Serie EC



Equipos fusores de adhesivo con Control Multi-Función.


VALCO MELTON™
www.valcomelton.com

Envases soplados de PET

Para aceites, vinagres y todo tipo de salsas

Con una capacidad de 150 ml, un diámetro de 25 mm, un peso de 14 g y disponible en otras capacidades y dimensiones, PET-pack es una solución de envasado apropiada para aceites, vinagres, aderezos de



ensalada y carnes, así como todo tipo de salsas. El envase, que forma parte de la familia de envases soplados de PET de ITC,

Es una solución que decora la mesa y, gracias a su tamaño y ergonomía, permite no sólo una aplicación y uso confortable, sino además, una clara optimización logística y de lineales de venta. Según explica la compañía, este envase es irrompible, por lo que garantiza una alta resistencia al impacto en comparación con otros materiales de envasado. La ligereza del envase garantiza costes más reducidos frente a otras opciones como el vidrio.

ITC, S.L.

Tel.: 966554056

mkt@itc-packaging.com

 www.interempresas.net/P60280

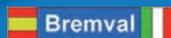
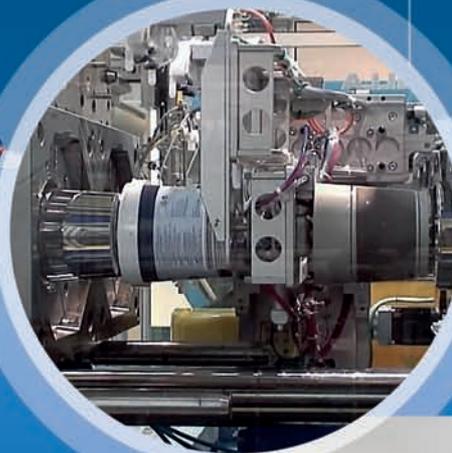
DE LA PALETIZACIÓN...

EUROBOT para sus exigencias de paletización



... A LA TECNOLOGIA IML

MODULA HS Sistema automático IML



Distribuidor en exclusiva para España

CAMPETELLA Robotic Center Srl
Via del Molino, 34
62010 MONTECASSIANO (MC) ITALY
Tel. +39 0733 290153
Fax +39 0733 599290
commerciale@campetella.it
www.campetella.it

Santiago Cebamanos Langa
C/Rajolers, 6 bis.
Pol. Ind. Masia del Juez
46909 TORRENTE (Valencia)
Tlf/fax + 34 96 156 20 53
Tlf movil + 34 608 422 416
santiago@bremval.com



Cabezales de roscado magnéticos

Con limitador de par de histéresis

Proyecma, especialista en el diseño y fabricación de equipos para la fabricación de tapones de plástico y envasado de productos alimenticios, farmacéuticos o cosméticos, amplía y mejora su gama de cabezales de roscado de par magnético.



A diferencia de los tradicionales embragues magnéticos síncronos, en donde tabletas de imanes de diferente polaridad se enfrentan entre sí, los modelos de histéresis permiten una transmisión de potencia continua, suave, estable y sin los característicos impactos de los anteriores durante el apriete final del tapón sobre el cuello del envase. El resultado final es un suave y preciso roscado sin deterioro del producto y repetitividad en el resultado a lo largo de su vida útil.

Proyecma, S.A.

Tel.: 938791746
 proyecma@proyecma.com

www.interempresas.net/P60594

Sopladoras e inyectoras de preformas

Para empresas que fabrican sus propias botellas

Para las empresas que se atreven a fabricar sus propias botellas, Siepla ofrece la línea Minerva de sopladoras automáticas de preformas para hacer botellas en PET; la línea Vesta de sopladoras semi-automáticas para PET (con la diferencia de que produce menos cantidad que las Minerva); la línea Hércules de sopladoras para producir envases en otros materiales, como el PP o PE, y la línea Mercurio de inyectoras de preformas de PET o envases tipo tarrina, entre otros.



El caso más reciente en Siepla es el de un manantial que ha decidido reemplazar su maquinaria de soplado de preformas de PET antigua por una nueva. El objetivo era producir botellas de 0,33, 0,5 y 1,5 l, con una producción media de 2.000 botellas/hora.

Ingeniería Siepla, S.L.

Tel.: 933621168
 siepla@siepla.es

www.interempresas.net/P60597

HMI con PLC integrado

Para control de máquinas inteligente

La dilatada experiencia en servicio y reparación de HMI táctiles ha permitido a Larraioz E. Ind, crear un novedoso concepto de comunicación máquina-operario. Efectivamente las pantallas táctiles usadas habitualmente en control industrial son de tipo resistivo con lo que terminan estropeándose en las zonas donde se encuentran los iconos de marcha, paro, manual, automático, etc.



Así, y con objeto de liberar a las pantallas táctiles de las pulsaciones más frecuentes, hemos diseñado módulos de pulsadores discretos integrables en el mismo equipo. De 4 pulsadores o de 2 más seta de emergencia, los módulos LeiKB son pulsadores de tecnología capacitiva, con conceptos avanzados de control tales como parametrización de umbrales y funciones de seguridad, que les permiten un funcionamiento seguro en las más rigurosas condiciones.

Sumado a ello cada pulsador dispone a su alrededor un anillo iluminable en distintos modos, de esta forma se hace posible asignar estados lumínicos a condiciones o estados de la máquina que de forma intuitiva indiquen al operario lo que debe hacer. Los módulos LeiKB, se pueden combinar entre sí y con pantallas táctiles de 7 a 22", se conectan con un conector RJ45 al control, evitando de esta forma el tener que realizar cableados externos, ocupar I/O etc.

Tanto LeiKB como su lenguaje intuitivo de comunicación LeiCOS (Lei Configurable Output Symbols) son conceptos protegidos por patentes europeas.

Larraioz Electrónica Industrial

Tel.: 943140139
 com@larraioz.com

www.interempresas.net/P60568



Plotter de impresión y corte
Con tintas CMYK, blanco y barniz



Roland VersaUV LEC 540 es un plotter de inyección y corte de tintas CMYK, blanco y barniz. Capaz de lograr la opacidad de la serigrafía, este equipo puede imprimir sobre gran variedad de materiales (etiquetas, cajas, paneles de control, piel artificial, flexografía, papel retráctil, impresión de braille...). El plotter está dirigido a múltiples mercados: packaging, interiorismo, personalización de objetos, cosmética, alimentación...

Graf Lain, S.L. Tel.: 934550422
graflain@graflain.com

www.interempresas.net/P59679

Máquinas de retractilar de campana
Sólidas, accesibles, estables y de fácil mantenimiento



Soretrac cuenta con la gama de máquinas de retractilar de campana Mini-pack FC, con cuerpo de acero y carro de nueva generación. Sólidos y accesibles, estos equipos incorporan un interfase de control frontal, programación intuitiva, control de seguridad en las lamas de soldadura, parada inmediata del ventilador de retracción, zona de embalaje más grande, 3 pantallas digitales con información clara y completa, bandeja de entrada más grande que la zona de retracción, fijaciones para la campana de plexi-glass, un innovador microperforador, membrana en el panel de control resistente al agua, un ventilador potente y contador de piezas.

Soretrac, S.A.
Tel.: 943629599
sore@soretrac.es

www.interempresas.net/P60345

ÍNDICE DE ANUNCIANTES



Agas (Aimplas) _____	16,17, Interior Contraportada
Agor, S.L. _____	73
Asociación Española de Fabricantes de Envases y Embalajes de Cartón Ondulado _____	36,37
Bericap, S.A. _____	18
Biblox Termoformados, S.L. _____	11
BIEQ Bienes para la Producción, S.L. _____	89
C.I.M.A., S.A. (Comercio e Importación de Maquinarias Automáticas, S.A.)Portada	
C&S packaging supplier, S.L. _____	105
Cepillos Díaz, S.L. _____	29
Clariant Masterbatch Ibérica, S.A. _____	59
Clear _____	32
Congost Plastic, S.A. _____	1
Daicon, S.L. _____	23
Dart Bags, S. L. _____	Contraportada
Diseños Nt _____	119
DNC, S.A. _____	6
Domino Amjet Ibérica, S.A. _____	101
EasyFairs Iberica _____	Interior Portda
Equipfab, S.L. _____	63
Equipos Depuración Varmo, S.L. _____	38
Equipos para Manutención y Obras, S.A. _____	19
Etiquetadoras Mecatronic, S.A. _____	50
Fanuc Robotics Ibérica, S.L. _____	93
Fira Barcelona (Salón Graphispag) _____	8
Fres-Co System España, S.A.U. _____	32
Freya Acustic Cabinas Industriales, S.L. _____	72
Gráficas Salaet, S.A. _____	80
Gráficas Varias, S.A. _____	97
Helmut Roegele, S.A. _____	13
Hergopas, S.A. _____	55

Ibec Systems, S.L. _____	71
Ingeniería Siepla, S.L. _____	35
Inmouldlabel Robotics, S.L. _____	66
ITC, S.L. _____	122
Konecranes Ausió, S.L.U. _____	31
Kongsild Howard Ibérica, S.A. _____	45
Kuka Robots Ibérica, S.A. _____	26
Labelmarket, S.L. _____	107
Larraioz Electrónica Industrial _____	20
Marcopack _____	105
Martor Direct España, S.L. _____	41
Mc Chiva Asuntos de Maquinaria, S.L. _____	42
Müller Martini Ibérica, S.A.U. _____	68
Murcia Codificación, S.L. _____	914
Netstal Máquinas, S.A. _____	25
NNZ The Packaging Network, S.L. _____	48
Proyecma, S.A. _____	26
Ratioform, Soluciones para embalaje _____	64
Representaciones Imco, S.A. _____	61
Rodant, S.A. _____	38
Rovebloc, S.A. _____	113
Rusán, Construcción de Maquinaria, S.L. _____	86, 87
Santiago Cebamanos Langa _____	75
Side, S.A. _____	42
Sivart, S.L. _____	53
Solge Systems, S.A. _____	15
Stäubli Española, S.A. _____	47
Traza Nositec S.L.U. _____	117
Trébol Group _____	67, 85
Valco Melton, S.L.U. _____	74

Interempresas publica ediciones especializadas para cada sector industrial. Si desea recibir durante un año todas las ediciones de uno o varios sectores, marque la casilla o casillas de su interés.

REVISTAS INTEREMPRESAS

EDICIONES AL AÑO

PRECIO ESPAÑA (precios sin IVA)

PRECIO EXTRANJERO (precios sin IVA)

			COMPRAR		COMPRAR
METAL-MECÁNICA	11	80 €	<input type="checkbox"/>	184 €	<input type="checkbox"/>
FERRETERÍA	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
MANTEN., INSTAL. Y SEG. INDUSTRIAL	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
MADERA	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
CONSTRUCCIÓN	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
CERRAMIENTOS Y VENTANAS	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
OBRA PÚBLICAS	9	54 €	<input type="checkbox"/>	124 €	<input type="checkbox"/>
NAVES INDUSTRIALES	9	54 €	<input type="checkbox"/>	124 €	<input type="checkbox"/>
OFICINAS Y CENTROS DE NEGOCIOS	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
EQUIPAMIENTO PARA MUNICIPIOS	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
JARDINERÍA Y ÁREAS VERDES	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
AGRICULTURA Y EQUIP. FORESTAL	9	54 €	<input type="checkbox"/>	124 €	<input type="checkbox"/>
GANADERÍA	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
INDUSTRIA VITIVINÍCOLA	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
INDUSTRIA ALIMENTARIA	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
TÉCNICA Y GESTIÓN DEL AGUA	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
IND. QUÍMICA Y LABORATORIOS	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
ENERGÍAS RENOVABLES	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
RECICLAJE Y GESTIÓN DE RESIDUOS	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
COMPONENTES Y AUTOMATIZACIÓN	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
LOGÍSTICA Y MANUTENCIÓN	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
ENVASE Y EMBALAJE	4	24 €	<input type="checkbox"/>	55 €	<input type="checkbox"/>
INDUSTRIA GRÁFICA	9	54 €	<input type="checkbox"/>	124 €	<input type="checkbox"/>
PLÁSTICOS UNIVERSALES	9	80 €	<input type="checkbox"/>	184 €	<input type="checkbox"/>

DATOS PERSONALES

Empresa _____ N.I.F. _____
 Nombre _____ Apellidos _____
 Dirección _____
 Población _____ C.P. _____
 Teléfono _____ Fax _____
 E-mail _____

FORMA DE PAGO

CHEQUE NOMINATIVO A NOVA ÀGORA, S.L.

DOMICILIACIÓN BANCARIA

Fecha / /20

Nombre y Apellidos del titular _____

Código de cuenta de cliente (C.C.C.)

<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Entidad	Agencia	DC	Nº de Cuenta

FIRMA DEL TITULAR

TARJETA DE CRÉDITO

Nombre y Apellidos del titular _____

Número tarjeta

Fecha de caducidad

La suscripción se renovará anualmente salvo orden en contra del suscriptor

Puede enviar este boletín por fax al 93 680 20 31 o por e-mail: suscripciones@interempresas.net
 O bien por correo postal a **nova àgora, s.l.** C/ Amadeu Vives, 20-22 • 08750 MOLINS DE REI (Barcelona)

easyFairs®

EMPACK 2010

EL SALÓN PROFESIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE, ALMACENAJE Y ACONDICIONAMIENTO

Catálogo
EMPACK
2010

easyFairs®

EMPACK 2010

EL SALÓN PROFESIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE,
ALMACENAJE Y ACONDICIONAMIENTO

Gráficas Salaet es una empresa con una gran experiencia en el mundo del embalaje para la industria alimentaria y especialmente para envases de pastelería industrial.

Desde 1965 nuestra firma ha desarrollado una gama de productos de papel y cartón amplia y variada, todo fabricado íntegramente en nuestras plantas de producción.

Presentamos nuestros nuevos productos que son fruto de la investigación de novedosos materiales y procesos, lo que permite ofrecer una gama de bandejas, moldes y cubetas como soporte para todo tipo de productos, según se precise, presentación, hornear, congelar, microondas, frigorífico, etc.



MOLDES REDONDOS PARA HORNEAR.

Moldes redondos en varias medidas para hornear con calidades natur ó plastificado interior, que ofrecen una mejor cocción y más cuidada presentación. Medidas desde 9 cm hasta 30 cm.



CUBETAS PARA COCCIÓN

Fabricadas con cartón micro ondulado son ideales para cocción en horno. Nuestra fabricación nos permite adaptarnos a las medidas requeridas por el cliente. Totalmente fabricadas en cartón ondulado, sin materias plásticas.



CUBETAS PARA ENVASADO

Este nuevo producto va destinado al envasado de alimentos, tanto de pastelería industrial como de industria frutícola y cárnica. Los materiales empleados son cartonillos antigrasa, plastificados, antihumedad, folding extrusionado, etc, lo cual nos permite adaptarnos a las exigencias de cada producto.

El sistema de fabricación permite igualmente fabricar cualquier medida.

Para más información consulte nuestra página web: www.salaet.com, dónde podrá encontrar toda la extensa gama de productos fabricados, desde cápsulas de papel, muffins, bandejas de cartón normal y metalizados, blondas de papel, formatos de cartón para envasar, bobinas de papel para sobaos, bolsas de papel, papel impreso, cajas de tarta, bolsas de basura y todos nuestros nuevos productos.

EDITORIAL



Cristina Aresti Elosua,
directora general de Easyfairs Iberia

Easyfairs Empack Madrid 2010: la plataforma comercial del envase y el embalaje

La presencia y el prestigio del sector español del packaging en la economía de nuestro país así como en el mapa internacional de la industria es cada vez mayor. A pesar de la difícil situación global de los mercados, los empresarios españoles han sabido adaptarse, y hoy en día las más de 1.500 empresas de la industria emplean a más de 50.000 trabajadores y facturan cerca de 10.000 millones de euros anuales.

Para el Grupo Easyfairs, el packaging es un sector estratégico, al que hemos visto evolucionar de primera mano desde nuestros inicios. De los más de 100 salones organizados por Easyfairs en Europa, 21 son de packaging. De ellos, 3 se celebran anualmente en España: Packaging Innovations, Labelling Innovations y Empack Madrid.

En concreto, Easyfairs Empack Madrid celebra este año su tercera edición con muy buenas perspectivas. Se trata de un salón que desde su concepción responde a un claro objetivo: ser la plataforma comercial del envase y embalaje.

Gracias a contar con un proyecto bien definido y diferenciado respecto a las ferias tradicionales, a día de hoy, nuestras cifras y la evolución de las mismas, nos permiten hablar de la consolidación de este salón como cita de referencia para la industria del packaging.

Ya en el mes de junio, el 80% de los stands habían sido ocupados por empresas proveedoras de envase, embalaje, almacenaje y acondicionamiento. Finalmente, está confirmada la participación de más de 120 empresas del sector, lo que se traduce en un incremento superior al 16% respecto a la pasada edición.

Por otra parte, y como cada año, desde la organización trabajamos por superarnos, ofreciendo al expositor y al visitante novedades de valor añadido que le permitan obtener la mayor rentabilidad posible a su participación. Así, una de

las principales novedades que nuestros visitantes encontrarán en Empack 2010 es la expansión del salón hacia sectores como la intralogística y el packaging farmacéutico. Tanto es así, que además se han destinado seminarios Learn Shops a presentar la actualidad de ambos subsectores.

En tan solo dos días y en un mismo recinto, las empresas más punteras del sector del packaging se reunirán con las principales compañías consumidoras para tomar el pulso del sector. Las últimas novedades en maquinaria de envasado y embalaje, reciclaje, etiquetado, codificación, trazabilidad y RFID, materiales, PLV, embalaje publicitario e intralogística, permitirán al visitante optimizar sus procesos de envasado y embalaje, maximizar la calidad y vida útil de sus productos, mejorar su protección durante el transporte y reducir sus costes.

Paralelamente a la exposición, se desarrollará un completo programa de seminarios gratuitos especializados, coorganizados junto con Farnespaña, Aimplas (Instituto Tecnológico del Plástico) e Itene (Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística), las diferentes ponencias irán acompañadas de casos reales de éxito, como los de Velcro y Yai-llant.

Y con las miras puestas ya en el futuro, hemos diseñado la próxima edición de Empack Madrid con una importante novedad: Easyfairs Empack 2011 se celebrará junto con Easyfairs Logistics, el salón profesional del almacenaje, manutención y logística. Las sinergias existentes entre los dos sectores, favorecerá la creación de oportunidades de negocio para las empresas expositoras de ambos salones. En Easyfairs estamos convencidos de la importancia de seguir creciendo, apostando por la innovación continua en la concepción de nuestros salones, por la calidad del visitante profesional que acude a los mismos.

Gran oferta de seminarios gratuitos, con el apoyo y la participación de Itene, Farmaespaña, Aimplas y Packnet

Más visitantes y más oferta formativa que nunca en Empack 2010

La tercera edición de Easyfairs Empack 2010, el salón profesional del envase, embalaje, almacenamiento y acondicionamiento, abre sus puertas los días 24 y 25 de noviembre en el Pabellón 2 de Ifema- Feria de Madrid. Allí, más de cien expositores presentan sus novedades en soluciones y maquinaria de envasado y embalaje, reciclaje, etiquetado, codificación, trazabilidad y RFID, materiales, PLV y embalaje publicitario. Por primera vez, la feria Empack dedica un espacio destacado a la intralogística y al envasado farmacéutico.

Redacción Interempresas

La organización de Easyfairs ha detectado un significativo aumento en la cifra de visitantes pre-registrados, un 47% más que en las mismas fechas del año anterior, denota el interés creciente de las empresas por optimizar sus procesos de envasado y embalaje, maximizar la calidad y vida útil de sus productos, mejorar su protección durante el transporte y reducir sus costes. En total, se espera que sean más de 3.800 los visitantes profesionales que acudan al salón.

Contenidos

La feria, orientable exclusivamente a un público profesional; está dirigida, principalmente, a las grandes cuentas consumidoras de packaging y a visitantes de la mediana empresa de toda España que desean estar al día de las últimas innovaciones en tecnología de envase y embalaje, pero que carecen del tiempo o de la costumbre de desplazarse hasta los grandes salones profesionales. Presenta al visitante profesional



La feria atrae una gran cantidad de público profesional del sector.



una clara y rápida visión general de lo que se ofrece y la fluidez del contacto directo con los fabricantes y proveedores. En otras palabras, se recupera el viejo concepto de la feria –un lugar en el que el objetivo es simple y llanamente hacer negocios– adaptándolo a un entorno profesional moderno.

En cuanto a sus contenidos, la feria se centra en todo aquello susceptible de ser considerado como solución innovadora en envase y embalaje: desde materiales, maquinaria y tecnología, pasando por diseño o técnicas de marcaje y etiquetado, hasta reciclaje y ecopackaging. Los sectores representados, que componen las diferentes secciones que estructuran el contenido de la feria, son: alimentación y bebidas; farmacéutico; cosmética, belleza y salud; química; electrónica de consumo; automoción y aeronautica; papel y cartón; edición y artes gráficas; confección y calzado; embalaje de bienes industriales y de consumo; envasadores y embaladores a terceros; gestión de Almacenaje; y mantenimiento e intralógica.

La feria, orientada exclusivamente a un público profesional, está dirigida, principalmente, a las grandes cuentas consumidoras de packaging





Seminarios

La feria se acompaña de una interesante oferta formativa. La actividad en lo que a seminarios se refiere va a ser, en esta edición, particularmente intensa. Así, hay previstos seminarios específicos sobre el Packaging & Intralogística, organizado junto con Itene (Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística), el Packaging farmacéutico, organizado junto con la revista Farnespaña Industrial, y el Análisis de riesgos en el envasado y distribución de bienes industriales y de consumo, organizado conjuntamente con Aimplas, Instituto Tecnológico del Plástico.

Esta oferta formativa se complementa con la formación gratuita impartida durante la celebración del salón, a través de los seminarios learnShops, que brindará la oportunidad a los visitantes de profundizar en diferentes temáticas.

Sobre Easyfairs

Empack 2010 la organiza Easyfairs, especialistas en la organización de salones profesionales que permiten a las empresas optimizar presupuesto, tiempo y recursos. Facilita que expositores y visitantes motivados puedan hacer negocios

cara a cara en un entorno focalizado y profesional. Con sede central en Bruselas, Easyfairs organiza más de 100 salones especializados en 8 sectores de negocio en Alemania, Austria, Bélgica, Colombia, Dinamarca, España, Finlandia, Francia, Irlanda, Noruega, Países Bajos, Polonia, Reino Unido, Rusia, Suecia y Suiza. Easyfairs lleva cada salón al corazón de los mercados. ■



Nueva serie RX

HITACHI
Inspire the Next

Fiable
Ecológica
Fácil

EMPACK 2010
MADRID
Ifema 24 & 25
de Noviembre
Stand D7

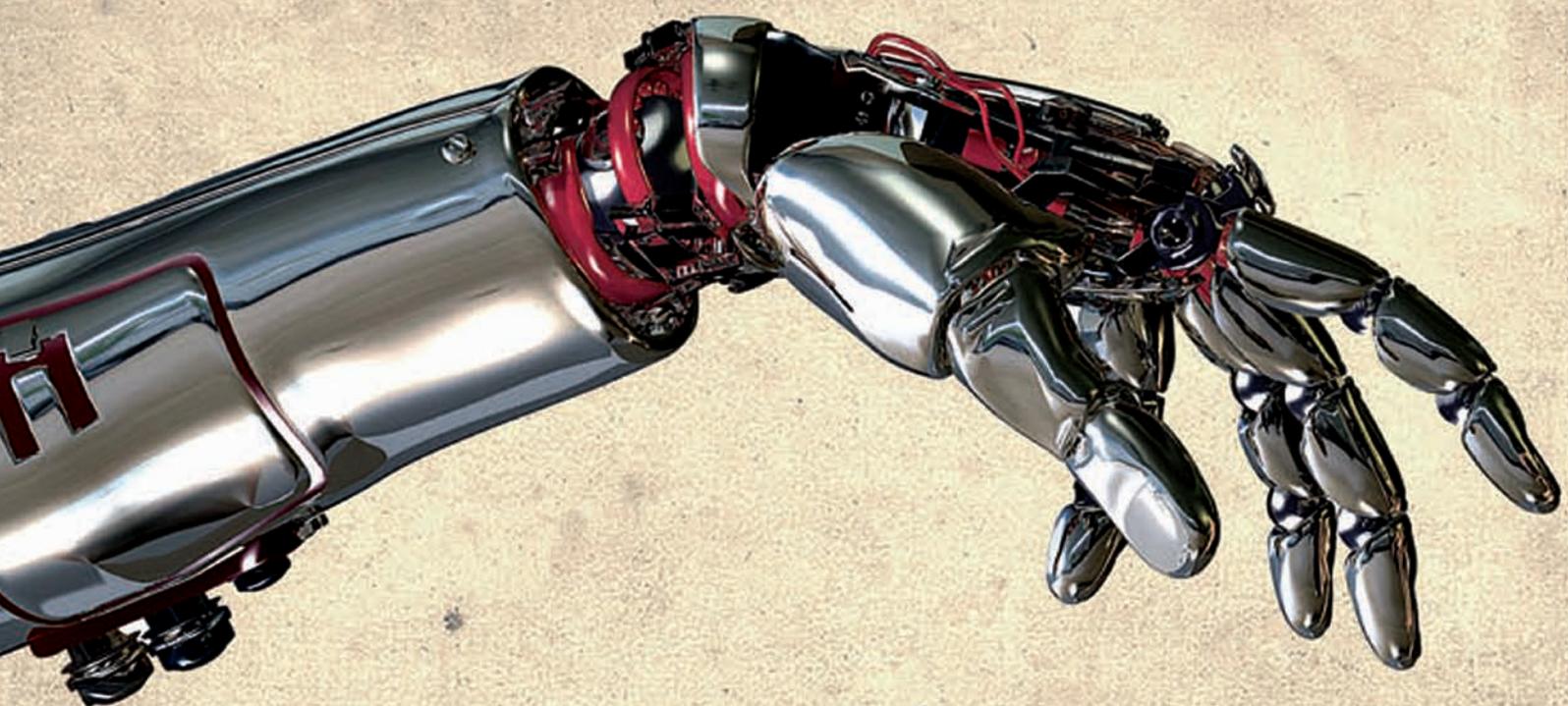


Diseñado y Fabricado en Japón.

Nadie pensó que podía fabricarse el inkjet perfecto: HITACHI sí

 **Trébol group**

www.trebolgroup.com
Tfno. 915 398 142



Ingenio, seguridad,
tecnología, diseño,
todo al alcance de
sus manos.

Rusán Automatismos. Rentabilizamos
todos sus procesos productivos.



 **Rusan**



Contáctenos
mail: ventas@rusan.es
tel: [+34] 93 720 78 40
www.rusan.es

SALA FARMAPACK

Miércoles, 24 de noviembre

Tendencias en packaging farmacéutico



10:00 - 10:45

Prevención de residuos de envases en el sector farmacéutico

Juan Carlos Mampaso
 Director general de SIGRE, Medicamento y Medio Ambiente



11:00 - 11:45

Tendencias y evolución en los fármacos y su impacto en el producto terminado

Eduardo Sanz
 Director general de ALCALÁ FARMA



12:00 - 12:45

Farmacia, diseño y ventas: un trío de ases

Diana Nieves
 Directora de cuentas de la CIA DE PACKAGING & BRANDING



13:00 - 13:45

La información contenida en embalaje, prospecto y ficha técnica de los medicamentos. Requisitos legales

Nuria Amarilla
 Consejera delegada de EUROPEAN PHARMACEUTICAL LAW GROUP



16:15 - 17:00

Beneficios del control de peso en la producción

David Alujas
 Director de Ventas de Peso Dinámico de OCS CHECKWEIGHERS

SALA AIMPLAS

Jueves, 25 de noviembre

Análisis de riesgos en el envasado y en la distribución de bienes industriales y de consumo



9:30 - 10:15

Novedades y tendencias en envases plásticos

Sergio Giménez
 Responsable de la Línea de Envase y Embalaje de AIMPLAS

Herramientas para obtener un envase óptimo al mínimo coste. Tendencias en el desarrollo de materiales y procesos de fabricación. Seguridad alimentaria y envases activos e inteligentes

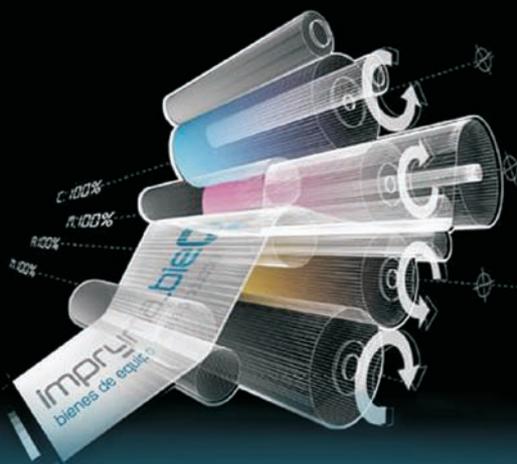


10:30 - 11:15

Claves para una correcta selección de materiales plásticos en el envasado de bienes de consumo

Pedro Melgarejo
 Técnico especialista en Envase y Embalaje de AIMPLAS

¿Estamos seguros de que el envasado que hacemos es correcto? Sistemática de trabajo para optimizar el envasado de los productos



bieq

bienes de equipo
para el packaging
grupo_impryma



- * Único sistema de sellado por 4 lados sin necesidad de túnel.
- * Fácil manejo desde el panel de control.
- * Consumo mínimo de film.



KÖRA → PACKMAT

- * Alimentadores de altas prestaciones.
- * Fácilmente ajustable.
- * Sistemas de alimentación, salida y transporte personalizados.



NUEVO ALPHAJET EVO

- * Máxima resolución (48 puntos por cabezal).
- * Mínimo consumo de tinta garantizado.
- * Software personalizado.



- * Máquinas de empaquetado para componentes metálicos y plásticos.
- * Sistemas de pesado y contaje a medida.



BIEQ S.L. Bienes de Equipo para el Packaging

grupo_impryma
bienes de equipo para la producción

Oficina de Barcelona: C/ Maignón 26 - 08024 Barcelona
Tfno: +34 93 285 70 70 - Fax: +34 93 210 37 57

Oficina de Madrid: Av. de las Américas 3, B22 - 28820 Coslada (Madrid)
Tfno: +34 91 309 25 97 - Fax: +34 91 402 26 07

info@grupoimpryma.com - www.grupoimpryma.com



11:30 - 12:15

Desarrollo de un nuevo envase. Caso práctico

Chelo Escrig

Responsable del Dpto. de Extrusión de AIMPLAS

Desarrollo de un nuevo envase alimentario más adecuado desde el punto de vista medioambiental en un contexto de ecodesarrollo



12:30 - 13:15

Materiales celulósicos para embalaje de mercancías

Eva Martínez

Responsable de Laboratorio de Materiales Celulósicos de AIDIMA

Aspectos de estructura, materias primas y control de calidad del cartón ondulado para poder realizar una selección adecuada, adaptada al producto transportado y al tipo de transporte



16:00 - 16:45

Aplicación a mercancías peligrosas

Raúl Moreno

Responsable de Laboratorio de Mercancías Peligrosas de AIDIMA

Proceso general para la elección del envase adecuado, su etiquetado y marcado, y la documentación requerida según la reglamentación de mercancías peligrosas



17:00 - 17:45

Análisis de riesgos en los procesos logísticos de la distribución

Francisco Sánchez

Responsable Laboratorio de Simulación de Transporte de AIDIMA

¿Cómo conseguir que sus productos lleguen en perfecto estado a su destino? La solución sólo se puede hallar resolviendo una "ecuación con 3 incógnitas". En esta ponencia se enumerarán y analizarán dichas incógnitas

SALA ITENE

Miércoles, 24 de noviembre

Packaging: nuevos materiales, ecopackaging y legislación



9:30 - 10:15

Innovación y perspectivas de uso de biopolímeros en envase y embalaje en el marco del mercado actual

María Jordá

Técnico del Dpto. de Materiales y Sistemas de Envasado de ITENE

Materiales, perspectivas de evolución y propiedades. Qué biomaterial es mejor para cada aplicación final y qué normativa o qué certificaciones existen para controlar y garantizar que estos materiales son biodegradables y que cumplen con las leyes de Seguridad Alimentaria vigentes



10:30 - 11:15

¿Cómo prolongar la vida útil de los alimentos?: El envase activo

José Bermúdez

Técnico del Dpto. de Materiales y Sistemas de Envasado de ITENE

Descripción de las interacciones producto-envase-entorno y su influencia en la calidad y la seguridad del producto, así como el aprovechamiento de las interacciones positivas mediante el envase activo. Principales tipologías de envase activo y ventajas



11:30 - 12:15

Nuevas soluciones sostenibles para el embalaje de distribución. Caso de éxito VELCRO

Lenny Swart

Marketing manager - Packaging & Materials Handling de VELCRO EUROPE S.A.

Soluciones sostenibles y de fácil uso para el embalaje como correas reutilizables o el sistema de cierre para bandejas de plástico y cartón permitiendo su re-utilización, su fácil montaje y desmontaje



12:30 - 13:15

Impacto en envasadores y fabricantes de envase de la nueva legislación de residuos

Beatriz Ferreira

Técnico del Dpto. de Sostenibilidad de ITENE

Novedades del PNIR (Plan Nacional Integrado de Residuos). Tratándose aspectos como el calendario de sustitución de bolsas de un sólo uso de origen no renovable



13:30 - 14:15

PACKNET, Plataforma Tecnológica Española de Envase y Embalaje.

Mesa redonda: Una apuesta por la innovación en envase y embalaje

Moderador:

Máximo Martínez

Secretario técnico de PACKNET

Ponentes confirmados:



Juan Carlos Racero

Gerente de Centro Tecnológico TEICA



Antonio Candela

Gerente de GRUPO VALERO



Carles Lapenya

Director de Ventas Península Ibérica de SEALED AIR, División CRYOVAC FOOD SOLUTIONS



Victoria Gilabert

Dpto. ICI – Desarrollo Procesos de VERDIFRESH

murcia **codificación**
sistemas de codificación
etiquetado en adhesivo y llenadoras
para la industria alimentaria

Hortensia, 6 Pol. Ind. El Cortijo
30560 Alguazas (MURCIA)
Tel. 968 62 24 69 • Fax 968 62 00 49
murciacodificacion@murciacodificacion.com
www.murcia-codificacion.com

easyFairs
EMPACK 2010
EL SALÓN PROFESIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE,
ALMACENAJE Y ACONDICIONAMIENTO
STAND C-19



16:00 - 16:45

Impresión digital de alta calidad sobre soporte flexible. Alternativas al flexo

Óscar García

Director técnico de la División Ink Jet de

CHIMIGRAF

Descripción de los parámetros de proceso de impresión 'Single Pass' utilizando tintas de impresión UV. Parámetros de control de proceso en cuanto a velocidades de línea, frecuencias, resoluciones tipo y aportaciones. Breve descripción de bulbos UV a utilizar en el proceso y futuro en ámbitos UV/LED



17:00 - 17:45

¿Cómo garantizar la seguridad y protección de la mercancía en la cadena de suministro?: ISO 28000

Jesús Pérez

Responsable del Dpto. de Calidad,

Seguridad y Medioambiente de ITENE

Claves para identificar y evaluar el entorno de seguridad de la cadena de suministro, así como determinar la eficacia de las medidas de seguridad implementadas. Aspectos como la evaluación de la seguridad, posibles escenarios de incidentes y cómo desarrollar adecuadamente un plan de seguridad

SALA ITENE

Jueves, 25 de noviembre

Intralogística: optimizando el almacenaje y la distribución



9:30 - 10:15

La Intralogística como herramienta para la mejora de la competitividad. Caso práctico sector automoción

Jorge Bruixola

Técnico del Dpto. de Logística de ITENE

Aspectos organizativos y tecnológicos que deben tomarse en cuenta para diseñar un sistema intralogístico eficiente



10:30 - 11:15

Desarrollo de envases inteligentes para mejorar la trazabilidad de los productos a lo largo de la cadena logística

Inma Lorente

Técnico del Dpto. de Materiales y Sistemas de Envasado de ITENE

Tipos de envases inteligentes y su aplicación para el control de los productos. Nuevas tendencias en el desarrollo de indicadores/dispositivos inteligentes y cómo optimizar su integración en los envases para reducir los costes



11:30 - 12:15

Subcontratación embalaje reutilizable – ventajas comparativas y eficiencia logística – Caso de éxito "Vaillant"

David Valldosera

Sales Project manager COMEPACK IBERICA



12:30 - 13:15

Casos reales de aplicaciones RFID en la logística interna

Javier Muñoz

Director de TAG INGENIEROS

Soluciones RFID que optimizan los procesos logísticos de las empresas mediante la identificación, seguimiento y localización de la mercancía. Soluciones para el movimiento de mercancía con identificación unitaria por ítem, por cajas, por pallet y mediante contenedores en circuito cerrado



16:00 - 16:45

¿Cómo desarrollar una correcta gestión de stocks para productos con demanda estacional?

Nuria Sendra

Técnico del Dpto. de Logística de ITENE

Optimización del inventario para productos con una demanda estacional. Exposición de un caso práctico del sector textil



17:00 - 17:45

Ventajas competitivas del almacén inteligente: casos prácticos

Luis Luaces

Director de LIBERTIS SOLUTIONS
y Coordinador Iberia de CDC Supply Chain

Aprovechamiento de las tecnologías, sistemas de gestión de almacenes (SGA) y elementos de mantenimiento automáticos para aumentar la eficiencia de los procesos de logística interna

6 ejes, 6 kg de capacidad de carga. Posibilidades infinitas



Grasa especial para evitar cualquier riesgo de dañar el alimento con grasa o aceite



Higiénico, superficie extra-resistente y lavable, cumple los requisitos de limpieza para trabajar con alimentos y productos farmacéuticos



Tipo IP67



Hasta 6 kg de capacidad de carga



Muñeca única, patentada y sistema de mecanismo de los ejes en la muñeca ultra fiable



Sistema de visión integrada



Versión de 4 ejes con muñeca de alta velocidad para picking de alta velocidad



Versión de 6 ejes con muñeca versátil para el montaje de componentes desde cualquier ángulo

FANUC
ROBOTICS EUROPE

M-3iA – el primer robot delta con 6 ejes y hasta 6 kg de capacidad de carga

- Picking y ensamblaje de alta velocidad ultra flexible para aplicaciones en el sector alimentario y farmacéutico
- Opción iRVision Integrada- plug and play



www.fanucrobotics.es

LISTADO DE EXPOSITORES



ABC PACK

C/ Maestrat 18 bajos, 43560 La Senia, Tarragona
Tel.: +34 977 576 470 Fax: +34 977 713 537

Empresa especializada en prestar servicios de promoción y marketing a todo tipo de empresas relacionadas con el sector del envase y embalaje. (Fabricantes, Distribuidores y Empresas que fabriquen y distribuyan también sus envases, embalajes, maquinaria de embalaje o maquinaria de envasado, etc.) Además, Abc-Pack, también realiza campañas de posicionamiento en buscadores, está especializada en creación y mantenimiento de páginas web de tipo industrial, ofrecemos también estudios de mercado, servicios de marketing industrial.

www.abc-pack.com • info@abc-pack.com

STAND: E19



ADAEQUO

Tanger 139 - 141 Bajos
08018 Barcelona
Tel.: +34 936 327 375 • Fax: +34 936 850 263

Adaequo es una empresa dedicada al diseño y fabricación de elementos de PLV y Pack promocional en diversos materiales. Estamos presentes comercialmente en Madrid, Paris y Barcelona. Nuestros centros de producción están en Madrid y Barcelona. Trabajamos con diferentes sectores: Perfumería cosmética, Parafarmacia, Alimentación y Bebidas, etc.

www.adaequo.com • adaequo@adaequo.com

STAND: E11 - D22



AIMPLAS

C/ Gustave Eiffel 4, Parc Tecnològic
46980 Paterna - Valencia
Tel.: +34961366040 • Fax: +34961366041

AIMPLAS - Instituto Tecnológico del Plástico, es un centro de investigación reconocido por el Ministerio de Industria. A través de su línea de negocio estratégica de envase y embalaje ofrecemos a las empresas de envase y embalaje plástico servicios tecnológicos integrales entre los que destacamos:

- Servicios de análisis y ensayos en sus laboratorios acreditados por ENAC.
- Servicios de asesoramiento técnico.
- Servicios de información técnica (www.observatorioplastico.com).
- Cursos, jornadas y seminarios sobre envase y embalaje plástico.
- Desarrollo de proyectos de I+D+i.

www.aimplas.es • envases@aimplas.es

STAND: D15



ALBENIZ

Pol. Ind. Landaben c/e s/n Nave A
31012 Pamplona
Tel.: +34 948 187 282 • Fax: +34 948 187 266

Etiquetas Autoadhesivas Industriales
Sistemas de Codificación, Impresión y Aplicación.
Soluciones especiales de etiquetado. Proyectos llave en mano. Servicio de asistencia 24h.

www.ealbeniz.com • comercial@ealbeniz.com

STAND: E6



ALIMARKET

C/ Valentín Beato 22 - 3º
28037 Madrid
Tel.: +34 913 274 340 • Fax: +34 913274522

Editorial especializada en información económica y de mercado sobre los sectores y empresas de: alimentación y bebidas, constructoras y promotoras, hostelería y turismo, productos de gran consumo no alimentario, electrodomésticos y electrónica de consumo, envase y embalaje, transporte y logística, sanidad y energías renovables.

www.alimarket.es • sergio.resille@alimarket.es

STAND: F7



AMCOR FLEXIBLES EUROPE & AMERICAS

Affolternstrasse 56 CH 8050 Zurich, Suiza
Tel: +41 (0)44 316 1717 Fax: +41 (0)44 316 1718

Con 73 plantas en 23 países, Amcor Flexibles Europe & Americas, una división de Amcor, es líder mundial y el mayor proveedor mundial de embalaje flexible. Suministramos soluciones de envasado innovadoras y proveemos productos de gran calidad a los mercados de alimentación, bebidas, farmacéutico, cuidado personal, médico e industrial. Su premiado enfoque en sostenibilidad hace de Amcor Flexibles Europe & Americas el proveedor de elección para clientes que buscan soluciones de envasado responsable.

www.amcor.com • ceramis@amcor.com

STAND: A14



ANGEL MIR - PORBISA

Pol. Ind. Rissecc (Corçà)
1700 La Bisbal d'Empordà, Girona
Tel.: 902 440 620 • Fax: 902 440 630

Porbisa - Angel Mir es la mayor empresa española de fabricación y montaje de puertas industriales y residenciales. Estamos orientados hacia la excelencia empresarial, la calidad y el servicio post venta. Contamos con más de 155 profesionales en España y tenemos cobertura internacional, a través de distribuidores en varios países. Con más de 42 años de experiencia, también en puntos de carga y en otros productos orientados a todos los sectores económicos, privados y públicos; empresariales e industriales. Un sólido equipo humano hace que nuestros clientes se beneficien directamente de nuestros productos y calidad de servicio personalizado y adaptado totalmente a sus necesidades. Con una inversión continua en investigación y desarrollo, en Angel Mir, cada puerta es única y diseñada para satisfacer las particularidades de nuestros clientes. De esta manera, la calidad de nuestros productos y servicios garantizan una atención integral adaptada a las necesidades de nuestros clientes.

www.angelmir.com • info@angelmir.com

STAND: A13



ARANCO - ARANGUREN COMERCIAL DEL EMBALAJE, S.L.

C/ Santa Genoveva Torres 26 - bajos 5 y 6,
46019 Valencia
Tel.: +34 963 688 383 • Fax: +34 963 688 328

ARANCO® es una empresa especializada en servicios de embalaje industrial que ofrece soluciones rentables, innovadoras y de calidad. Fundada en los años 80 con la vocación innovadora de aportar al sector empresarial los últimos sistemas de embalaje industrial. Durante todos estos años hemos venido aportando al mercado novedosos productos y servicios que han consolidado nuestra empresa y afianzado la confianza de nuestros Clientes. Ofrecemos un servicio acreditado como especialistas en el embalaje industrial. Nuestros servicios son una nueva forma de gestión empresarial dentro del sector del embalaje, basada en la innovación permanente, la optimización de recursos y la simplificación de procesos, consiguiendo para el usuario/contratante una alta rentabilidad del servicio contratado. Nuestra sede central está en Valencia y contamos con Oficinas Comerciales, Servicios Técnicos y Almacenes logísticos en Andalucía, Cataluña, Islas Canarias, Madrid, Murcia y País Vasco. ARANCO(r) es miembro asociado de ITENE (Instituto Tecnológico del Envase, Embalaje y Transporte).

www.aranco.com • aranco@aranco.com

STAND: D17



ATEMPO FOODPACK

Via Augusta 262 El
08017 Barcelona
Tel.: +34 934 170 591 • Fax: +34 932 759 364

Desde su fundación en 1850 en el norte de Francia, la empresa matriz se ha volcado de forma decisiva y comprometida en convertirse en el socio indiscutible de cualquier profesional del obrador y de la cocina, representados por todo el conjunto de artesanos panaderos y pasteleros, caterings, restauración, gran distribución y la industria alimentaria en general.

No ha sido sino desde esta última década, que la empresa ha invertido en otras aplicaciones más allá de la industria agro-alimentaria.

La gran capacidad industrial, logística y humana, así como el enfoque innovador, nos permiten ofrecer un gran abanico de productos y servicios tales como: papel siliconado, moldes de papel, cajas alimentarias, bolsas de papel especiales, complementos en papel, cartón alimentario y soportes horneables.

www.atempofoods.com • atempofoods@atempofoods.com

STAND: B9



ATS TANNER SISTEMAS DE ENFAJADO

Pol. Ind. Leizotz, Parcela 1, Nave 7
20140 Andoain (Guipúzcoa)
Tel.: +34 943 303 023 • Fax: +34 943 303 021

Empresa líder mundial en Sistemas de Enfajado por ultrasonidos, para sectores como alimentación, industria gráfica, lavanderías, industria farmacéutica, logística, etc. Sistemas de enfajado especialmente diseñados para "3 operaciones en uno" (enfajado, publicidad, y marcado de datos variables), integrables en las líneas de producción, con los consiguientes ahorros de coste. Servicio técnico disponible en todas las regiones de España.

www.ats-tanner.es • info@ats-tanner.es

STAND: C6



BEPALLET

C/ Albert Einstein 2 Pol. Ind. San Miguel 54,
50830 Villanueva de Gallego - Zaragoza
Tel.: +34 976 443 300 • Fax: +34 976 451 134

BEPALLET, S.L. es el fruto de una joint venture entre la compañía belga IPS, productor líder europeo, y la española RIBAWOOD. Su objetivo es fabricar y comercializar palets, boxes y cajas de plástico en la Península Ibérica.

www.bepallet.es • guillermo.barraguer@ribawood.com

STAND: D12



BIEQ bienes de equipo para el packaging

C/ Maignon, N° 26 2° • 08024 Barcelona
Tel.: +34 932 857 070 • Fax: +34 932 103 757

BIEQ s.l., pertenece al Grupo IMPRYMA, el cual cuenta con más de 30 años de experiencia proporcionando soluciones relacionadas con envase, embalaje, codificación y marcaje, y packaging. Entre las diferentes empresas representadas por BIEQ S.L. se encuentran:

- KBA-Metronic. Marcación y codificación inkjet de altas prestaciones, para aplicaciones especiales.
- BECK-Packautomaten. Máquinas de empaquetado y mediante film retráctil. Túneles de retráctilado.
- KÖRA-PACKMAT. Alimentadores para papel y productos planos y máquinas empaquetadoras para productos planos. Dispensadores de efectos promocionales.
- RAMAC. Equipos de dosificación, contaje, pesaje y empaquetado automático de productos delicados y pesados. Embolsado de productos de dimensiones reducidas.

Además de proveer diferentes soluciones para su producción, ofrecemos soporte técnico, así como servicio postventa y gestión de consumibles.

www.grupoimpryma.com • jlius.anton@bieq.es

STAND: B8



BUNYESPO S.L. (BUNDO DISPLAY)

C/ Muntaner 270 3° D • 08021 Barcelona
Tel: +34 934 14 24 60 • Fax: +34 934 142 460

Diseño y fabricación de material PLV a medida (expositores, display, etc.), realizados en material permanente y semipermanente.

www.bundodisplay.es xavier.pena@bundodisplay.es

STAND: D10



C&S PACKAGING SUPPLIER

C/Vidriera N°2
08184 Palau Solita i Plegamans - Barcelona
Tel: +34 938 640 040 • Fax: +34 938 649 813

Embalajes en general, fabricación de máquinas enfardadoras, fábrica de cajas de cartón y todo tipo de materiales para la corrosión.

www.embalex.com • albertodiaz@cydetrans.com

STAND: F2



cab España

Josep Pla 9
08304 Mataró - Barcelona
Tel: +34 937 414 605 • Fax: +34 937 414 731

Cab Produkttechnik es fabricante de impresoras de etiquetas, aplicadores automáticos de etiquetas, software de diseño, ribbon y etiquetas. Hemos afianzado nuestra posición en el mercado internacional fabricando dispositivos y sistemas avanzados y de alta calidad destinados a la identificación de productos. Desde 1975 nuestros clientes confían en la alta calidad que ofrecemos "Made in Germany".

www.cab.de • info@cabsl.com

STAND: C5



CARL VALENTIN

Calle 25 de Julio 5,
15703 Santiago de Compostela
Tel: +34 981 062 479 Fax: +34 +34 981 062 480

Carl Valentin GmbH es la empresa más veterana de la codificación mundial con más de 92 años de experiencia en la fabricación de equipos para marcaje. Fabricamos impresoras de códigos de barras, marcadores para impresión directa sobre film en máquinas de envasado y motores de impresión para aplicaciones de etiquetado. Nuestra amplia gama de productos incluyen un moderno y actual software de diseño de etiquetas.

www.valentin-carl.de • mllano@valentin-carl.de

STAND: C21



CART SERVICE CENTRO STAMPA S.L

Moli d'en Planes 8-10-12,
08210 Barberá del Vallés - Barcelona
Tel: +34 937 184 997 • Fax: +34 937 185 109

Envases alimentarios para productos frescos.

www.cartservice.es raquel@cartservice.es

STAND: B14



GRÁFICAS
VARIAS SA
CASA FUNDADA EN 1918

Especialistas en etiquetaje autoadhesivo y cola
VINOS - CAVAS - DESTILADOS - ALIMENTACIÓN

OFFSET - TIPOGRAFÍA - FLEXOGRAFÍA - SERIGRAFÍA
IMPRESIÓN DIGITAL

T +34 93 891 30 50 F +34 93 891 15 14
Italia, 1-3 - Pol. Ind. CAN FERRER - Apartado de Correos 160
08770 SANT SADURNÍ D'ANOIA (Barcelona)

ventas@graficasvarias.com
www.graficasvarias.com

**CEPAC**

Pol. Ind. Els Tallers
08629 Torrelles de Llobregat - Barcelona
Tel: +34 936 892 713 • Fax: +34 936 892 712

Envasado de sobres para terceros, de producto sólido, granulado, polvo fino, líquido y cremoso. Soluciones de envasado de pequeñas o grandes series, en sobres cuadrados o rectangulares de tres o cuatro soldaduras, sobre stickpack, sobre pilow en materiales complejos como celulosa, poliéster, aluminio retráctil termosoldable, blister, envasado flowpack y manipulaciones, granulación de productos alimenticios y dietéticos a partícula requerida. Impresión y diseño del packaging.

www.cepac.es • mail@cepac.es

STAND: D16

**CIPASI S.A.**

Ctra. Naquera 100
46130 Massamagrell - Valencia
Tel: +34 961 440 311 • Fax: +34 961 441 433

Fabricante de placa celular de Polipropileno. Fabricante de envases y embalaje.

www.cipasi.es • cipasi@cipasi.es

STAND: E15

**CLIME, S.A.**

C/Castella 52-54
08018 Barcelona
Tel: +34 933 076 362 • Fax: +34 933 085 649

Diseño y Fabricación de Contenedores Flexibles (Mercancías Peligrosas, Conductivos CONDUSAC, Disipativos D-SAC, con Bolsas Interiores de Material Barrera....) Distribución de Bolsas Hinchables para la Protección de Mercancías. Distribución de BOLSAS DE ALUMINIO de cualquier formato. Fabricación de Contenedores Flexibles para Envasado al vacío (VACSAC) y suministro del equipo de vacío y termosellado. ROLLSAC, Contenedor Plegable Multi-aplicaciones.

www.fibcnet.com • climesa@fibcnet.com

STAND: A15

**CMV PLÁSTICOS, S.A.**

Camino de San Martín I
28500 Arganda del Rey - Madrid
Tel: +34 918 716 711 Fax: +34 918 716 765

CMV PLÁSTICOS, S.A es una empresa fundada en el año 1982 dedicada a la matricería e inyección de termoplásticos. Actualmente, su actividad desde la investigación, diseño y fabricación de nuevos productos incluyendo sus correspondientes moldes y utillajes.

www.cmvplasticos.com • cmv@cmvplasticos.com

STAND: E7

**COMATEC**

C/ de Marie Curie 22 Carret. antigua de ajalvir
Km. 2.200, 28805 Alcalá de Henares - Madrid
Tel: +34 918 825 670 • Fax: +34 918 824 912

COMATEC S.A. opera desde 1985 en el sector alimentario español, especialmente en el sector quesero y lechero, siendo una empresa líder en venta, asistencia técnica y proyectos de maquinaria para la producción de queso fresco, duro, de pasta hilada como Mozzarella, "provolone", y quesos fundidos tipo "pizza-cheese" y untables, etc. Igualmente vende todo tipo de maquinaria para la Industria alimentaria general, siendo muy competitivos en el mercado la maquinaria para el envasado, termoformado y termosellado bajo atmósfera modificada, Flow-pack vertical y horizontal, llenadoras de cartón "Gable top", etc. Ya sea para derivados lácteos como demás productos alimentarios (yogurt, zumos, vinos, smothies, etc...)

Uno de los puntos fuertes de la empresa son sus representadas, empresas líderes en sus respectivos sectores, que tienen gran presencia en todo el mundo y un equipo técnico y humano excepcional; que aseguran un nivel óptimo de Calidad, Higiene y Seguridad.

www.comatecsa.com • info@comatecsa.com

STAND: C20

**COMEPACK IBERICA S.L.U.**

Salt 19 1º B
17005 Girona
Tel: +34 972 405 729 • Fax: +34 972 240 836

Ahorre dinero con la gestión de sus embalajes! Comepack, multinacional especializada en el desarrollo de sistemas de embalaje reutilizable, eficientes y hechos a su medida. Ofrece diferentes soluciones para la gestión de sus embalajes como el alquiler, venta-recompra, back box con el objetivo de reducir sus costes logísticos. Asesora en proyectos como la sustitución del embalaje desechable (cartón, madera) por el reutilizable: palets, contenedores y cajas de plástico. Concéntrese en su actividad, y Comepack se ocupará de sus embalajes!

www.comepack.com • info.es@comepack.com

STAND: B19



COMERCIAL FLEXICO, S.A.

Ronda de San Pedro 66
08010 Barcelona
Tel: +34 932 684 077 • Fax: +34 932 680 553

Grupo Fléxico, líder europeo en embalaje flexible recerrable. Fabricante de la oferta más variada de soluciones técnicas en embalaje. Dispone de una fábrica en España, tres en Francia y una en Alemania. Prestamos especial atención, a la calidad y a la higiene de nuestros productos. Garantizamos que nuestros productos reúnan las exigencias de nuestros clientes y cumplan con las especificaciones técnicas propias. ISO900. ISO2859. Fléxico responde a las exigencias de la mayor parte de los mercados. Alimentario, el textil, higiene-salud y belleza, el bazar (bricolaje, jardinería, electrónica...) incluso al gran público (bolsas domésticas...). Divisiones: •Minigrip(r): soluciones de embalajes en films y bolsas recerrables. •ZipGrip(r): especialista en sistemas de cierres para máquinas de acondicionamiento automático o de confección. •MGP Minigrip(r): bolsas de congelación, bocadillo, alimentos frescos y multiuso, para las Marcas de Distribución. •Moreau(r): soluciones de embalajes para los productos de higiene.

www.flexico.es • r.sicilia@flexico.com

STAND: A11



CONGOST PLASTIC, S.A.

Cami de la Rovira s/n
08187 Santa Eulàlia de Ronçana - Barcelona
Tel: +34 938 448 684 • Fax: +34 938 448 718

Congost Plastic, S.A es una empresa española con más de 50 años de experiencia en el sector del plástico. Tiene su sede central en Santa Eulalia de Ronçana, con unas instalaciones de más de 8000 m² construidos y 44.000 m² de terreno para agilizar al máximo el suministro de pedidos. Disponemos de delegación comercial en la Zona Centro, País Vasco y Andalucía, y tenemos 20 delegados comerciales distribuidos por las principales provincias españolas. También está presente en Francia y Portugal. Nuestra máxima es la calidad, para generar ventajas en precio y sencillez de operación para nuestros clientes. Nuestros productos son sometidos a un control continuo de calidad. Sean cubetas, losetas, palets, grandes contenedores, etc., responden tanto en las más duras condiciones de uso como en el trato delicado y seguro de los productos. Contamos con la Norma ISO 9002:1994 y la nueva certificación 9001:2000 por la prestigiosa Lloyds.

www.congost.com • osanz@congost.com

STAND: F19



CONVER/GRUPALIA

Avenida Puigcerdá 14
08185 Lliça de Vall - Barcelona
Tel: +34 938 491 866 • Fax: +34 93 846 38 70

Industria gráfica especializada en la impresión de etiquetas autoadhesivas en rollo para la industria y la distribución comercial. "Un equipo humano orientado a solucionar las necesidades de nuestros clientes con la máxima profesionalidad. Desde aplicaciones de etiquetado básico como etiquetas neutras, pasando a etiquetas de ocho colores con estampación e impresión en el adhesivo, etiquetas desplegadas, hasta soluciones RFID. Novedad etiquetas linerless (las etiquetas de nuestro medio ambiente)

www.etiquetaslinerless.com • info@etiquetaslinerless.com

STAND: D20



CORETI

Lubre C - 15 B Polígono de Bergondo,
15165 Bergondo (A Coruña)
Tel: +34 981 795 622 • Fax: +34 981 795 403

Coreti sale a la luz de las Artes Gráficas en 1991 con la misión de aportar al cliente algo más que la mera impresión de su producto, ofertarle soluciones y mejorar su imagen. Aportamos a nuestros clientes un servicio integral, ayudamos a determinar sus necesidades y ejecutamos los objetivos en plazos y costes acordes a los tiempos actuales. Estamos integrados en las normas Iso 9001, Iso 14001 (Gestión ambiental) y Galicia Calidade.

Nuestra filosofía y principal empeño es la satisfacción de nuestros clientes. Por ello damos prioridad a aspectos como la colaboración directa con los clientes, soluciones para cada tipo de cliente y anticipación a sus necesidades. Nuestra actividad está enfocada única y exclusivamente a la etiqueta adhesiva en bobina para solucionar las necesidades del cualquier sector, tanto en tirada pequeña como grandes tiradas. Los métodos de impresión que utilizamos son variados desde la flexografía, pasando por la serigrafía y el offset.

www.coreti.com • ventas@coreti.com

STAND: B21



DART BAGTS S.L.

C/ Camp de Mart I local I
17001 Girona
Tel: +34 972 414 950 • Fax: +34 972 426 543

Dart Bags, es una empresa especializada en la fabricación de bolsas de papel hechas a mano y semiautomáticas.

Personalizamos las bolsas para cada cliente garantizando la mejor calidad en diseños y acabados.

www.dart.es • info@dart.es

STAND: C6a



DCI Displays Cajas Impresas S.L.

C/ Río Jarama 18
28970 Humanes de Madrid
Tel: +34 91 644 20 67 • Fax: +34 91 644 21 56

Displays Cajas Impresas SL es una empresa dedicada al mundo de la producción gráfica, con una amplia variedad de productos, todos ellos con cartón contracolado, cartón compacto, micro canal etc..... está especializada en cajas forradas, con distintos acabados y distintos sectores: moda, cosmética, perfumería, vinícola, calzado, bisutería, gourmet, agencias de publicidad, editoriales, laboratorios, cursos, universidades, imprentas offset, marroquinería, etc....

DCI a cambiado sus instalaciones de lugar, todo ello por buscar una zona más amplia donde poder incorporar todo tipo de comodidades que exige el siglo XXI para poder ser un referente en el futuro y poder llegar a todo los lugares con las mayores garantías.

Cajas forradas y estuches de lujo.

www.dci-cajasforradas.es • comercial@displayscarpetas.com

STAND: C3



DEAL II, S.L.

C/ Romería 7 P.I. Seyssa
28864 Ajalvir, - Madrid
Tel: +34 918 874 600 • Fax: +34 918 874 024

Nuestra empresa ofrece soluciones técnicas en los procesos productivos de diferentes sectores de actividad: artes gráficas, industria alimentaria, laboratorios, operadores logísticos, industrias diversas... enfocadas al ahorro de costes y mejora continua. Para poder cumplir las expectativas de nuestros clientes tanto en calidad como servicio; disponemos de exposición, consumibles de embalaje y servicio técnico.

www.dealdos.com • dealdos@dealdos.com

DTAND: F15a



DISEÑOS NT

Pol. Ind El Chaparral s/n (Santa Ana)
23692 Alcalá la Real
Tel: +34 953 597 320 • Fax: +34 953 587 806

Fabricación de embalaje publicitario: bolsas en distintos materiales (no tejido, papel automático, plásticos, papel manual, guardatrajes en no tejido y peva, cajas de cartón forrado, bolsas de no tejido laminado y rafia, sobres de papel automático y manual y bolsas de compras plegables, etc.) y packaging en general.

www.notejido.com • info@notejido.com

STAND: C I



DOMINO AMJET IBERICA S.A.

Avenida Fuente Nueva 14,
28703 San Sebastián de los Reyes - Madrid
Tel: +34 916 542 141 • Fax: +34 916 239 444

Domino es líder mundial en fabricación de codificadores e impresoras. Fundada hace más de 30 años, proporciona soluciones integrales a clientes del sector industrial en la identificación de sus productos, tanto para su control interno como para ofrecer información atractiva para sus consumidores. No importa donde se encuentre, la extensa gama de productos que ofrece Domino le proporcionará valor, seguridad y tranquilidad a su negocio. Cuenta con una red de subsidiarias y distribuidores que permite atender una base instalada en más de 120 países. Esta red ofrece a los clientes un equipo de ventas experto y el soporte técnico necesario para satisfacer las necesidades que demanda la industria en todo el mundo.

www.domino-spain.com • maite.ruiz@domino-spain.com

STAND: C I4



DS SMITH CARTON PLASTICO, S.A.

C/ Portugal 6/9 28802 Alcalá de Henares Madrid
Tel: +34 918 821 014 • Fax: 34 918821013

Pertenece a la división de plástico del grupo DSSMITH. Nuestra fábrica implantada cerca de Madrid es especialista en la extrusión y transformación de polipropileno acanalado (Akylux) y alveolar (Cartón Plástico). Proponemos soluciones completas de embalaje, adaptadas a numerosos sectores de actividad, (automoción, farmacia, electrodomésticos, electrónica, construcción, publicidad, etc).

Nuestros productos son: Fabricados a la medida, adaptables y Reutilizables, ergonómicos, ligeros y resistentes, 100% reciclables, duraderos. Aportamos más que soluciones de embalaje! Le ayudamos a reducir y ahorrar en costes de embalaje con nuestros estudios de rentabilidad. Hable con nuestros expertos en consultoría de embalaje.

www.kayplast.com • info.cp@kayplast.com

STAND: B I3



E&G VINALOPO

C/ Fray Leonardo N° 8,
03450 Banyeres de Mariola, Alicante
Tel: +34 966 567 098 • Fax: +34 966567790

Fabricantes de Sleeves y etiquetas adhesivas. Especializados en impresión sobre diferentes soportes adhesivos o plásticos.

www.etiquetasvinalopo.com • info@etiquetasvinalopo.com

STAND: D3



E2C, ENVASES COSMETICOS

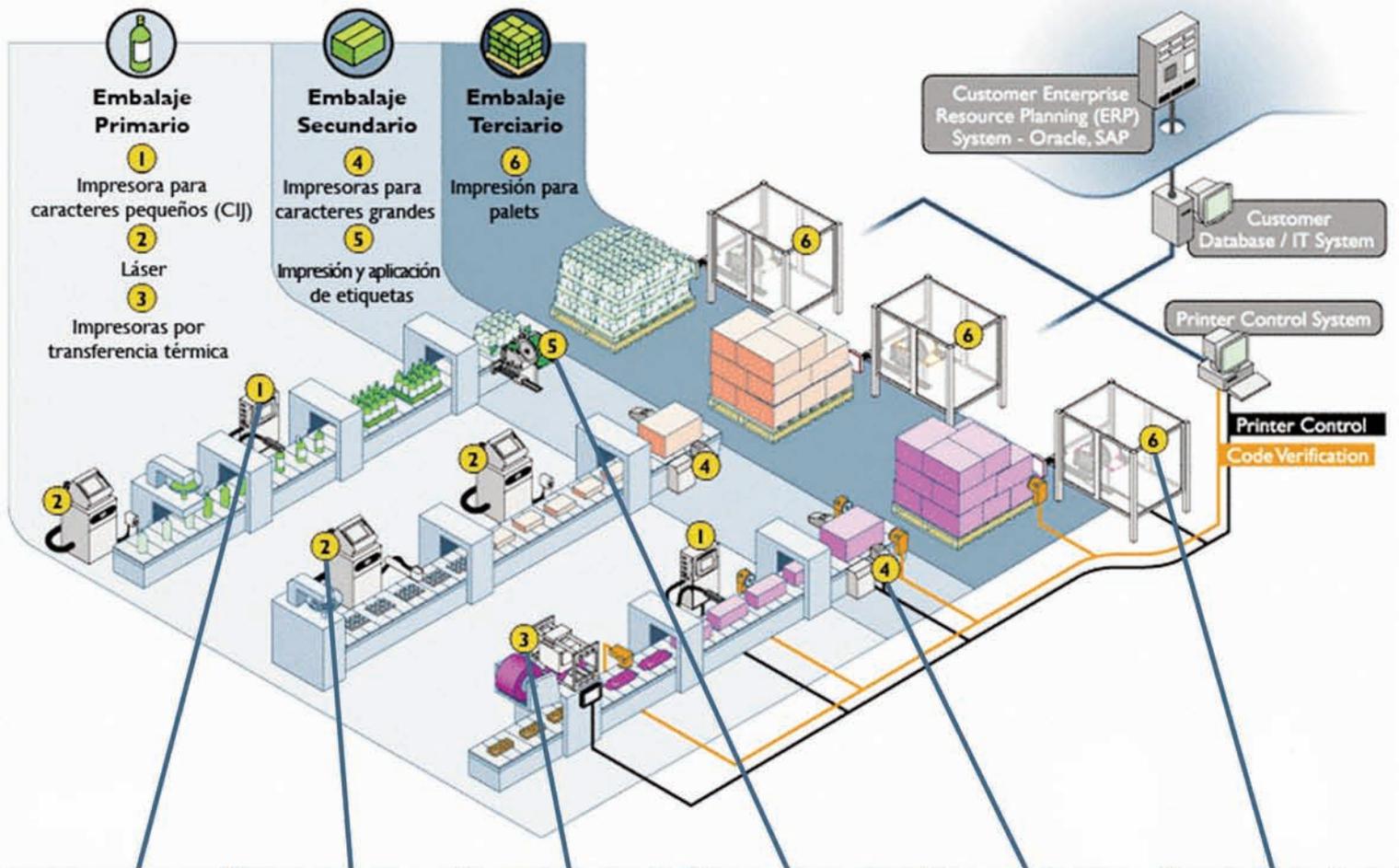
Balsa de Los Patos 10
46367 Yátova - Valencia
Tel: +34 962 514 094 • Fax: +34 962 512 561

Empresa dedicada a la distribución de envases para el sector cosmética y farmacia.

www.vicorva.com • vicente@envasescosmeticoe2c.com

STAND: D4

Líderes en soluciones de codificación y marcaje



Serie A plus Serie D plus Serie V plus Serie M plus Serie C plus Serie M plus

¡Descubra la mejor solución!

Visítenos en **EMPACK 2010**

24 y 25 de noviembre

PABELLÓN 2 - STAND C14

Telf: 902 400 920

comercial@domino-spain.com

www.domino-spain.com



DOMINO



EFFE 3TI SRL/ HERGOPAS, S.A.

Corso Garibaldi 298, I3045 Italia

Tel: +39(0) 163 828 911

Fax: +39(0) 163 828 990

EFFE3TI es una empresa que diseña y fabrica maquinaria relacionado con el enfardado de cargas paletizadas.

www.ffe3ti.com • btamanini@ffe3ti.com

STAND: E5



EMBALAJES INDUSTRIALES EBROBOX, S.L.

Pol. Ind. El Llano, C/ Balsas del Llano s/n

50160 Leciénena - Zaragoza

Tel: +34 976 166 151 • Fax: +34 976 168 269

Fabricación, diseño y servicio de embalaje industrial para el transporte y exportación marítima, terrestre y aérea.

Soluciones en calidad, cantidad, servicio, economía y diseño:

- Entregas "Just in time".
- Almacenaje en continuo (stocks de seguridad).
- Máximo aprovechamiento de materias primas y reducción de costes.
- Embalaje montado y acondicionado con óptima protección del producto.

www.ebrobox.es • roberto.gomez@ebrobox.es

STAND: A10



EMBALNOR

Rua Professor Abílio Alves Brito, Apartado 606

Pousos, 2410-201 Leira, Portugal

Tel: +351 244 800 200 • Fax: +351 244 800 205

Packaging Solutions - Designer y Fabricante de soluciones de envases plásticos.

www.embalnor.pt • gomes@embalnor.pt

STAND: B16



EMBAPACK S.L.

C/ Sur nº 10 Pl. San Millan

28950, Moraleja de en medio - Madrid

Tel: +34 91 818 32 82 • Fax: +34 918 183 283

Embapack, empresa dedicada a la fabricación y venta de maquinaria de envasado, con una experiencia en el sector de mas de 25 años que aportan las empresas del grupo, Span,s.l., Seytesa y Mirpack. En esta empresa cubrimos todas las necesidades del sector

www.maquinariadeenvasado.com • info@maquinariadeenvasado.com

STAND: E2



ENVASES METÁLICOS EUROBOX

Avda. de Benidorm 20, 03814 Benasau, Alicante

Tel: +34 96 551 30 13 • Fax: +34 965 513 126

Somos una empresa dedicada a la fabricación de envases metálicos decorados, pudiendo diferenciar dentro de nuestra producción dos líneas:

- 1) PREMIUM (fabricación nacional): donde se utiliza materia prima de primera calidad y acabados especiales, enfocado a los sectores que buscan un impacto especial en el punto de venta.
- 2) PROMOCIONAL (fabricación nacional y producción en China): apropiado para tiradas reducidas con adaptación al mercado local y a los formatos existentes, a fin de ofrecer unos precios competitivos. Contamos con equipo de trabajo propio en China.

www.euroboxenvases.com • eurobox@euroboxenvases.com

STAND: F14



ENVASPRÉS - TPI EDITA

Av de Manoterías 26, 3ª planta,

28050 Madrid

Tel: +34 913 396 993 • Fax: +34 913 396 096

Prensa especializada que a través de una revista mensual y una web de actualización ordinaria, informa amplia y cuidadosamente de las principales noticias que acontecen alrededor del mundo del envase y embalaje.

www.envaspres.es • diego.camacho@tpiedita.es

STAND: E17



EPSON IBERICA, S.A.U.

Av. de Roma 18-26,
08290 Cerdanyola del Vallès - Barcelona
Tel: +34 935 821 500 • Fax: +34 935 821 555

Epson Ibérica, S.A.U. es una compañía dedicada a la investigación, desarrollo, fabricación y comercialización de impresoras, escáneres, productores de discos, herramientas fotográficas, proyectores, consumibles y soluciones para punto de venta.

La compañía da servicio a un amplio abanico de clientes en España y Portugal, y ostenta el liderazgo en el mercado español de videoproyectores, impresión y escáneres. Asimismo, comercializa sus productos a través de una amplia red externa que llega a diversos puntos de venta ofreciendo soluciones a medida a sus clientes.

www.epson.es • epson_iberica@epson.es

STAND: A3



ESTUDIS ELECTRO- MECANICS S.L.

Permanyer 243, 08205 Sabadell - Barcelona
Tel: +34 937 208 540 • Fax: +34 937 208 525

E2M es una empresa que desarrolla equipos de visión artificial para el control de calidad en líneas de producción. Con 18 años de experiencia, E2M se dedica al diseño, fabricación e instalación de sistemas para el control de calidad "in-line" mediante Visión Artificial. Controlando el 100% de la producción en líneas de envasado. Ofrecemos soluciones de visión artificial específicas a las necesidades de cada cliente y servicio técnico post-venta a nivel nacional e internacional. Máquinas de Visión Artificial por ejemplo controles de nivel de llenado, taponado, control de etiquetaje con visión 360°, envase vacío, marcaje OCR OCV, estanqueidad, trazabilidad. Junto a los equipos de visión artificial los complementamos con una serie de sistemas de rechazo para separar los envases defectuosos para todo tipo de velocidades.

Tenemos equipos para hacer divisores de flujo, clasificación por forma, colores, tamaño... Poseemos una gama de sistemas para orientación de envases y tapones.

www.e2m.es • josep.roset@e2m.es

STAND: M2



ETICOLL - ENPLATER

Apartat 172,
17257 Torroella de Montgrí, - Tarragona
Tel: +34 972 757 207 • Fax: +34 972 757 250

Fabricante de etiquetas adhesivas impresas hasta 8 colores en Flexografía y Offset digital. Etiquetas neutras sobre papeles, plásticos, materiales especiales. Ribbons, cintas de transferencia térmica e impresoras.

www.eticoll.com • info@eticoll.com

STAND: A4



ETIROL

Av/ Herramientas 36,
28918 Leganés - Madrid
Tel: +34 916 416 770 • Fax: +34 916 448 063

Empresa dedicada al suministro comercial e industrial de sistemas de embalaje, envasado, codificado y etiquetado con el objetivo de aportar un mejor servicio y una increíble relación calidad-precio. Especializados en la venta al por mayor.

www.etirol.com • etirol@etirol.com

STAND: F1



EUROPACK

Avenida del Deleite s/n Nave I, Apartado de
Correos nº 247, 28300 Aranjuez - Madrid
Tel: +34 918 911 507 • Fax: +34 918 910 971

EUROPACK es una empresa joven pero con una amplia experiencia de más de 20 años en el sector del envase y embalaje, que avala una manera de hacer absolutamente personal. Nuestro propósito es poder ofrecer un servicio comercial y técnico que permita dar amplias y concretas soluciones a todo tipo de montajes, desde los más sencillos a los más complejos, desde los referidos a equipos individuales a los diseños integrales. El conocimiento de todo tipo de maquinaria y sistemas, así como consumibles relacionados con el mundo del envase y embalaje es lo que nos permite ofrecer esas soluciones.

www.europacksl.com • europack@europacksl.com

STAND: C2



FANUC ROBOTICS IBERICA S.L.

Ronda Can Rabada 23, Pol. Ind. Cami Ral Nave I
08860 Castelldefels - Barcelona
Tel: +34 936 641 335 • Fax: +34 936 657 641

FANUC Robotics es líder mundial en robótica industrial, con una capacidad de producción de 3.000 robots al mes y más de 200.000 unidades instaladas en todo el mundo. FANUC Robotics dispone de los mejores robots industriales, controladores y software, respaldados por un equipo de ingenieros con una amplia experiencia en la industria de la robótica. Fundada y ubicada en 1972 en la base del Monte Fuji, tiene su central europea en Luxemburgo. En España, la oficina central de Barcelona, junto a las delegaciones de Guipúzcoa, Galicia y Madrid, dan cobertura a toda la Península Ibérica, así como a las Islas Baleares y Canarias.

www.fanurobotics.es • marketing@fanurobotics.es

STAND: B17



FARMESPAÑA INDUSTRIAL

C/ Rosa de Lima, Edificio Alba I Bis, Oficina 104.
28290 Las Matas - Madrid
Tel: +34 986190488 • Fax: +34 916 308 595

Farmespaña Industrial es la revista órgano difusor de AEPIMIFA, Asociación española de profesionales de la ingeniería y mantenimiento de la industria farmacéutica, alimentaria y afines.

Farmespaña industrial, con una tirada de 5000 ejemplares, es distribuida de forma nominal y gratuita. Es distribuida entre directores técnicos, departamento y responsables de compras, responsable y departamento de calidad, responsable y departamento de envase y embalaje, departamento y responsables de logística, responsables y departamento de producción, responsable y departamento de ingeniería, investigadores y demás cargos importantes con capacidad de decisión en la industria farmacéutica y biotecnológica. Así como los miembros de las principales asociaciones relaciones con la industria farmacéutica.

www.farmaindustrial.com • marcos@farmaindustrial.com

STAND: M5



FEEDPACK NEWS

C/ Caballero 79, 2a planta, 08014 Barcelona/
Avenida M-40, portal 13 bajo 27
28925 Alcorcón - Madrid
Tel: +34 932 800 008 / 915 351 467
Fax: +34 932 800 002/ 915 352 623

Feed Pack News se lanza al mercado bajo el paraguas de Medigrup Digital como plataforma informativa del sector del envase y embalaje.

Su misión es informar con la colaboración de todas las empresas que conforman este amplio mercado, la actualidad que nos lleva día a día, así como de los mercados emergentes y utilizar este canal de comunicación como elemento integrador y de consulta para nuestros subscriptores y lectores.

www.medigrup.com • medigrup@medigrup.com

STAND: E9



FIX-A-FORM

Kempson Way, Bury St. Edmunds,
IP32 7AR Suffolk, United Kingdom
Tel: 907 789 057 • Fax: 00 44 1 284705575

Somos una empresa familiar líder en el sector de las artes graficas. A finales de los años 70 creamos las etiquetas multipágina y desplegable Fix-a-Form(r). Desde entonces no hemos dejado de aprender y desarrollarnos. En la actualidad nos acreditan importantes empresas del sector farmacéutico, alimenticio y agroquímico. Ayudamos con soluciones innovadoras a los problemas más complejos de comunicación.

www.dennybros.com • atencioncliente@dennybros.com

STAND: C8



FOTONICA LASER SYSTEMS SL

C/ Artesanos manzana 18 nave 3,
28660 Boadilla del Monte - Madrid
Tel: +34 916 324 015 • Fax: +34917 710 850

Fotonica Laser es una empresa de desarrollo tecnológico en sistemas de marcaje y codificación láser. Ofrecemos una amplia gama de codificadores con láser de CO₂, Fibra o Yag para aplicaciones en Farmacia, Cosmética, Alimentación y Bebidas, Electrónica, Automóvil, etc. Nuestra experiencia nos permite desarrollar también aplicaciones llave en mano en multitud de entornos industriales y médicos.

www.fotonicalaser.com • jsanchez@fotonicalaser.com

STAND: E20



FROMM EMBALAJES SAU

C/ Rec de Molinar nº14 (Pol de Circuit)
08160 Montmelo - Barcelona
Tel: +34 902 295 286 • Fax: +34 93 568 90 01

Venta y reparación de maquinaria y materiales de embalaje.

www.fromm.es • es@fromm-pack.com

STAND: C17



GAROBEL, S.L.

Po. Ind. Kalzadako (Saratxo) Apdo. 20,
01470 Amurrio - Álava
Tel: +34 945 393 758 • Fax: +34 945 393 759

Fabricación, diseño y servicio de embalaje industrial para el transporte y exportación marítima, terrestre y aérea.

Soluciones en calidad, cantidad, servicio, economía y diseño:

- Entregas "Just in time".
- Almacenaje en continuo (stocks de seguridad).
- Máximo aprovechamiento de materias primas y reducción de costes.
- Embalaje montado y acondicionado con óptima protección del producto.

www.garobel.es • k.iriarte@garobel.es

STAND: A10

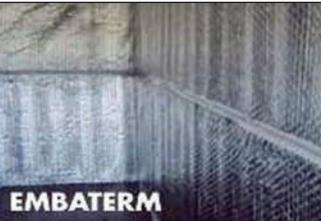


Etiquetado, marcaje y codificación



www.marcopack.com Pol. Ind. El Saladar1, Avda Central S/N
Tel: +34 902 020 048 Fax: 968 69 20 53 Email: marcopack@marcopack.com

Rollos aislantes isotérmicos para contenedores estándar de 20 y 40 pies.
Aísla el interior del contenedor de los cambios de temperatura exteriores.
Debido a su pequeño grosor, no disminuye la capacidad efectiva de los contenedores.
Fácil colocación y desmontaje.
Preparación de los contenedores en sus instalaciones o en las nuestras y posterior llenado de los mismos, si Uds. lo precisan.



EMBATERM

Paneles de aislamiento térmico para contenedores estándar de 20 y 40 pies.
Con EMBADRY se convierte un contenedor estándar en contenedor isotérmico en apenas una hora.
Una vez finalizado el transporte, en pocos minutos vuelve a quedar el contenedor en disposición de uso estándar.



EMBADRY



EMBATUFF

Sistema que aísla su carga de los cambios de temperatura y de los efectos de la humedad en el transporte dentro de contenedores.
Tiempo máximo de montaje: 5 minutos.



LA MEJOR OPCIÓN
PARA EL ÉXITO
DE SU PROCESO LOGÍSTICO



**EMBALAJE - MANIPULACIÓN DE MERCANCÍAS - TRINCAJE DE MERCANCÍAS
CONSUMIBLES - MAQUINARIA - CONTENEDORES Y ACCESORIOS**

Sedes ara montaje en: **ALGECIRAS, ALMERÍA, CÁDIZ, HUELVA, MÁLAGA, MOTRIL y SEVILLA**

Contacto: **Alberto Estopiñán** - PRODUCT MANAGER

Tel. +34 659 964 677 - logistic@embalex.com - www.cydetrans.com

**GIRAVI, S.A.**

Pol. Ind. Sota Ribes s/n,
08810 San Pere de Ribes - Barcelona
Tel: +34 938 964 949 • Fax: +34 938 962 085

Giravi es una empresa de inyección de plásticos situada en Sant Pere de Ribes, Barcelona. Disponemos de un departamento de I+D que da servicio en el desarrollo de nuevos productos. Nuestros principales sectores son Farmacia & Cosmética y Alimentación & bebidas. Nuestras instalaciones disponen de salas blancas ISO-7 para la fabricación de productos de acondicionamiento primario de farmacia.

www.giravi.es • rperez@giravi.es

STANS: M7**GRAFICAS BEYCO, S.A.**

Ctra. Del Medio 167,
08907 L Hospitalet de Llobregat - Barcelona
Tel: +34 933 365 863 • Fax: +34 933 358 516

GRÁFICAS BEYCO es una empresa dedicada a la fabricación de packaging, estuches y envases plegables de cartón, cartoncillo y micro canal impresos en Offset. Nuestra etapa de consolidación se inició en el año 1.980 recogiendo la experiencia anterior de más de 20 años de sus fundadores.

www.graficasbeyco.com • beyco@graficasbeyco.com

STAND: F5**gráficas salaet s.a.****GRAFICAS SALAET**

Pol. Industrial La Plana, parc 4, 5 y 6,
43780 Gandesa - Tarragona
Tel: +34 977 420 133 • Fax: +34 977 420 340

Creada en 1965, nuestro objetivo principal es prestar servicio a nuestros clientes. Todos nuestros esfuerzos están dirigidos a fabricar con técnicas modernas y productivas, aquellos productos que precisa el sector. Junto a las cápsulas, cartonaje, bolsas de papel, blondas y cajas, hemos incorporado nuevos productos como los moldes para hornear, cubetas para la industria agroalimentaria.

www.salaet.com • qtomas@salaet.com

STAND: B3**GRAFICAS VARIAS, S.A.**

Pl. Can Ferrer, C/ Italia 1 - 3, Apd. de correos
160, 08770 Sant Sadurni d'Anoia - Barcelona
Tel: +34 938 913 050 • Fax: +34 938 911 514

Desde 1918 a su servicio. Especializados en etiquetas de calidad para vinos, cavas, alimentación. Disponemos de una industria moderna y tecnológicamente preparada para ofrecer a nuestros clientes un amplio abanico de posibilidades: offset, tipografía, flexografía, serigrafía, impresión digital...

www.graficasvarias.com • ventas@graficasvarias.com

STAND: B5**GRAFIETIC, S.L.**

Pol. Ind. El Oliveral C/H,
46190 Ribarroja del Turia - Valencia
Tel: +34 961 668 555 • Fax: +34 961 668 528

Grafietic es una empresa con más de 20 años en el mercado de la etiqueta y la impresión en la Comunidad Valenciana y algunos menos en Madrid. Hacemos todo tipo de etiquetas e instalamos y mantenemos impresoras Toshiba. Desde hace 5 años diseñamos, desarrollamos e implantamos proyectos de RFID en todos los sectores, aplicaciones para sector sanitario, automóvil, alimentación, textil, etc, donde tenemos implantaciones desarrolladas a medida en todos los sectores. Garantizamos el 100% de efectividad de los sistemas.

www.grafietic.com • grafietic@grafietic.com

STAND: C19a**GRUPO MIRALLES**

Av/ Can Prat s/n,
08100 Mollet del Valles - Barcelona
Tel: +34 935 705 550 • Fax: +34 935 939 406

Grupo Miralles Displays & Packaging. Diseño y fabricación de material PLV y envases con impresión off-set.

www.grupomiralles.es • comer@grupomiralles.es

STAND: F8

trazabilidad

control

innovación

fiabilidad

Labelmarket
identificación y etiquetado



Labelit
Platinum



**Etiquetadora automática
de palés Alta Velocidad**



¡¡NOVEDAD!!

Etiquetado de 2 caras del palé en 8"

easyFairs
EMPACK 2010
EL SALÓN PROFESIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE,
ALMACENAJE Y ACONDICIONAMIENTO
STAND B-18

SATO DATAMAX
IMPRESORAS
DE ETIQUETAS

Labelit 725
Alta Velocidad
ETIQUETADO
AUTOMÁTICO

Intermec
MOTOROLA Honeywell
GESTIÓN ALMACÉN,
CAPTURA DE
DATOS

ETIQUETAS Y RIBBON
PARA TODOS LOS
MODELOS DE
IMPRESORAS

Labelmarket Tel.: **902 10 88 40**
labelmarket@labelmarket.es · www.labelmarket.es



GRUPO PRESSGRAPH

Juanot Martorell 4 - 10,
08203 Sabadell - Barcelona
Tel: +34 937 205 230 • Fax: +34 937 205 249

Edición de revistas técnicas especializadas en la industria gráfica del envase y embalaje. Comunicadora y difusora de las novedades tecnológicas, de las tendencias, de las estrategias de promoción y de las situaciones de los mercados.

www.pressgraph.com • gloria@pressgraph.es

STAND: A12



IDE REVISTA

C/Muralla de Lugo 19,
28300 Aranjuez - Madrid
Tel: +34 918 929 947 • Fax: +34 915 350 844

Líderes entre las revistas del sector de envase y embalaje en España. Abarcan todas las tecnologías, maquinaria, accesorios y materiales de envase y embalaje. Ofrecen información útil y rentable.

victor@ide-e.com

STAND: B22



IGORLE, S.L.

C/Gabiria 30 Pol. Ind. B° Ven,
20305 Irún - Guipuzcoa
Tel: +34 902540780 • Fax: +34 943625721

Soluciones integrales de Marcaje y Codificación

www.igorle.com • igorle@igorle.com

STAND: B10



ILPRA SYSTEMS ESPAÑA, S.L.

Batista i Roca, 31-35, Pol. Ind. Pla d'en
Boet, 08302 Mataró - Barcelona
Tel: +34 937 996 471 • Fax: +34 93 757 39 00

Ilpra systems España vende maquinaria de última tecnología para la elaboración de productos de IV, V y VI gama.

- Zona de preparación marinadoras, homogenizadores (mayonesa) líneas de fabricación de sandwiches, lasaña, canelones, dosificadores de productos líquidos, pastosos y pastosos con tropezones, mezcladoras.
- Área de cocción: cocedor pasterizador con abatimiento por duchas o nitrógeno. Marmitas basculantes con removedor, planchas de cromo duro, brasas marcadoras, hornos de convección vapor y túneles de dorado.
- Zona envasado: maquinaria termoformadora y termoselladora, films compatibles con todo tipo de envases, films especiales aluminizados, antivaho, microperforados por láser, barquetas termosellables en diversos materiales pp, apet, cpet, barrera, etc.
- Otros: abatidores de temperatura para procesos de abatimiento y ultracongelación.

Marcas ilpra, eillert, tecnopack, ats, acfri, capic, unimec, sabalpack, gs y tecnofood

www.ilpra.es • marketing@ilpra.es

STAND: D11



IMAR PACKAGING

Joaquín Rodrigo 30,
28300 Aranjuez - Madrid
Tel: +34 918 090 330 • Fax: +34 918 922 472

Empresa moderna de más de 6.000 metros cuadrados, localizada en Aranjuez (Madrid) fabrica líneas de máquinas envasadoras de la reconocida y prestigiosa marca IMAR (tm). desde hace más de cincuenta años. Venta en más de 40 países, con una red comercial y servicio post-venta en todo el mundo ofreciendo siempre a nuestros clientes un servicio rápido, eficaz y personalizado.

Amplia gama de productos adaptados a las necesidades específicas de cada cliente: al producto a envasar (pastillas, polvos, líquidos viscosos, pastosos, sólidos, ..) al formato y dimensiones de la bolsa (paquete de 4 o 3 palo-soldaduras), producción, materiales de envasado. Todo bajo el estricto control de la certificación de calidad "ISO 9001".

www.imarpackaging.es • info@imarpackaging.es

STAND: D23



IMPRIMJET MAQUINARIA SL - MEDIA SL

C/Arboleda 2 Nave 410 • 28031 Madrid
Tel: +34 91 305 26 38 • Fax: +34 913 329 290

Imprimjet Maquinaria fue creada en el 2004 por antiguos trabajadores de Videojet con más de 20 años de experiencia en el sector del marcaje industrial. Ofrecemos atención telefónica directa con nuestros técnicos y damos un servicio de reparación en menos de 24 horas para todo el territorio nacional.

La nueva máquina japonesa KGK de carácter pequeño con 4 líneas de texto, de bajo consumo, ausencia de limpieza, encendido/apagado automático. Diseñada en acero inoxidable, con un cabezal presurizado con aire y con un sensor de temperatura y calentador; pudiendo trabajar con él desde 0° e hasta 40°.

No necesita aire de planta gracias a su sofisticada bomba de doble cuerpo y sólo necesita conectarlo a 220V. Disponemos de disolventes y tintas totalmente compatibles. Además de ribbon de todo tipo y cabezales para equipos de Termotransferencia (Videojet, Dataflex, Linx, Markem, Zebra, Cab, Sato, Intermec, Zodiac, Imaje, Toshiba Tec, Markpoint, TSC, Carl Valentin, etc) a precios insuperables.

www.imprimjet.es • info@imprimjet.es

STAND: C15



IND. ENV. Y EMBALAJES ESTEBAN, S.L.

C/ Italia 25, Pl. La Estación, 28971 Griñón, Madrid
Tel: +34 918 103 096 • Fax: +34 918 140 374

El compromiso de la protección es el origen y la historia de Embalajes Esteban, s.l. Desde 1989 ofrecemos un amplio abanico de productos en productos de Embalaje, manipulamos papel, fabricamos cartón Ondulado en rollo. Aconsejamos e investigamos para usted ofreciéndole una empresa viva y abierta a nuevos campos. Pongamos a prueba, en nosotros encontrara una Organización con vocación de servicio, experiencia y profesionalidad.

www.estebansl.com • red@estebansl.com

STAND: F17



INGENIA SISTEMAS

Avd. Juan Caramuel I, Parque científico-leganés
tecnológico • 28914 Leganés - Madrid
Tel: +34 96 011 447 • Fax: +34 916017677

Ingenia Sistemas is a Spanish Group Leader in Engineering, Implementation and Improvement of Industrial Processes.

We specialize in generating Comprehensive Electrical Services Engineering.

Our objective is Optimizing Production Resources.

With the purpose of Optimizing Production Resources.

www.ingeniasistemas.es • marketing@ingeniasistemas.es

STAND: C4



INKA PALETS S.L.

Ctra. Sant Hilari s/n., Apdo. Correos 162,
17430 Santa Coloma de Farners, Gerona
Tel: +34 972 840 194 • Fax: +34 972 841 923

Inka palet s.l. le ofrece toda la gama de palets y contenedores para sus envíos y exportaciones, desde palets expositores para puntos de venta a palets ideales para cargar en contenedores marítimos para los envíos a países con normativa fitosanitaria NIMF15 / ISPM15.

www.inka-palet.es • info@inka-palet.es

STAND: E16



INTEREMPRESAS

Amadeu Vives 20 - 22
08750 Molins de Rei - Barcelona
Tel: +34 936 802 027 • Fax: +34 936 802 031

Interempresas.net, la plataforma multimedia de comunicación industrial, es un producto editorial exclusivo ajustable a las necesidades y presupuestos de cada empresa.

Su carácter multisectorial y multimedia permite elegir acciones publicitarias entre más de 50 sectores y áreas industriales, combinando las revistas en papel, el portal, las ediciones digitales, los e-mailings y el vídeo. Su máxima difusión (140 ediciones impresas, 5 millones de visitas a la web, 10 millones de envíos electrónicos, al año, y presencia en 140 ferias eventos profesionales) controlada por OJD y Nielsen, configura una magnífica base para el diseño de campañas integrales de comunicación de producto, marca y empresa.

Interempresas.net marca la tendencia en la publicidad industrial.

www.interempresas.net • comercial@interempresas.net

STAND: F10



IPE INNOVACIONES PARA ETIQUETA

Ctra. Montcada 611 • 08227 Terrassa - Barcelona
Tel: +34 937 860 647 • Fax: +34 937 310 272

Fabricación e impresión de Etiquetas y Sleeves de alta calidad. Nuestro portafolio incluye etiquetas para todos los sectores: Vinícola, Health&Body Care, Alimentación, Limpieza, Farmacia y Químico&Industrial. IPE posee la más alta tecnología en impresión lo que le permite combinarlas en un mismo trabajo, creando etiquetas de gran impacto: Flexo, Offset, Stamping, Serigrafía, etc.

www.ipe-innovaciones.com • fegea@ipe-innovaciones.com

STAND: D9



ITC Packaging

C/Valladolid 8, Pl. El retiro,
03340 Ibi - Alicante
Tel: +34 966 554 056 • Fax: +34 966 554 927

ITC, compañía líder en la fabricación de packaging rígido, PLV y promociones. Primera empresa española mercedora de la certificación BRC por EFSIS. Especialistas en el desarrollo de envases personalizados destinados a la industria alimentaria, la compañía cuenta además con una extensa gama de envases estándar de PP, PET, PS....En la actualidad, el grupo ITC cuenta con un parque de maquinaria de última generación con más de 20 inyectoras dotadas de tecnología IML y cámaras de visión artificial.

El grupo se ha convertido en uno de los principales proveedores de packaging rígido, inyección y soplado, a nivel Europeo, para empresas como Nestle, Unilever, Cemoi, Sara Lee, Lactalis.. con un extenso portafolio de envases desarrollados para la contención de comida pre-cocinada, salsas, mantequillas, helados, y otros productos alimentarios, así como químicos y detergentes.

La compañía lidera en la actualidad proyectos de desarrollo de envases con tecnología multicapa pp/evoh/pp, capaces de multiplicar la vida del alimento contenido en el envase.

www.itc-packaging.com • mkt@itc-packaging.com

STAND: C9

**ITENE**

Parque Tecnológico, C/Albert Einstein 1,
46980 Paterna

Tel: +34 961 820 000 • Fax: +34 961 820 001

ITENE es el centro tecnológico de referencia en España del Embalaje, Transporte y Logística. Está formado por empresas que creen en la innovación en el ámbito del envase, embalaje, el transporte y la logística, como actuación prioritaria para su mejora competitiva. Su misión es el fomento y la práctica de la investigación, el desarrollo, la innovación tecnológica y la transferencia de tecnología en sus áreas de actividad.

www.itene.com • info@itene.com

STAND: F20

**JOSE MESTRE, S.A.**

C/ Providencia 70

Tel: +34 932 857 040

Fax: +34 932 841 109

José Mestre, S.A. fabrica y comercializa envases de plástico y vidrio para la industria química, cosmética y farmacéutica. Tarros, botellas, frascos, vaporizadores, osificadores, tubos de plástico y de aluminio. También facilita asesoramiento en decoración, acabado y usos apropiados de los envases.

www.josemestre.com • e.roca@josemestre.com

STAND: E18

**KENAU MATERIALES**

Escombreras 8,

28860 Paracuellos de Jarama - Madrid

Tel: +34 916 580 696 • Fax: +34 916 581 408

Venta de materiales de embalaje, cajas de cartón, precinto impreso, plástico de burbujas, foam, packing list, sobres acolchados, bolsas plásticas, relleno etc

www.kenau.net • correo@kenau.net

STAND: F13

**KTP KUNSTSTOFF****PALETTENTECHNIK GmbH**

Saartrasse 1, D-66359 Bous, Germany

Tel: +49683492100 • Fax: +496834921020

KTP, empresa familiar, se dedica desde 1988 al desarrollo y producción de contenedores retornables de plástico y es uno de los principales fabricantes europeos. Calidad, experiencia, atención a las necesidades del cliente y creatividad son las premisas para desarrollar y producir contenedores en medidas Euro, US y contenedor marítimo. Menos costes, mejoras en handling y procesos para nuestros clientes.

www.ktp-online.de • enric.carreras@ktp-online.de

STAND: F11

**LABELMARKET, S.L.**

C/ Muelle de Tomas Olabarria 8 bajo dcha,

48930 Las Arenas-Guetxp - Vizcaya

Tel: +34 902 108 840 • Fax: +34 902 108 841

Labelmarket es una compañía de referencia en el sector del etiquetado, la identificación y trazabilidad de productos, personas y datos cubriendo todas las necesidades de impresión y captura de datos, puntera tecnológicamente, con un gran grupo de profesionales en toda España, Labelmarket es fabricante de equipos de etiquetado automático y distribuidor oficial de los principales fabricantes del sector de la identificación y etiquetado como son Sato, Datamax, Zebra, Datalogic, Avery, Motorola, cubriendo todas las necesidades de trazabilidad e identificación tanto en código de barras como en RFID.

www.labelmarket.es • comercialnorte@labelmarket.es

STAND: B18

**logismarket.es**

C/ Silici 1,

08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona

Tel: +34932609000 • Fax: +34933356090

Logismarket, uno de los mayores directorios industriales, ofrece una solución eficaz y completa para dar a conocer su empresa entre miles de responsables de compras. El objetivo de Logismarket es ayudarle a vender más consiguiendo nuevos contactos comerciales de calidad. ¡Incluya su Empresa en Logismarket e incremente sus ventas!

www.logismarket.com • moutrebon@logismarket.com

STAND: M4



LUSARO MARKCOLOR S.L.

Pol. Lebario s/n. Edificio Anboto
48220 Abadiño - Vizcaya
Tel: +34 946 216 035 • Fax: +34 946 816 596

Diseño, montaje, instalación y suministro de máquinas y elementos de marcaje industrial, codificación e impresión y sus consumibles.

www.markcolor.com • comercial@markcolor.com

STAND: A8



MABECONTA

MABECONTA

Avda. Albufera 323,
28031 Madrid
Tel: +34 913 328 272 • Fax: +34 913 327 783

Comercio al por mayor de maquinaria y aparatos industriales. Aparatos para la dosificación y control de caudal de fluidos

www.mabeconta.net • info@mabeconta.net

STAND: C12



MACSA ID, S.A.

C/ Girona 46-48,
08242 Manresa - Barcelona
Tel: +34 938 738 798 • Fax: +34 938 741 156

Integrado dentro del sector de la codificación industrial, MACSA se creó en 1983, para dedicarse a dar solución a los cada vez más sofisticados y complejos problemas que planteaban los clientes de marcaje industrial con la fabricación y comercialización de equipos de marcaje y codificación industrial.

MACSA es actualmente la única empresa española fabricante de equipos láser de marcaje y la primera en el mundo en desarrollar un láser dinámico para codificación en cadenas de producción. El sistema permite la impresión de caracteres alfanuméricos, logotipos y códigos de barras con el producto en movimiento, hasta una velocidad de la línea de producción de 575 metros por minuto y puede generar 3.000 caracteres por segundo. El láser dinámico de MACSA es una novedad mundial y ha sido patentado en toda Europa, Estados Unidos y Japón. A su vez fabrica equipos de etiquetado y comercializa otras soluciones de codificación como equipos LCP, equipos Linx de Ink-Jet y Termoimpresión, y soluciones RFID.

www.macsas.es • macsa@macsas.es

STAND: E1



MANDRILADORA ALPESA, S.L.

C/ Ctra. Playa a la Estación FFCC,
46760 Tavernes de la Valldigna - Valencia
Tel: +34 962 823 856 • Fax: +34 962 836 443

Tubos, mandriles y anillas de cartón en espiral para la industria del papel, plástico, embalajes, tejidos, metal, etiquetas, agroalimentaria, aislamientos, farmacéutica entre otras. Cantoneras y perfiles para la agricultura e industria. Protegen sus productos, facilitan su manipulación y transporte. Adaptamos nuestros productos a sus requerimientos comerciales y técnicos. Fabricamos bajo pedido con materia prima 100% reciclada. 4 plantas de producción en Valencia, Córdoba, Barcelona y Porto (Portugal). La calidad es nuestra norma desde 1991.

www.alpesa.com • empack@alpesa.com

STAND: D21



MANTEPACK

C/ La Fragua 1, Pol. Ind. Los Rosales,
28935 Móstoles - Madrid
Tel: +34 916 149 446 • Fax: +34 916 141 993

Mantepack ofrece soluciones de marcaje, codificación y trazabilidad al sector industrial desde hace más de 20 años. Mantepack, como distribuidor oficial en España de los mejores fabricantes de maquinaria industrial, y junto con el mejor equipo profesional atenderá cualquier necesidad y dará solución a su línea de producción, proporcionándole tranquilidad y seguridad a su negocio. No importa la situación geográfica en la que se encuentre, ya que nuestros distribuidores cuentan con los recursos necesarios para atenderle.

www.mantepack.com • mantepack@mantepack.com

STAND: E10



MANUTENCIÓN Y ALMACENAJE

Enric Granados 7 • 08007 Barcelona.
Tel: +34 932 431 040. (Grupo Tecnipublicaciones
+34 912 972 000)- Fax: +34 912 972 154

Manutención y almacenaje es la revista decana de la logística en España con más de 40 años de existencia. En m&a. Revista de Logística puede encontrar los productos, equipos, servicios y estrategias para la Supply Chain.

Artículos, reportajes, Informes sobre la manipulación de mercancías, el almacenaje, la distribución, el transporte, los operadores logísticos, las infraestructuras e inmobiliaria logística, la automatización de almacenes, y los protagonistas de la logística.

www.tecnipublicaciones.com • fmarquez@tecnipublicaciones.com

STAND: F4



MARCO ESTIL

C/Arc de Sant Martí 16-18,
08032 Barcelona
Tel: +34 902 101 554 • Fax: +34 934 207 954

Fabricante de expositores de metacrilato. Espositore multimedia con vídeo incorporado. Podemos fabricar a medida o bien puede elegir entre una amplia gama de productos estándar en <http://www.marcoestil.es>

www.marcoestil.es • info@marcoestil.es

STAND: F12



MARCOPACK S.L

Avda Central s/n, P.I. El Saladar I,
30564 Lorquí - Murcia
Tel: +34 902 020 048 • Fax: +34 968 692 053

Desde 1982 Marcopack es una de las empresas líderes del mercado, dando soluciones de etiquetado, marcaje y codificación. Esta amplia trayectoria nos ha convertido en proveedor para primeras marcas en diversos sectores como: Alimentación: Almazaras, bodegas, conservas vegetales y de pescado, industrias cárnicas, comidas precocinadas, alimentación infantil, explotaciones avícolas, vegetales en fresco, panadería industrial, congelados, etc... Industrias químicas: Productos de limpieza, pinturas, barnices, fitosanitarios, etc... Industria farmacéutica y cosmética. Industria de automoción: Aceite, gasolina, componentes, etc... Marcopack cuenta con una consolidada trayectoria nacional e internacional, exportando equipos a diferentes países en tres continentes. Las claves han sido el trabajo con rigor, la utilización de materiales de primera calidad y un equipo humano en continua formación. En su propósito de mejora de la calidad, Marcopack ha sido certificada según la normativa ISO 9001:2000 para el diseño, fabricación y venta de este tipo de maquinaria y sus consumibles por Bureau Veritas Internacional.

www.marcopack.com • marcopack@marcopack.com

STAND: D13



MARIN'S

C/ Lanzada 33,
28008 Madrid
Tel: +34 902 678 688 • Fax: +34 913290286

Marin's es la empresa líder de la PLV automática, actualmente presente en más de 100 países en el mundo, y con una experiencia de más de 20 años. Toda la gama de producto utiliza un sistema único y patentado llamado Lamà que permite plegar todos los modelos, facilitando un cómodo transporte y posterior instalación en el punto de venta en cuestión de segundos. La gama Lamà se compone de: columnas de todas las medidas y formas, mesas para promoción y degustación, kits promocionales, kits para decoración de cabeceras de góndola e islas promocionales, expositores para regalos promocionales, biombos y expositores de productos automáticos. Todos los modelos se pueden personalizar con diversas opciones: cajetines porta-folletos, troqueles a medida, acabados especiales, etc. Todos nuestros productos poseen el certificado PEFC, garantizando que las materias primas provienen de bosques gestionados de manera sostenible. Marin's presentará en EMPACK 2010, sus últimas creaciones en PLV.

www.marins.net • infoiberica@marins.net

STAND: F16



MARKEM-IMAJE

C/ Salvador Gil y Vernet I,
08192 Sant Quirze del Valles - Barcelona
Tel: +34 937 123 990 • Fax: +34 937 124 472

Fabricantes y distribuidores de soluciones de codificación y marcaje para todo el proceso de producción.

www.markem-imaje.com • spain@markem.com

STAND: D5



MATERIALES TECNICOS

MAQUINSA, S.L.

C/ Joaquín Sorolla 63-65,
28522 Rivas VaciaMadrid - Madrid
Tel: +34 914 990 210 • Fax: +34 914 992 409

Nuestro espíritu de mejora y evolución que nos ha caracterizado desde nuestra fundación, marca el camino a seguir. Continuamente trabajamos para mejorar la capacidad de suministro a nuestros clientes en los sectores en los que estamos presentes: Alimentación, investigación, comunicaciones, biotecnología, electrónica, aeronáutica, automoción, y en general aquellos sectores industriales que precisan las gamas de productos con más altas prestaciones.

www.maquinsa.info • comercial@maquinsa.info

STAND: D14



MILTEK GLOBAL SPAIN

C/ Alonso Cano 30 Bajo E,
28003 Madrid
Tel: +34 876 241 788 • Fax: +34 876241788

Mil-tek, es una multinacional Danesa, representados mundialmente a través de una red de distribuidores, que fabrica prensas neumáticas idóneas para todo tipo de sectores, alimenticio, fabricación, logística/distribución, que se pueden utilizar principalmente para compactación de plástico, cartón y residuos mezclados. Mil-tek está presente con 9 delegaciones en toda España. Nuestras soluciones se centran en la compactación de residuos "in situ", cerca de la fuente de producción. Nuestro objetivo y éxito en Mil-tek, siempre ha sido, que nuestros clientes, incorporando prensas Mil-tek en su actividad tanto "producción, logística o distribución", consiguen ahorros considerables y mejoras múltiples en su gestión de residuos. Esto significa que ofrecemos máxima rentabilidad en la inversión al maximizar el ahorro optimizando los residuos.

www.miltek.es • silvia.apellaniz@miltek-spain.com

STAND: D1

MOVITEC
WRAPPING SYSTEMS S.L.

**MOVITEC WRAPPING
SYSTEMS S.L.**

Pallars Sobrià 16, 25660 Alcoletge - Lérida
Tel: +34 973 184 059 • Fax: +34 973 184 008

MOVITEC se centra en el diseño, fabricación y suministro de envolvedoras automáticas de anillo giratorio para cargas paletizadas, cuya gama se describe a continuación:

- Saturn S4: hasta 60 palets/hora
- Saturn S6: de 60 a 90 palets/hora
- Saturn S8: de 90 a 150 palets/hora

MOVITEC proporciona, también, soluciones completas para finales de línea: Enfardado para cargas paletizadas, Integración con paletización y etiquetaje, Sistemas de transporte y acumulación de palets, Integración con almanaje automático, Programación y control, Integración con líneas existentes, Servicio de cesión de uso.

www.movitec-ws.com comercial@movitec-ws.com

STAND: E16a

murcia
codificación

MURCIA CODIFICACIÓN

C/de la Hortensia 6, Pol. Ind. EL Cortijo
30560 Alguazas - Murcia
Tel: +34 968 622 469 • Fax: +34 968 620 049

Fabricación de sistemas de codificación y etiquetado en adhesivo, así como maquinaria de llenado y sistemas de taponado, clasificadores de peso dinámicos, venta y mantenimiento de impresoras de etiquetas. Realizamos maquinaria adaptada a las necesidades del cliente, el trato con cada cliente es presonalizado, la calidad y el servicio son nuestros mejores aliados. Trabajamos con los últimos avances tecnológicos y materiales de máxima calidad. Nuestro departamento de I+D se encuentra en constante trabajo para ofrecer a nuestros clientes el mejor servicio, el cual se adapte a sus necesidades.

www.murcia-codificacion.com
murciacodificacion@murciacodificacion.com

STAND: C19

SOLDADORAS / ENVASADORAS

SISTEMAS DE VACÍO



ENVASADORAS VERTICALES AUTOMÁTICAS



OPCIÓN EN
ACERO INOX

SOLDADORAS EN CONTINUO



RB RoveBloc, s.a.
MAQUINARIA PARA ENVASE Y EMBALAJE

Cobalto, 16-20, Nave C1 • 08038 BARCELONA
Tel.: 932 988 840 • Fax: 932 980 863
web: <http://www.rovebloc.com> • rovebloc@rovebloc.com



OCS Checkweighers

C/ agricultura 16-18, 1º 2ª
08320 El Masnou - Barcelona
Tel: +34 935 407 363 • Fax: +34 935 409 228

OCS Checkweighers se dedica al I+D+i, diseño, fabricación y distribución de controladoras de peso dinámico, células de carga y Rayos X. La reconocida calidad de los sistemas en mercados como Farmacéutico, Cosmético y Alimentación beneficia al cliente en el ahorro de materia prima, la seguridad en el empaquetado y en el control al 100% de la producción.

www.ocs-cw.es • david.alujas@ocs-cw.com

STAND: C10



OSONA INDUSTRIAL PLASTIC - SMARTFLOW

C/ Serrat de la Creu, 12-14
Pol. Ca L'Avellanet • 08554 Seva - Barcelona
Tel: +34 938 124 196 • Fax: +34 938 871 077

Fabricación y comercialización de Embalaje Plástico para la industria (industrial plastic Packaging).

www.oiplastic.com • rcalvet@oiplastic.com

STAND: E21



OVELAR, S.A.

Pol. Ind. El Guijar, Avda. El Guijar 17
28500 Arganda del Rey - Madrid
Tel: +34 918 760 330 • Fax: +34 91 876 03 33

Más de 40 años al Servicio de nuestros clientes avalan nuestra capacidad profesional en rollos, etiquetas, fajas, sleeves, etc. Nuestras instalaciones están equipadas con tecnología de última generación, innovando día a día para conseguir nuestro sólido objetivo: calidad, servicio e investigación de nuevos productos. Desde el Grupo Ovelar queremos transmitir nuestra capacidad de trabajar en equipo con nuestros clientes, aportando soluciones e ideas a sus proyectos.

www.ovelar.com • javier.salamanca@ovelar.com

STAND: E3



PACKNET

Parque Tecnológico de Valencia
C/ Albert Einstein 1 • 46980 Valencia
Tel: +34 961 820 042 • Fax: +34 961 820 043

PACKNET, se constituye como agrupación de todos los agentes económicos relacionados con la cadena del envase y embalaje para dar una respuesta estratégica conjunta al objetivo de crecimiento, competitividad y sostenibilidad a través de los avances tecnológicos que permitan atender los retos de la sociedad. Es una iniciativa conjunta promovida por las principales organizaciones empresariales del sector. La Plataforma PACKNET tiene como objetivo general articular la cooperación de empresas, organizaciones empresariales, organismos de investigación, y universidades en el ámbito de la I+D+i a lo largo de toda la cadena de valor del envase y embalaje.

www.packnet.es • secretaria@packnet.es

STAND: E6a



PANIMEC, C.B.

Pol. Industrial Las Quemadas, C/ Juan Bautista
Escudero Parc. 262 -A N°-5 • 14014 Córdoba
Tel: +34 957 326 787 • Fax: +34 957 326 787

Somos una empresa con mas de 15 años de experiencia, dedicada a la fabricación de maquinaria de envasado semiautomaticas y soldadoras de bolsas creadas para cubrir un sector de envasadoras tanto para polvo (especies, cacao, productos quimicos, etc.) como para producto granulado o con cierto tamaño (legumbres, frutos secos, cafe, sal, congelados, etc.) además de realizar proyectos de maquinaria para clientes que desean un tipo de máquinas que no encuentran en el mercado. Todas nuestras máquinas cumplen la normativa CE y estan construidas en acero inoxidable 304 .

www.panimec.com • panimec@hotmail.com

STAND: C16



PLAESA

Avda. Constitucion, parcela 201
Pol. Ind. Monte Boyal
45950 Casarrubios del Monte - Toledo
Tel: +34 918 183 219/22 • Fax: +34 918 170 187

Empresa dedicada a la fabricación y transformacion de espumas técnicas para diferentes sectores. Industrial, Automoción, Electrónica, Informática, Construcción, Protecciones Especiales. Venta y fabricación de maquinaria y embalajes para todos los sectores.

www.plaesa.es • info@plaesa.es

STAND: E12- E13

P.S.A.
PLAST

**PLASTICOS SANTO
ANTONIO LDA**

Rua Manuel Simoes Maia, Apartado 21
Marrazes, 2416-901, Leiria
Tel: + 351 244 813 600 • Fax: + 351 244 812 221

Fabricante de envases, embalajes, y soluciones para logística, manutención, y almacenaje.

www.psaplast.com • mritto@psaplast.com

STAND: C13

PORTA
SISTEMAS, S.L.

PORTA SISTEMAS S.L.

C/ Guerau de Liost, 15
43206 Reus - Tarragona
Tel: +34 977 338 750 • Fax: +34 977 326 099

Somos una empresa dedicada a la fabricación industrial de etiquetas y a la comercialización de sistemas para la identificación y marcaje de todo tipo de productos.

En Empack 2010 presentamos en exclusiva el primer modelo de impresora a color mediante el sistema de impresión Memjet que ofrece resultados de alta calidad, a gran velocidad y bajo coste. Además, ofrecemos modelos alternativos adaptables a todas las necesidades de impresión.

www.portasistemas.com • porta@portasistemas.com

STAND: A7

quatropack

**QUATROPACK
TECNOLOGÍAS, S.L.**

Camino de los Garres 15 • 30012 Murcia
Tel: +34 968 345 219 • Fax: +34 968 944 410

Quatropack está especializada en el termosellado de envases, y es el distribuidor exclusivo en España de Enercon (termoselladoras por inducción) y Rychiger (termoselladoras por conducción).

www.quatropack.com • info@quatropack.com

STAND: D19

Rafesa

RAFESA

P. del Xarol 23, Pl. Les Guixeres
08915 Badalona - Barcelona
Tel: +34 934 608 800 • Fax: +34 934 653 621

Comercial de envases de plástico y vidrio y sus complementos para el sector de la perfumería, cosmética, farmacia y laboratorio.

www.rafesa.com • info@rafesa.com

STAND: B15

Reepack

**REEPACK PACKAGING
MACHINERY, SL**

Pasaje Salvador Riera, 13 Local 08027 Barcelona
Tel: +34 918 719 082 • Fax: +34 935 843 049

Reepack es una empresa dedicada a la fabricación de máquinas termoselladoras con sistema de atmósfera modificada desde el modelo más básico para plantas piloto, artesanos y pequeños productores hasta la línea más completa y automática. Podemos personalizar cualquier máquina estándar y convertirla en una línea completa adaptada a las necesidades productivas de cada proyecto. Dentro de nuestra gama se encuentra nuestras máquinas envasadoras de vacío para bolsas, desde máquinas sobremesa avanzando en diferentes capacidades de volumen y producción y terminando en máquinas de gran capacidad de doble campana y con cinta automática de carga y evacuación. Para completar nuestra gama de envasado en bandeja, contamos con nuestros modelos de Termoformadoras para diferentes producciones para el confeccionamiento de envases con sistema de vacío y o sistema MAP de atmósfera modificada. Disponemos de todo tipo de unidades periféricas como cintas de entrada y evacuación adaptadas a cada necesidad, dosificadores volumétricos, para sólidos, etc

www.reepack.com diper@diperautomatizacion.com

STAND: B6

relievesegara
ETIQUETAS DE ALTA PRESENTACIÓN

RELIEVES EGARA, S.L.

Colom 519
08228 Terrassa - Barcelona
Tel: +34 937 360 036 • Fax: +34 937 311 193

Fabricación de etiquetas autoadhesivas de alta presentación para sectores como: Laboratorios Farmacéuticos y Cosméticos, Alimentación, Bebidas, Química y Agroquímica entre otros. Productos destacados: Label Book, Etiquetas Multi-informativas, Triple Page, Aromáticas, Braille, Etiquetas Seguridad. Trabajamos bajo la norma ISO 9001:2000 con una única finalidad: total seguridad en el producto que recibe el cliente.

info@regara.com

STAND: C7



REPLI

Buenaventura Aribau s/n. Pol. Ind. Font de la Parera • 08430 La Roca del Valles -Barcelona
Tel: +34 902 102 253 • Fax: +34 938 421 144

Envases de plástico para la industria, cosmética y farmacia.

www.repli.es • jvidal@repli.es

STAND: E14



ROVEBLOC

C/Cobalto, 16-20 Nave C1
08038 Barcelona
Tel: +34 932 988 840 • Fax: +34 932 980 863

Con más de 50 años de experiencia en el mercado del embalaje, ROVEBLOC es el principal referente a nivel nacional en la fabricación y comercialización de selladoras de bolsas y embolsadoras.

www.rovebloc.com • pablo@rovebloc.com

STAND: C22



RUSAN CONSTRUCCION DE MAQUINARIA

Pl. Can Roquetes, C/ Can Mimé
08202 Sabadell - Barcelona
Tel: +34 937 207 840 • Fax: +34 937 117 115

Gracias a más de 30 años de experiencia, RUSÁN puede aportar soluciones eficaces en Maquinaria de Etiquetado y en Automatismos de Manipulación y Envasado. Estas dos líneas complementarias de productos ofrecen respuestas prácticas a problemas específicos de nuestros clientes, para las industrias farmacéutica, química, cosmética, alimentaria, etc.

www.rusan.es • ventas@rusan.es

STAND: C11



SATO Iberia

Calle del Corral Nou 35 -39, Polígono Can Roquetes • 08202 Sabadell - Barcelona
Tel: +34 934 925 750 • Fax: +34 902 333 349

Pionero en etiquetadoras e impresoras de códigos de barras. Fundada en 1940 por su ya difunto Presidente, Yo Sato, SATO Corporation es una empresa japonesa cotizada en Bolsa, que cuenta con una red de filiales, socios comerciales y proveedores de soluciones en todo el mundo. Con sus más de 60 años de experiencia y tras haber introducido una de las primeras etiquetadoras manuales en 1962 y la primera impresora de transferencia térmica de etiquetas, SATO ofrece una amplia gama de impresoras de etiquetas de sobremesa y equipos de impresión OEM diseñados para su uso Pionero en etiquetadoras e impresoras de códigos de barras. Fundada en 1940, SATO Corporation es una empresa japonesa cotizada en Bolsa, que cuenta con una red de filiales, socios comerciales y proveedores de soluciones en todo el mundo. SATO ofrece una amplia gama de impresoras de etiquetas de sobremesa y equipos de impresión OEM diseñados para su uso en entornos industriales extremos, impresoras de bajo coste que satisfacen la demanda de soluciones de impresión de volúmenes reducidos e impresoras portátiles para aplicaciones móviles. También cuenta con impresoras de etiquetas para la industria textil, y etiquetadoras manuales para la industria minorista. Las novedosas impresoras de sobremesa y módulos OEM reducen los tiempos de producción al mínimo. Otras de sus novedades es una impresora RFID que emplea radiofrecuencia para leer y escribir datos en etiquetas "inteligentes". La gama de impresoras se complementa con cintas de carbón y etiquetas SATO DYNAMIC, consumibles, software de etiquetado.

www.satoeurope.com • jose.arciery@es.satoeurope.com

STAND: C18



SICOPACK

C/ Mallorca 49 bajos
08191 Rubi Barcelona
Tel: +34 935 196 472 • Fax: +34 935 886 128

Sicopack es una empresa que ofrece soluciones integrales para nuestros clientes en diversas áreas relacionadas con el packaging y presentación de envases, poniendo a su disposición la maquinaria, consumibles y servicio técnico para tal fin.

Entre los diversos productos que ofrecemos a nuestros clientes se encuentran las siguientes marcas internacionales:

PROJECT: Aplicadoras de asas y máquinas para la agrupación de envases en formato 1x2;1x3;2x2;2x3,2x4, soluciones de picking.

GRAHAM: Aplicadoras de sleeve termoretractil, etiquetadoras rollfeed. BBULL: Sistemas de Inspección y rechazo por visión, rayos x, ultrasonidos, etc.

CSW: Peladoras de rollos de tapas para bebidas y alimentación. PFANKUCH: Feeders de artículos promocionales.

FORDS: Fabricación opérculos aluminio para garantizar estanqueidad partiendo de bobina y sistemas sellado por conducción e inducción.

Asimismo disponemos de un dept de consulting, en el que colaboran técnicos especializados de diversos países en sectores tales como alimentación y bebidas.

www.sicopack.com • miguelcastillo@sicopack.com

STAND: F21



Schur un productor importante de maquinaria de envasar y envase flexible. Sistema de envasado flexible para productos complicados de envasar.

SCHUR FLEXIBLE GERMANY GMBH

Liebigstrasse 7, D-24971, Flffensburg
Tel: +34 607832280

www.schur.com • jpu@schur.com

STAND:A2



SINEL SYSTEMS S.A.

Pol. Ind. Santiga, Av. Castell de Barberà, 37-41,
08210 Barberà del Vallès - Barcelona
Tel: +34 937 452 100/51 • Fax: +34 937 452 101

SINEL SYSTEMS empresa fabricante de todo tipo de etiquetas adhesivas o de cartulina, y de fundas termo-retráctiles (sleeves), distribuye impresoras térmicas o de transferencia térmica TOSHIBA y ZEBRA, y todos sus consumibles y accesorios así como lectores de códigos de barras DATALOGIC e INTERMEC. Somos grandes conocedores en la tecnología RFID aplicada al mundo del etiquetaje, por lo que podemos asesorarles en el proyecto más adecuado a sus necesidades, con plena garantía de éxito. También fabricamos equipos etiquetadores de productos para líneas de producción y máquinas Print-Apply para etiquetas de cajas y palets. La última incorporación a nuestra gama de productos son las máquinas aplicadoras de Sleeves.

www.sinel.com • marketing@sinel.com

STAND:A9-B4



SISTEMAS DE EMBALAJE NUÑEZ S.L

Pol. Ind. Ventorro del Cano C/ Cienpuzuelos 7,
28925 Alcorcón Madrid
Tel: +34 916 330 179 • Fax: +34 916 330 168

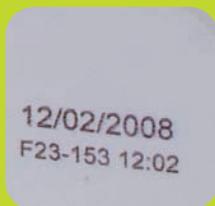
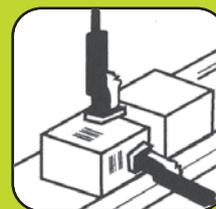
Venta de maquinaria de embalaje nueva y de ocasión, consumibles y asistencias técnica, flejadoras, envolvedoras de pallets, precintadoras, etc.

j.nunez@embanunez.com

STAND: B 12



LA ÚNICA IMPRESORA DEL MERCADO QUE IMPRIME CON CARTUCHO TINTA INKJET SOBRE SUPERFICIES POROSAS Y NO POROSAS.



DESCUBRA TODAS LAS VENTAJAS QUE LE OFRECE EL SISTEMA APS



LIMPIO
SIN OLORES NI RUIDOS
SIN DISOLVENTES
SIN RESIDUOS TÓXICOS



RÁPIDO
VELOCIDAD IMPRESIÓN HASTA
300mts/min.
PUESTA EN MARCHA INMEDIATA
CAMBIO DE CARTUCHO TINTA
EN SEGUNDOS



FIABLE
SIN AVERÍAS
SIN MANTENIMIENTO
SIN PARADAS



RENTABLE
BAJO COSTE DE EXPLOTACIÓN
SIN COSTE DE MANTENIMIENTO
SIN TIEMPOS MUERTOS



CALIDAD GRÁFICA
RESOLUCIÓN HASTA 600 dpi
IMPRESIÓN LOGOS Y CÓDIGOS
1D Y 2D (DATAMATRIX)



VERSÁTIL
CAPAZ DE CONTROLAR HASTA
4 CABEZALES SIMULTÁNEOS
E INDEPENDIENTES, CON TIPO
DE TINTA, VELOCIDAD, COLORES
Y MENSAJES DISTINTOS

sivart

VISIÓN ARTIFICIAL · MARCAJE · TRAZABILIDAD

SIVART S.L.

Pg. les Monges 2,
08392 Sant Andreu de Llvaneres - Barcelona
Tel: +34 937 930 255 • Fax: +34 937 927 634

Compañía especializada en dar soluciones a las distintas problemáticas de trazabilidad y control de calidad por visión artificial. Para el seguimiento y trazabilidad de la producción, implementamos los sistemas más eficaces de identificación, código de barras, 2D - Data Matrix o RFID. Para la identificación unitaria disponemos de todos los sistemas de marcaje e identificación sobre cualquier tipo de superficie con: Láser, Micro punción, HP-jet, Tinta, Etiquetas, RFID, etc... Sistemas de lectura para la adquisición de datos a trazar: Lectores, Antenas, Arcos, Cámaras OCR, etc. Equipos de Verificación de códigos de barras y Data Matrix. Todos estos componentes van controlados y gestionados por un sistema de software de trazabilidad, "SITraza", especializado para dar solución a la trazabilidad y gestión de almacén.

Disponemos de una amplia gama de componentes de visión artificial: Cámara de alta resolución, 3D, lineales, iluminaciones, láser, ópticas específicas y Tele céntricas. SIVART: TRAZABILIDAD ES SEGURIDAD

www.sivartsl.com • karina@sivartsl.com

STAND: M1

**SOCO
SYSTEM**

SOCO SYSTEM SPAIN S.A.

C/ Juli Galvé Brusson 8, Pol. Ind. Badalona Sud
08919 Badalona - Barcelona
Tel: +34 934 643 016 Fax: +34 934 644 877

Empresa fabricante de maquinaria para el envase, embalaje y final de línea.

La amplia gama de máquinas disponible en nuestro programa estándar (Formadoras, Precintadoras, Enfardadoras, Paletizadores cartesianos o de capas, transportadores para cajas o palets, etc.) nos permite solucionar prácticamente cualquier necesidad en este campo, y mediante la combinación de ellas confeccionar instalaciones a medida de lo demandado por el cliente.

www.socosystem.es • comercial@socosystem.es

STAND: E8

TECNICAS DE EMBALAJE
SORETRAC MAQUINAS Y MATERIALES

SORETRAC S.A.

Edificio Belasco 38
20303 Irún, Guipuzcoa
Tel: +34 943 629 599 • Fax: +34 943 627 513

Especialistas en embalaje bajo retráctil y en filmes de presentación, con 30 años de experiencia en el mercado y con una cartera de más de 8000 clientes en toda España que ya confían en nuestras soluciones. Contamos con el respaldo de las principales compañías líderes en el ámbito nacional e internacional, lo que nos permite contar con la más alta tecnología en una amplia gama de filmes plásticos del mercado. Ponemos a su disposición un equipo de expertos profesionales que, mediante el análisis personalizado de sus necesidades, le asesoramos sobre las mejoras y más novedosas soluciones para usted. Con un servicio posventa de alta calidad y con la seguridad y confianza que supone trabajar con una empresa líder en el sector.

www.soretrac.es • sore@soretrac.es

STAND: AI

suminova

SUMINOVA SL

Carretera de Onda a Villarreal km 5, 12200,
Onda, Castellón/ Apd. de Correos 437,
12540 Villarreal - Castellón
Tel: +34 608026382 • Fax: +34 964 62 60 80

SUMINOVA, es una empresa joven, dinámica y emprendedora dedicada al suministro de consumibles, maquinaria y accesorios de embalaje que cuidan de la protección durante el transporte, almacenamiento y embalado de sus productos. Nuestro departamento comercial altamente cualificado y en constante formación le ayudaran a evaluar sus necesidades y le aconsejaran particularmente sobre los productos más adecuados para cada situación.

info@suminova.es

STAND: F6

**SUR
JET**

SURJET, S.L.

Crta. Isla Menor Km 0.200, Pl. Isla I Nave K,
41703 Dos Hermanas, Sevilla
Tel: +34 954 691 581/ 6658415077/ 620830448
Fax: +34 954 323 307

Somos profesionales con 20 años de experiencia y estamos dedicados a la distribución de equipos de codificación, identificación, marcaje y etiquetado.

Suministramos codificadores por chorro de tinta (inkjet) para marcaje de productos individuales, para impresión de cajas en alta o baja resolución, marcadores láser, impresoras de etiquetas, etc.

Suministramos todos los consumibles para impresoras como tintas, disolventes, ribbon, cabezales de impresión, etiquetas.

Póngase en contacto con nosotros, le informaremos sin ningún tipo de compromiso.

www.surjet.com • jcterrones@surjet.com

STAND: B7

**TECNICARTON
INGENIERIA DE EMBALAJE**

TECNICARTON S.L.

Parq. Ind. Juan Carlos I. C/Canal de Crespo
Parc. 17.8 • 46440 Almussafes - Valencia
Tel: +34 961 226 080 • Fax: +34 962 771 527

Tecnicarton está especializada en el diseño, fabricación y suministro de embalaje industrial y de altas prestaciones. Basado en la ingeniería y re-ingeniería de embalaje, diseña soluciones de embalaje a la medida de las necesidades del cliente, utilizando diferentes materiales: cartón ondulado, plástico, madera ... Ofrecer soluciones completas de embalaje, contenedor, interiores, palets, complementos... Embalaje neutro a materiales, de forma que sea cual sea la necesidad, el diseño del embalaje se realice con los materiales óptimos. Este concepto se aplica en todas las etapas de la cadena de suministro, desde el diseño de los elementos de protección de su producto hasta el desarrollo del embalaje de almacenamiento y transporte. Ponemos especial énfasis en el diseño del embalaje, contamos con más de 20 años de experiencia, un equipo humano altamente cualificado y el soporte de una compañía líder a nivel europeo. Ofrecemos una amplia gama de productos y de materiales de embalaje.

www.tecnicarbon.com • antonio.cebrian@tecnicarbon.es

STAND: BI



TECNIMODERN AUTOMATION

Parque Empresarial de Las Rozas, C/ Adolfo Pérez Esquivel • 28232 Las Rozas - Madrid
Tel: +34 916 366 349 • Fax: +34 916 366350

Empresa con más de 25 años de experiencia en maquinaria de embolsado, presenta una amplia gama de embolsadoras inclinadas o verticales, para embalaje tanto en bolsa de film plano como tubo; maquinaria de embalaje, contaje y pesaje, así como líneas de acondicionamiento llave en mano.

www.tecnimodern.com • sopap@sopap.net

STAND: A5



THE IMAGE COMPANY

C/ Rafael Pillado Mourelle, 6 Parque Urbis, Nave C6 Pol. Industrial Rio de Janeiro 28110 Algete - Madrid
Tel: +34 914 492 000 • Fax: +34 916 287 437

Servicios integrales de imagen para compañías de retail. Diseñamos y producimos la creatividad y la estructura de cualquier tipo de producto de PLV. También cubrimos todas las necesidades de imagen de los departamentos de Visual Merchandising, incluyendo la imagen de interior de tiendas y de escaparates. Trabajamos para más de 30 países en todo el mundo.

www.theimagecompany.es • silvia@theimagecompany.es

STAND: F9

TRAZA.com

TRAZA NOSITEC, S.L.

Sant Vicenç 51
08208 Sabadell - Barcelona
Tel: +34 937 274 004 • Fax: +34937 263 4 16

Traza integra sistemas de identificación automática y marcaje: impresoras de etiquetas, lectores de código de barras, terminales de captura de datos e impresoras portátiles. En las soluciones de marcaje Traza presenta el equipo Apsolute, una impresora industrial de marcaje y codificación, sobre materiales no porosos y porosos que incorpora la revolucionaria tecnología de chorro de tinta térmica de alta resolución.

www.trazablog.com • info@traza.com

STAND: B11



TREBOL GROUP PROVIDERS S.L.

C/ Nicolás Morales, 38 - 3a planta local 9 • 28019 Madrid
Tel: +34 915 398 142 • Fax: +34 914 670 038

Impresoras industriales inkjet, alta definición y laser.
Distribución Oficial de Hitachi HP y Seiko.

www.trebolgroup.com
trebolgroup@trebolgroup.com

STAND: D7

GRUPO diseñost
EMBALAJE PUBLICITARIO Y FLEXIBLE

Pol. Ind. El Chaparral s/n • Santa Ana
23692 Alcalá La Real (Jaén)
Tel. 902 194 465 - +34 953 581 683
Fax 953 587 806
www.notejido.com

diseñost fundas y bolsas

pigmea impresión materiales plásticos

easyFairs
EMPACK 2010
EL SALÓN PROFESIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE,
ALMACENAJE Y ACONDICIONAMIENTO
STAND C-1

100 años
FUNDACIÓN
HITACHI

United Barcode Systems


UNITED BARCODE SYSTEMS, S.L.

Pl. Els Garrofers 56
08340 Vilasar de Mar - Barcelona
Tel: +34 902 195 591 • Fax: +34 902 198 063

United Barcode Systems, líder global especializado en el Diseño, Fabricación y Desarrollo de soluciones integrales de Identificación Automática de productos para el mercado secundario (cajas, sacos y packs) y terciario (palets); incluyendo los Sistemas Automáticos de Impresión y Aplicación de etiquetas autoadhesivas y los Sistemas de Codificación y Marcaje en alta resolución Inkjet.

Con sede central en Barcelona, España; United Barcode Systems es líder en la distribución automática de etiquetas para la industria de la alimentación y bebidas en España, Europa, Italia y México. Además de poseer una fuerte presencia en los mercados de América Latina; recientemente ha establecido nuevas operaciones en Orlando, FL; para servir al mercado Norte Americano exclusivamente mediante una red de distribuidores.

www.ubscod.com • info@ubscod.com

STAND: D18


UNOLAB MANUFACTURING, SL

Av. De las Flores 6, 28970, Humanes de Madrid
Tel: +34 916 153 938 • Fax: +34 916906221

UNOLAB es una empresa española cuya principal actividad es la fabricación a terceros de productos monodosis estériles. Empleando la tecnología Bottlepack(r), Blow, Fill & Seal (BFS), Unolab fabrica todo tipo de productos en varios formatos (desde 0,2 ml hasta 10 ml). Desde la compra de materias primas, hasta la entrega del producto final.

Unolab ofrece:

- Flexibilidad en el tamaño de lote.
- Tiempos de entrega reducidos.
- Personalización de los productos.

www.unolab.es • administracion@unolab.es

STAND: B2

Limitronic

V.L. LIMITRONIC S.L.

C/ San Luis 2
12550 Castellón
Tel: +34 964 562 199 • Fax: +34 964 503 070

Empresa constituida en 1987, dedicada a la gestión y automatización de procesos industriales. Desde hace más de 15 años, especialistas en la codificación, implantación de códigos de barras y la integración en la producción. 1er. fabricante español de impresoras de alta resolución por proyección de tinta. Departamento propio de desarrollo de software, con programas propios de Edición de gráficos y códigos de barras, Captura de datos de Producción, Trazabilidad de productos, Gestión de almacenes, Identificación RFID por etiquetas inteligentes y software de interface con los principales y más conocidos ERP'S del mercado.

www.limitronic.com • info@limitronic.com

STAND: B20


VEGOPLAS, S.L.

Pl. Mocholi, plaza Cein 3
31110 Noain - Navarra
Tel: +34 948 312 669 • Fax: +34 948 312608

Fabricación de envases y piezas industriales moldeadas por soplado.

www.vegoplas.com • vegoplas@vegoplas.com

STAND: B23


VIDEOJET TECHNOLOGIES S.L.

Pol. Ind. Valportillo, C/Valgrande 8,
Ed. Sotohenar BIA,
28108 Alcobendas - Madrid
Tel: +34 913 831 272 • Fax: +34 913 839 325

Videojet Technologies, S.L. es la filial ibérica de la multinacional líder mundial en fabricación y distribución de equipamiento industrial para la codificación y el marcado.

Con una amplia gama de impresoras de inkjet, etiquetadoras, impresoras de transferencia térmica, codificadores láser entre otros, Videojet ofrece la más amplia gama de soluciones para la codificación y la trazabilidad.

www.videojet.es • ilidia.fernandez@videojet.com

STAND: D6

ZFOAM

ZFOAM ESPAÑA S.L.

Pol. Ind. El Saco, Parcela 10
50172 Alfajarín
Tel: +34 977 693 409 • Fax: +34 976400597

Desde el año 1993 se dedica a la manipulación y transformación de espumas técnicas. El extenso conocimiento de todas las espumas plásticas nos permite dar la mejor solución para cada necesidad de nuestros clientes, considerando el producto más adecuado para cada aplicación y la relación calidad/precio.

www.zfoam.com • zfoam@zfoam.com

STAND: D2

LISTADO DE EXPOSITORES

IFEMA - Feria de Madrid
24 y 25 de noviembre de 2010

Medios

E19	ABC PACK
F7	ALIMARKET
M5	FARMESPAÑA
E9	FEEDPACK NEWS
A12	GRUPO PRESSGRAPH
B22	IDE
F10	INTEREMPRESAS
F20	ITENE
F4	MANUTENCIÓN Y ALMACENAJE
M4	MECALUX -LOGISMARKET
E6a	PACKNET
E17	TPI EDITA

Soluciones de intralogística

A13	ANGEL MIR
D12	BEPALLET
A15	CLIMESA
B19	COMEPACK IBERICA
F2	C&S PACKAGING SUPPLIER
B13	DS SMITH CARTON PLASTICO
F19	CONGOST PLASTIC
E16	INKA PALET
F11	KTP KUNSTSTOFF PALETTENTECHNIK
E16a	MOVITEC WRAPPING SYSTEMS
C10	OCS CHECKWEIGHERS
C13	PLASTICOS SANTO ANTONIO
E21	SMART FLOW - OSONA INSUTRIAL PLASTIC
B1	TECNICARTON

Envase para farmacia y cosmética

E7	CMV PLASTICOS
D4	E2C ENVASES COSMETICOS
M7	GIRAVI
E18	JOSE MESTRE
B15	RAFESA
E14	REPLI
B2	UNOLAB

Maquinaria de envase y embalaje

D17	ARANGO
C6	ATS TANNER SISTEMAS DE ENFAJADO
B8	BIEQ (BIENES DE EQUIPO PARA PACKAGING)
C20	COMATEC
F15	DEAL II
M2	E2M ESTUDIS ELECTRO MECANICS
E5	EFFE 3 TI
E2	EMBAPACK
A3	EPSON
F1	ETIROL
C2	EUROPACK ASESORES EN EMBALAJES
B17	FANUC ROBOTICS
C17	FROMM PACKAGING SYSTEMS
D11	ILPRA SYSTEMS ESPAÑA
D23	IMAR PACKAGING
C4	INGENIA SISTEMAS

C12	MABECONTA
C16	PANIMEC
D19	QUATROPACK
B6	REEPACK PACKAGING MACHINERY
C22	ROVEBLOC
A2	SCHUR FLEXIBLE GERMANY
F21	SICOPACK
B12	SISTEMAS DE EMBALAJE NUÑEZ
E8	SOCO SYSTEM SPAIN
A1	SORETRAC
F6	SUMINOVA
A5	TECNIMODERN

Maquinaria de reciclaje

D1	MIL-TEK
----	---------

Etiquetaje/codificación y marcaje/trazabilidad y RFID

E6	ALBENIZ
C5	CAB
C21	CARL VALENTIN
D20	CONVER/GRUPALIA "Etiquetas Linerless"
B21	CORETI
C14	DOMINO
A4	ETICOLL-ENPLATER
D3	ETIQUETAS Y GRAFICAS VINALOPO
C8	FIX-A-FORM ESPAÑA
E20	FOTONICA LASER SYSTEMS
B5	GRAFICAS VARIAS
C19a	GRAFIETIC
B10	IGORLE
C15	IMPRIMIET - MEDIA
D9	IPE INNOVACIONES PARA ETIQUETAJE
B18	LABERMARKET
A8	LUSARO MARKCOLOR SEGLEVINT
E1	MACSA ID
E10	MANTEPACK
D13	MARCOPACK
D5	MARKEM-IMAJE
C19	MURCIA CODIFICACION
E3	OVELAR
A7	PORTA SISTEMAS
C7	RELIEVES EGARA
C11	RUSAN
C18	SATO IBERIA
A9-B4	SINEL SYSTEMS
M1	SIVART
B7	SURJET
B11	TRAZA NOSITEC
D7	TREBOL GROUP - HITACHI
D18	UNITED BARCODE SYSTEMS
B20	V.L. LIMITRONIC
D6	VIDEOJET

Contract pack

D16	CEPAC
-----	-------

LISTADO DE EXPOSITORES

IFEMA - Feria de Madrid
24 y 25 de noviembre de 2010

Transformadores y proveedores de papel y cartón

B9	ATEMCO FOODPACK
B14	CART SERVICE
E15	CIPASI
C3	DCI DISPLAYS CAJAS IMPRESAS
A10	EMBALAJES INDUSTRIALES EBROBOX - GAROBEL
F5	GRAFICAS BEYCO
B3	GRAFICAS SALAET
F17a	IND.ENV Y EMBALAJES ESTEBAN
D21	MANDRILADORA ALPESA

D14	MATERIALES TECNICOS MAQUINSA
E12-E13	PLAESA
B23	VEGOPLAS
D2	ZFOAM

PVC

E11-D22	ADAEQUO
D10	BUNDO DISPLAY
F8	GRUPO MIRALLES
F9	GRUPO RAFAEL THE IMAGE COMPANY
F12	MARCO ESTIL
F16	MARIN'S

Transdormadores y proveedores de plásticos

D15	AIMPLAS
A14	AMCOR FLEXIBLES EUROPE & AMERICAS
A11	COMERCIAL FLEXICO - MINIGRIP
B16	EMBALNOR
C19	ITC

Embalaje publicitario y de regalo

H13	AMSICO GROUP
C6a	DART BAGS
CI	DISEÑOS NT
F14	ENVASES METALICOS EUROBOX



No le des más vueltas, elige tu envase

ITC Packaging, desarrollo y fabricación integral de soluciones de packaging plástico para la industria alimentaria. Vanguardia en materiales, investigación continuada hacia materiales de última generación. Customización absoluta, tecnología IML para una personalización total.

www.itc-packaging.com
mkt@itc-packaging.com



EMPACK 2010

EL SALÓN PROFESIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE,
ALMACENAJE Y ACONDICIONAMIENTO

IFEMA- FERIA DE MADRID
24 Y 25 DE NOVIEMBRE DE 2010



Plástico por excelencia

1990-2010

20
ANIVERSARIO

AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO

Innovación en envase y embalaje plástico

Desde hace 20 años, centenares de empresas comparten con nosotros una visión innovadora del sector plástico.

Por eso, entre nuestra amplia oferta de servicios, destaca el fomento de la investigación y la innovación tecnológica.

Así, aportamos soluciones técnicas a las empresas y ayudamos al desarrollo de sus envases y embalajes, capaces de conservar la esencia de la naturaleza.

Somos AIMPLAS. Somos plástico por excelencia.

www.aimplas.es



LUXURY PAPER BAGS LUXURY PAPER BAGS LUXURY PAPER BAGS LUXURY PAPER BAGS



Dart



DART BAGS S.L. - C/ Camp de Mart, 1 - Local 1 - 17001 Girona - Spain

Tel. +34 972 414 950 - Fax +34 972 426 543

Skype: dartbags - info@dart.es - www.dart.es