

# NEGRIBOSSI

**NEGRIBOSSI**



[www.negribossi.com](http://www.negribossi.com)

Third generation **full electric** machines designed without compromise giving the ultimate in accuracy and **energy** consumption (80-400ton).

*70 years experience in toggle design combined with the latest technology in electric drive systems the eVesta has a low impact on the **environment** and minimum cost of ownership thanks in part to the compact twin ball screw design of the injection unit.*

Macchine **full electric** di terza generazione progettate senza compromessi per ottenere il massimo in precisione e **risparmio energetico** (80-400 ton).

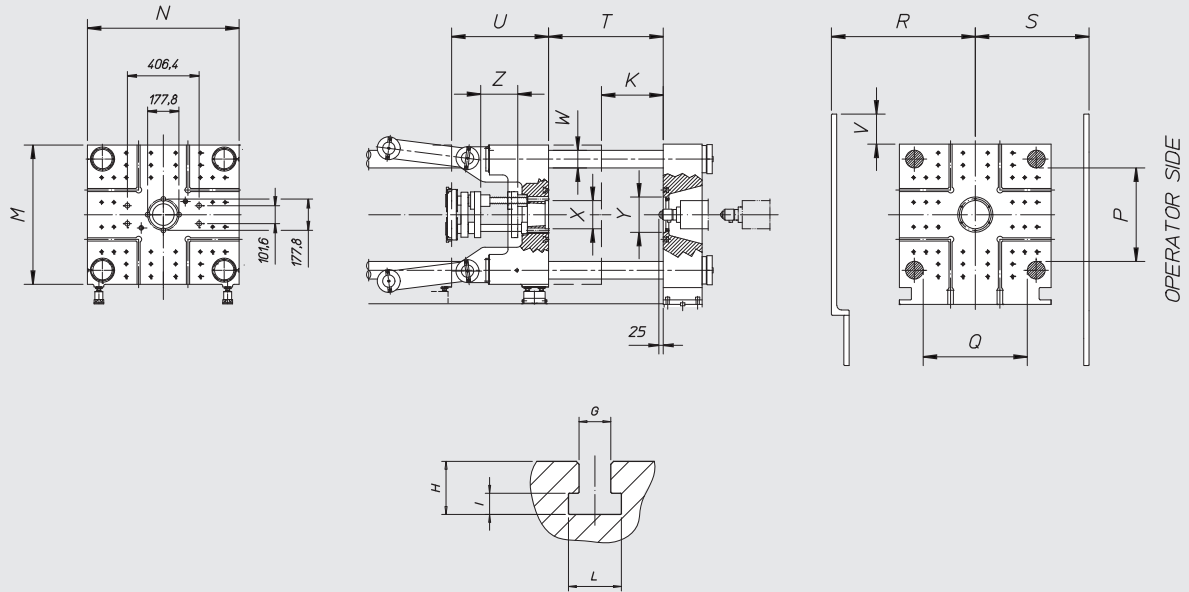
*70 anni di esperienza nel design di macchine a ginocchiera uniti alle più recenti tecnologie nei sistemi elettrici, rendono eVesta una macchina a basso impatto **ambientale** e minimo costo d'esercizio grazie anche al design **compatto** della doppia vite a ricircolo di sfere del gruppo iniezione.*

La tercera generación de máquinas diseñadas **completamente eléctricas**, que nos ofrecen la mayor exactitud con el **menor consumo energético** (de 80 hasta 400 toneladas)

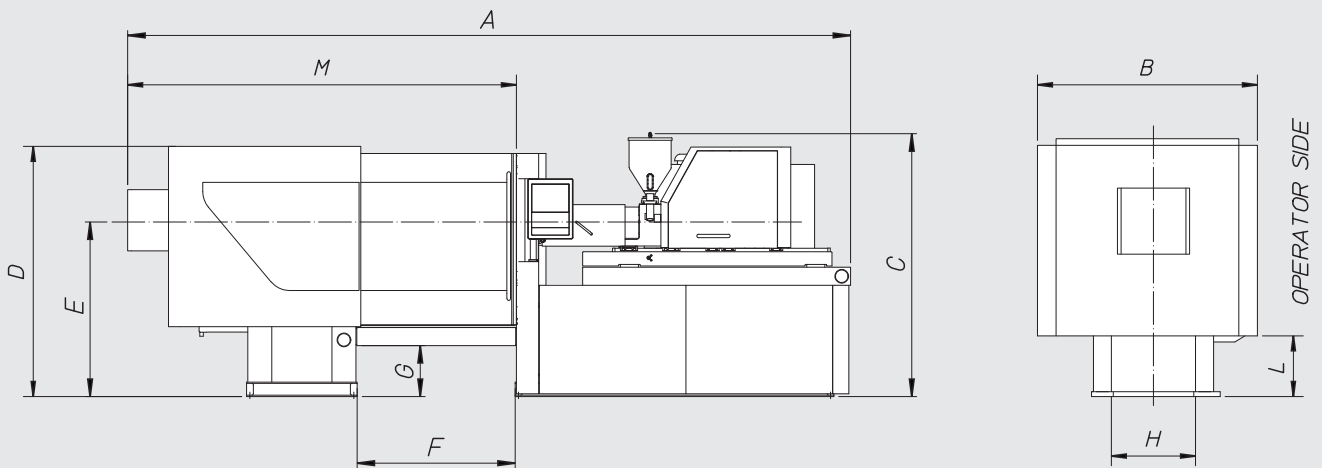
*70 años de experiencia en diseño de máquinas de rodillera combinados con la última tecnología en sistemas eléctricos dotan a la eVesta de un **bajo impacto** en el medio ambiente. Un **compacto** diseño del husillo de bolas en la unidad de inyección, la convierten en una máquina altamente efectiva.*

La troisième génération de machines **tout électrique** conçue sans compromis pour donner le meilleur en termes de précision et **d'économies d'énergie** (de 80 à 400 tonnes).

*70 ans d'expérience dans la conception de genouillères alliées aux dernières technologies en matière de systèmes d'entraînement électrique, la eVesta se démarque par son **faible impact environnemental** et un coût d'utilisation contenu grâce notamment à la conception **compacte** de son unité d'injection dotée de vis à billes.*



| e VESTA | G  | H  | I  | L  | M    | N    | P   | Q   | R   | S   | T   | U   | V   | Z   | X <sub>H8</sub> | Y <sub>H8</sub> | W   | K   |
|---------|----|----|----|----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|-----------------|-----|-----|
| 80      | 14 | 24 | 9  | 23 | 570  | 600  | 360 | 400 | 580 | 500 | 450 | 360 | 240 | 125 | 80              | 125             | 65  | 150 |
| 130     | 18 | 30 | 14 | 32 | 620  | 665  | 410 | 460 | 670 | 550 | 500 | 420 | 316 | 130 | 80              | 125             | 70  | 150 |
| 170     | 18 | 30 | 14 | 32 | 690  | 810  | 460 | 570 | 775 | 615 | 550 | 470 | 196 | 180 | 100             | 125             | 85  | 170 |
| 220     | 18 | 30 | 14 | 32 | 790  | 900  | 530 | 630 | 835 | 665 | 650 | 550 | 170 | 210 | 100             | 160             | 100 | 200 |
| 300     | 22 | 40 | 18 | 40 | 930  | 1060 | 600 | 720 | 960 | 860 | 730 | 640 | 106 | 220 | 100             | 160             | 110 | 220 |
| 400     | 22 | 40 | 18 | 40 | 1055 | 1185 | 680 | 810 | 970 | 920 | 800 | 730 | 100 | 270 | 100             | 160             | 125 | 250 |



| e VESTA | A    | B    | C    | D    | E    | F    | G   | H   | L   | M    |
|---------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|------|
| 80      | 4620 | 1360 | 1950 | 1780 | 1250 | 1000 | 423 | 420 | 545 | 2200 |
| 130     | 5050 | 1450 | 2050 | 1995 | 1325 | 1065 | 413 | 480 | 565 | 2545 |
| 170     | 5510 | 1520 | 2200 | 2005 | 1400 | 1150 | 423 | 550 | 575 | 2775 |
| 220     | 6015 | 1640 | 2200 | 2080 | 1451 | 1315 | 423 | 610 | 580 | 3235 |
| 300     | 6940 | 1900 | 2280 | 2150 | 1465 | 1520 | 360 | 700 | 515 | 3650 |
| 400     | 7600 | 2200 | 2400 | 2200 | 1501 | 1700 | 407 | 810 | 555 | 4000 |

- Le caratteristiche delle macchine non sono impegnative e possono essere modificate senza preavviso.
- The machines technical data are not binding and can be modified without notice.
- Las características de la máquina son informativas y pueden ser modificadas sin previo avis.
- Les caractéristiques des machines peuvent être modifiées si jugées utiles sans préavis.

| Caratteristiche tecniche<br>Technical data                            |                   | 80             |      | 130            |      |                |      | 170            |      |                |      | 220            |      |                |      | 300            |      |                |      | 400            |      |                |      | Caractéristiques techniques<br>Características técnicas            |  |
|---|-------------------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|----------------|------|--|--|
|   |                   | 320            |      | 320            |      | 420            |      | 420            |      | 670            |      | 670            |      | 900            |      | 900            |      | 1580           |      | 1580           |      | 2000           |      |  |  |
| Classificazione<br>Classification                                     | Euromap           | 800H - 320     |      | 1300H - 320    |      | 1300H - 420    |      | 1700H - 420    |      | 1700H - 670    |      | 2200H - 670    |      | 2200H - 900    |      | 3000H - 900    |      | 3000H - 1580   |      | 4000H - 1580   |      | 4000H - 2000   |      | Classification<br>Denominacion                                     |  |
| Diametro vite<br>Screw diameter                                       | mm                | 32             | 35   | 32             | 35   | 35             | 40   | 35             | 40   | 40             | 45   | 40             | 45   | 45             | 52   | 45             | 52   | 52             | 60   | 52             | 60   | 60             | 70   | Diamètre de la vis<br>Diametro husillo                             |  |
| Rapporto L/D<br>Screw L/D ratio                                       | n°                | 22             | 20   | 22             | 20   | 23             | 21   | 23             | 21   | 23             | 21   | 23             | 21   | 23             | 21   | 23             | 21   | 23             | 21   | 23             | 21   | 24             | 21   | Rapport L/D<br>Relacion L/D husillo                                |  |
| Volume iniezione calcolato<br>Theoretical injection capacity          | cm³               | 149            | 178  | 149            | 178  | 178            | 232  | 178            | 232  | 295            | 374  | 295            | 374  | 374            | 500  | 374            | 500  | 660            | 880  | 660            | 880  | 880            | 1190 | Volume d'injection théorique<br>Volumen inyeccion                  |  |
| Capacità iniezione PS<br>Shot weight PS                               | g                 | 136            | 162  | 136            | 162  | 162            | 211  | 162            | 211  | 268            | 340  | 268            | 340  | 340            | 455  | 340            | 455  | 600            | 800  | 600            | 800  | 800            | 1080 | Poids injectable PS<br>Capacidad inyeccion PS                      |  |
| Velocità di iniezione<br>Injection speed                              | mm/s              | 230            | 230  | 230            | 230  | 230            | 230  | 230            | 230  | 230            | 230  | 230            | 230  | 220            | 220  | 220            | 220  | 200            | 200  | 200            | 200  | 200            | 200  | Vitesse d'injection<br>Velocidad de inyección                      |  |
| Velocità di iniezione (opz)<br>Injection speed (opt)                  | mm/s              | 300            | 300  | 300            | 300  | 300            | 300  | 300            | 300  | 300            | 300  | 300            | 300  | 285            | 285  | 285            | 285  | 260            | 260  | 260            | 260  | 260            | 260  | Vitesse d'injection (opz)<br>Velocidad de inyección (opz)          |  |
| Portata di iniezione<br>Injection rate                                | cm³/s             | 185            | 221  | 185            | 221  | 221            | 289  | 221            | 289  | 289            | 366  | 289            | 366  | 350            | 467  | 350            | 467  | 425            | 565  | 425            | 565  | 565            | 770  | Debit d'injection<br>Capacidad inyeccion                           |  |
| Portata di iniezione (opz)<br>Injection rate (opt)                    | cm³/s             | 241            | 289  | 241            | 289  | 289            | 377  | 289            | 377  | 377            | 477  | 377            | 477  | 453            | 605  | 453            | 605  | 552            | 735  | 552            | 735  | 735            | 1000 | Debit d'injection (optionel)<br>Capacidad inyeccion (opcionales)   |  |
| Pressione max. in riempimento<br>Filling phase max. pressure          | bar               | 2150           | 1800 | 2150           | 1800 | 2220           | 1700 | 2220           | 1700 | 2280           | 1800 | 2280           | 1800 | 2400           | 1800 | 2400           | 1800 | 2400           | 1800 | 2400           | 1800 | 2300           | 1700 | Pression maxi. de remplissage<br>Presión máxima en llenado         |  |
| Pressione max. di mantenimento<br>Max. hold pressure                  | bar               | 1570           | 1310 | 1570           | 1310 | 1660           | 1270 | 1660           | 1270 | 1785           | 1410 | 1785           | 1410 | 1700           | 1275 | 1700           | 1275 | 1800           | 1350 | 1800           | 1350 | 1770           | 1300 | Post pression maxi.<br>Máx. segunda presión                        |  |
| Coppia sulla vite<br>Screw torque                                     | Nm                | 400            |      | 400            |      | 450            |      | 450            |      | 670            |      | 670            |      | 850            |      | 850            |      | 1250           |      | 1250           |      | 1750           |      | Couple vis<br>Max torsion sobre el husillo                         |  |
| Giri vite<br>Screw speed  | min <sup>-1</sup> | 490            |      | 490            |      | 430            |      | 430            |      | 380            |      | 380            |      | 330            |      | 330            |      | 280            |      | 280            |      | 245            |      | Vitesse rotation<br>Velocidad rotacion husillo                     |  |
| Capacità di plastificazione PS<br>Plasticising capacity PS            | g/s               | 19             | 21   | 19             | 21   | 21             | 28   | 21             | 28   | 28             | 35   | 28             | 35   | 35             | 45   | 35             | 45   | 50             | 58   | 50             | 58   | 53             | 70   | Capacite de plastification PS<br>Capacidad plastification PS       |  |
| Zone riscaldamento cilindro<br>Barrel heating zones                   | n°                | 3              | 3    | 3              | 3    | 3              | 3    | 3              | 3    | 3              | 3    | 3              | 3    | 3              | 4    | 3              | 4    | 4              | 4    | 4              | 4    | 5              | 5    | Zone de chauffe cylindre<br>Zonas calefacción cilin.plastificación |  |
| Potenza riscaldamento<br>Heating capacity                             | kW                | 7,5            | 7,5  | 7,5            | 7,5  | 10             | 10   | 10             | 10   | 12             | 12   | 12             | 12   | 15             | 20   | 15             | 20   | 25             | 25   | 25             | 25   | 27             | 27   | Puissance chauffage<br>Potencia calefaccion                        |  |
| Forza appoggio ugello<br>Nozzle contact force                         | KN                | 45             | 45   | 45             | 45   | 45             | 45   | 45             | 45   | 45             | 45   | 45             | 45   | 45             | 45   | 45             | 45   | 60             | 60   | 60             | 60   | 60             | 60   | Force d'appui du buse<br>Fuerza de apoyo boquilla                  |  |
| Forza di chiusura<br>Clamping force                                   | KN                | 800            |      | 1300           |      |                |      | 1700           |      |                |      | 2200           |      |                |      | 3000           |      |                |      | 4000           |      |                |      | Force de fermeture<br>Fuerza de cierre                             |  |
| Forza di ritenuta<br>Locking force                                    | KN                | 880            |      | 1430           |      |                |      | 1870           |      |                |      | 2420           |      |                |      | 3300           |      |                |      | 4400           |      |                |      | Force de retenue<br>Fuerza de bloqueo                              |  |
| Corsa di apertura max stampo<br>Mould max.opening stroke              | mm                | 360            |      | 420            |      |                |      | 470            |      |                |      | 550            |      |                |      | 640            |      |                |      | 730            |      |                |      | Course ouverture a min.moule<br>Carrera de apertura a min.molde    |  |
| Spessore stampo min/max<br>Mould height min/max                       | mm                | 150-450        |      | 150 - 500      |      |                |      | 170 - 550      |      |                |      | 200 - 650      |      |                |      | 220 - 730      |      |                |      | 250 - 800      |      |                |      | Hauteur du moule min/max<br>Espesor molde min/max                  |  |
| Dimensione piani HxV<br>Size of platens HxV                           | mm                | 590 x 570      |      | 665 x 620      |      |                |      | 810 x 690      |      |                |      | 900 x 790      |      |                |      | 1060 x 930     |      |                |      | 1185 x 1055    |      |                |      | Dimensions des plateaux HxV<br>Dimensiones de los platos HxV       |  |
| Distanza fra le colonne HxV<br>Distance between tie bars HxV          | mm                | 400 x 360      |      | 460 x 410      |      |                |      | 570 x 460      |      |                |      | 630 x 530      |      |                |      | 720 x 600      |      |                |      | 810 x 680      |      |                |      | Distance entre colonnes HxV<br>Espacio entre columnas HxV          |  |
| Forza estrattore<br>Ejector force                                     | KN                | 30             |      | 30             |      |                |      | 45             |      |                |      | 45             |      |                |      | 60             |      |                |      | 60             |      |                |      | Force ejection<br>Fuerza expulsor                                  |  |
| Corsa estrattore<br>Ejector stroke                                    | mm                | 125            |      | 130            |      |                |      | 180            |      |                |      | 210            |      |                |      | 220            |      |                |      | 270            |      |                |      | Course d'ejection<br>Carrera expulsor                              |  |
| Cicli a vuoto al minuto<br>Dry cycles                                 | n°                | 40             |      | 40             |      |                |      | 45             |      |                |      | 40             |      |                |      | 35             |      |                |      | 35             |      | 35             |      | Cycles à vide<br>Cycles por minuto (sin carga)                     |  |
| Peso pressa<br>Machine weight   | Kg                | 3850           |      | 6600           |      | 6850           |      | 6650           |      | 6900           |      | 8750           |      | 8750           |      | 13000          |      | 13100          |      | 17000          |      | 17000          |      | Poids de la presse<br>Peso de la prensa                            |  |
| Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt<br>Overall sizes:lenght/width/height | mm                | 4620x1360x1950 |      | 5050x1450x2050 |      | 5050x1450x2050 |      | 5510x1520x2200 |      | 5510x1520x2200 |      | 6015x1640x2200 |      | 6015x1640x2200 |      | 6940x1900x2280 |      | 6940x1900x2280 |      | 7600x2200x2400 |      | 7600x2200x2400 |      | Dimensions d'enc. long/largh/haut<br>Dimens.:largo/ancho/alto      |  |