



tech

centros de trabajo a control numérico.



tech z5

tech z5

centro de trabajo cnc con mesa con barras.

- 5 ejes
- flexibilidad de utilización "Prisma 5"
- protecciones "PRO-SPEED"

tech z2

tech z2

centro de trabajo cnc con mesa con barras.

- 3-4 ejes
- personalización y flexibilidad
- protecciones "PRO-SPEED"

tech z1

tech z1

centro de trabajo cnc con mesa con barras.

- 3-4 ejes
- accesibilidad
- protecciones "PRO-SPACE"



TECH Z5
pág. 04



TECH Z2
pág. 06



TECH Z1 PRO
pág. 08



PRATIX Z5



PRATIX Z2



PRATIX Z1



PRATIX S



CYFLEX F900 PRO



CYFLEX H810 PRO



TOP PLUS



MULTITECH PLUS



STARTTECH



tech z5

El "top" de la flexibilidad de una máquina con 5 ejes.

Ideal para el trabajo de tablero seccionado y equipada con dispositivos que permiten también trabajos en madera maciza.

Optimización de tiempos y recursos gracias a la integrabilidad Netline.



CENTRO DE TRABAJO CNC 5 EJES CON MESA CON BARRAS		TECH Z5	
		Z5-31	Z5-52
Ejes			
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	3050 - 1550 - 160	5200 - 1550 - 160
Pasaje tablero en Y	mm	1550	1550
Longitud tablero en péndulo	mm	1390	2460
Velocidad vectorial ejes X-Y (opcional)	m/min	83	83
Cabezal de taladro			
Portabrocas verticales hasta	n. - r.p.m.	18 (10X / 4+4Y) - 8000	18 (10X / 4+4Y) - 8000
Portabrocas horizontales hasta	n. - r.p.m.	8 (4X / 4Y) - 8000	8 (4X / 4Y) - 8000
Sierra integrada en X	Ø mm - r.p.m.	125 - 10000	125 - 10000
Cabezal fresador			
Potencia estándar (S6)	kW (Hp)	12 (16,5)	12 (16,5)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000	24000
Almacén herramientas sobre carro X / bancada	posiciones	16 / 10	16 / 10
Instalación			
Consumo / velocidad aire aspiración	m ³ /h - m/seg	5300 / 30	5300 / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	250	250
Peso total máquina	kg	3150	3350



<http://goo.gl/BFKtv>

tech z2

Personalización y flexibilidad.

Personalización y flexibilidad de utilización gracias a una amplia gama de equipamientos, con mesa de trabajo con barras y función **Penta**.



CENTRO DE TRABAJO CNC 3-4 EJES CON MESA CON BARRAS		TECH Z2		
		Z2-27	Z2-31	Z2-52
Ejes				
Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	2700 - 1300 - 160	3050 - 1300 - 160	5200 - 1300 - 160
Pasaje tablero en Y	mm	1550	1550	1550
Longitud tablero en péndulo	mm	1210	1390	2460
Velocidad vectorial ejes X-Y (opcional)	m/min	83	83	83
Cabezal de taladro				
Portabrocas verticales hasta	n. - r.p.m.	18 (10X / 4+4Y) - 8000	18 (10X / 4+4Y) - 8000	18 (10X / 4+4Y) - 8000
Portabrocas horizontales hasta	n. - r.p.m.	8 (4X / 4Y) - 8000	8 (4X / 4Y) - 8000	8 (4X / 4Y) - 8000
Sierra integrada en X	Ø mm - r.p.m.	125 - 10000	125 - 10000	125 - 10000
Cabezal fresador				
Potencia estándar (S6)	kW (Hp)	12 (16,5)	12 (16,5)	12 (16,5)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000	24000	24000
Almacén herramientas sobre carro X / bancada	posiciones	8 / 10	8 / 10	8 / 10
Instalación				
Consumo / velocidad aire aspiración	m³/h - m/seg	3400 / 30	3400 / 30	3400 / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	200	200	200
Peso total máquina	kg	2400	2700	2900

tech z1

Elevadas prestaciones, máxima accesibilidad y compactibilidad.

Pensada “para todas las carpinterías” que tienen un espacio limitado, la solución ideal para quien fabrica muebles medida y para el trabajo del tablero.

09



CENTRO DE TRABAJO CNC 3-4 EJES CON MESA CON BARRAS

TECH Z1

Z1 PRO 3I

Ejes

Campo útil de trabajo eje X-Y-Z	mm	3050 - 1250 - 180
Pasaje tablero en Y	mm	1550
Longitud tablero en péndulo	mm	1390
Velocidad vectorial ejes X-Y	m/min	35

Cabezal de taladro

Portabrocas verticales hasta (versión B, C)	n. - r.p.m.	12 (8X / 4Y) - 8000
Portabrocas horizontales hasta	n. - r.p.m.	6 (4X / 2Y) - 8000
Sierra integrada en X	Ø mm - r.p.m.	125 - 10000

Cabezal fresador

Potencia estándar (S6) (versión B, C)	kW (Hp)	9,5 (13)
Velocidad máx.	r.p.m.	24000
Almacén herramientas sobre carro X / bancada	posiciones	4 / 10

Instalación

Bomba de vacío integrada en la bancada (opcional)	m ³ /h	90 (250)
Consumo / velocidad aire aspiración	m ³ /h - m/seg	5300 (+ 1200) / 30
Diámetro campana de aspiración	mm	250 + 120
Peso total máquina	kg	2400

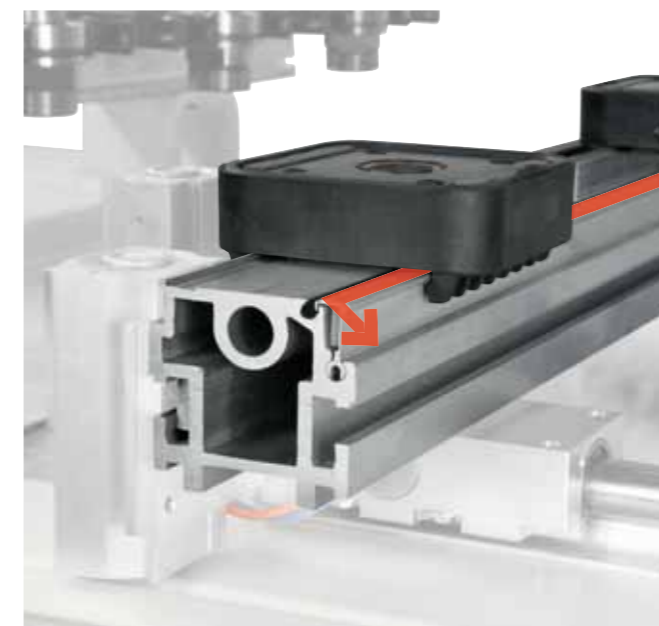


toptech
"BUMPERS": LA PERFECTA CONEXIÓN ENTRE SEGURIDAD Y PRODUCTIVIDAD.
 El sistema de seguridad con bumpers es el único que permite aprovechar al máximo las potencialidades de los centros de trabajo, sin limitaciones ni vínculos en su utilizzo:

- máxima productividad
- mejor accesibilidad
- menor espacio ocupado
- seguridad garantizada



<http://goo.gl/fBp9q>

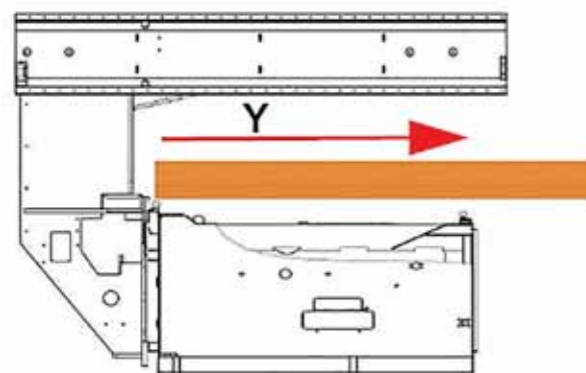


BLOQUEO MECÁNICO DE LAS VENTOSAS: LA GARANTÍA DEL RESULTADO.

Alta calidad garantizada por una potente sujeción mecánica que bloquea las ventosas en posición, en lugar del tradicional sistema de vacío; insuperable en casos de grandes cargas y el único inmún al polvo. (patente Scm)



<http://goo.gl/BFKty>



toptech
ESTRUCTURA A CANTILEVER: PRACTICIDAD ÚNICA.

La única estructura que permite cargar piezas en el eje Y **mucho más grandes** de la posibilidad de trabajo de la máquina.



<http://goo.gl/BFKty>

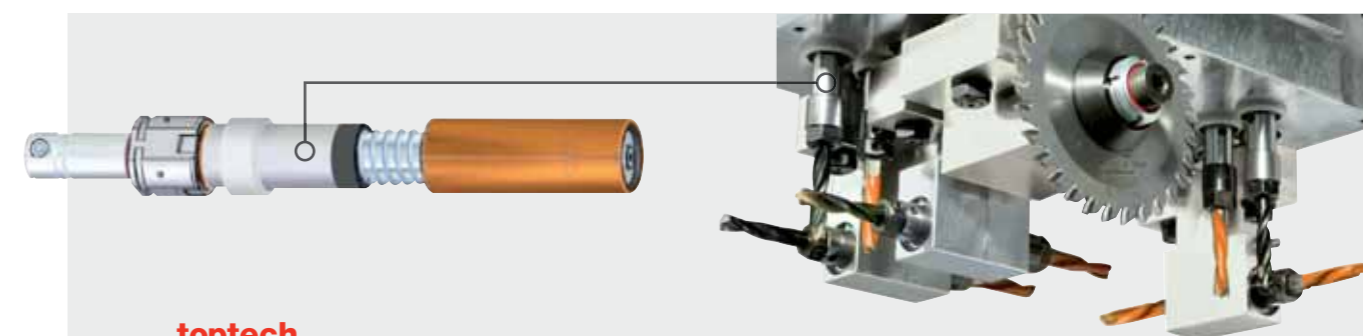
toptech
CABEZAL FRESADOR "PRISMA 5": TECNOLOGÍA SUPERIOR AL SERVICIO DEL 5 EJES.

Mantenimiento reducido, máxima flexibilidad y óptima calidad de acabado con la tecnología BEL.TECH (Belt technology system), el sistema con transmisión a correa que anula la transmisión de vibraciones y del calor de las herramientas al motor. El sistema (en uso sobre los portabrocas para el trabajo del metal), gracias a su estructura compacta, permite operar de forma ágil en espacios reducidos. El bloqueo mecánico del portabrocas en posición vertical, convierte el grupo en un perfecto 3 ejes. *tech z5*



"NETLINE": PARA LA PROGRAMACIÓN AUTOMÁTICA DE LAS MÁQUINAS.

Programación automática de seccionadoras, chapeadoras y centros de trabajo, interconectados por medio de un PC, que con software evolucionados permiten la realización de proyectos completos **sin la intervención del operario** y ninguna posibilidad de errores.



toptech
PORTABROCAS RO.AX: EL TALADRADO PERFECTO.

Ningún movimiento durante el trabajo con la nueva tecnología RO.AX (Rotoaxial spindle technology) el portabrocas más prestacional del mercado con velocidad de rotación de hasta 8000 r.p.m. para configurar la máquina con diferentes grupos de taladro de 7 a 50 portabrocas independientes para quien tiene que relizar **trabajos de taladrado pesados**.



“AUTOSSET”: BARRAS Y VENTOSAS SE POSICIONAN AUTOMÁTICAMENTE.

El sistema más práctico y económico que gracias a un dispositivo de arrastre utiliza los movimientos de la máquina para posicionar barras y ventosas. Mientras que el operario trabaja, en el otro campo de la máquina todo se predispone de forma automática para la carga del tablero (sin láser, ni líneas métricas, ni led).

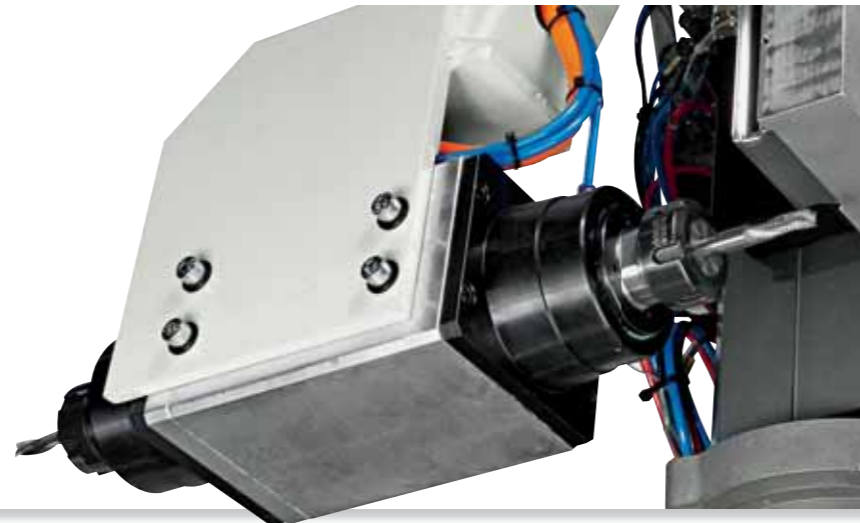


<http://goo.gl/fBp9q>

CABEZAL FRESADOR HORIZONTAL: ALTA VELOCIDAD DE TRABAJO.

El movimiento directo sin reenvíos y engranajes, garantía de robustez, permite efectuar **trabajos gravosos** de forma fácil y **rápida**, sin el riesgo de romper las herramientas o la madera.

tech z2



“TECPAD” FACILIDAD DE MANEJO Y PRODUCTIVIDAD.

El control remoto de serie “Tecpad” con pantalla LCD de colores 7” touch-screen permite gestionar completamente la máquina de **forma intuitiva**. Los mandos están siempre cerca tanto de la máquina como del operario.

PROTECCIONES “PRO-SPACE”: SEGURA Y COMPACTA.

Ideal para quien tiene poco espacio, se destaca por:

- ausencia de protecciones perimetrales
- protecciones instaladas directamente en la estructura máquina
- acceso libero también desde el retro de la máquina

tech z1 pro



PROTECCIONES “PRO-SPEED”: EL MEJOR COMPROMISO ENTRE RAPIDEZ Y COMPACTIBILIDAD.

Velocidad del eje X de hasta **70 m/min** con la nueva solución Scm, que gracias al sistema **photobumpers**, asegura dimensiones reducidas, máxima seguridad y fácil manejo.

tech z5, tech z2



DISPOSITIVO “PENTA”: LA FLEXIBILIDAD DE UN 5 EJES A UN PRECIO CONTENIDO.

El dispositivo permite **transformar** una máquina con 4 ejes en un **perfecto 5 ejes** de posicionamiento, con una inversión contenida.

tech z2



<http://goo.gl/BFKty>



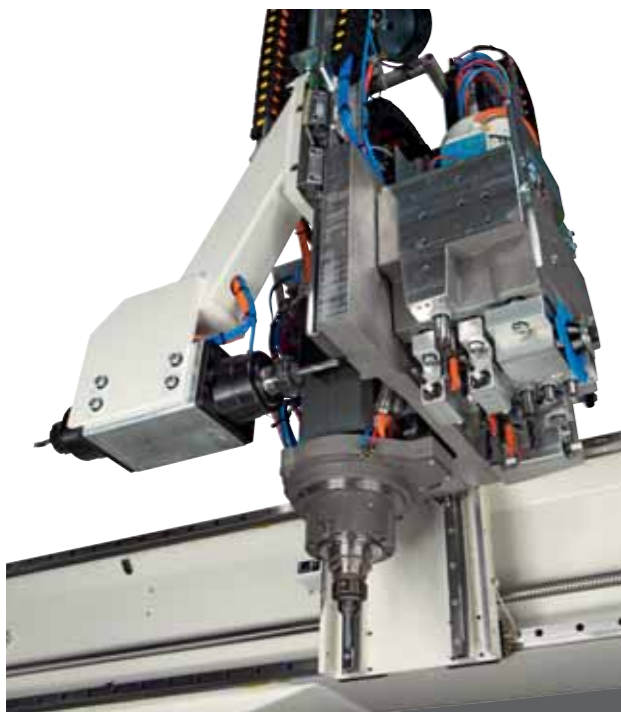
tech

Grupos operador.



Grupos operadores específicos para tech z5:

- cabezal de taladro
- cabezal fresador 5 ejes "Prisma 5"
12 kW - 16,5 HP con grupo refrigerador con agua



Grupo operador específico para tech z2:

- cabezal de taladro
- cabezal fresador vertical
12 kW - 16,5 HP
- cabezal fresador horizontal
5,6 kW - 7,6 HP (versión C, D)
- eje Vector interpolante (versión C)



Grupo operador específico para tech z1:

- cabezal de taladro
- cabezal fresador
6,6 kW - 9 HP (versión A)
- cabezal fresador
9,5 kW - 13 HP (versión B, C)
- eje Vector interpolante (versión C)

tech

Almacenes herramientas.



Almacén cambio herramientas TR10
Posicionado sobre la bancada.
Ningún problema incluso con herramientas de gran tamaño.

Almacén cambio herramientas R16
Posicionado sobre la viga de soporte, reduce el set-up de la máquina con gran capacidad para alojar las herramientas.
tech z5



Almacén cambio herramientas R8
Menor tiempo de equipamiento máquina gracias al posicionamiento del almacén sobre la viga de soporte.
tech z2

Almacén cambio herramientas R4
Con posicionamiento neumático sobre el puente máquina.
Equipamiento ideal para trabajos de tableros en péndulo.
tech z1 pro



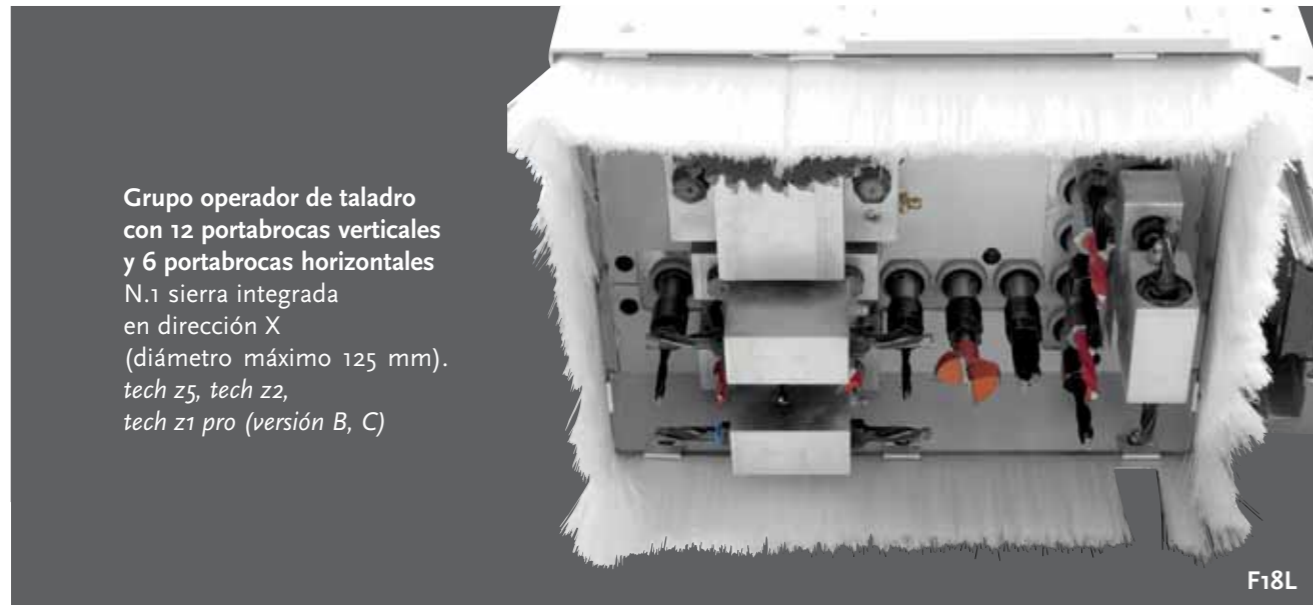
tech

Cabezales de taladro.



Grupo operador de taladro con 8 portabrocas verticales y 4 portabrocas horizontales
N.1 sierra integrada en dirección X
(diámetro máximo 125 mm).
tech z1 pro (versión A)

F12L



Grupo operador de taladro con 12 portabrocas verticales y 6 portabrocas horizontales
N.1 sierra integrada en dirección X
(diámetro máximo 125 mm).
tech z5, tech z2,
tech z1 pro (versión B, C)

F18L



Grupo operador de taladro con 18 portabrocas verticales y 8 portabrocas horizontales
N.1 sierra integrada en dirección X
(diámetro máximo 125 mm).
tech z5, tech z2

F26L

tech

Mesa de trabajo.



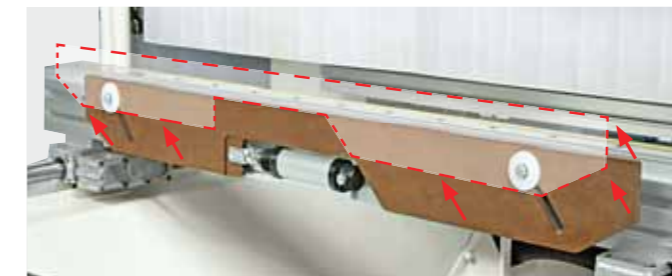
MESAS TVN: CALIDAD DE TRABAJO SIN COMPARACIONES.

Acabado impecable con las nuevas mesas caracterizadas por ventosas aumentadas (145 x 145 mm) con bloqueo mecánico-automático en posición por una sujeción de la pieza 30% superior que antes, topes escamoteables integradas en la barra aún más precisas y duraderas en el tiempo, "tubeless" para ofrecer infinitas posibilidades de configuración de la mesa de trabajo. (patente Scm)

PRENSORES NEUMÁTICOS: PRESTACIONES Y FLEXIBILIDAD PARA CUALQUIER EXIGENCIA.

La elevada carrera de los prensos junta al doble movimiento (tanto en apertura como en cierre) permite el bloqueo de la pieza sin ningún ajuste y la elevada fuerza de empuje asegura una sujeción eficaz y óptima incluso en las condiciones más gravosas. El posicionamiento neumático de los prensos garantiza también facilidad y rapidez de utilización.

tech z5, tech z2



Dispositivo de ayuda a la carga

Permite el fácil posicionamiento de tableros de gran tamaño sobre la mesa de trabajo. Posibilidad de set-up a la altura correcta para permitir el utilizo de prensos neumáticos.



Colector

Permite la fácil descarga de las virutas bajo la mesa de trabajo manteniendo la misma siempre limpia.



Cinta de transporta virutas

Permite la fácil evacuación de las virutas de madera producidas por los trabajos.



Referencia central con doble tope

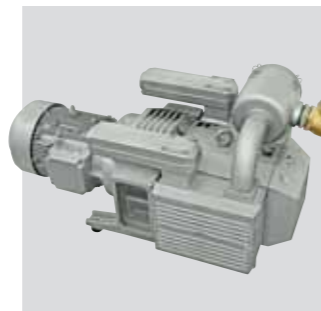
Taladrados precisos y ningún desalineamiento en el montaje de las piezas.



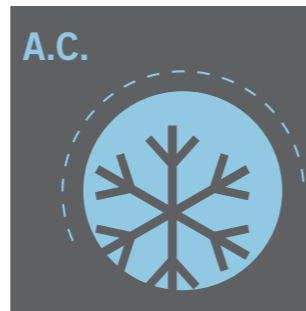
Lubricación centralizada automática
gestionada desde el control de la máquina (opcional para *tech z1 pro* versión A, B).



Telesolve
Sistema de teleasistencia para conectar el PC de la máquina con el centro de asistencia técnica a través de internet.



Aumento a bomba de 250 m³/h 50 Hz (opcional).



Armario eléctrico con aire acondicionado que mantiene la temperatura entorno a los 18°C (opcional).



Láser
Gestionado por el software de optimización para el correcto posicionamiento de cada barra y ventosa (opcional).



Amplia gama de dispositivos opcionales para mesas TVN

- ventosas de diferentes dimensiones
- prensos horizontales o verticales
- bloqueo para piezas estrechas
- topes de referencia para tableros con cantos salientes



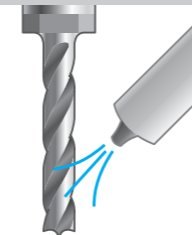
MENOR CONSUMO = MENOR COSTE
SavEnergy permite utilizar la energía sólo cuando es necesaria, activando las funciones sólo cuando son realmente necesarias. La máquina pasa automáticamente en stand-by cuándo no hay piezas a trabajar. Ahorro anual hasta el 20% (opcional).



Amplia posibilidad de personalización

Mediante cabezales a reenvío angular con 1, 2 y 4 salidas con sujeción como HSK para trabajos angulares de fresado, taladrado y corte sierra, con enganche y recuperación juegos o acoplamiento mecánico fijo.
tech z2, tech z1 pro

DISPOSITIVOS PARA APLICACIONES ESPECIALES



Soplador sobre cabezal fresador
Para aplicaciones genéricas. estándar sobre *tech z1 pro* opcional sobre *tech z5, tech z2*



Soplador aire ionizado sobre cabezal fresador
Indicado para eliminar las cargas electrostáticas acumuladas en el material cortado, facilitando la aspiración de las virutas (aconsejado para materiales plásticos).

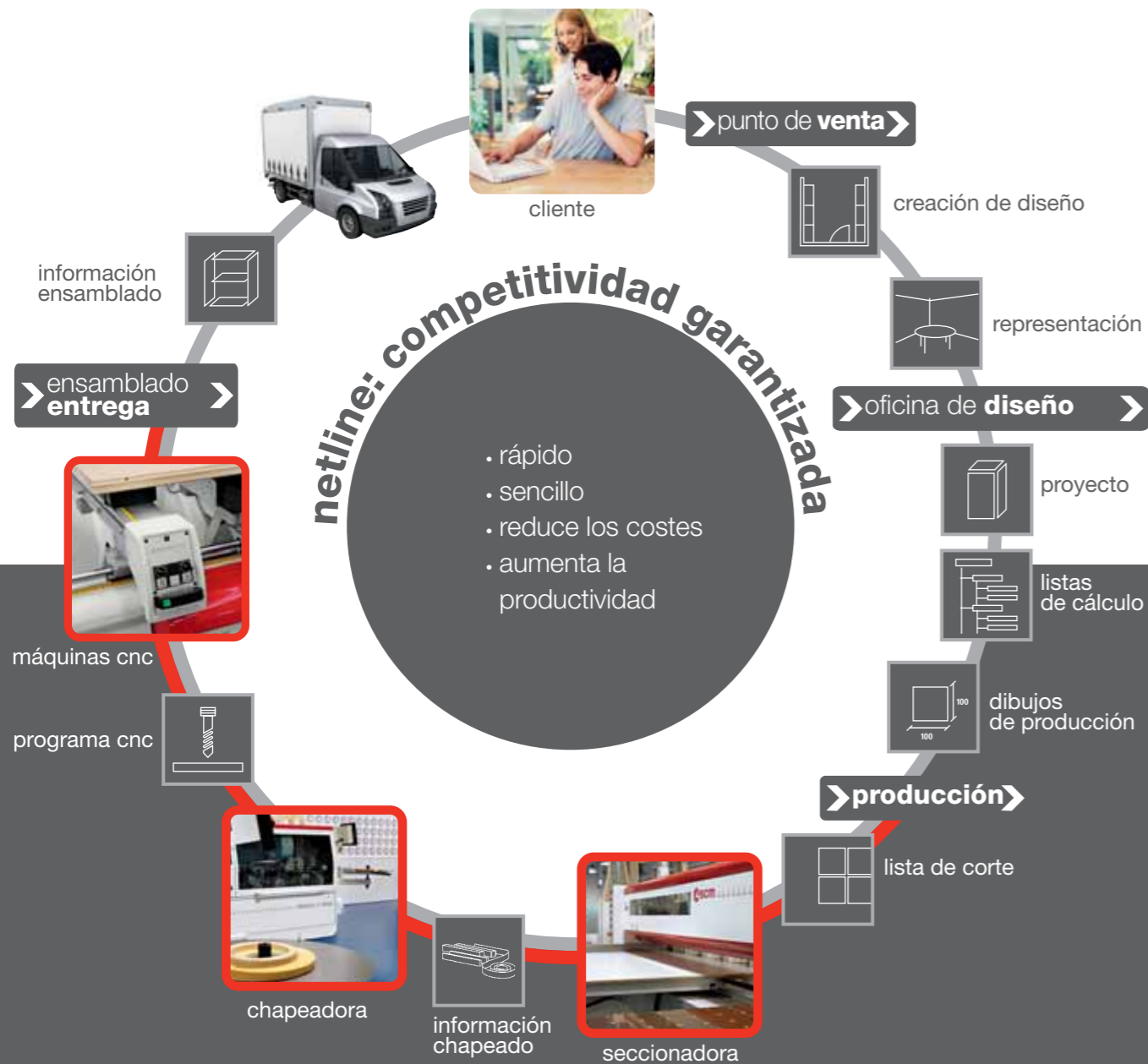


Soplador aire con microlubricación
Soplador con aire y pequeña parte de aceite, apto para lubricar y refrigerar las herramientas cuando se utilizan tableros recubiertos.



Protección de las guías ejes X-Y
Mediante sistema dedicado de limpieza y protección, permite el trabajo incluso sobre tableros abrasivos (dispositivo obligatorio para trabajos de materiales como el yeso).





netline: las ventajas del proceso integrado

- **rápido:** velocidad de ejecución y reducción drástica de los tiempos
- **sencillo:** no requiere operadores expertos
- **reduce los costes:** desde el diseño hasta la producción sin errores
- **aumenta la productividad:** la integración software-máquina anula los tiempos de programación gracias al paso automático e inmediato de la información desde el proyecto hasta la producción

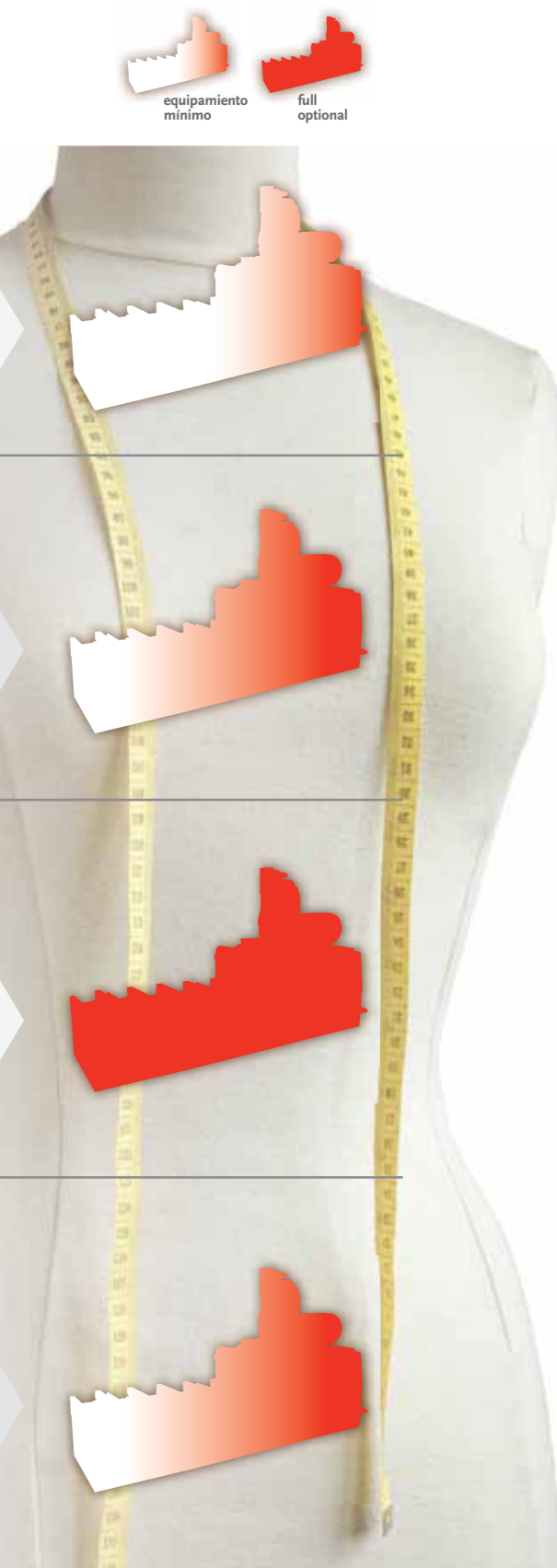


<http://goo.gl/fBp9q>



xilog maestro de scmgroup: la ventaja de un software simple e intuitivo

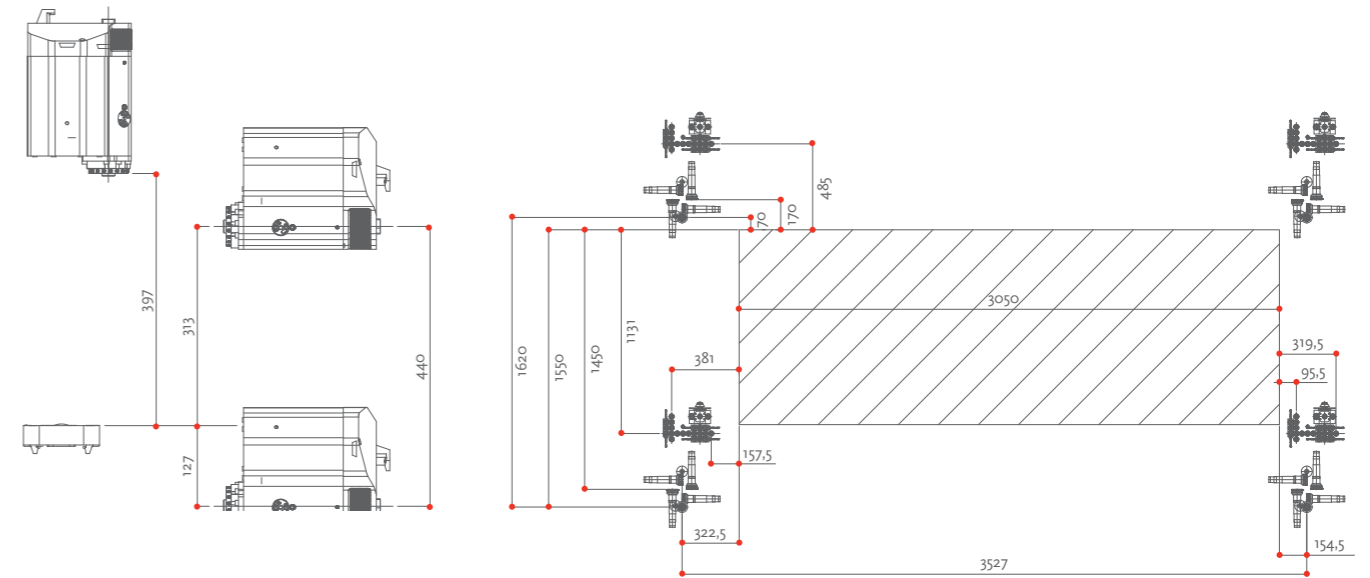
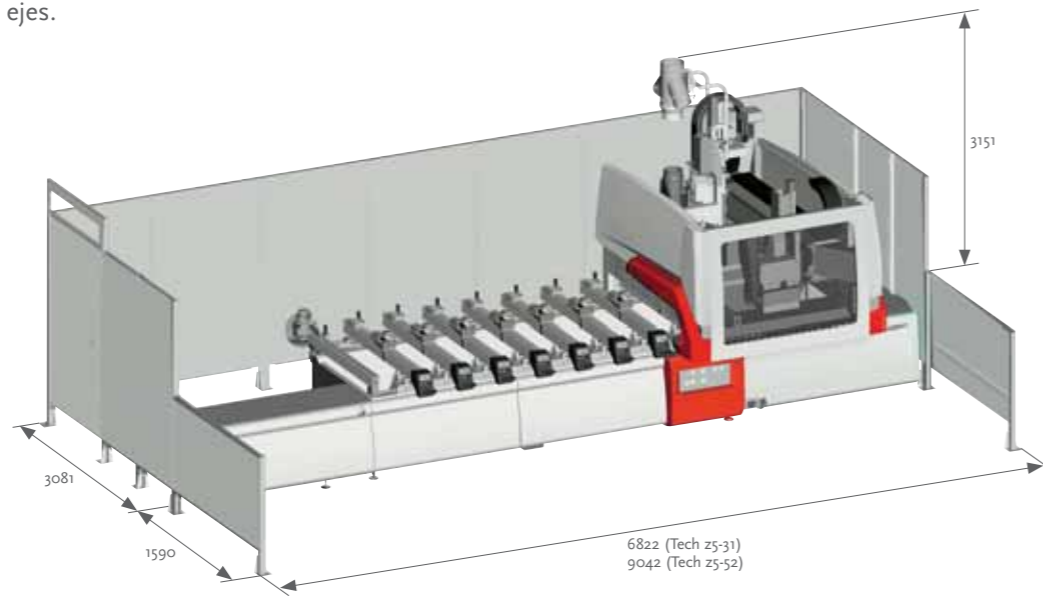
- **fácil:** fácil diseño de elementos tridimensionales gracias a los módulos:
 - maestro ProView:** para diseñar con simulación realista, medida virtual y verificación anti-colisión de la pieza a trabajar
 - maestro Nesting:** para elementos rectangulares y freeform; garantiza también tiempos de ejecución reducidos minimizando los recorridos de las herramientas
 - maestro Cabinet:** para diseñar el mueble completo
 - maestro WD:** para diseñar ventanas completas
 - maestro 3D:** para diseñar y trabajar superficies tridimensionales
- **intuitivo:** programación intuitiva gracias a la amplia librería de apps gráficas predefinidas
- **inmediato:** set-up de la mesa inmediato con la posibilidad de prepararse para la producción, directamente desde el diseño 3D

▼ equipamiento ideal para:	▼ tech z5	▼ tech z2	▼ tech z1 pro	
TRABAJO TABLERO "A"			<ul style="list-style-type: none"> ▶ Control remoto para mandos máquina ▶ Campana de aspiración centralizada ▶ Cabezal de taladro F12L con inverter ▶ Cabezal fresador 6,6 kW y almacén TR10 ▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo ▶ N.4 mesas TVN, 8 ventosas intercambiables 145x145 mm H50 ▶ Lubricación centralizada con bomba manual ▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro y Telesolve 	
APLICACIONES GENÉRICAS "B"		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Control remoto para mandos máquina ▶ Campana de aspiración centralizada optimizada ▶ Cabezal de taladro F18L con inverter ▶ Cabezal fresador 12 kW y almacén R8 ▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con precarga ▶ N.6 mesas TVN, 12 ventosas 145x145 mm H50 ▶ Dispositivo de ayuda a la carga y segunda fila de topes ▶ Lubricación centralizada automática ▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro y Telesolve 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Control remoto para mandos máquina ▶ Campana de aspiración centralizada ▶ Cabezal de taladro F18L con inverter ▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR10 ▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con sistema de acoplamiento mecánico fijo ▶ N.6 mesas TVN con dispositivo de ayuda a la carga 12 ventosas 145x145 mm H50 ▶ Lubricación centralizada con bomba manual ▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro y Telesolve 	
FULL OPTIONAL "C"	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Control remoto para mandos máquina ▶ Campana de aspiración centralizada optimizada ▶ Cabezal de taladro F18L con inverter ▶ Cabezal fresador "Prisma 5" 12 kW con grupo refrigerador con agua ▶ Almacenes TR10 y R16 ▶ N.6 mesas TVN, 12 ventosas 145x145 mm H50 ▶ Dispositivo de ayuda a la carga y segunda fila de topes ▶ Lubricación centralizada automática ▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro y Telesolve 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Control remoto para mandos máquina ▶ Campana de aspiración centralizada optimizada ▶ Cabezal de taladro F18L con inverter ▶ Cabezal fresador 12 kW con almacenes TR10 y R8 ▶ Cabezal fresador para fresados horizontales de potencia a 2 salidas ▶ Eje Vector interpolante con control digital Penta ▶ N.6 mesas TVN, 12 ventosas 145x145 mm H50 ▶ Dispositivo de ayuda a la carga y segunda fila de topes ▶ Lubricación centralizada automática ▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro y Telesolve 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ "Tecpad" control remoto touch-screen 7" de colores ▶ Campana de aspiración centralizada ▶ Cabezal de taladro F18L con inverter ▶ Cabezal fresador 9,5 kW y almacén TR10 ▶ Eje Vector interpolante con sistema de acoplamiento mecánico fijo ▶ N.6 mesas TVN, 12 ventosas 145x145 mm H50 ▶ Dispositivo de ayuda a la carga y segunda fila de topes ▶ Lubricación centralizada automática ▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro y Telesolve 	
TRABAJO DE PUERTAS "D"		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Control remoto para mandos máquina ▶ Campana de aspiración centralizada optimizada ▶ Cabezal de taladro F18L con inverter ▶ Cabezal fresador 12 kW y almacén R8 ▶ Cabezal fresador para fresados horizontales de potencia a 2 salidas ▶ Predisposición para cabezales a reenvío angular con precarga ▶ N.6 mesas TVN, 12 ventosas 145x145 mm H50 ▶ Dispositivo de ayuda a la carga y segunda fila de topes ▶ Lubricación centralizada automática ▶ Bomba de vacío 90/108 m³/h 50/60 Hz ▶ Software Xilog Maestro y Telesolve 		

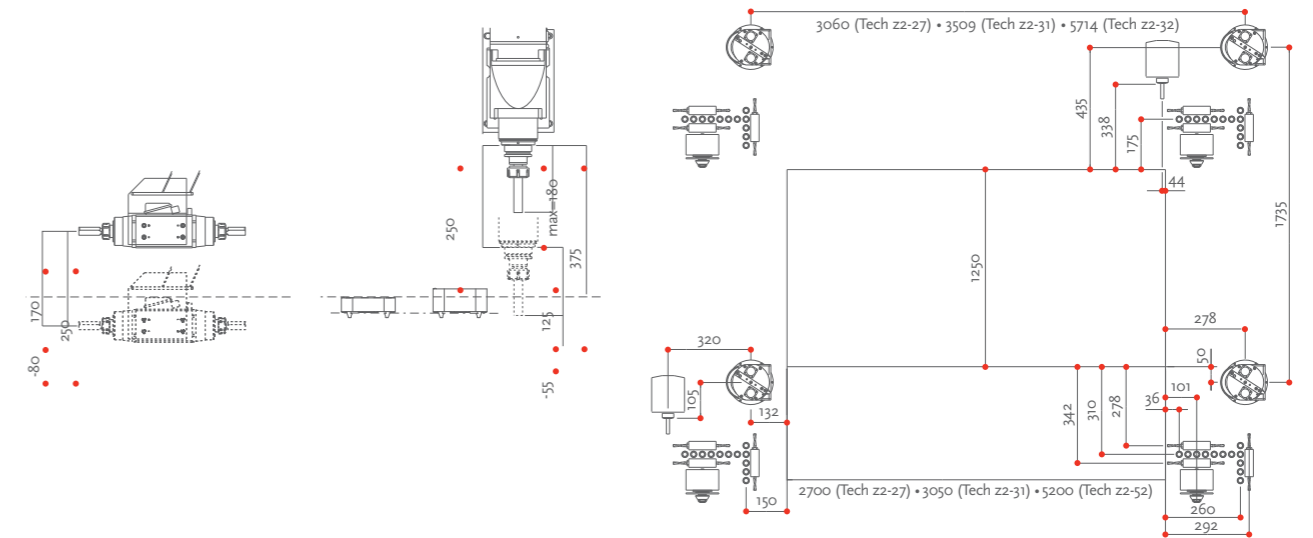
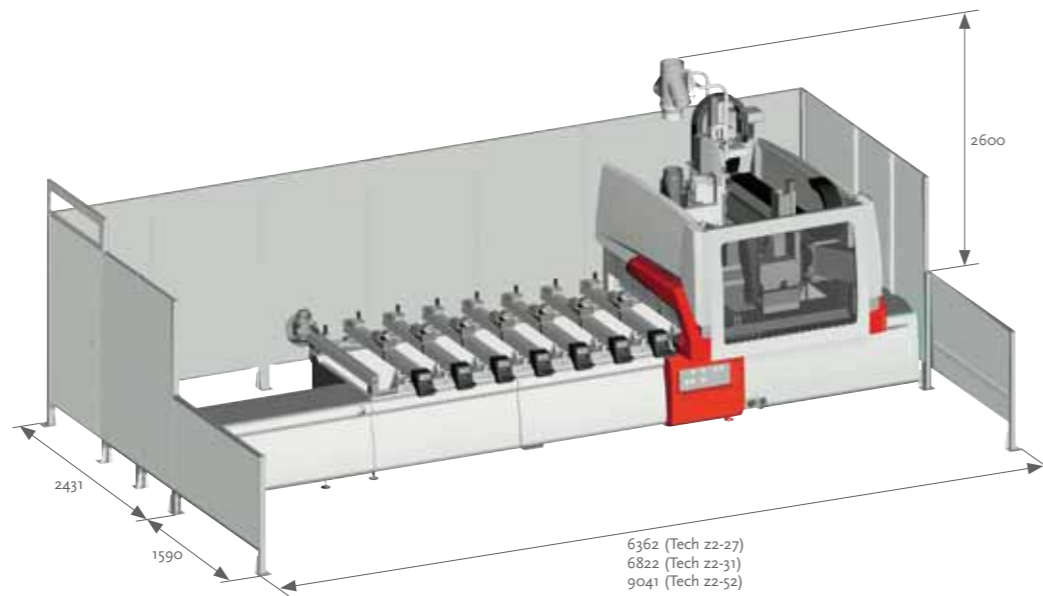
tech

Dimensiones y carreras ejes.

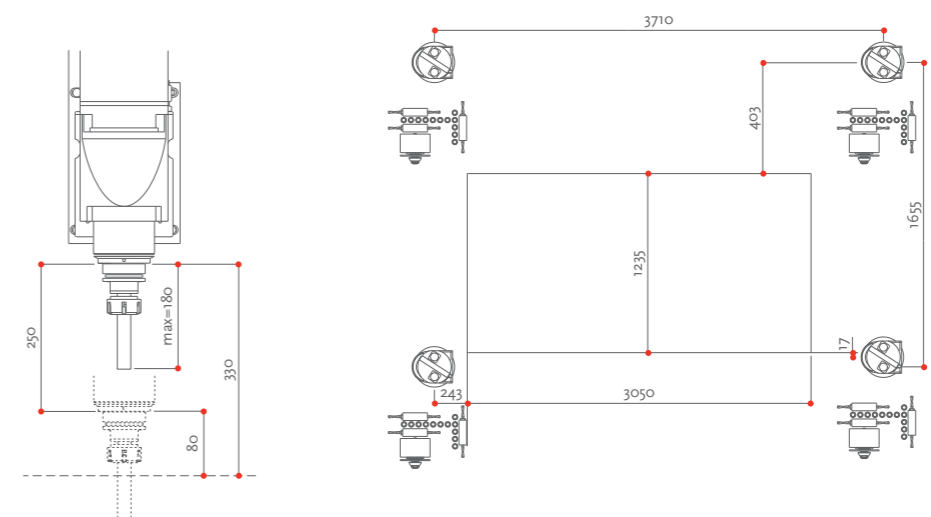
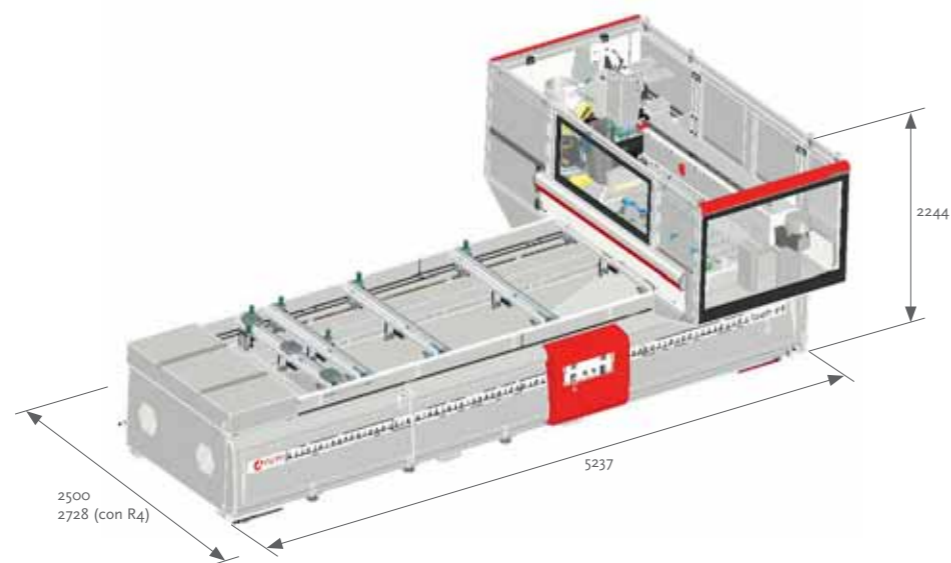
tech z5 ▶



tech z2 ▶



tech z1 ▶



-  **scm**
-  **minimax**
-  **scm tecmatic**
-  **scm**
-  **routech**
-  **celaschi**
-  **dmc**
-  **superfici**
-  **sergiani**
-  **gabbiani**
-  **morbidelli**
-  **mahros**
-  **stefani**
-  **cpc**
-  **scmgroup**
engineering
-  **delmac**
engineering
-  **scmfonderie**
-  **steelmec**
-  **hiteco**
-  **es**
-  **csr**
-  **CMS Cms**
wood technology
-  **CMS Cms**
advanced materials technology
-  **CMS Brembana**
stone technology
-  **CMS Brembana**
glass technology
-  **CMS CmsPlast**
plastic technology
-  **CMS Tecnocut**
waterjet technology
-  **CMS Balestrini**

1 gran grupo industrial
 18 sitios productivos
 19 filiales extranjeras
 28 marcas especializadas desde hace más de 60 años en los cinco continentes
 80% de exportaciones
 350 agentes y distribuidores
 390 patentes registradas
 500 técnicos de asistencia
 3.000 m² de showroom
 10.000 máquinas clásicas y profesionales producidas al año
 240.000 m² de producción



passion **technology** performance
www.scmgroup.com

scm group



el mejor partner global junto a las empresas que trabajan la madera.

scm

Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La imprenta se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.





SCM GROUP SPA SCM

sede comercial: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0132020B