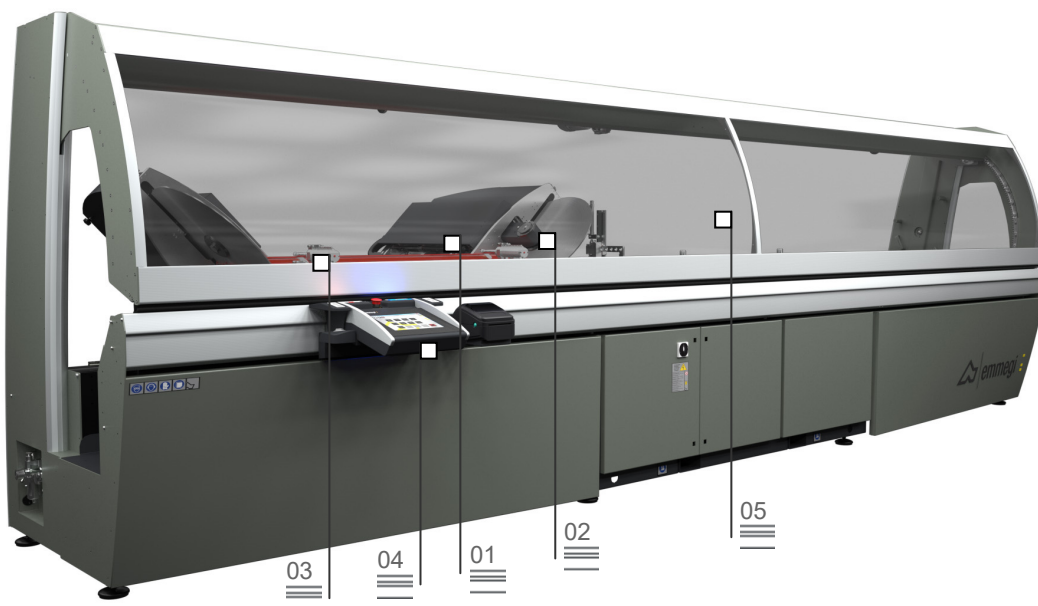


Precision RS

Tronzadora de doble cabezal con disco radial Ø 600 mm

Eje virtual de la inclinación de la unidad de corte 01

Corte radial 02

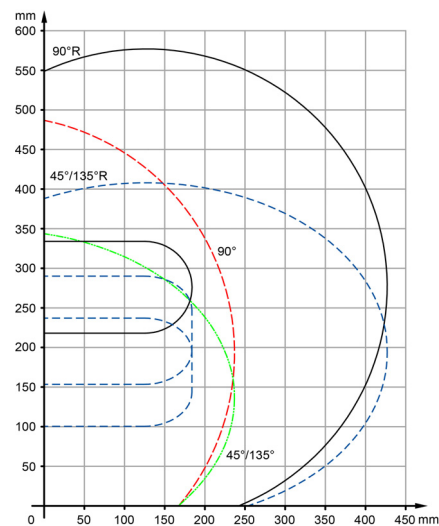


Tronzadora de doble cabezal de 5 ejes controlados para aluminio, PVC y aleaciones ligeras, con movimiento automático del cabezal móvil y gestión electrónica de todos los ángulos de 22°30' (internos) a 45° (externos) con una precisión, dentro de cada grado, de 280 posiciones. Los discos de width de 600 mm tienen dos modalidades de avance diferentes. El avance estándar optimiza el diagrama de corte en sentido vertical, para cortar perfiles altos de más de 450 mm. La modalidad radial, objeto de una de las patentes que se suministran con esta máquina, aprovecha un recorrido muy amplio que supera el plano de referencia vertical y genera un amplio diagrama en sentido horizontal. Esta solución permite cortar perfiles de 240 mm de anchura a 45°. Este avance del disco está controlado por un par de ejes CN, para garantizar el ajuste óptima de la velocidad y la carrera de salida de los discos.

Todos los movimientos de los ejes se realizan sobre guías y rodamientos. La protección integral automática del área de corte, el diseño de los cuadros de mando, el ingreso anterior al panel eléctrico y neumático, constituyen un modelo avanzado incluso desde el punto de vista de la seguridad y ergonomía.

PRECISION RS presenta 5 ejes de control numérico extremadamente precisos, para colocar el cabezal móvil, para inclinar las dos unidades de corte y para que los discos avancen en las fases de corte. La ubicación utiliza una banda magnética absoluta, capaz de mantener en memoria la ubicación y evitar las operaciones de referencia de ejes. El control numérico en todos los movimientos permite gestionar cualquier operación, incluido el ancho de la carrera de salida de los discos, desde un panel de mandos táctil extremadamente avanzado.

Diagrama de corte



Bloqueo perfil 03

Control 04

Protección integral 05



Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos

Precision RS

Tronzadora de doble cabezal con disco radial Ø 600 mm

01

Eje virtual de inclinación de la unidad de corte

La inclinación de cualquier cabezal, hasta los 22°30' hacia afuera se realiza con dos guías circulares ubicadas sobre cuatro pares de ruedas de acero. Esta solución, que ha sido patentada, permite eliminar cualquier volumen en la zona de corte, en beneficio del posicionamiento y bloqueo del perfil, y ofrece además una rigidez superior a los sistemas tradicionales.

El posicionamiento mediante banda magnética absoluta elimina la necesidad de definir las referencias de los ejes y los tiempos de ciclo correspondientes.

02

Corte radial

Con las regulaciones apropiadas, la carrera de salida del disco se puede extender por encima del plano frontal, aumentando notablemente la dimensión horizontal del diagrama de corte. Objeto de otra patente Emmegi, la funcionalidad radial permite cortar perfiles de grandes dimensiones, o más perfiles al mismo tiempo.

Las geometrías optimizadas de las nuevas unidades de corte permiten obtener un diagrama de corte con un desarrollo importante incluso en altura.

03

Bloqueo perfil

Con la amplia disponibilidad de espacio que permite el eje virtual, el bloqueo del perfil para el corte se realiza de forma extremadamente precisa y segura a través de dos compresores horizontales. Ante la necesidad de bloqueo vertical, en particular para cortes especiales, se encuentra disponible un sistema de compresores horizontales, objeto de patente, que permiten bloquear verticalmente el perfil. Precision se puede equipar con transportador de rodillos en cabezal móvil, para carga y descarga estándar, y en cabezal fijo para carga desde el lado izquierdo.

04

Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil de 10,4" y un software completamente personalizado y con muchas funciones ideadas específicamente para esta máquina, en ambiente Microsoft Windows®. Mediante la creación de las listas de corte se optimiza el ciclo de trabajo, permitiendo reducir los desechos y los tiempos para las fases de carga-descarga de piezas.

05

Protección integral

La máquina incorpora una protección integral que protege al operador y reduce el impacto acústico al que está expuesto. La amplia pantalla delantera de policarbonato resistente al rayado garantiza la visibilidad perfecta de los trabajos. Los movimientos están accionados por un par de cilindros neumáticos. Un perfil sensible antiplastamiento protege al operador durante la fase de cierre.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Control electrónico del eje X	●
Velocidad de ubicación del eje X estándar	25 m/min
Detección de la posición del cabezal móvil con sistema de medida directo con banda magnética absoluta	●
Detección de la inclinación del cabezal móvil con sistema de medida directo con banda magnética absoluta	●
Control electrónico de los ángulos intermedios	●
Inclinación interna máx.	22°30'
Inclinación externa máx.	45°
Avance del disco con eje electrónico	●
Corte útil, según el modelo (m)	5 / 6
Corte mínimo estándar con 2 cabezales a 90° (mm)	395
Corte mínimo con software PRO con 2 cabezales a 90° (mm)	285
Corte mínimo con software PRO con 2 cabezales a 45° internos (mm)	450
Corte mínimo con empuje con software SLICE (mm)	0
Altura máxima teórica del perfil con corte estándar a 90° (mm)	485
Altura máxima teórica del perfil con corte estándar a 45° (mm)	343
Anchura máxima del perfil con corte estándar (mm)	167
Altura máxima del perfil con corte radial a 90° (mm)	215
Altura máxima del perfil con corte radial a 45° (inclinación externa) (mm)	150
Anchura máxima del perfil con corte radial (mm)	240
Discos de carburo cementado	2
Diámetro disco	600
Potencia del motor del disco brushless (kW)	1,5
Velocidad de rotación del disco regulable	●
Medidor electrónico espesor perfil	○

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección integral frontal y accionamiento eléctrico	●
-------------------------------------------------------	---

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Par de mordazas neumáticas horizontales con dispositivo de "baja presión"	●
Par de mordazas horizontales con ajuste vertical	○
Par de mordazas horizontales suplementarias	○
Ajuste manual de la posición de las mordazas en la interfaz gráfica	○
DIGICLAMP – sistema digital de control de posicionamiento y supervisión de mordazas	○
SopORTE intermedio perfil neumático	●
Transportador de rodillos móvil con soportes neumáticos perfil en servo	○
Transportador de rodillos en cabezal fijo para entrada del perfil desde la izquierda	○
Tope de referencia neumática en el cabezal móvil para entrada del perfil desde la izquierda	○

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación con aceite con difusión mínima	●
Preparación para start automático del aspirador	●
Cinta de goma para la evacuación de virutas	○

● incluido

○ disponible

2017/03/01

www.emmegi.com

Las imágenes se incluyen solo con fines ilustrativos