



CÁMARAS FRIGORÍFICAS



SUPERMERCADOS



INDUSTRIA ALIMENTARIA



CENTROS LOGÍSTICOS



INDUSTRIA



HOSPITALES Y TANATORIOS



CENTROS DE INVESTIGACIÓN



Sede social y fábrica Lucena (Córdoba), España
957 50 92 93

Ventas nacional comercial@intarcon.com

Ventas internacional commercial@intarcon.com

Servicio posventa posventa@intarcon.com

Europa

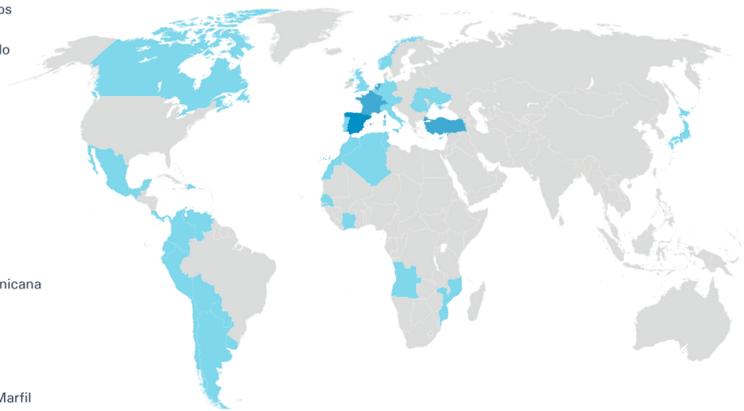
Alemania Noruega
Austria Países Bajos
Bélgica Portugal
Dinamarca Reino Unido
España Rumania
Francia Suecia
Irlanda del Norte Suiza
Italia Turquía

América

Argentina México
Bolivia Panamá
Canadá Paraguay
Chile Perú
Colombia Rep. Dominicana
Costa Rica Uruguay
Ecuador Venezuela

África

África Ecuatorial Costa de Marfil
Angola Marruecos
Argelia Mozambique
Cabo Verde Túnez



“Máxima calidad en nuestros productos y excelencia en nuestros servicios”



www.intarcon.com



EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN

INTARCON, empresa española dedicada al diseño, fabricación y comercialización de equipos compactos de refrigeración comercial e industrial.

INTARCON tiene como misión desarrollar y ofrecer soluciones innovadoras para la operación más fiable, eficiente y sostenible de sus instalaciones de refrigeración.

El equipo humano de INTARCON posee una valiosa experiencia en el sector de la refrigeración, climatización y aplicaciones térmicas, focalizando sus esfuerzos en el desarrollo y la fabricación de una amplia gama de soluciones en refrigeración comercial e industrial.

Equipo humano

El compromiso, know-how y experiencia de nuestros empleados es nuestra mayor fortaleza, contando con más de un 25 % de ingenieros en plantilla, lo que nos otorga ser una empresa altamente tecnológica.

Tecnología

La excelencia en ingeniería está en nuestro ADN corporativo. Nuestra estrategia innovadora combina el desarrollo de la tecnología, sobre la base de soluciones bien conocidas, junto con proyectos innovadores en nuevas tecnologías.

Servicio

Con gran capacidad técnica y un alto conocimiento de los sistemas e instalaciones de refrigeración, damos servicio al cliente a nivel nacional e internacional.

Mercados y clientes

Presentes en los cinco continentes y con filiales en Países Bajos, Turquía, Francia y Suiza, desarrollamos y fomentamos la difusión del conocimiento para crear y reinventar mercados a través de un gran enfoque al cliente y a sus necesidades.

Capacidad productiva

La flexibilidad adaptativa en la fabricación de diferentes productos contribuye a nuestro servicio al cliente. Nuestra fábrica está ubicada en Lucena, en el sur de España, con una superficie total de 12 000 m².

Calidad y medioambiente

Suministramos productos que exceden las expectativas de nuestros clientes, desarrollando productos respetuosos con el medioambiente con una óptima gestión de los residuos de producción.

más de **55 000** unidades instaladas

en más de **50** países

con más de **300** empleados

www.intarcon.com



www.intarcon.com



R-290 | Propano

R-744 | CO₂

R-717 | Amoniaco

Waterloop

R-134a · R-449A · R-452A | HFC

Compactos comerciales



- Equipos de refrigeración ultracompactos para minicámaras frigoríficas.
- Fácil instalación Plug & Play en panel de pared, techo o sobre puerta.
- Muy baja carga de refrigerante.

Evaporadores waterloop



- Motoevaporadores condensados por agua con R-290.
- Mínima carga de refrigerante.
- Instalación fácil y segura.

Minicentrales de CO₂ de 30 a 100 kW



- Alta fiabilidad y eficiencia en climas cálidos.
- Sostenibilidad medioambiental.
- Alto rendimiento con compresión paralela.

Plantas enfriadoras de NH₃ - ammolite



- Tecnología de amoniaco de baja carga.
- Sistemas de expansión seca.
- Plantas enfriadoras condensadas por aire.

Grupos de condensación



- Condensación indirecta en circuito de agua.
- Muy bajo nivel sonoro.
- Reducida carga de gas.

Compactos comerciales



- Equipos de refrigeración ultracompactos para pequeñas y medianas cámaras frigoríficas.
- Fácil instalación Plug & Play en panel de pared, techo o sobre puerta.
- Exentos de control de fugas.

Compactos industriales



- Alta, media y baja temperatura.
- Fácil instalación sobre pared de cámara.
- Diseño tropicalizado hasta 45 °C temperatura ambiente.

Unidades condensadoras



- Unidades tropicalizadas, silenciosas y con ventilador centrífugo.
- Certificación Ecodiseño.
- Versiones con controlador electrónico y multiservicio.

Compactos industriales



- Gran potencia en mínimo espacio.
- Fácil instalación sobre pared de cámara.
- Diseño tropicalizado hasta 45 °C temperatura ambiente.

Plantas enfriadoras de R-290



- Funcionamiento con agua glicolada y carga reducida de R-290.
- Compresores scroll y semiherméticos.
- Grupo hidráulico incluido.

Evaporadores de CO₂



- Evaporadores dimensionados para CO₂.
- Válvulas de expansión electrónica y solenoide integradas.
- Alta, media y baja temperatura.

Expansión directa de NH₃ - ammolite



- Tecnología de amoniaco de baja carga.
- Sin necesidad de sala de máquinas.
- Mantenimiento in situ del compresor.

Dry-cooler



- Muy bajo nivel sonoro con doble insonorización acústica.
- Aeroenfriadores con grupo hidráulico.
- Unidades condensadas por agua hasta 50 °C.

Equipos partidos comerciales



- Conjuntos frigoríficos para cámaras de pequeño y mediano tamaño.
- Equipos precargados y exentos de control de fugas.
- Refrigerantes de moderado efecto invernadero R-134a y R-449A.
- Unidades silenciosas y de condensación axial o centrífuga.

Minicentrales frigoríficas de hasta 40 kW



- Centrales frigoríficas muy compactas para refrigeración comercial.
- Bajo coste de inversión y mantenimiento.
- Rápida instalación Plug & Play en instalaciones nuevas o existentes.
- Versión A2L approved. Disponibles con refrigerante R-454C (PCA < 150).

Centrales frigoríficas de refrigeración industrial



- Alta potencia frigorífica para aplicaciones industriales.
- Baja carga de refrigerante.
- Gran accesibilidad para el servicio.

intarSANIT



- Purificación y esterilización del aire en salas de trabajo.
- Equipos de filtración de alta eficiencia.
- Equipos de renovación de aire con recuperación activa de frío.

Enfriadores de aire



- Unidades equipadas con válvulas de expansión y control.
- Diseños optimizados para glicol.
- Alta, media, baja temperatura y ultracongelación.

Plantas enfriadoras de HFC



- Baja carga de refrigerante.
- Sistema Plug & Play.
- Sistema compacto optimizado, con mínimo mantenimiento.

Evaporadores y aeroenfriadores



- Unidades equipadas con válvulas de expansión y control.
- Diseños optimizados para R-134a, R-449A y glicol.
- Alta, media, baja temperatura y ultracongelación.

R-290

R-717

R-744

HFC

kW

1

10

100

1000