



Packaging Machinery
made for you
www.ear-flap.com



Cerradora semiautomática
de cajas multiformato

P25



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

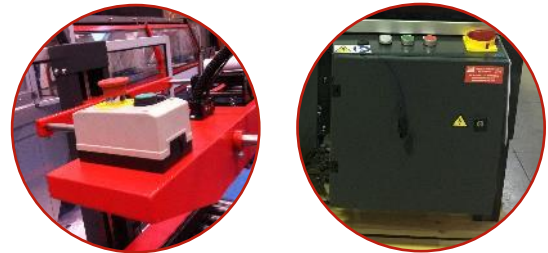
- Arrastre de cajas mediante bandas laterales con motores independientes.
- Doble cabezal de precintado, superior e inferior.
- Peso 140 Kg.
- Patas regulables en altura desde 600 hasta 750 mm.
- Ajuste de tensión del precinto.
- Cabezales intercambiables con posibilidad de usar precinto de 48 a 72 mm de ancho.
- Rodillos de transporte de cajas metálicos.
- Guías ajustables superiores para mantener las solapas bien escuadradas mientras se precinta.
- Ajuste de altura y anchura de las cajas regulable automático.
- Paro de máquina en cabezal para rápido acceso.

Dimensiones de caja

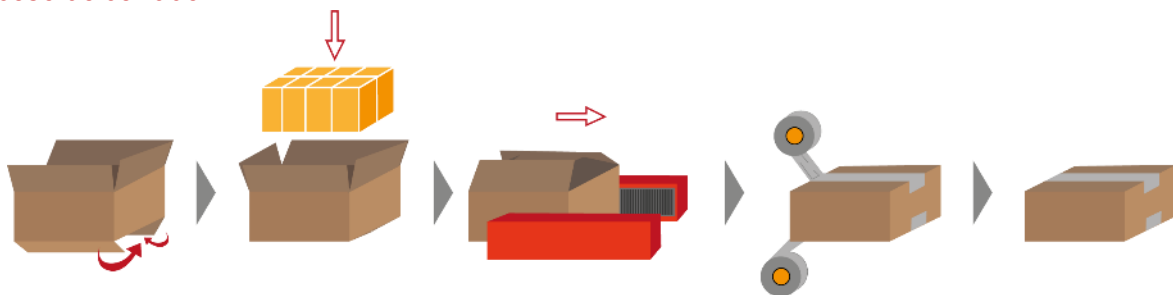
- Tipo: RSC o B1
- Largo: 100 – ∞ mm
- Ancho: 130 – 490 mm
- Alto: 120 - 500 mm

Opcional

- Inox 304
- Dimensiones especiales



Proceso de cerrado



Ajuste dimensional automático



Cabezales de precintado de fácil mantenimiento

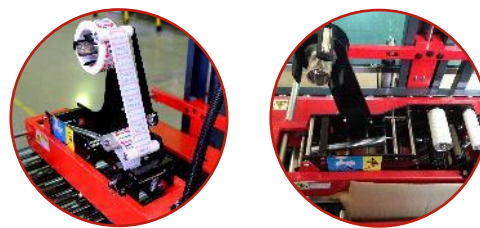


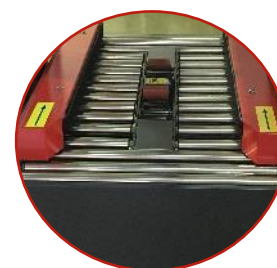
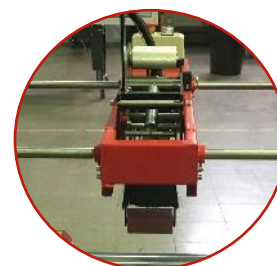
Foto: P25INOX

Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	220 V 50 Hz Monofásica
Potencia instalada:	0,45 Kw
Pesión de aire:	6 bar
Velocidad bandas de arrastre:	20 m/min.
Cierre solapas superiores y/o inferiores	Precinto (48 a 72 mm)
Ajuste dimensional:	Automático
Producción (variable según formato):	Según formato caja y operario

Dimensiones de las cajas admisibles	P25
Largo:	100 – ∞ mm
Ancho:	130 – 490 mm
Alto:	120 – 500 mm

Opciones

Versión en INOX 304
Transportador de rodillos libres de entrada y/o salida Largo 500 mm
Transportador de rodillos libres de entrada y/o salida Largo 1.000 mm
Transportador de roldanas extensible libres de salida Largo de 1,2 m a 4,8 m
Acoplamiento transportador extensible
Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste)





Dimensiones modelo P25 estándar

