

# N.C.I.S

## Nozzles Control Individual System

### Sistema de corte de las boquillas una por una

El módulo electrónico N.C.I.S permite el corte neumático de cada boquilla (cada modulo administra 4 porta-boquillas) : "una boquilla = un tramo"



#### Precisión Precisión

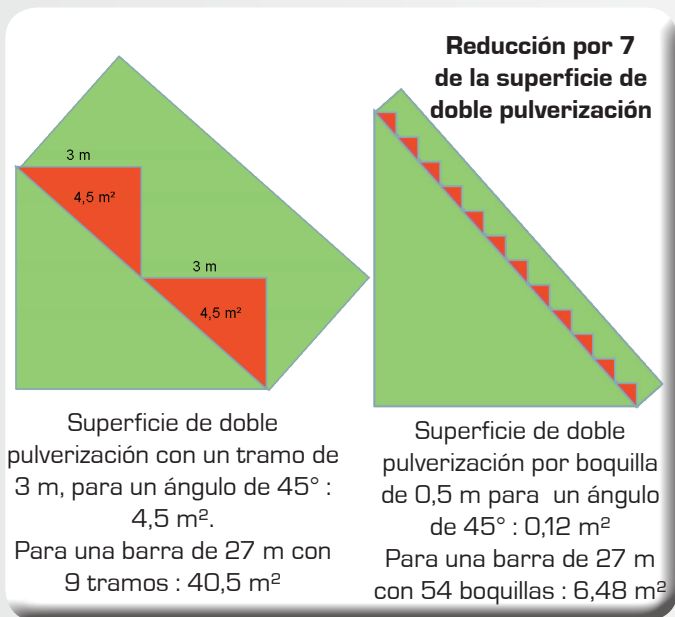
El sistema administra las aberturas y cierres de cada boquilla en función de la geolocalización del pulverizador en la parcela y de las zonas ya pulverizadas o zonas que les falta la pulverización.



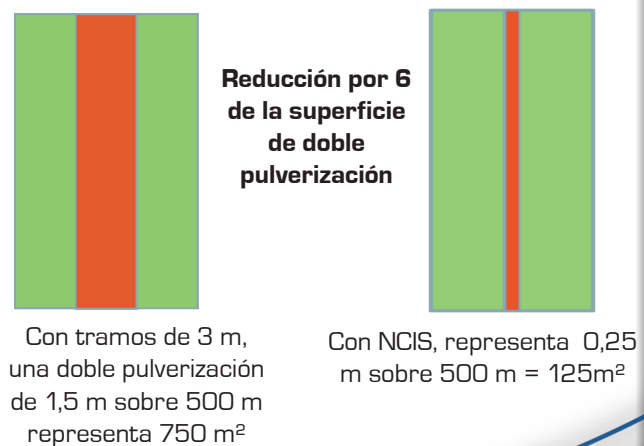
#### Buenas prácticas Buenas prácticas

En lugar de administrar tramos de barra de 3, 4 m o más, el sistema GPS controla cada boquilla. Se eliminan aplicaciones duales.

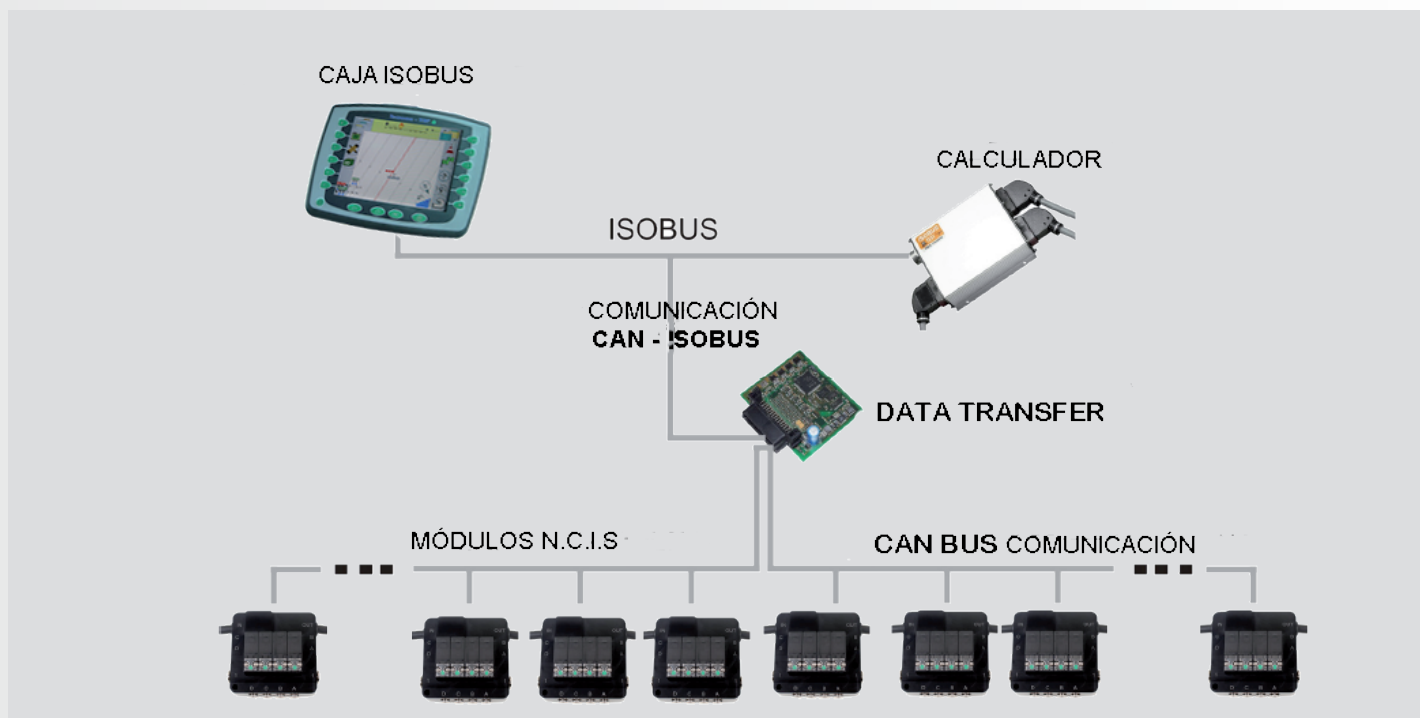
Beneficios para el usuario : una ganancia de producto y un enfoque agronómicamente respetuoso del medio ambiente.



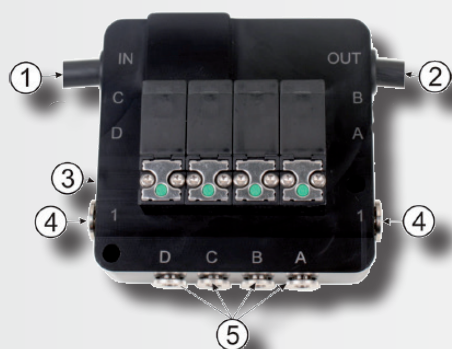
Al final de la parcela, el ultimo tramo pulveriza una zona ya pulverizada



## EL PRINCIPIO



## EL MÓDULO NCIS



- ① Entrada del cable ( conexión Can Bus)
- ② Salida del cable (conexión Can Bus)
- ③ Escape neumático
- ④ Entrada y salida de aire para alimentar cada módulo
- ⑤ Salidas neumáticas hacia las porta-boquillas y antigoteo neumático

1 módulo puede controlar 4 boquillas. Los módulos están conectados entre sí sobre toda la anchura de la barra gracias a un Can Bus. Cada módulo es alimentado con aire por una tubería principal. Cada porta-boquillas es alimentada por una tubería desde el módulo N.C.I.S.



Módulos N.C.I.S. con Varioselect



Módulos N.C.I.S. con Pentajet AGP  
[antigoteo neumático]

TECNOMA - 54 rue Marcel Paul - 51206 EPERNAY CEDEX

Tél. : 33 (0)3 26 51 99 99 - Fax. : 33 (0)3 26 51 83 51

Site : [www.tecnoma.com](http://www.tecnoma.com) - Email : [tecnoma@tecnoma.com](mailto:tecnoma@tecnoma.com)

S.A.S au capital de 1 174 400 euros - RCS Epernay B 350 484 309 - APE 2830Z - N° TVA FR02 350 484 309