



////////// SIERRA CIRCULAR //

Máquina para afilar superficies de ataque y libres en hojas de sierra circulares con revestimiento de metal duro de 80 a 650 mm Ø

CP 650



LA PRODUCTIVIDAD DE UNA NUEVA GENERACIÓN: LA **CP 650**

4 EJES CONTROLADOS POR CNC PARA EL AFILADO
PRECISO DE TODAS LAS GEOMETRÍAS HABITUALES
DE DIENTES EN UN CIRCUITO.

CONTROL INTUITIVO CON UNA INNOVADORA
RUEDA DE MANIOBRA MULTIFUNCIÓN.
LUBRICACIÓN CENTRAL AUTOMÁTICA QUE
REQUIERE MENOS MANTENIMIENTO Y UN
CONCEPTO DE MÁQUINA INTELIGENTE PARA
EL USO FLEXIBLE EN MÚLTIPLES APLICACIONES
CON MADERA, ALUMINIO Y PLÁSTICO.

RESULTADO: LA COMBINACIÓN PERFECTA
DE PRECISIÓN Y PRODUCTIVIDAD EN EL
MECANIZADO DE HOJAS DE SIERRA CIRCULARES
CON REVESTIMIENTO DE METAL DURO CON
UN DIÁMETRO DE 80 MM A 650 MM.

CP 650
NUEVOS ESTÁNDARES EN LA RELACIÓN
PRECIO-RENDIMIENTO

CP 650 – TECNOLOGÍA AVANZADA EN FORMA CONCENTRADA



//// 1 DISEÑO COMPACTO

La estructura compacta de la CP 650 permite un aprovechamiento eficiente del espacio y ofrece una puesta en servicio sin complicaciones

//// 2 PANTALLA LCD EN COLOR

Contribuye al concepto de manejo avanzado y garantiza una guía óptima del usuario

//// 3 VENTANILLA DE INSPECCIÓN GRANDE

Garantiza en todo momento una visión sin obstáculos del proceso de afilado y de todo el compartimento de trabajo

//// 4 BLINDAJE COMPLETO DE SERIE

Para una protección efectiva contra ruido, salpicaduras y emisiones y un aspecto representativo de una pieza

//// 5 DISEÑO SÓLIDO

La estable construcción de la máquina sobre una placa frontal permite que la CP 650 funcione sin sacudidas y contribuye a la calidad del resultado

//// SEPARACIÓN ÓPTIMA DEL ESPACIO

Los compartimentos del sistema eléctrico, de la máquina y de trabajo están completamente separados, lo que protege los sistemas mecánico y eléctrico de la suciedad, facilita el mantenimiento y prolonga la vida útil



/// EL CONCEPTO DE MAQUINARIA

La serie CP está equipada básicamente para afilar hojas de sierra circulares con revestimiento de metal duro. Una máquina polifacética que satisface todos los requisitos, pero con todas las posibilidades.

/// 4 ejes controlados por CNC para el mecanizado completo de todas las geometrías de dientes usuales en un solo circuito, también para afilar con ángulo axial y dentado en grupo

/// Afilado oscilante de serie para una alta erosión en un solo circuito, por ejemplo para el mecanizado de dientes de reparación

/// Regulación motorizada del ángulo de desprendimiento y de incidencia para un cambio rápido de la superficie de ataque a libre

/// Coordinación óptima del movimiento para tiempos de afilado cortos y tiempos tecnológicos auxiliares reducidos

/// Sin sistema hidráulico, muy bajo mantenimiento

/// Lubricación central automática que requiere menos mantenimiento, incluida en el equipamiento básico



/// MÁXIMA FLEXIBILIDAD
gracias a los 4 ejes controlados por CNC (B1, Z1, X1, V1)



/// MECANIZADO DE SUPERFICIES DE ATAQUE



/// MECANIZADO DE SUPERFICIES LIBRES

/// LA APLICACIÓN

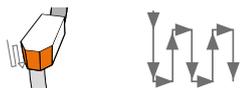
Su gran variabilidad y funcionalidad convierten a la CP 650 en la opción rentable para el afilado de hojas de sierra circulares en talleres para el procesamiento de madera, aluminio y plástico; además permite una aplicación universal para aserraderos, servicios de afilado y la producción de series pequeñas.



/// **ÁNGULOS DE AFILADO OBLICUO**
seleccionables individualmente



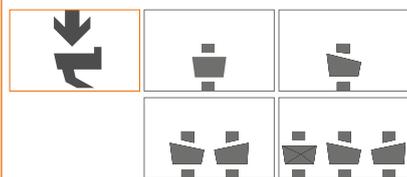
/// **VELOCIDAD DE AFILADO**
ajustable gradualmente para las diferentes superficies



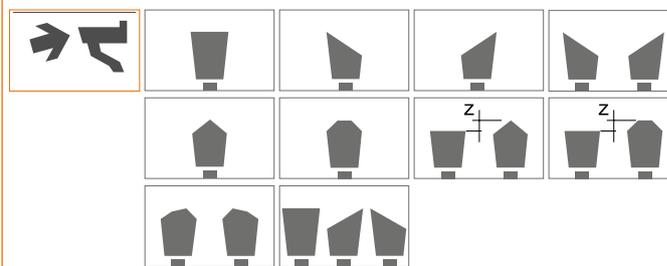
/// **MÉTODO DE AFILADO OSCILANTE**
excelentes calidades superficiales también con alta erosión



/// **DENTADOS EN GRUPO**
mecanizables



/// **SUPERFICIE DE ATAQUE** // EJEMPLOS DE FORMAS DE DIENTES



/// **SUPERFICIE LIBRE** // EJEMPLOS DE FORMAS DE DIENTES



/// **PROGRAMA DE SUPERFICIES MÚLTIPLES**
opcional



/// EL CONCEPTO DE MANEJO

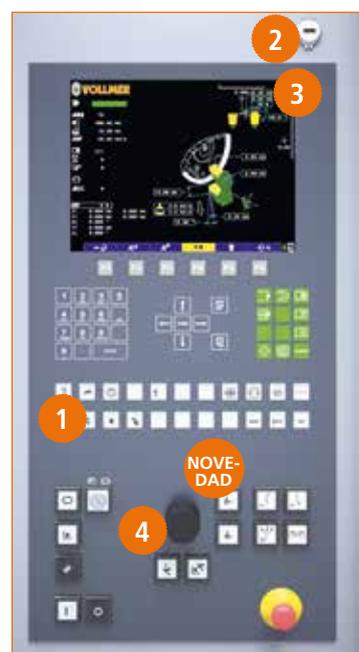
El moderno concepto de mando con la nueva rueda de maniobra multifunción organiza el trabajo de forma mucho más fácil y rápida. La selección y el desplazamiento de los ejes se realizan a través de un solo módulo, algo muy útil para evitar posibles errores en el manejo. Además, la rueda de maniobra sirve como anulación de potenciómetro para poder realizar adaptaciones de la velocidad en el modo automático.

/// Tiempos de mecanizado y calidades superficiales optimizadas mediante la introducción variable de las velocidades de afilado de las diferentes superficies

/// Gracias a los sensores del trinquete de avance, no es necesario introducir el paso de diente

/// La regulación automática del ángulo de desprendimiento y de incidencia mediante el registro digital evita errores de ajuste

FILOSOFÍA DE MANDO VOLLMER: proporciona la máxima comodidad de aplicación



/// 1 SÍMBOLOS VOLLMER PRECISOS
que facilitan la programación intuitiva

/// 2 ALMACENAMIENTO
de hasta 4000 programas

/// 3 INTERFAZ BASADA EN WINDOWS
con pantalla LCD en color de 10" y orientación gráfica del usuario

/// 4 FÁCIL AJUSTE
con la innovadora rueda de maniobra multifunción

/// DATOS TÉCNICOS

Sierras circulares

Diámetro exterior	80-650 mm
Diámetro de agujero	a partir de 10 mm
Espesor hoja base	≤ 5 mm
Paso de diente	≤ 100 mm
Ángulo de desprendimiento	de -10° a +30°
Ángulo de despullo	de +5° a 45°

Afilado oblicuo

en la superficie libre	≤ 45°
en la superficie de ataque positiva	≤ 15°

Carreras de afilado

Superficie de ataque	≤ 20 mm
Superficie libre	≤ 24 mm
Potencia de accionamiento de árbol de afilado	0,7 kW

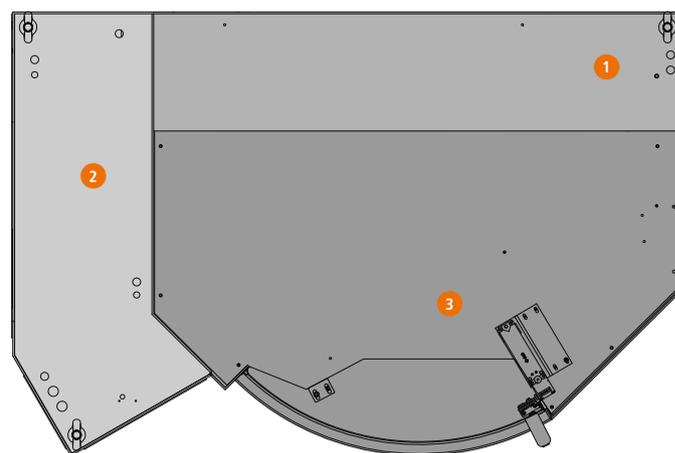
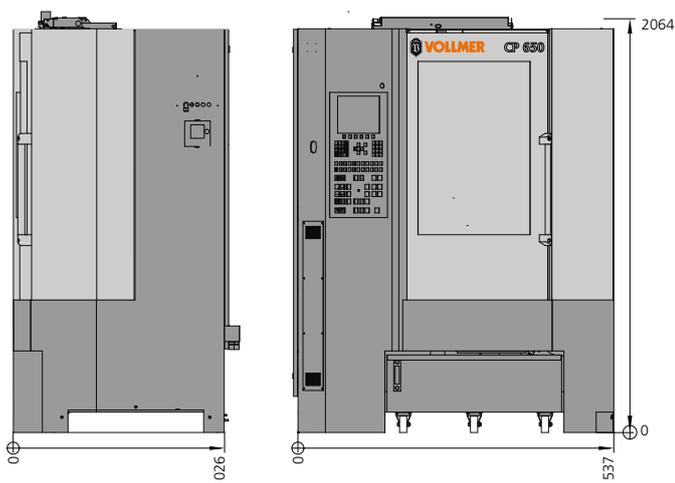
Muelas abrasivas

Diámetro exterior	125 mm
Diámetro de agujero	32 mm
Velocidad periférica	aprox. 27 m/s

Capacidad del depósito refrigerante	aprox. 125 l
-------------------------------------	--------------

Valor de conexión (sin dispositivos adicionales)	aprox. 2,2 kVA
--	----------------

Peso	aprox. 900 kg
------	---------------



/// DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

/// COMPARTIMENTOS INTERIORES

- 1 Compartimento de máquina
- 2 Compartimento sistema eléctrico
- 3 Compartimento zona de trabajo

/// SERVICIO A MEDIDA

VOLLMER le ayuda con un amplio programa de servicios útiles y económicos. Desde un asesoramiento competente, pasando por una financiación personalizada, hasta un útil contrato de servicio con el que puede definir desde el principio qué costes de servicio deberá afrontar en el futuro.

En resumen, hacemos todo lo posible para que usted pueda concentrarse en lo más importante: su éxito.

/// Asesoramiento y desarrollo de proyectos detallados

/// Financiación y seguro

/// Formación y puesta en servicio

/// Mantenimiento y servicio

/// Piezas de recambio originales

/// Actualización y software

/// Compraventa de máquinas usadas

CP 650 – RESUMEN DE LAS VENTAJAS MÁS IMPORTANTES:

/// MÁS PRODUCTIVIDAD

Tiempos de afilado optimizados, máxima precisión de mecanizado, comodidad de manejo perfecta.

Su ventaja adicional de eficiencia y precisión.

/// MÁS RENTABILIDAD

Mucha potencia en condiciones extraordinariamente correctas.

Inversión justa y alta rentabilidad.

/// MAYOR FLEXIBILIDAD

4 ejes CNC. Mecanizado de todas las geometrías habituales de dientes en un circuito, incluido el dentado en grupo.

Lista para cualquier cosa que se presente.



Más sobre VOLLMER