

solution K850-T

Loroch
sharp solutions!

Afilado, re-dentado y biselado de hojas de sierra circulares de metal en afilado profundo



- + Inserción automática de la muela abrasiva
- + Biselado automático de la hoja de sierra
- + Rectificado de ranuras del divisor de desprendimiento con dispositivo adicional
- + Separación entre ajustador y operador de la máquina posible

solution K850-T

El centro automático de corte y afilado con control CNC solution K850-T con su alto grado de automatización y su calidad de afilado excepcional convence a cualquier especialista.

El moderno control de la máquina hace posible una separación entre el ajustador de máquina y el operador de la máquina. En este caso, el ajustador de la máquina programa en pocos minutos todas las hojas de sierra que van a ser afiladas. El operador sólo tiene que sujetar la hoja de sierra que va a ser afilada y pulsar la tecla START. La máquina se encarga de hacer todo lo demás.

Como las máquinas de la serie KSC, también esta máquina CNC tiene un accionamiento directo de la muela abrasiva para evitar pérdidas de potencia y vibraciones no deseadas.

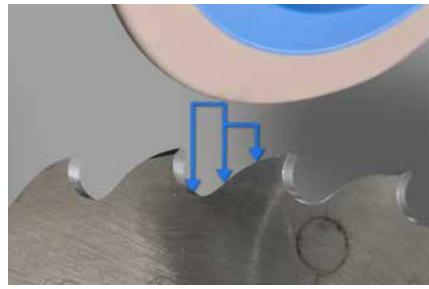
Además de hojas de sierra HSS y círculo segmentado, también se pueden afilar hojas de sierra Trennjäger y carburo sólido. Además, la máquina solution K850-T es adecuada para afilar hojas de sierra TK equipadas con carburo sólido (hojas de sierra equipadas con carburo o Cermet con rompevirutas).

Después de un afilado o de un nuevo dentado, la máquina lleva a cabo, si se desea, el biselado automático de los dientes de sierra.

Un equipo de hoja de sierra adicional en el punto de afilado asegura un biselado absolutamente simétrico incluso ante una eventual excentricidad axial de la hoja de sierra.

Mediante un dispositivo adicional se puede rectificar ranuras del divisor de desprendimiento. El dispositivo es montado en el cabezal de afilado con pocas maniobras.

Equipamiento



Inserción autom. y comprobación del número de dientes y del diámetro de la hoja de sierra



Biselado automático de la hoja de sierra – movimiento giratorio del abezal de afilado



Dispositivo de afilado de ranuras



Filtro fino externo de HSS y carburo con dispositivo de refrigeración

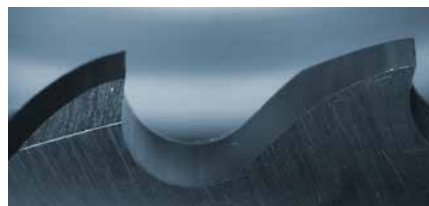


VIDEO 1



VIDEO 2

Ejemplos de los perfiles de dentado



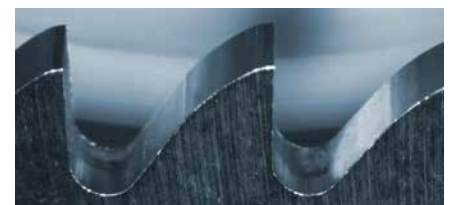
Diente de arco con bisel



Diente de carburo sólido



Diente en punta



Diente Trennjäger



Diente HW de una sierra de corte fino con rompevirutas (sierra TK)



Diente de arco con ranura del divisor de desprendimiento

El centro automático de corte y afilado con control CNC solution 850-T es la máquina perfecta para un mecanizado completo de hojas de sierra circulares de metal y para el manejo de varias máquinas.

Ventajas de la solution K850-T

Mecanizado completo

- + Afilado, re-dentado y biselado automático de las hojas de sierra
- + Rectificado de ranuras del divisor de desprendimiento con dispositivo adicional
- + Diferentes perfiles de dentado y geometrías de dentado disponibles
- + Afilado de dentados Vario posible

Tiempos mínimos de preparación

- + Se puede preprogramar la siguiente orden de afilado – también durante el funcionamiento
- + Se puede afilar hojas de sierra con diámetros de 130 – 850 (920) mm con sólo una brida de sujeción.
- + Llamar o introducir los datos de hoja de sierra – sujetar la sierra – ¡pulsar START!
- + Programa de rectificado a medida para rectificar varias hojas de sierra a diámetros exteriores exactamente iguales

Seguridad de funcionamiento y calidad de afilado

- + Separación entre ajustador y operador de la máquina posible
- + Inserción automática de la muela abrasiva así como comprobación del número de dientes y del diámetro de la hoja de sierra

- + La máxima calidad de afilado debido a la máquina rígida y el accionamiento directo de baja vibración del husillo de afilado, afilado profundo CBN, así como refrigeración y filtrado eficaz del refrigerante
- + El ángulo de inclinación y el de compensación pueden ser “seleccionados libremente
- + Un equipo de hoja de sierra adicional en el diente a afilar siempre garantiza un biselado simétrico, incluso en caso de hojas de sierra con excentricidad axial.

- + Conmutación de la velocidad periférica de la muela abrasiva entre DIA y CBN

La máquina está disponible para el uso con emulsión o aceite refrigerante.

Espacio reducido

Buena relación calidad-precio



5 ejes controlados, 2 de estos son ejes CNC controlados simultáneamente

Datos Técnicos

Rango de operación

Afilado de hojas de sierra	Ø (40) 130 – 850 (920) mm
Biselado de hojas de sierra	Ø (105) 145 – 850 (920) mm
Rectificado de ranuras del divisor de desprendimiento	Ø (115) 180 – 710 mm
Paso de dientes	1 – 40 mm
Altura de diente	max. 17 mm
Número de dientes	2 – 998
Espesor de la hoja de sierra	hasta 8 mm

Muelas abrasivas

CBN o DIA	Ø 200 mm (14F1)
Agujero	Ø 32 mm

Sistema de refrigeración

Presión del refrigerante	aprox. 6 bar
Tipo de refrigerante	Emulsión / aceite refrigerante
Tanque de refrigerante	300 l

Instalación eléctrica

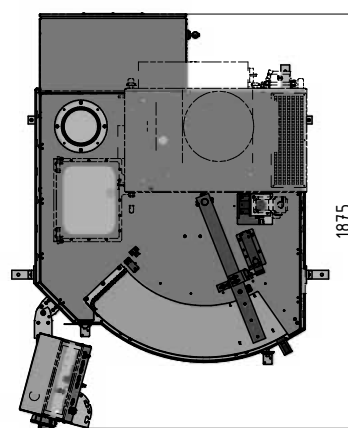
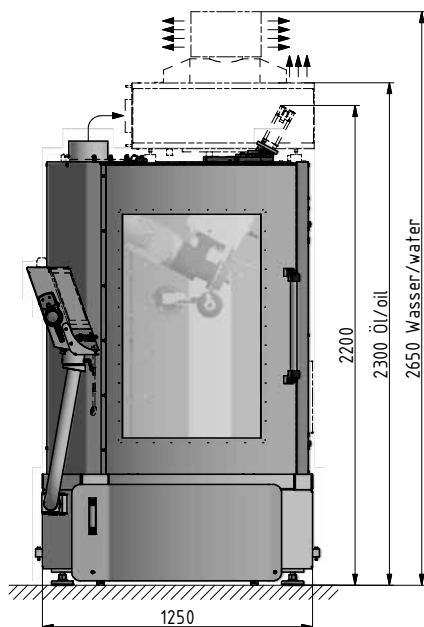
Potencia del motor de afilado	3 kW
Consumo de potencia de la máquina	aprox. 6,5 – 8,9 kVA

Peso

Peso neto	aprox. 1250 kg
-----------	----------------

Dimensiones (Ancho x Largo x Alto)

Máquina	1250 x 1875 x 2200 mm
Altura con filtro de aire (aceite)	aprox. 2300 mm
Altura con filtro de aire (agua)	aprox. 2650 mm
Transporte abertura de acceso (altura)	min. 2020 mm



Loroch GmbH – Una empresa del Grupo VOLLMER
 Josef-Loroch-Str. 1, 69509 Mörlenbach, Germany
 Teléfono +49 (0)6209 7159-50, Telefax +49 (0)6209 7159-38
 info@loroch.de, www.loroch.de

Reservado el derecho de modificaciones técnicas y errores de impresión | 231028-1

Más informaciones y videos del producto

Loroch
sharp solutions!

