



Produktinformation

QF 270

Maschine zum Bearbeiten der Zahnflanken von PKD bestückten Kreissägeblättern nach dem Scheiben-Elektro-Erosionsverfahren

QF 270

Die technischen Daten auf einen Blick:

- Kreissägeblätter

Außendurchmesser	von 100 bis 840 mm
bei Roboterbetrieb ND2	100 bis 630 mm
bei Roboterbetrieb ND3	200 bis 840 mm
Bohrungsdurchmesser	ab 10 mm
bei Roboterbetrieb	bis 180 mm
Blattdicke	bis 14 mm
bei Roboterbetrieb	bis 5 mm
Schnittbreite der Säge	bis 16 mm
Zahnteilung	von 6 bis 120 mm
Erodierweglänge	bis 12 mm
Spanwinkel	von -15° bis +25°
Tangentialfreiwinkel	bis +6°
Radialfreiwinkel	von -10° bis +6°
- Rotationselektrode

Außendurchmesser	max. 127 mm
Außendurchmesser (abgenutzt)	min. 67 mm
Bohrungsdurchmesser	32 mm
Höhe	10 mm
- Rotationselektrodenantrieb

Drehzahl beim Erodieren	80 bis 700 min ⁻¹
Drehzahl beim Abrichten	300 bis 1600 min ⁻¹
Förderleistung Kühlmittelpumpe	60 l/min
Inhalt Kühlmittelbehälter	ca. 140 l
Elektrischer Anschlusswert	4,0 KW/5,0 kVA
Abmessungen	2295 mm x 1405 mm x 2050 mm
Gewicht	ca. 3.300 kg

VOLLMER-Technologie

Mit dieser Scheibenerodiermaschine können

- Kreissägeblätter,
 - Zerspaner und
 - Sonderwerkzeuge
- bearbeitet werden.
- Die Maschine hat das VOLLMER PMC-System mit einer Multiprozessorsteuerung
 - CNC-gesteuerte Achsen
 - 1x für Spanwinkelverstellung (A-Achse)
 - 1x für Erodierscheibenzustellung (X1-Achse)
 - 1x für Erodierscheibenzustellung (X2-Achse)
 - 1x für Erodierweg (Z-Achse)
 - 2x für den Zahnvorschub (V- und W-Achse)
 - 1x für Tangentialwinkelverstellung (Y-Achse)
 - 1x für Sägeneinfahrschlitten (R-Achse)



Abmessungen

