



## evolution K850-M

Centro de Servicio Compacto para afilar y biselar con bajo coste las hojas de sierra de metal circulares

- Afilar sin intervención del personal
- Posibilidad de aumentar la capacidad mediante turnos adicionales constantes
- Calidad de afilado con un estrecho control de los gastos.
- La solución ideal para medianas y pequeñas empresas

# evolution K850-M

Nuestro objetivo es el desarrollo de un Centro de Servicio muy potente pero económico, el cual también sea rentable para empresas pequeñas.

Este exigente objetivo puede ser alcanzado con la utilización consecuente de soluciones acreditadas a partir del módulo LOROCH.

Además, esta máquina es adecuada para afilar hojas de sierra TK revestidas con metal duro (hojas de sierra equipadas con carburo Cermet con escalón director de sujeción). Estos pueden aumentar el valor en el caso de sierras utilizadas en "cortes en serie".

– Aunque concebidas como herramientas de un solo uso – por lo general solo permiten el afilado una vez. Después del afilado o un nuevo dentado se pueden biselar automáticamente los dientes de sierra.



Programación sencilla y agradable



Manejo automático de la hoja de sierra



**8 Ejes de movimiento**  
De ellos, 2 ejes servoregulados  
simultáneamente

Como todas las maquinas CNC de LOROCH la Evolution K850 M tiene también un accionamiento directo de la muela de afilar para evitar pérdidas de potencia y vibraciones no deseadas.

Un equipo de hoja de sierra adicional en el punto de afilado asegura un biselado simétrico incluso ante una eventual excentricidad axial de la hoja de sierra.

Los datos de la hoja de sierra que hay que afilar se introducen en pocos minutos. Esto se consigue directamente sobre el control de máquina mediante una gran pantalla táctil en color con símbolos muy claros, comparables a un moderno Smartphone.

El operador coloca la correspondiente hoja de sierra directamente sobre la espiga de acogida en el almacén. El almacenamiento puede producirse de manera indiferente en un rango de diámetro entre 130 y 520 mm. Para igualar los diferentes taladros de la hoja de sierra se utilizan arandelas de igualado que pueden ser insertadas y extraídas muy fácilmente. Puesto que las arandelas actúan como un muelle mecánico se garantiza siempre una exacta excentricidad de la hoja de sierra. No es necesario efectuar pruebas p.e. según el diámetro de la hoja de sierra o del taladro. Las hojas de sierra pueden ser afiladas en el lugar de trabajo o según se indique en el pedido o por el cliente.

Se cierra la puerta del almacén, se arranca la máquina, - y a partir de entonces todo se desarrolla automáticamente!

Si se han introducido datos equivocados de la hoja de sierra, como por ejemplo el diámetro o el número de dientes, esto lo “aprecia” la máquina. La hoja de sierra es depositada sin afilar en el almacén y se emite un protocolo correspondiente. Después se pasa a mecanizar la siguiente hoja de sierra, es decir, no se interrumpe el funcionamiento automático.

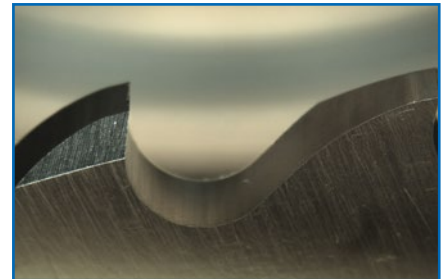
Mediante un procesado óptimo de las alarmas el operario es informado automáticamente por e-mail tan pronto como la máquina ha terminado de afilar todas las hojas de sierra o en el caso de que se haya producido una incidencia.

Mediante una conexión a Internet instalada de serie se puede llevar a cabo un diagnostico a distancia, instalar un nuevo software o formas de dientes o una formación online.

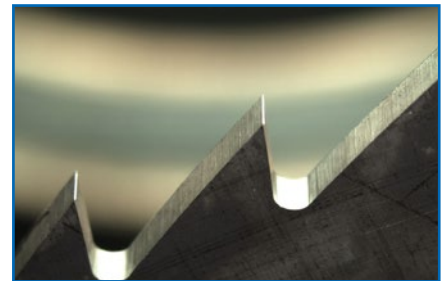
Puesto que las hojas de sierra están depositadas verticalmente o colgando en el almacén, el medio de refrigeración puede gotear con facilidad y no se necesita frotar las hojas de sierra para secarlas.

## evolution K850-M Todas las ventajas en una

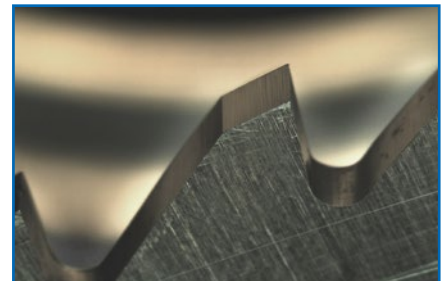
- ↗ Costes de afilado muy favorables manteniendo constante la calidad del afilado, así como estrecho control de costes
- ↗ Amplia libertad para el operario
- ↗ Espacio libre para actividades más importantes
- ↗ Se puede doblar el volumen de producción mediante un turno adicional sin “supervisor”



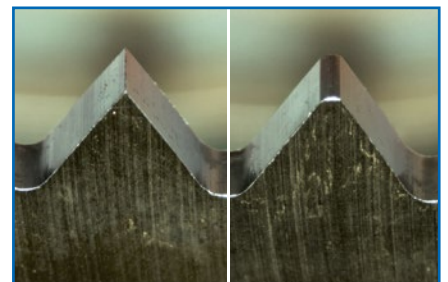
Ejemplo: Diente en arco con fase



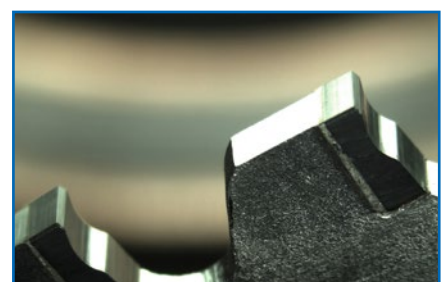
Ejemplo: Diente en punta



Ejemplo: Diente de metal duro



Ejemplo: Diente en punta / diente achaftanado



Ejemplo Diente HW de una sierra de corte fino con etapa directriz de apriete (sierra TK)

# evolution K850-M

## Las ventajas, en un vistazo

- ✎ Afilar, realizar un nuevo dentado y biselar las hojas de sierra sin presencia del operador
- ✎ Almacenamiento indistinto, es decir, sin necesidad de trabajos de selección. Con solo una brida de apriete, se pueden afilar hojas de sierra con diámetro entre 130 – 850 mm
- ✎ Fácil y rápido ajuste del ángulo de apriete y del ángulo libre
- ✎ Se encuentran disponibles diferentes formas y geometrías de diente y pueden ser actualizadas a posteriori por Internet.
- ✎ Máxima calidad del afilado por medio de un accionamiento directo bajo en vibraciones del husillo de afilar, afilado profundo CBN así como filtrado muy fino del medio refrigerante
- ✎ La máquina puede ser suministrada para el empleo de una emulsión refrigerante o aceite refrigerante
- ✎ Puesto que las hojas de sierra están depositadas colgando en el almacén no es necesario frotar las hojas de sierra para secarlas
- ✎ Alta fiabilidad debido a principios de fabricación sencillos y acreditados
- ✎ Conexión integrada a Internet para telediagnos Poca necesidad de espacio ocupado
- ✎ Aparatos periféricos y materiales de consumo óptimamente adecuados entre sí (todos de un proveedor)
- ✎ Relación precio / prestaciones, muy favorables

## Datos técnicos

### Campo de trabajo

Hoja de sierra afilado manual	Ø (40) 130 – 850 mm
Hoja de sierra afilado automático	Ø (75) 130 – 520 mm
Biselado	Ø (105) 145 – 850 mm
División del dentado	1 – 40 mm
Altura de diente	máx. 17 mm
Número de dientes	2 – 998
Grosor de la hoja de sierra Hasta	8 mm
Altura de apilado	230 mm para un máx. de 40 hojas de sierra

### Muela de afilar

CBN oder DIA	Ø 200 mm (14F1)
Taladro	Ø 32 mm

### Refrigeración

Presión del refrigerante	aprox. 6 bar
Tipo de refrigerante	Emulsión refrigerante / aceite refrigerante
Contenido de refrigerante	300 l

### Instalación eléctrica

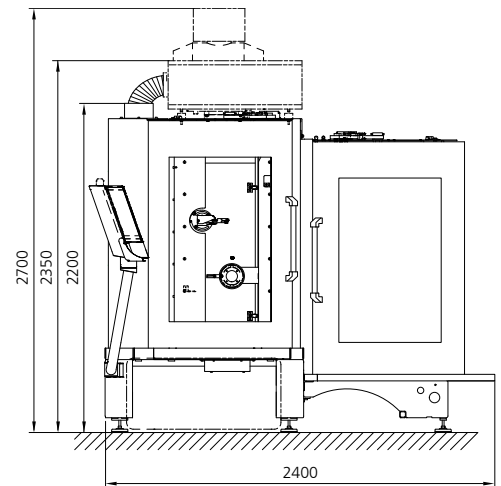
Motor de afilado	3 kW
Potencia de conexión	7 kVA

### Peso

aprox. 2000 kg, neto

### Dimensiones (Ancho x Largo x Alto)

Máquina	2400 x 1700 x 2200 mm
Altura con filtro de aire (aceite)	aprox. 2300 mm
Altura con filtro de aire (agua)	aprox. 2700 mm
Altura para paso de puerta	min. 2100 mm



## Contacto

Loroch GmbH  
Josef-Loroch-Str. 1  
69509 Mörlenbach, Germany

Teléfono: +49 (0)6209 7159-50  
Telefax: +49 (0)6209 7159-38

E-Mail: info@loroch.de  
Web: www.loroch.de