

0006393.IT-FR



via Arcevese, 44  
60010 Casine di Ostra, Italy  
T +39 071 688771  
F +39 071 68858  
export@messerssi.it  
www.messerssi.it

**Trasportatori cingolati** Transporteurs à chenilles  
**Tracked carriers** Raupentransporter

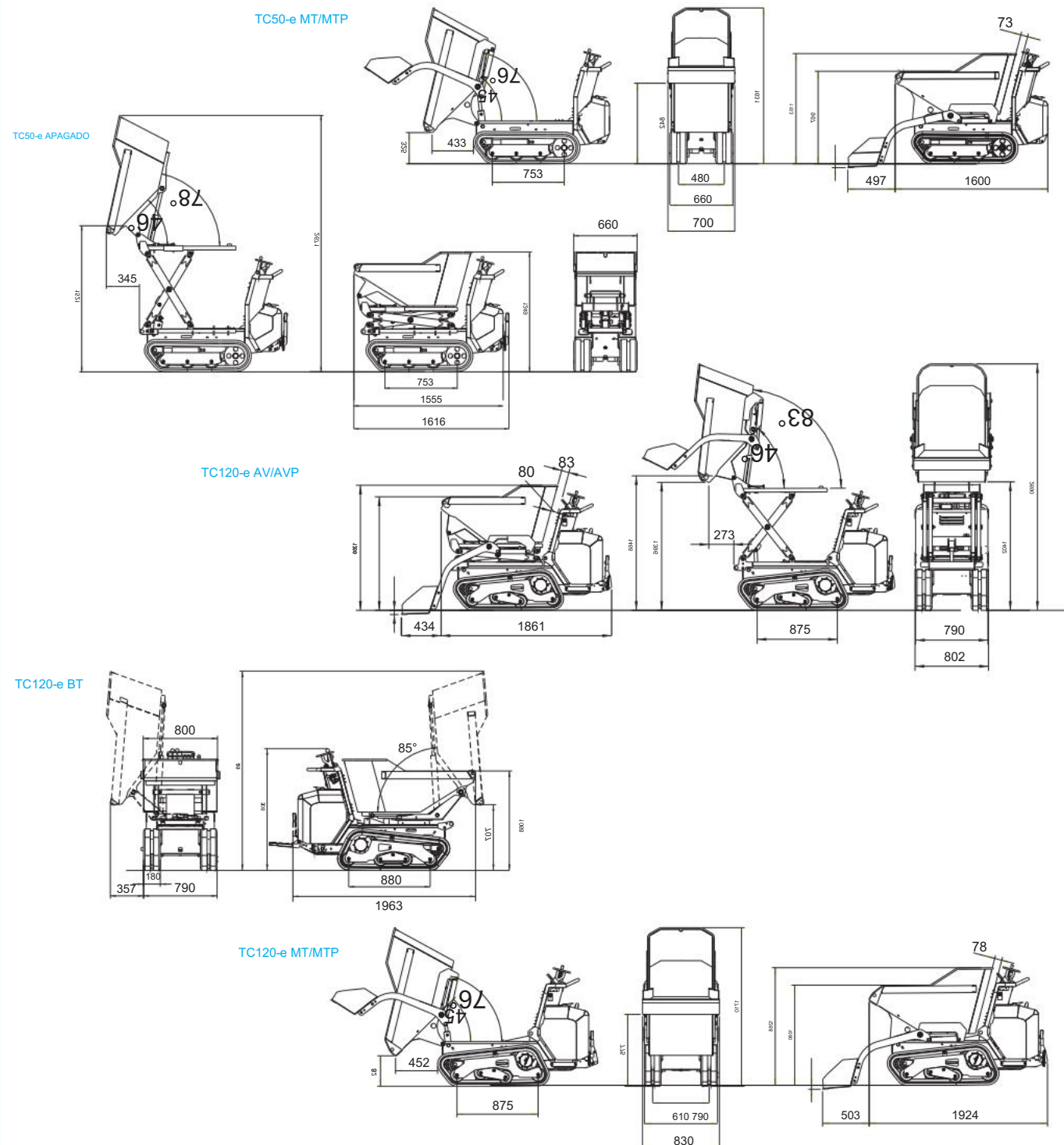
**ZERO EMISSION LINE**  
LINEA CERO EMISIONES

TC50-e

TC120-e

DIMENSIONES TOTALES / DIMENSIONES

Dimensiones en mm / Dimensiones en mm



Los datos, características e ilustraciones no son vinculantes y pueden modificarse sin previo aviso.  
Los datos, especificaciones y fotografías no son vinculantes y pueden modificarse sin previo aviso.



TC50-e

Carga útil / Carga útil 500 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
- Tren de rodaje sobre orugas con transmisión mixta hidráulica/batería.	
- Botón de emergencia para garantizar la máxima seguridad del operador.	
- BMS (Sistema de gestión de batería) para monitorear las condiciones de la batería.	
- Garantías de carga completa de la batería (tipo Litio-Hierro-Fosfato) Autonomía hasta una jornada de trabajo estándar de 5-6 horas.	
- También disponible versión con cuchara de descarga alta variable.	

DATOS TÉCNICOS	
Peso operativo con pala (sin operador)	540
carga operativa máx.	kilos 500
Capacidad de carga del cucharón: SAE colmado	m <sup>3</sup> 0,304
- enjuagar con arena/líquidos	m <sup>3</sup> 0,265 / 0,180
Capacidad de pala autocargable	50
Motor eléctrico asíncrono trifásico con gestión electrónica.	
- Potencia nominal	kW 5,5
Velocidad máxima de rotación - Tensión nominal de funcionamiento - Corriente nominal máxima	g/min 2850
Velocidad máxima	EN 48
Pendiente máxima que se puede superar a plena carga	Un 1,5 / 3,0
Presión específica sobre el suelo: - vacío / cargado	km/h % 30
0,18 / 0,34	
Ancho de vía	mm 180
de vía	resorte + tornillo de ajuste
Bombas de engranajes N° 3 con caudal total	l/min 25
Presión máxima para rotación de orugas	bar 190
Presión máxima para sistema de cucharón y pala	bar 150
Potencia nominal de la batería	kW 6,9
Número de celdas LiFePO4 (fosfato de litio-hierro)	n° 28 (14x2)
Autonomía mínima a plena carga sin parar	h 2,5
Vida media de la batería (ciclos de carga-descarga)	2000
Tiempo de carga con cargador de batería STD	h 8 / 10
Refrigeración por inversor	hn° h tipo disipadores de calor de aluminio

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	
- Base sobre orugas con transmisión hidráulica mixta. /batería.	
- Botón de seguridad para garantizar la máxima seguridad del operador.	
- BMS (Sistema de gestión de la batería) para monitorear las condiciones de funcionamiento de la batería.	
- Garantías de carga completa de la batería (tipo LFP itio- er- fosfato) garantizado Autonomía para un ciclo de trabajo de 5-6 horas.	
- También disponible versión con cuchara de descarga alta.	

DATOS TÉCNICOS	
Peso operativo con excavadora (sin operador)	540
Carga operativa máxima	kilos 500
Capacidad de carga corporal	m <sup>3</sup> 0,304
- en altura completa (norma SAE)	m <sup>3</sup> 0,265 / 0,180
- enjuagar con arena/líquidos	
Capacidad de la pala cargadora.	50
Motor eléctrico asíncrono trifásico controlado electrónico.	
- Potencia nominal - Velocidad máxima de rotación - Tensión nominal	kw 5,5
- Corriente nominal	tpm 2850
- Corriente máxima	EN 48
nominal Velocidad máxima	A 130
Pendiente máxima transitable a plena carga	km/h 1,5 / 3,0
Presión específica sobre el suelo: vacío/cargado	% 30
0,18 / 0,34	
Ancho de vía	mm 180
Tensor de oruga	resorte+tornillo de registro
N .3 bombas de engranajes con caudal total de presión máxima para la rotación de las orugas	l/min 25
Presión máxima para el sistema de cubo y pala.	bar 190
Potencia nominal de la batería	bar 150
Número de celdas LiFePO4 (LithiumFerPhosphate)	kW 6,9
Autonomía mínima de trabajo a plena carga sin parar	n° 28 (14x2)
Duración de la batería (ciclo de carga-descarga)	2000
Tiempo de carga con cargador de batería STD	h 8 / 10
Refrigeración por inversor	hn° h tipo disipador de calor de aluminio



TC50-e

TC120-e

CON EMISIONES ERO



TC120-e

Carga útil / Carga útil 1200 kg

CARACTERÍSTICAS GENERALES	
- Tren de rodaje sobre orugas totalmente eléctrico con motores eléctricos y batería.	
- 2 inversores, 2 motores eléctricos (de alta resistencia diseñados para funcionar también en condiciones más severas) y 2 cajas de cambios planetarias.	
- Botón de emergencia y frenos eléctricos para garantizar la máxima seguridad del operador.	
- Diseño de vía patentado, con rodillos pivotantes en la zona central de la vía, para garantizar una gran superficie de apoyo, alta estabilidad y excelente comodidad de conducción en todas las condiciones de uso.	
- Circuito hidráulico de servicio para accionamiento del cucharón con motobomba. Electricidad controlada por inversor dedicado.	
- BMS (Sistema de gestión de batería) para controlar el estado de la batería.	
- Centralita CAN-BUS para diagnóstico y control de todos los movimientos de la máquina. Posibilidad de acceso remoto a los datos de la máquina.	
- La carga completa de la batería (tipo Litio-Hierro-Fosfato) garantiza la autonomía hasta un turno de trabajo estándar completo (8 horas).	
- Disponible como mando a distancia por radio opcional.	
- También disponible versión con cazo de descarga alta variable (y pala autocargable) y cucharón giratorio con descarga de 180°.	

DATOS TÉCNICOS	
Peso operativo con pala (sin operador)	900
carga operativa máx.	kilos 1200
Capacidad de carga del cucharón: - SAE colmado -	m <sup>3</sup> 0,440
arena nivelada / líquidos	m <sup>3</sup> 0,340 / 0,210
Capacidad de pala autocargable	—
Potencia nominal del motor de desplazamiento	litros 2x2
- Velocidad máxima de rotación	kw g/min 2850
- Tensión nominal de funcionamiento	EN 80
- Corriente nominal máxima	A 33
Transmisión directa sobre motorreductor y freno negativo.	
Potencia nominal del motor para servicios en kW	1,5
- Velocidad máxima de rotación g/min	1800
- Tensión nominal de funcionamiento	EN 80
- Corriente máxima para servicios.	un 24
A toda velocidad	mm 4
Máxima capacidad de ascenso con carga completa %	43
Presión específica sobre el suelo: - vacío / cargado	kg/cm² 0,20 / 0,40
Ancho de vía	mm 180
Tensado de orugas	resorte + tornillo de ajuste
Bomba del sistema de servicio	tipo engranajes
Alcance	l/min 5
Presión máxima de servicio	bar 160
Potencia nominal de la batería	kW 11,5
Tipo de célula: LiFePO4 (Litio-Hierro-Fosfato)	n° 48 (24x2)
Autonomía mínima a plena carga sin parada	h 4
Duración media de la batería (ciclos de carga-descarga)	2000
Tiempo de carga con cargador STD	h 7,5
Refrigeración inversor	hn° h tipo disipadores de calor en ventilador+aluminio

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS	
- Base sobre orugas con transmisión totalmente eléctrica con motores eléctricos. y batería.	
- 2 inversores, 2 motores eléctricos (resistentes diseñados para funcionar incluso en las condiciones más severas) y 2 reductores planetarios.	
- Botón de seguridad y freno eléctrico para máxima seguridad del operador.	
- Disposición de carriles patentada, con rodillos basculantes en la zona centro de la pista, para garantizar una amplia zona de apoyo, alta estabilidad y una Confort de conducción óptimo en todas las condiciones de uso.	
- Circuito hidráulico de servicio para accionamiento del cucharón con bomba. Alimentación eléctrica mediante inversor dedicado.	
- BMS (Battery Management System) para monitorear las condiciones de la batería.	
- Centralita CAN-BUS para diagnóstico y control de todos los movimientos de la máquina. Posibilidad de acceso remoto a los datos.	
- Baterías (Litio-Hierro-Fosfato) cargadas al 100% proporcionan operación durante un ciclo de trabajo completo (8 horas).	
- Disponible opcionalmente radiomando para conducir de forma remota.	
- También disponible versión con volquete alto), y (y pala autocargable) Caja giratoria de descarga de 180°.	

DATOS TÉCNICOS	
Peso operativo con excavadora (sin operador)	kilos 900
Carga operativa máxima	kilos 1200
Capacidad de carga corporal	m <sup>3</sup> 0,440
- en altura (norma SAE)	m <sup>3</sup> 0,340 / 0,210
- enjuagar con arena/líquidos	
Capacidad de la pala cargadora.	—
Potencia nominal del motor kW - Velocidad máxima de rotación rpm - Tensión nominal V - Corriente nominal máxima A Transmisión directa sobre motorreductores y freno negativo	2x2 2850 80 33
Potencia nominal del motor para servicios kW 1,5	
- Velocidad máxima de rotación rpm 1800	
- Tensión nominal V 80	
- Corriente máxima para servicios.	un 24
máxima velocidad	mm 4
Pendiente máxima transitable a plena carga	% 43
Presión específica sobre el suelo: vacío/cargado	kg/cm² 0,20 / 0,40
Ancho de vía	mm 180
Tensor de oruga	tipo resorte+tornillo de registro
Servicios de bombas	tipo de engranaje
Velocidad	l/minuto 5
Servicios de presión máxima de ejercicio.	barra 160
Potencia nominal de la batería	kilovatios 11,5
Número de células LiFePO4 (Litioferfosfato)	número 48 (24x2)
Autonomía mínima de trabajo a plena carga sin parar	h 4
Duración de la batería (ciclo de carga-descarga)	n° 2000
Tiempo de carga con cargador de batería STD	h 7,5
Refrigeración inversor	tipo disipadores y ventilador+aluminio



TC120-e