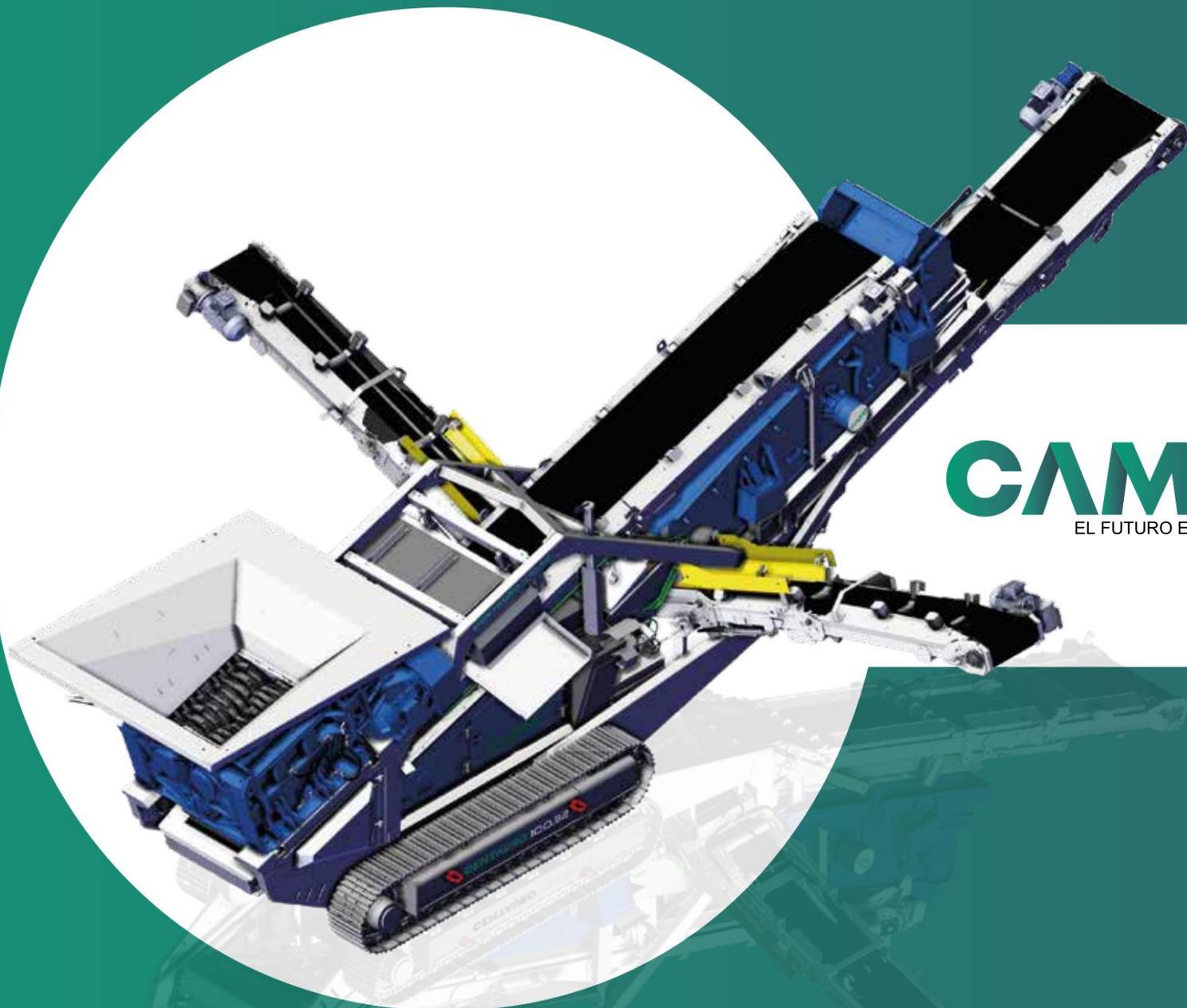




PERFIL DE LA EMPRESA



**CAMS**  
EL FUTURO ES VERDE

# CAMS

EL FUTURO ES VERDE



# TABLA DE CONTENIDO

## TECNOLOGÍAS

TRITURACIÓN	4
SISTEMA DE PRETRITURACIÓN	6
SISTEMA DE CONTROL	8
TECNOLOGÍA DE IMPULSIÓN HÍBRIDA	10

## CUIDADO CAMS™ 12

UN CLIC, TODO LO QUE NECESITAS	14
--------------------------------	----

## GAMA CENTAURO decis

CENTAURO 100.32	18
CENTAURO L 120.56	18
CENTAURO L 120.56 ABR	19
CENTAURO XL 150,56 ABR	19

## Gama UTM 20

UTM 750	22
UTM 1000	22
UTM 1200	23
UTM 1500	23

## GAMA UTS 24

UTS 750	26
UTS 1000	26
UTS 1200	27
UTS 1500	27

## GAMA UCS 28

UC 1200	29
CTR 1200	29

## RANGO UVS 30

UVS 25/2	32
UVS 42	32
UVS 56	33

## GAMA FTR 34

GAMA FTR	35
----------	----

# TRITURACIÓN



#### TECNOLOGÍA INNOVADORA

Las trituradoras CAMS™ están diseñadas para funcionar aprovechando el esfuerzo de corte, reduciendo el consumo y el impacto medioambiental.

Las gamas FTR y CTR permiten reducir el volumen de diferentes tipos de material, consiguiendo un tamaño uniforme y homogéneo, perfecto para el transporte o su posterior procesamiento.

#### CALIDAD DE LA PRODUCCIÓN

La baja velocidad de rotación de los ejes garantiza una alta eficiencia, reduciendo la contaminación acústica, las emisiones de polvo y minimizando

tener puesto.

El uso de aceros especiales para los dientes de las trituradoras CAMS reduce los costes operativos y garantiza el máximo tiempo de actividad durante mucho tiempo.

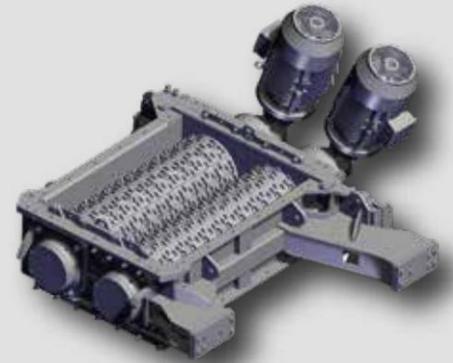
Además, un sistema patentado garantiza que las piezas de desgaste puedan sustituirse sin necesidad de desmontar la máquina.

#### MÁXIMA VERSATILIDAD

Toda la gama de trituradoras está diseñada para obtener un producto de altísima calidad a partir de una amplia variedad de materiales: desde el hormigón hasta el asfalto, cuya curva granulométrica original no se altera, garantizando el 100% de reciclaje del betún.



TRITURADORAS PRIMARIAS - GAMA FTR



TRITURADORAS SECUNDARIAS - GAMA CTR

## SISTEMA DE PRETRITURACIÓN

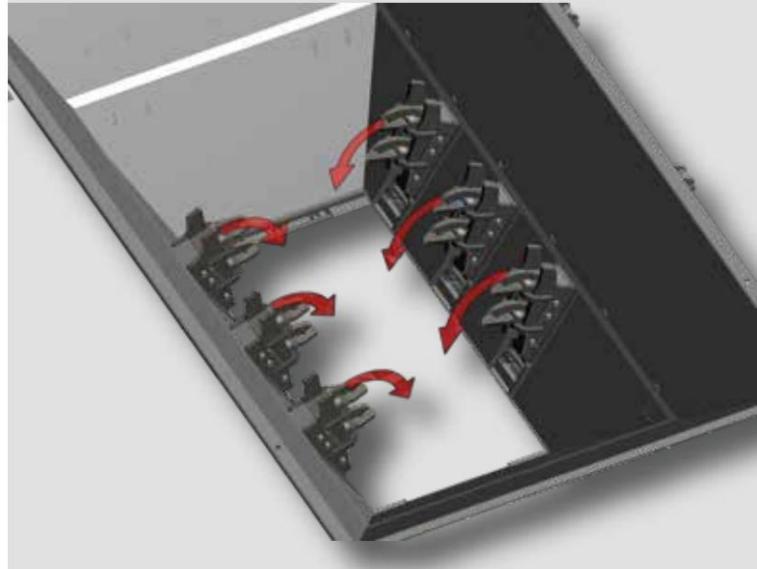


El sistema de empuje hidráulico patentado CAMSTM permite cargar incluso los bloques más grandes directamente en la unidad de trituración.

Los empujadores mantienen las losas más gruesas y los escombros firmemente sobre los ejes de la trituradora, facilitando la acción de las púas.

El movimiento de los empujadores se puede ajustar según el tipo de material a procesar, asegurando la máxima eficiencia.

El sistema está totalmente automatizado y puede controlarse de forma remota.



## PATENTAR

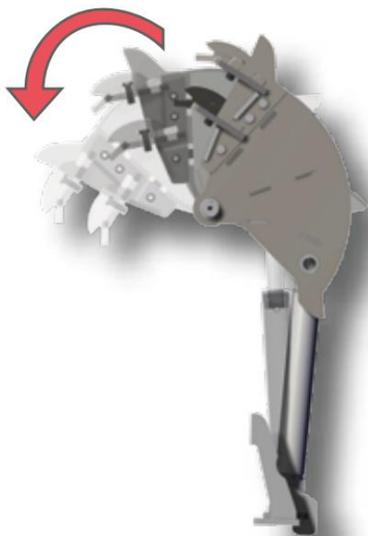
---

## HIDRÁULICO

## EMPUJADORES

El sistema de empuje hidráulico patentado CAMS™ garantiza la trituración de los materiales más gruesos, incluso en modo totalmente eléctrico.

Esta tecnología totalmente automatizada pretritura los bloques más voluminosos dentro de la tolva de carga, facilitando la acción de la trituradora primaria.



---

PATENTE DE EE. UU. # 16815633.9

---

# SISTEMA DE CONTROL



## SOFTWARE PLC

El software PLC desarrollado por los ingenieros de CAMS permite el control remoto de la máquina, automatizando el proceso productivo y haciéndolo sencillo e intuitivo para el usuario.

El programa permite que el proceso de reciclaje se inicie automáticamente, mientras que el software monitorea constantemente la actividad de toda la planta.

## CARACTERÍSTICAS DE TELEMETRÍA

- Control total sobre la planta móvil;
- Funciones personalizables;
- Diagnóstico y prueba de componentes;
- Supervisión del rendimiento;
- Asistencia remota y GPS;
- Sistema de pesaje electrónico;
- Interfaz hombre-máquina sencilla e intuitiva.



#### SOFTWARE INTEGRADO

Usando el programa de control CAMSTM, es posible monitorear continuamente las condiciones de operación de la máquina y sus componentes, elegir entre una variedad de configuraciones y establecer parámetros clave que permiten un alto grado de flexibilidad y personalización de los modos de operación.

Los sistemas de interconexión integrados permiten la comunicación directa con el final oficina del cliente y la transmisión de información importante como datos de funcionamiento de la planta, ubicación y alarmas activas.

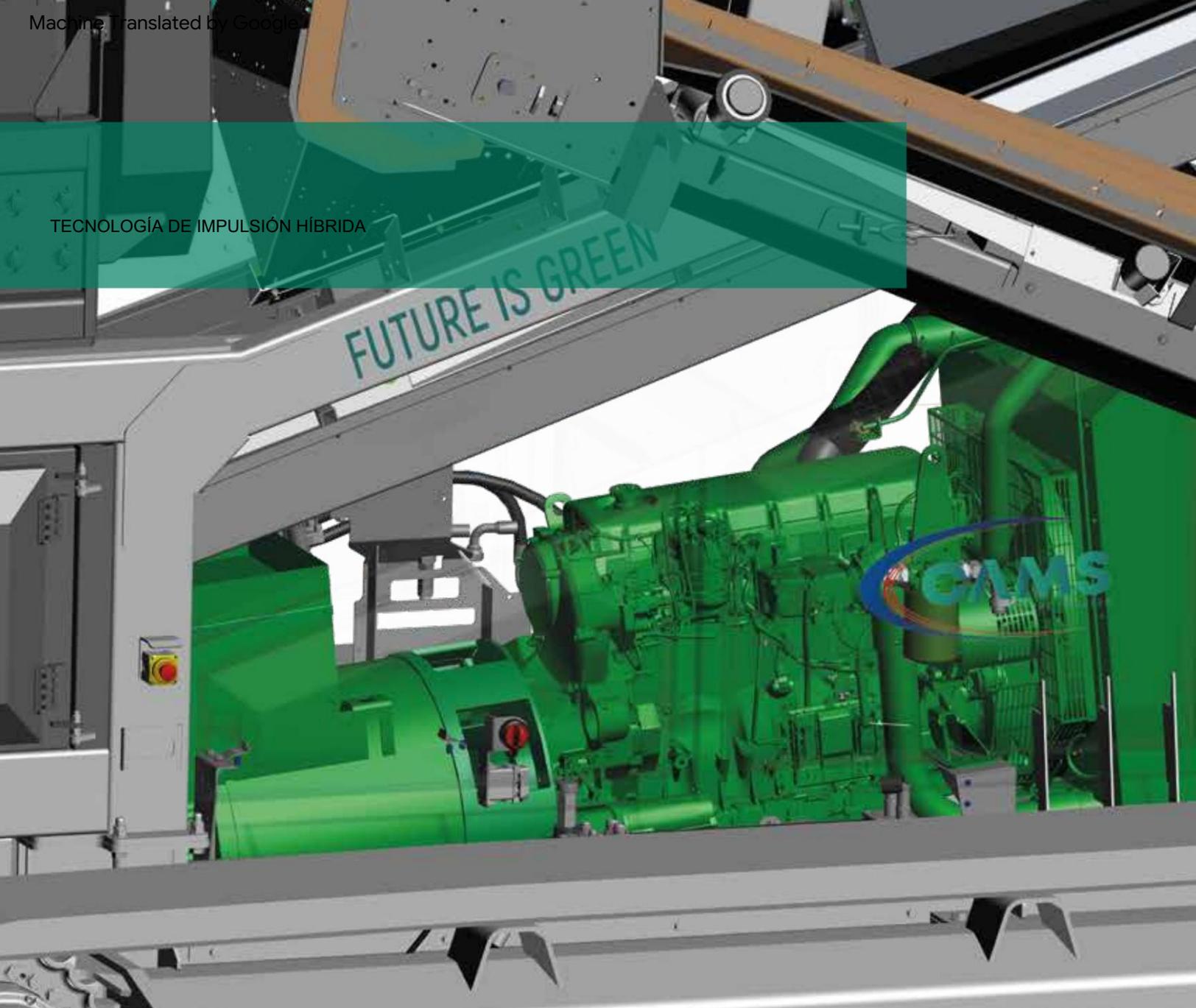


#### CONTROL REMOTO

El control inalámbrico proporciona control remoto de todas las funciones. Su carga útil de 150 metros permite al operador mover la máquina con gran precisión y elegir entre dos velocidades de oruga posibles.

El monitor LCD muestra el estado de la máquina. rendimiento en tiempo real.

TECNOLOGÍA DE IMPULSIÓN HÍBRIDA



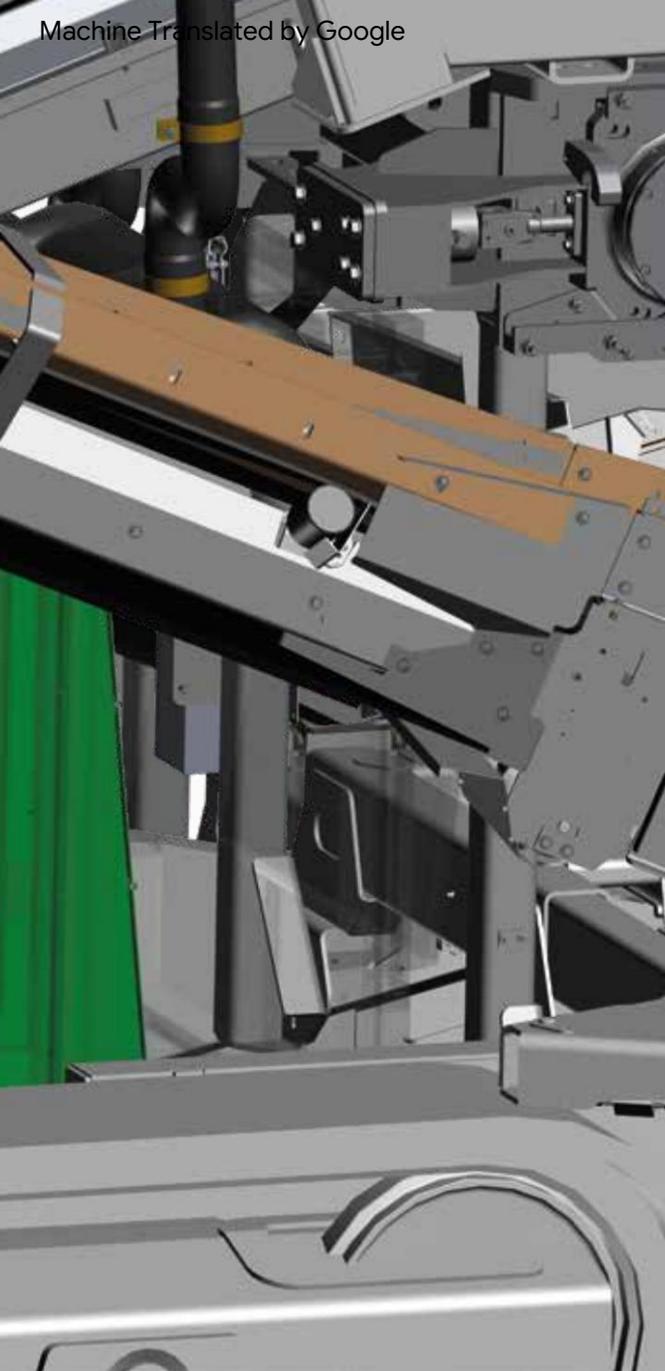
### MÁQUINAS "VERDES"

Dos palabras clave identifican la gama de trituradoras CAMSTM: potencia y sostenibilidad.

Todas las plantas móviles CAMSTM están equipadas con una unidad generadora dotada de un potente y eficiente motor diésel. El motor está acoplado a un alternador para producir la energía eléctrica necesaria para hacer funcionar la máquina y permitir alimentar la obra.

Para maximizar el par que puede generar el motor diésel y garantizar un consumo mínimo de combustible, funciona en estado estable a una velocidad de 1500 rpm.

Todas las máquinas pueden funcionar en modo "totalmente eléctrico" mediante suministro eléctrico directo in situ, lo que elimina todas las emisiones de CO2.



#### SOSTENIBILIDAD

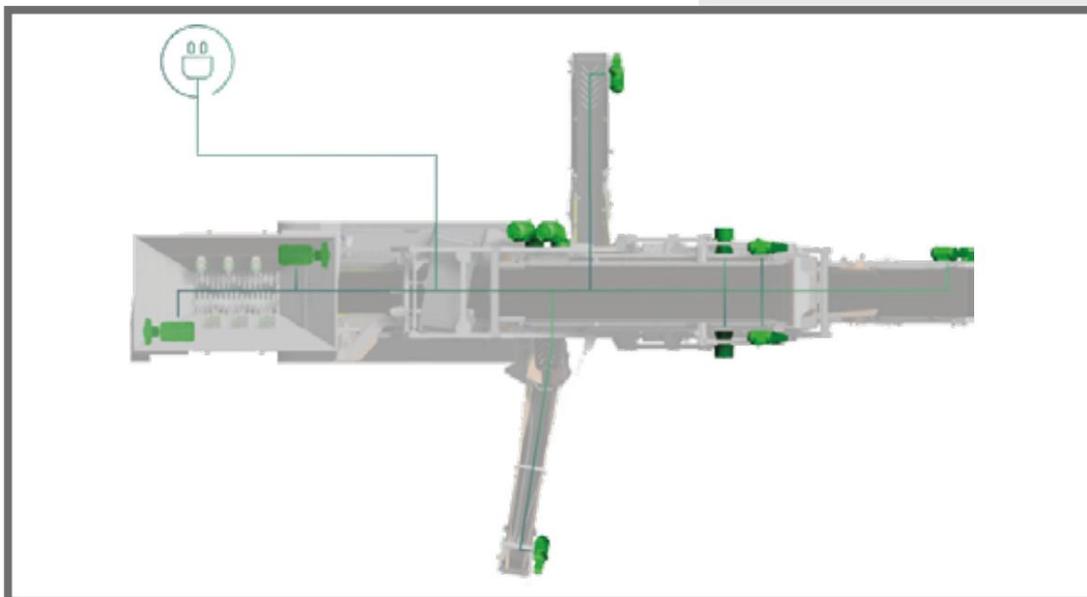
Las tecnologías CAMS™ están diseñadas para reducir el impacto ambiental. Bajas emisiones de polvo, reducción de la contaminación acústica, aislamiento de vibraciones y posibilidad de cambiar la alimentación de la máquina a

la red eléctrica del sitio.

#### FUENTE DE ALIMENTACIÓN

Los modelos de las series FTR y CTR son caracterizado por un suministro de energía totalmente eléctrico.

El proceso de reciclaje reduce el uso de materias primas y elimina las emisiones de CO<sub>2</sub>



# CAMS CARE





## DESPUÉS DE LAS VENTAS



### ASISTENCIA DE REALIDAD AUMENTADA

El sistema ARS (Augmented Reality Support) utiliza tecnología de realidad aumentada para ponerlo en contacto directo con un técnico especializado para obtener asistencia inmediata.

Al utilizar la aplicación en teléfonos inteligentes, se pueden realizar diagnósticos y resolución de problemas en tiempo real, lo que reduce el tiempo y los costos.



### GPS

Las máquinas CAMSTM están equipadas con un sistema de seguimiento GPS que se puede visualizar desde cualquier dispositivo.

### MONITOREO DE CALIDAD

- Datos de producción;
- Base de datos en línea;
- Horas de operación;
- Funciones remotas;
- Alarmas y diagnósticos;



# CAM

un click,

ESTANCIA C



Folleto



Video

# TIENDA DE PIEZAS



# CAMSTM CARE

todo lo que necesitas

## TIENDA ELECTRÓNICA CAMSTM

La nueva tienda electrónica de CAMSTM revoluciona la distribución de repuestos; Cualquiera que sea la necesidad, tendrás todos los suministros disponibles directamente en tu PC.



## CONECTADO



Área reservada



Noticias

RANGO

# CENTAURO

## CARACTERÍSTICAS •

Programas automáticos de manipulación de materiales;

- Capacidad para manejar materiales mojados;
- Un único motor diésel para alimentar todos los componentes;
- Bajo consumo de combustible;
- Diseñado para el transporte en forma compacta;
- Alta resistencia al desgaste;
- Capacidad de suministrar electricidad en el sitio;
- Emisiones limitadas de ruido y polvo;
- Capacidad de reciclar el 100% del asfalto.

## OPCIONAL •

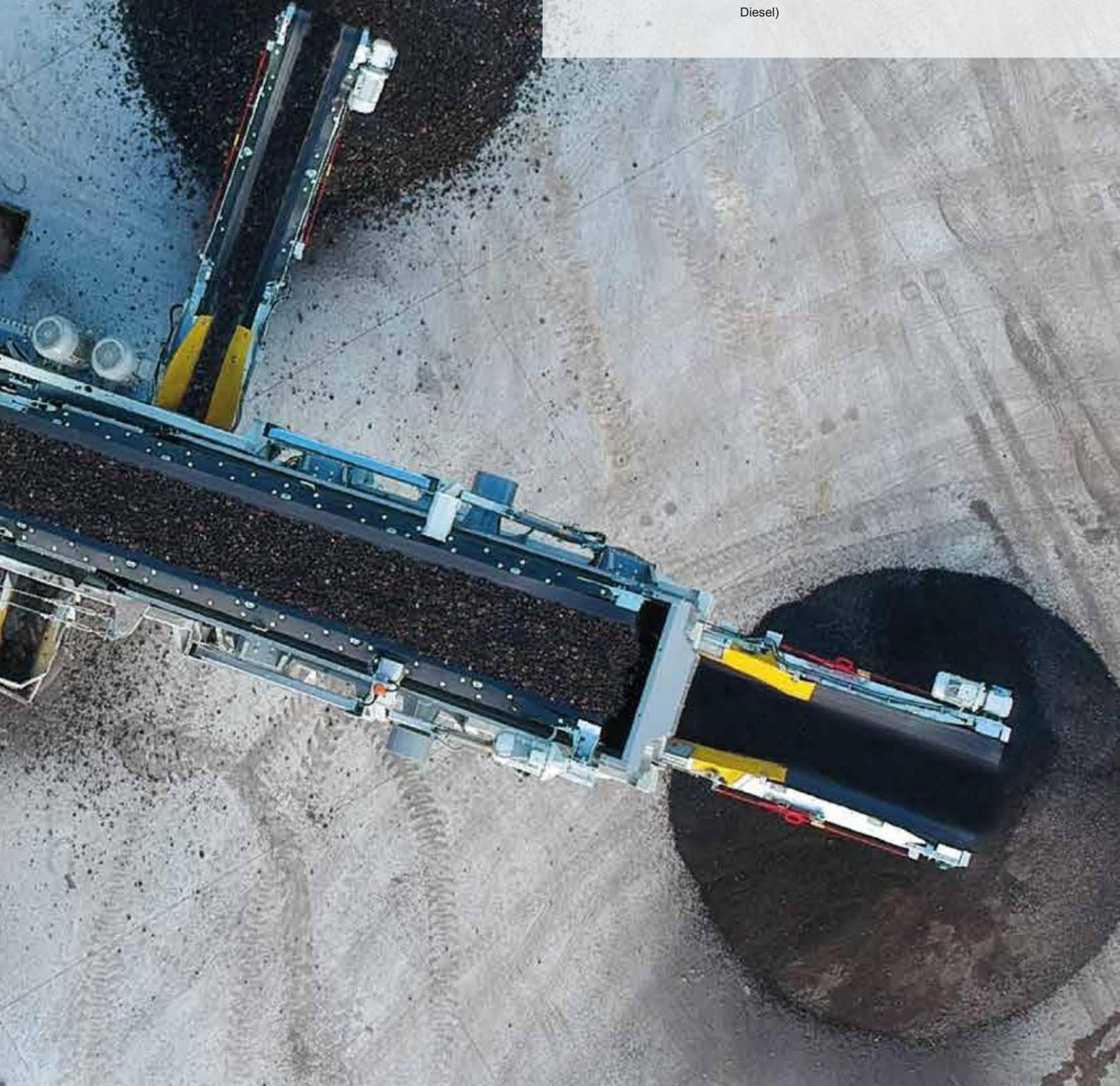
- Voladizos hidráulicos;
- Empujadores hidráulicos;
- GPS;
- Sistema de pesaje electrónico;
- Bomba de llenado de diésel;
- Sistema de engrase automático.





Fuente de alimentación híbrida

La serie CENTAURO puede funcionar en modo totalmente eléctrico, reduciendo las emisiones (sin motor Diesel)



# CENTAURO 100.32



## Capacidad

Tolva : 3 m<sup>3</sup>

Largo: 3,00 m

Ancho: 2,00 m

## Pantalla

Tipo: CVV032

Superficie de cubierta: m 3,2 x 1,0

Número de cubiertas: 2

## trituradora primaria

Gama: FTR 1000

Abertura de alimentación : mm 1000 x 900

## Motor de unidad de potencia

híbrida : CAT C4.4 Stage 5 125 kW

Alternador: MeccAlte 135 kVA

Capacidad del depósito: 170 l

## Potencial de producción

120 t/h

## Dimensiones

Longitud: 13

m Altura: 3,2 m

Ancho: 9,0m

Peso: 24'500 kg

# CENTAURO L 120.56



## Capacidad

Tolva : 3,5 m<sup>3</sup>

Largo: 2,50 m

Ancho: 2,30 m

## Pantalla

Tipo: CVV056

Superficie cubierta: m 4,2 x 1,2

Número de cubiertas: 2

## trituradora primaria

Gama: FTR 1200

Abertura de alimentación : mm 1200 x 900

## Motor de unidad de potencia

híbrida : CAT C7.1 Stage 5 225 kW

Alternador: MeccAlte 350 kVA

Capacidad del depósito: 230 l

## Potencial de producción

180 t/h

## Dimensiones

Largo: 15,5 m

Alto: 4,70 m

Ancho: 6,50 m

Peso: 36'100 kg

# CENTAURO L 120.56 APR



## Capacidad

Tolva : 3,50 m3 Largo:

2,50 m Ancho: 2,30

m

## Pantalla

Tipo: CVV056

Superficie de la cubierta: mm 4300 x 1300

Número de cubiertas: 2

## tritadora primaria

Gama: FTR 1200

Abertura de alimentación: mm 1200 x 900

## Motor de unidad de

potencia híbrida : CAT C9.3 Stage 5 285 kW

Alternador: MeccAlte 400 kVA

Capacidad del depósito: 230 l

## Tritadora secundaria

Gama: CTR 1200

Abertura de alimentación : mm 1200 x 900

## Dimensiones

Largo: 15,3 m

Alto: 4,80 m

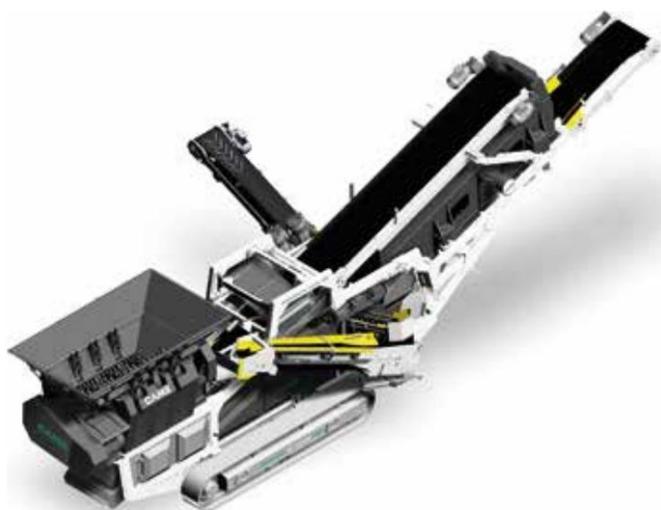
Ancho: 6,30m

## Potencial de producción

180 t/h

Peso: 36'300 kg

# CENTAURO XL 150.56 APR



## Capacidad

Tolva : 3,80 m3

Largo: 3,50 m

Ancho: 2,00 m

## Pantalla

Tipo: CVV056

Superficie de la cubierta: mm 4300 x 1300

Número de cubiertas: 2

## tritadora primaria

Gama: FTR 1500

Abertura de alimentación: mm 1500 x 900

## Motor de unidad de

potencia híbrida : CAT C9.3 Stage 5 285 kW

Alternador: MeccAlte 400 kVA

Capacidad del depósito: 230 l

## Tritadora secundaria

Gama: CTR 1200

Abertura de alimentación: mm 1200 x 900

## Dimensiones

Largo: 15,3 m

Alto: 4,80 m

Ancho: 6,30 m

## Potencial de producción

250 t/h

Peso: 42.000 kg

RANGO

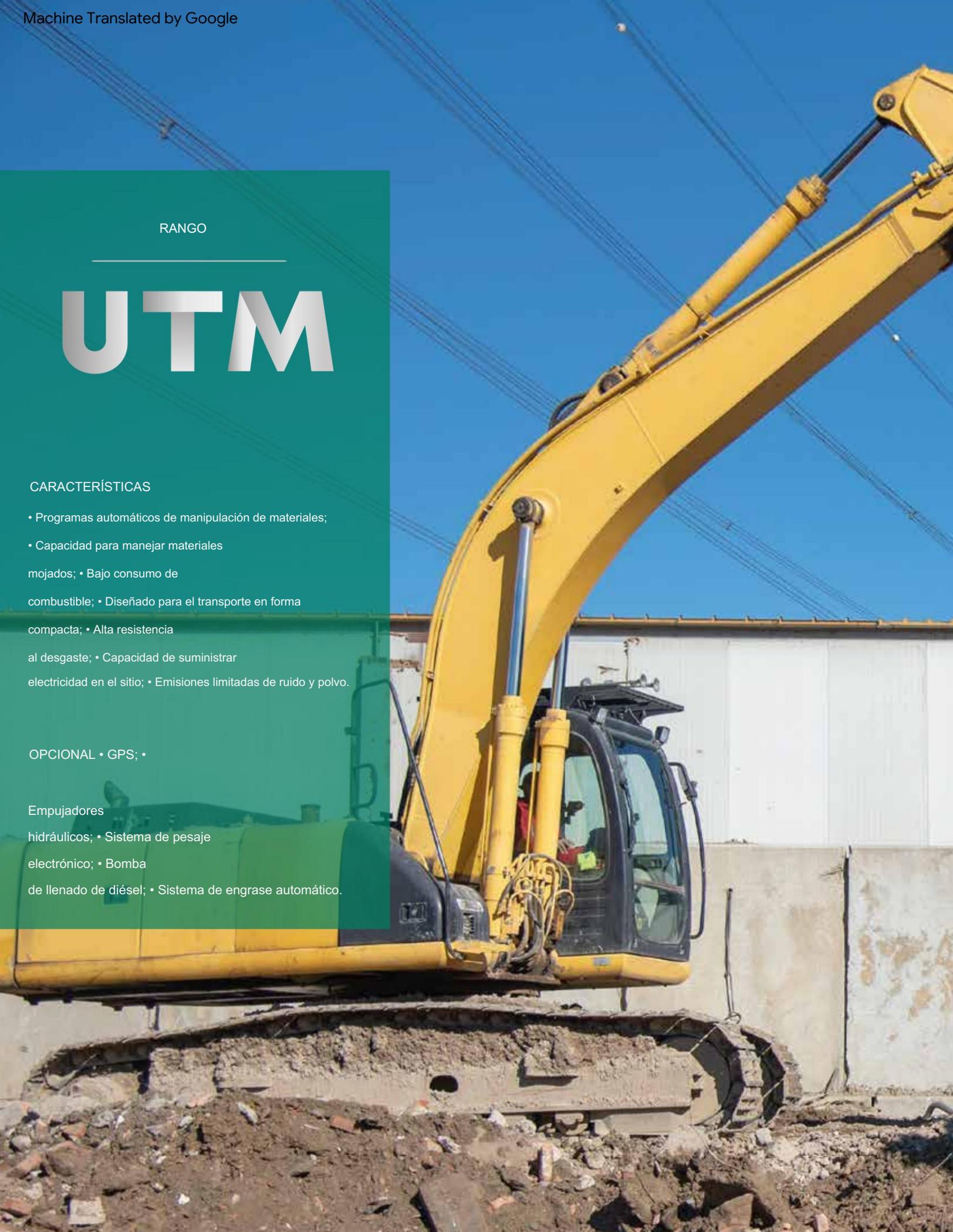
# UTM

## CARACTERÍSTICAS

- Programas automáticos de manipulación de materiales;
- Capacidad para manejar materiales mojados; • Bajo consumo de combustible; • Diseñado para el transporte en forma compacta; • Alta resistencia al desgaste; • Capacidad de suministrar electricidad en el sitio; • Emisiones limitadas de ruido y polvo.

## OPCIONAL • GPS; •

- Empujadores hidráulicos; • Sistema de pesaje electrónico; • Bomba de llenado de diésel; • Sistema de engrase automático.





Fuente de alimentación híbrida

La serie UTM puede funcionar en modo totalmente eléctrico, reduciendo las emisiones (sin motor Diesel)



# UTM 750



## Capacidad

Tolva : 1,50 m<sup>3</sup>

Largo: 2,30 m

Ancho: 1,70 m

## Transportador primario

Ancho: 600 mm

Longitud: 5000 milímetros

## trituradora primaria

Gama: FTR 750

Abertura de alimentación: mm 750 x 900

## Unidad de potencia híbrida

Motor: FTP F36 Fase V 90kW

Alternador: Linz 80 kVA

Capacidad del depósito: 170 l

## Potencial de producción

80 t/h

## Dimensiones

Largo: 7,00 m

Alto: 2,50 m

Ancho: 2,50m

Peso: 11'500 kg

# UTM 1000



## Capacidad

Tolva : 3,00 m<sup>3</sup>

Largo: 3,00 m

Ancho: 2,00 m

## Transportador primario

Ancho: 600 mm

Longitud: 7000 milímetros

## trituradora primaria

Gama: FTR 1000

Abertura de alimentación: mm 1000 x 900

## Unidad de potencia híbrida

Motor: FTP N45 Fase V 100kW

Alternador: MeccAlte 135 kVA

Capacidad del depósito: 170 l

## Potencial de producción

120 t/h

## Dimensiones

Largo: 6,70 m

Alto: 3,00 m

Ancho: 2,55 m

Peso: 15'500 kg

# UTM 1200



Capacidad  
Tolva : 3,50 m3  
Largo: 3,20 m  
Ancho: 2,00 m

Transportador primario  
Ancho: 800 mm  
Longitud: 7000 milímetros

trituradora primaria  
Gama: FTR 1200  
Abertura de alimentación: mm 1200 x 900

Unidad de potencia híbrida  
Motor: FTP N45 Fase V 100kW  
Alternador: MeccAlte 135 kVA  
Capacidad del depósito: 170 l

Potencial de producción  
150 t/h

Dimensiones  
Largo: 6,80 m  
Alto: 3,10 m  
Ancho: 2,55 m  
Peso: 17'500 kg

# UTM 1500



Capacidad  
Tolva : 3,80 m3  
Largo: 3,50 m  
Ancho: 2,00 m

Transportador primario  
Ancho: 800 mm  
Longitud: 8000 milímetros

trituradora primaria  
Gama: FTR 1500  
Abertura de alimentación: mm 1500 x 900

Motor de unidad de potencia  
híbrida : CAT C7.1 Stage V 200kW  
Alternador: MeccAlte 350 kVA  
Capacidad del depósito: 170 l

Potencial de producción  
180 t/h

Dimensiones  
Largo: 10,55 m  
Alto: 3,10 m  
Ancho: 2,50 m  
Peso: 22'650 kg



RANGO

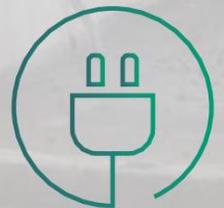
# UTS

## CARACTERÍSTICAS

- Programas automáticos de manipulación de materiales; • Capacidad para manejar materiales mojados; • Diseñado para el transporte en forma compacta; • Alta resistencia al desgaste; • Fuente de alimentación; • Emisiones limitadas de ruido y polvo.

## OPCIONAL

- GPS; • Empujadores hidráulicos; • Sistema de pesaje electrónico; • Sistema de engrase automático.



Fuente de alimentación

# UTS 750



#### Capacidad

Tolva: 1,50 m Largo: <sup>3</sup>  
2,30 m Ancho: 1,70  
m

transportador primario

Ancho: 600 mm

Longitud: 5000 milímetros

#### Desfibradora

Gama: FTR 750

Abertura de alimentación: mm 750 x 900

Fuente de alimentación

Potencia: 30kW

Dimensiones Largo:

7,00 m Alto: 2,50

m

Ancho: 2,50m

Peso: 11'000 kg

Potencial de producción 80

t/h

# UTS 1000



#### Capacidad

Tolva: 3,00 m Largo: <sup>3</sup>  
3,00 m Ancho: 2,00  
m

transportador primario

Ancho: 800 mm

Longitud: 8000 milímetros

#### Desfibradora

Gama: FTR 1000

Abertura de alimentación: mm 1000 x 900

Fuente de alimentación

Potencia: 45kW

Dimensiones Largo:

8,70 m Alto: 2,70m

Ancho: 2,50 m

Peso: 13.000 kg

Potencial de producción 120

t/h

# UTS 1200



## Capacidad

Tolva : 3,50 m<sup>3</sup>

Largo: 3,20 m

Ancho: 2,00 m

transportador primario

Ancho: 800 mm

Longitud: 8000 milímetros

## Desfibradora

Gama: FTR 1200

Abertura de alimentación: mm 1200 x 900

Fuente de alimentación

Potencia: 45kW

## Potencial de producción

150 t/h

## Dimensiones

Largo: 8,90 m

Alto: 2,70 m

Ancho: 2,50m

Peso: 15.000 kg

# UTS 1500



## Capacidad

Tolva : 3,80 m<sup>3</sup>

Largo: 3,50 m

Ancho: 2,00 m

transportador primario

Ancho: 800 mm

Longitud: 8000 milímetros

## Desfibradora

Gama: FTR 1500

Abertura de alimentación: mm 1500 x 900

Fuente de alimentación

Potencia: 70kW

## Potencial de producción

180 t/h

## Dimensiones

Largo: 9,30 m

Alto: 3,10 m

Ancho: 2,50 m

Peso: 15.000 kg

RANGO

---

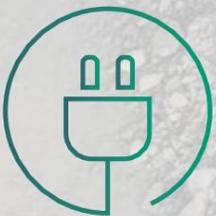
# UCS

## CARACTERÍSTICAS

- Programas automáticos de manipulación de materiales;
- Capacidad para manejar materiales húmedos;
- Diseñado para el transporte en forma compacta;
- Alta resistencia al desgaste;
- Emisiones limitadas de ruido y polvo;
- Capacidad de reciclar el 100% del asfalto.

## OPCIONAL

- GPS;
- Sistema de pesaje electrónico;
- Sistema de engrase automático;
- Separador magnético.



Fuente de alimentación





# UCS1200



Trituradora secundaria

Gama: CTR 1200

Abertura de alimentación: mm 1200 x 900

Transportador

Ancho: 600 mm

Longitud: 8000 milímetros

Fuente de alimentación

Potencia: 50kW

Dimensiones

Largo: 8,20 m

Alto: 3,10 m

Ancho: 1,90 m

Peso: 5'500 kg

# CTR1200



Trituradora secundaria

Gama: CTR 1200

Abertura de alimentación: mm 1200 x 900

Potencial de producción

120 t/h

Fuente de alimentación

Potencia: 45kW



RANGO

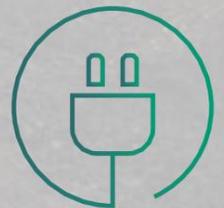
# UVS

## CARACTERÍSTICAS

- Capacidad para manejar materiales mojados; •
- Diseñado para el transporte en forma compacta; • Alta resistencia al desgaste; • Emisiones limitadas de ruido y polvo; • Capacidad de reciclar el 100% del asfalto.

## OPCIONAL • Tolva

- de Alimentación; •
- GPS;
- Sistema de pesaje electrónico;
- Sistema de engrase automático.



Fuente de alimentación

# UVS 25/2



## Pantalla

Tipo: CVV025

Superficie de la cubierta: mm 1000 x 2500

Número de cubiertas: 2

Transportador de material grueso

Ancho: 500 mm

Longitud: 8000 milímetros

Transportador de material mediano

Ancho: 500 mm

Longitud: 8000 milímetros

Transportador de material fino

Ancho: 800 mm

Longitud: 8000 milímetros

Fuente de alimentación

Potencia: 25kW

# UVS 42



## Pantalla

Tipo: CVV042

Superficie de la cubierta: mm 1200 x 3500

Número de cubiertas: 2

Transportador de material grueso

Ancho: 800 mm

Longitud: 8000 milímetros

Transportador de material mediano

Ancho: 500 mm

Longitud: 8000 milímetros

Transportador de material fino

Ancho: 800 mm

Longitud: 8000 milímetros

Fuente de alimentación

Potencia: 32kW

# UVS 56



## Pantalla

Tipo: CVV056

Superficie de la cubierta: mm 1300 x 4300

Número de cubiertas: 2

## Transportador de material grueso

Ancho: 800 mm

Longitud: 8000 milímetros

## Transportador de material mediano

Ancho: 800 mm

Longitud: 8000 milímetros

## Transportador de material fino

Ancho: 800 mm

Longitud: 8000 milímetros

## Fuente de alimentación

Potencia: 40kW

RANGO

# FTR

## CARACTERÍSTICAS

- Programas automáticos de manipulación de materiales;
- Capacidad para manejar materiales mojados;
- Diseñado para el transporte en forma compacta;
- Alta resistencia al desgaste;
- Emisiones limitadas de ruido y polvo;

## OPCIONAL •

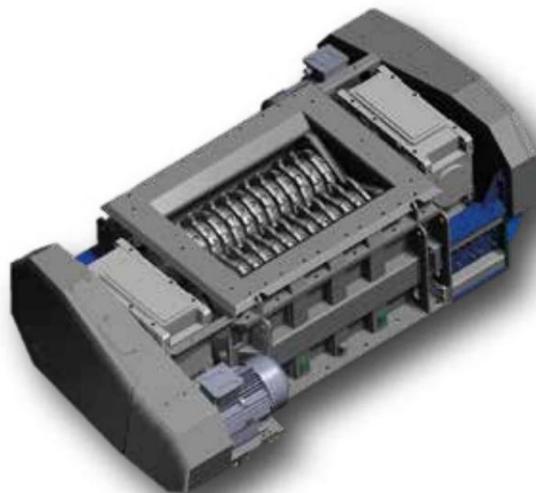
Empujadores

hidráulicos; • GPS; • Sistema de engrase automático.



Fuente de alimentación





## FTR 750

### Dimensiones

Longitud: 2,50m

Ancho: 2,50m

Altura: 1,10m

### Potencial de producción

75 t/h

## FTR 1000

### Dimensiones

Longitud: 3,30 m

Ancho: 2,50m

Altura: 1,10m

### Potencial de producción

120 t/h

## FTR 1200

### Dimensiones

Largo: 3,60 m

Ancho: 2,50 m

Altura: 1,10m

### Potencial de producción

180 t/h

## FTR 1500

### Dimensiones

Largo: 3,90 m

Ancho: 2,50 m

Altura: 1,10m

### Potencial de producción

255 t/h



# CAMS

EL FUTURO ES VERDE



CAMS SRL

Via Giulio Golini, 301

40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italia



+39 051 69 46



611 [info@camssrl.it](mailto:info@camssrl.it)



[camsrecycling.com](http://camsrecycling.com)