

# SOLUCIONES DE ALMACENAJE MULTINIVEL

**BITO**  
SISTEMAS DE  
ALMACENAJE

Maximice su capacidad de almacenamiento  
multiplicando el espacio del suelo

MAXIMICE  
EL  
USO DEL  
ESPACIO

# ENTREPLANTAS



Aproveche el espacio disponible y multiplique la superficie de almacenaje de naves, locales... en muy poco tiempo

- **SÓLIDA**
- **SEGURA**
- **ESTÉTICA**
- **A MEDIDA**

UNA SOLUCIÓN TÉCNICA PARA SATISFACER  
MEJOR SUS NECESIDADES:

# MEZZANINE

## COLUMNAS

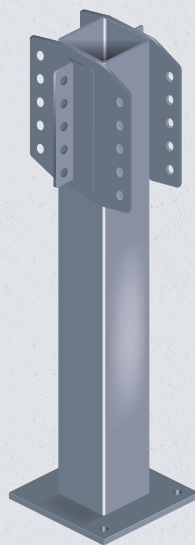
Estructura de acero sólida y autoportante con bases metálicas para una mejor repartición de carga

## VIGAS PRINCIPALES Y SECUNDARIAS

Sistemas de fijación de eficacia contrastada

## SUELOS

Configurados con paneles ensamblados.  
Entreplantas versátiles que se adaptan a disposiciones concretas



### VOLADIZO:

Permite rodear un obstáculo alto o cubrir un pasillo o una parte de la entreplanta



### DESCANSILLO:

Permite conectar los tramos de escaleras de forma integrada con la superficie de la entreplanta



### ESQUINERA:

Adapta la estructura a espacios triangulares

# NUMEROSAS OPCIONES Y ACCESORIOS PARA TODO TIPO DE REQUISITOS



1



3



2a



2b

## 1 BARANDILLA DE SEGURIDAD

Con rodapié, pasamanos  
y tubo intermedio

## 2a / 2b PROTECCIÓN DE COLUMNAS

Protege la entreplanta de  
cualquier choque

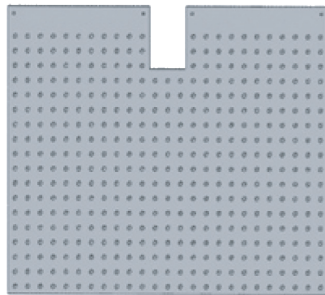
Obligatoria si circulan carretillas  
y equipos de manutención

## 3 PUERTA DE RETORNO AUTOMÁTICO

Disponibile en ancho  
de 1500 o 2000 mm



4



5



6

4  
**BARRERA ESCLUSA  
DE SEGURIDAD**

Eficaz para manipular palets sobre  
la entreplanta

Evita el peligro de caídas

5  
**PROTECCIÓN DE SUELO**

Placa de acero perforado, antideslizante,  
para la recepción de palets.

Dimensiones: 1510 x 1172 x 2 mm

6  
**VISTA DE CONJUNTO**

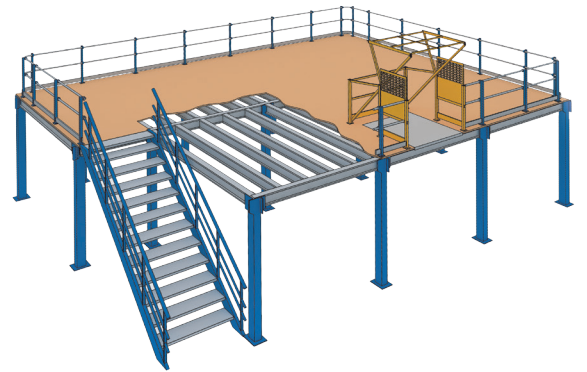
Escalera con inclinación 33° o 45°  
Con o sin descansillo intermedio

APROVECHE TODO SU ESPACIO DISPONIBLE  
DE UNA MANERA MÁS EFICIENTE

## MULTIPLIQUE POR 2 O 3 LA SUPERFICIE

### SÓLIDA, SEGURA Y ESTÉTICA

- Montaje sencillo y rápido
- Adaptación a sus dimensiones en un tiempo récord
- Capacidad de carga por m<sup>2</sup> adaptada a sus requisitos
- Tipo de perfil calculado según la carga
- Espacio entre columnas para disposición de equipos y poder circular por debajo de la entreplanta
- Instalación de voladizos
- Estructura autoportante
- Posibilidad de instalar oficinas tanto en la planta superior como en la inferior de la entreplanta
- Posibilidad de usar carretillas manuales sobre la entreplanta





## COLORES DISPONIBLES



5015



7035



9010



9006



9005



7024



6011



5018



5010



3000



2004



1013



1004

Color de serie

# ESTANTERÍAS MULTINIVEL

**LAS ESTANTERÍAS MULTINIVEL SE EMPLEAN PRINCIPALMENTE PARA EL ALMACENAJE Y LA PREPARACIÓN DE PRODUCTOS NO PALETIZADOS, PIEZAS PEQUEÑAS EN CAJAS, EMBALAJES DE TAMAÑO MANEJABLE O CARGAS SIN EMBALAJE.**

En las estanterías multinivel pueden almacenarse todo tipo de artículos. Con un sistema de varias plantas puede aprovecharse al máximo el espacio de almacenamiento en altura y, de este modo, multiplicar indirectamente la superficie del almacén. Pueden procesarse muchos más pedidos al mismo tiempo porque es posible trabajar en varios niveles. Para un acceso cómodo, las pasarelas de las diferentes plantas están conectadas entre sí por escaleras y/o ascensores.

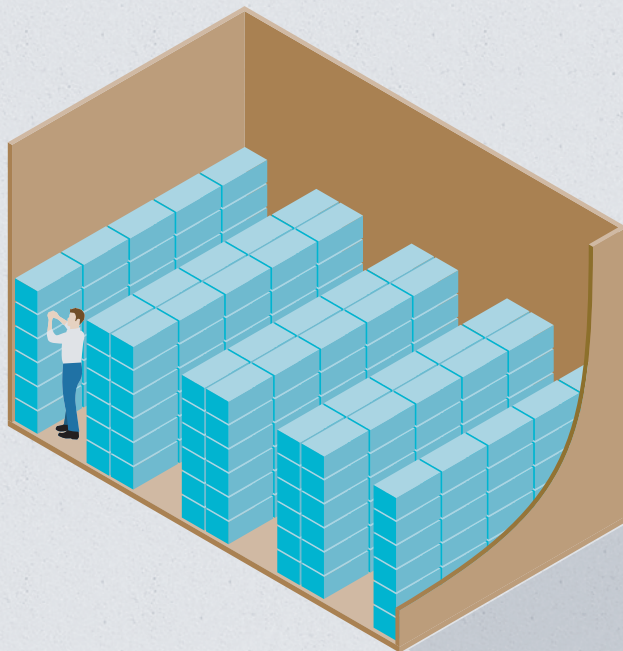
Estantería multinivel de BITO en operación en la empresa »DeLaval«



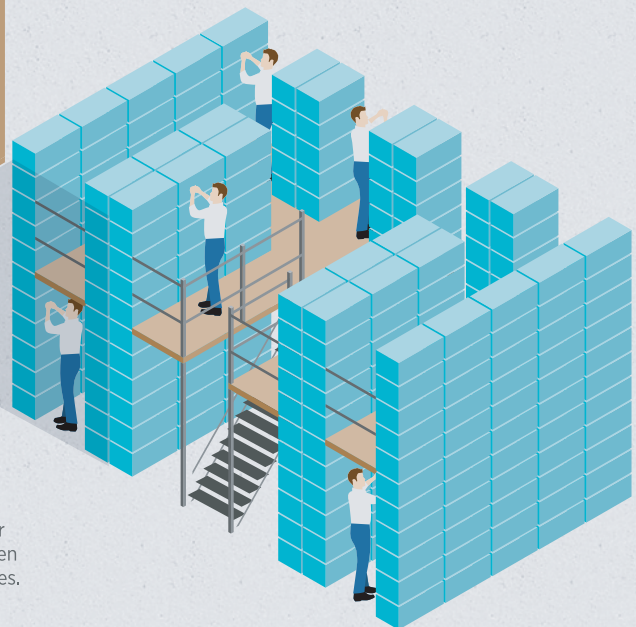
# BENEFICIOS GENERALES

## AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS EN LA MISMA SUPERFICIE

Los sistemas de estanterías multinivel aumentan la utilización del espacio aprovechando al máximo la altura disponible y maximizando así la capacidad de almacenamiento en su almacén existente.



← Comparativa entre estantería convencional y estantería de dos niveles: para una misma superficie, la estantería de dos niveles permite doblar la capacidad de almacenamiento.



→ Las estanterías de múltiples niveles BITO le ayudan a mejorar la eficiencia de su almacén. La recogida simultánea de pedidos en varios niveles reduce el tiempo de procesamiento y ahorra costes.

»BITO HA PRESENTADO UN DISEÑO CONVINCENTE DE ALMACÉN, PROPORCIONANDO UNA SOLUCIÓN A TODOS NUESTROS REQUERIMIENTOS. ASIMISMO, MUY IMPORTANTE FUE EL HECHO DE QUE NUESTRO CORTO PLAZO DE TIEMPO DESDE EL CONCEPTO A LA FINALIZACIÓN DEL PROYECTO NO FUE UN OBSTÁCULO. «

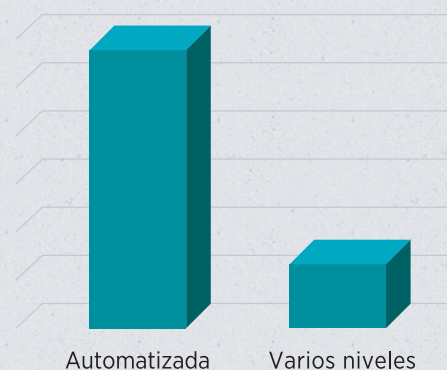
Florian Herr, Gerente de Operaciones de la imprenta y editorial Publikaat Verlags- und Handels GmbH Co. KG, optó por una instalación de varios niveles BITO.

## LA MEJORA DE LA EFICIENCIA DEL ALMACÉN REDUCE SUS COSTES GLOBALES

### INVERSIÓN REDUCIDA

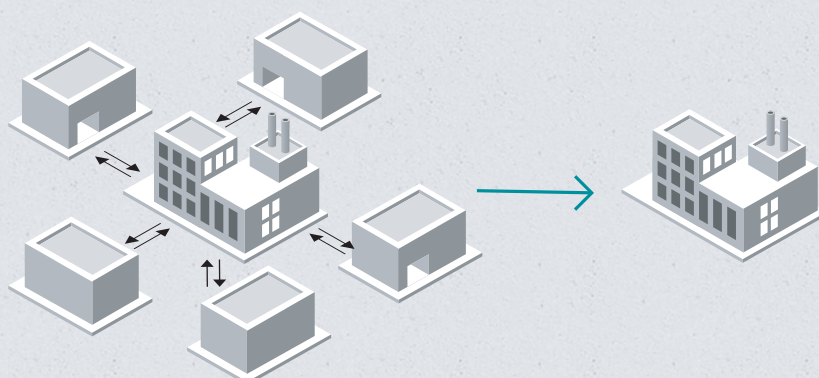
Los costes de inversión para un sistema de niveles son mucho menores que invertir en un sistema automatizado. Esto reduce su riesgo financiero. La flexibilidad de una solución de varios niveles contribuirá a un coste menor en logística interna y externa.

→ Inversión en una solución automatizada versus una solución de varios niveles.



### ALMACÉN CENTRALIZADO

Muchas empresas eligen una solución de estanterías multinivel para mantener todo su inventario en un solo almacén en lugar de operar en diferentes ubicaciones. Un almacén centralizado facilita la gestión del inventario, elimina los gastos de suministros duplicados por tener varios almacenes y disminuye los costes de envío entre estos.



# CAJAS Y CONTENEDORES

Además de sistemas de estanterías y de soluciones multinivel, BITO le ofrece cajas de plástico específicas para estanterías y una amplia gama de cajas y contenedores para almacenar de forma óptima sus productos y simplificar al máximo todos los procedimientos de trabajo.

Las cajas y contenedores de BITO están pensados para infinidad de usos: preparación de pedidos, contenedores apilables para almacenaje, para piezas pequeñas, contenedores retornables para transporte, para cargas pesadas, contenedores y bandejas para almacenes automatizados, etc..



Cajas estandarizadas o totalmente personalizadas:

- máxima protección, visibilidad y orden
- manipulación fácil, eficiente y económica
- larga vida útil: más respetuoso con el medio ambiente.





**BITO SISTEMAS DE ALMACENAJE, S.L.**

Av. de la Vía Augusta, 15-25  
08174 Sant Cugat del Vallès, Barcelona  
Tel.: 93 557 10 20  
info.es@bito.com  
www.bitocom