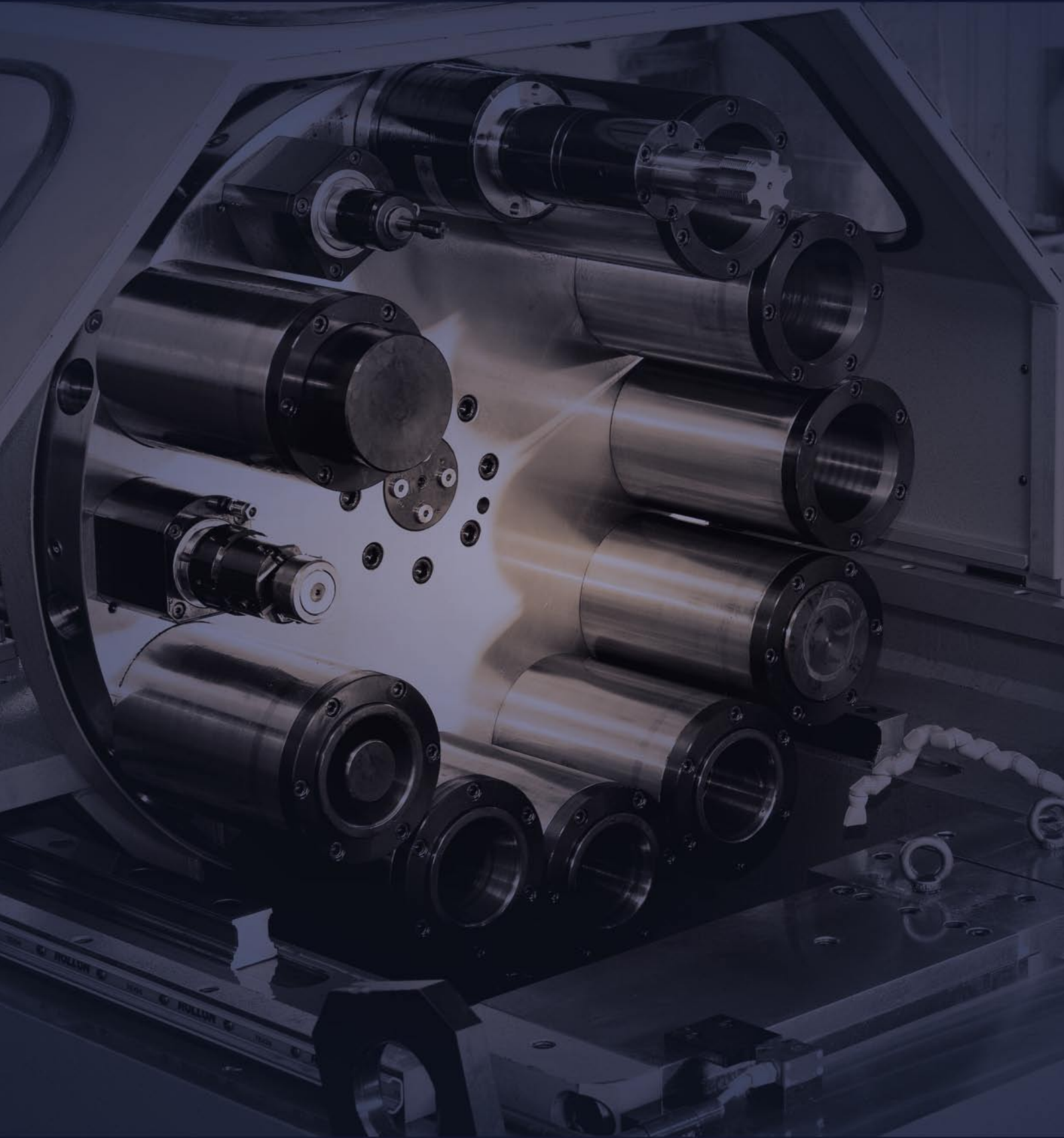


# PEDRAZZOLI

MACCHINE UTENSILI



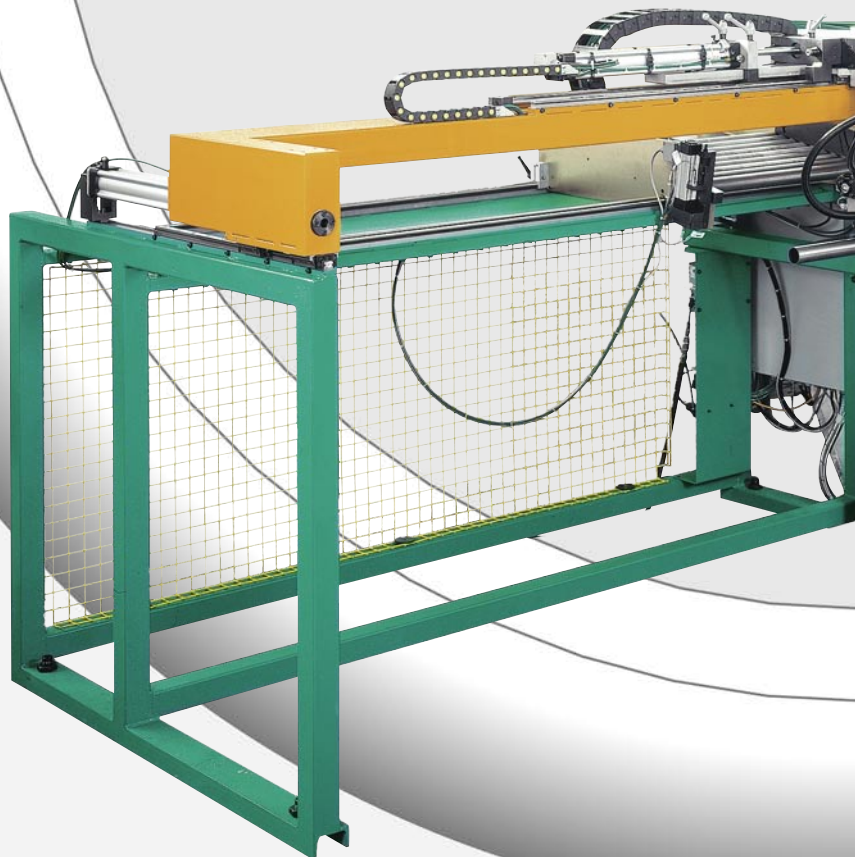
**DEFORMAZIONE**



# UNA GAMMA COMPLETA PER LA DEFORMAZIONE

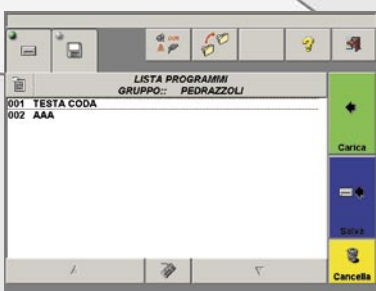
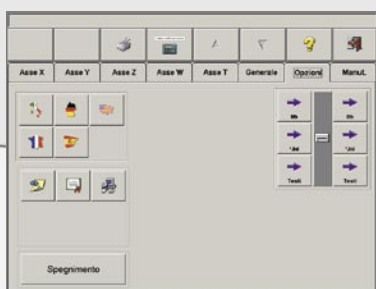
PEDRAZZOLI vanta nella lavorazione delle estremità del tubo una esperienza pluridecennale. La macchina conificatrice con il modello JARISTON BROWN è stata introdotta nel 1948, seguita a breve dalle rastrematubi STERN BROWN. Oggi i modelli disponibili utilizzano controlli sofisticati ma sempre di semplice utilizzo, dotati di computer con processore Pentium, touch screen, assi controllati di ultima tecnologia e stazioni di lavoro multiple sia a traslazione che rotative. Negli avanzati modelli multi stazione sono realizzabili tutti i tipi di lavorazioni delle estremità, ad esempio creazioni di anelli, allargatura, riduzione, bombatura, chiusura, foratura e filettatura.

Possiamo anche fornire modelli con diverse versioni di controllo, adattandoli alle esigenze operative del cliente e sempre mantenendo strutture meccaniche molto robuste che assieme alla versatilità sono caratteristiche fondamentali delle macchine per rastrematura e conifica PEDRAZZOLI.



# IMS 2000

## CONTROL CONCEPT



La semplicità d'uso è una delle caratteristiche peculiari del controllo multiassi IMS 2000 .

La programmazione intuitiva, è guidata da chiare pagine di Help che descrivono in dettaglio le diverse funzioni disponibili. Tramite Touch Screen di ultima generazione l'operatore deve solo indicare la forma del pezzo da realizzare, gli utensili che sta utilizzando e il tipo di materiale da lavorare. A partire da questi la macchina ottimizza tutti gli altri parametri riducendo in questo modo al minimo la durata del ciclo di lavoro. Appena il controllo ottiene queste basilari informazioni, automaticamente verifica anche la fattibilità e visualizza eventuali punti critici del componente in lavorazione. I programmi possono poi essere salvati o richiamati da floppy, Hard Disk o dalla rete locale Ethernet. Per proporre all'operatore le varie funzioni il SW utilizza un linguaggio ad immagini e ciò ne rende immediato l'utilizzo e molto semplice l'apprendimento, possono così essere sfruttate al meglio le possibilità offerte dal controllo IMS le cui caratteristiche principali sono di seguito elencate:

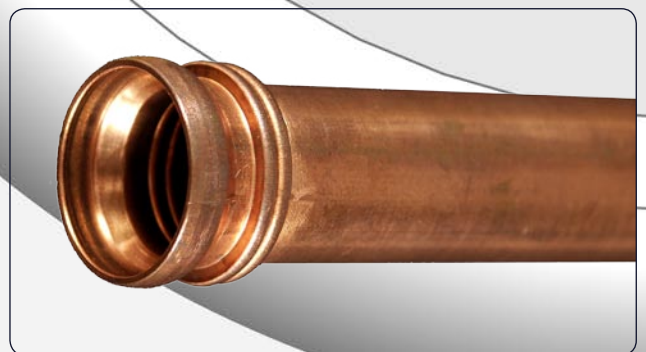
- Controllo basato su Pc con microprocessore Pentium
- Interfaccia utente/macchina estremamente intuitiva, grazie all'accurata rappresentazione grafica ed all'uso del touch screen.
- Programmazione della lavorazione effettuata da ciascuno degli 8 passaggi.
- Programmazione della sequenza dei passaggi
- Programmazione dei cicli d'apertura della morsa (movimenti indipendenti della morsa destra e di quella sinistra).
- Avanzamento e rotazione del piatto e degli utensili eseguiti tramite schede assi, che permettono il controllo di posizione e l'impostazione delle accelerazioni, delle decelerazioni e delle velocità
- Possibilità di programmare sequenze multiple.
- Rapporto di produzione.
- Simulazione grafica in linea e fuori linea per la verifica della fattibilità del programma memorizzato e la relativa ricerca di possibili collisioni tra le varie parti in movimento.
- Stima del tempo ciclo in sede di simulazione.
- Collegamento Ethernet e rete telefonica tramite modem per la programmazione remota del ciclo di lavoro, la visualizzazione del funzionamento della macchina e la tele assistenza.
- Le schede controllo assi permettono, per mezzo dell'interpolazione del movimento di avanzamento con quello di rotazione dell'utensile, l'esecuzione di lavorazioni complesse tramite un'impostazione dei parametri del ciclo estremamente semplice. La filettatura e la foratura vengono eseguite, per esempio, solamente inserendo il diametro della punta o il passo del maschio, il controllo calcolerà in automatico le velocità di avanzamento e di rotazione ideali dell'utensile.



# STERN 25 IMS

Il nuovo e sofisticato modello STERN 25 offre in una struttura robusta e multifunzione tutta la flessibilità disponibile con il controllo IMS Pedrazzoli, studiato per gestire velocemente tramite motori brushless tutti gli assi macchina e contemporaneamente garantire un semplice utilizzo anche nella realizzazione delle più complesse rastremature. La STERN 25 è dotata di 8 stazioni di lavoro motorizzabili, disposte su un settore circolare a scomparsa che consente di ottenere ingombri minimi e massima velocità sia nel cambio utensile che nell'esecuzione

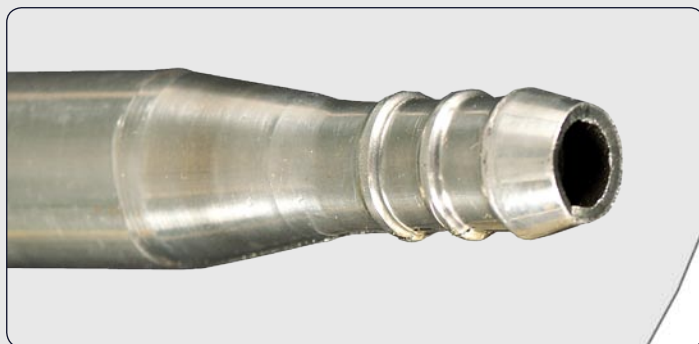
della lavorazione richiesta. Tramite programmazione intuitiva sul touch screen, nello stesso ciclo di lavoro è possibile allargare, ridurre, rastremare, rullare, bombare, intestare, smussare, chiudere e filettare. La macchina esegue l'ottimizzazione automatica del ciclo di lavoro riducendo al minimo i tempi di esecuzione, inoltre il cambio rapido delle attrezzature, il doppio sistema di chiusura morsa, la lubrificazione automatica degli organi meccanici e la veloce gestione dei programmi rendono questo modello adattabile alle più esigenti realtà produttive.



# RASTREMATUBI AUTOMATICA

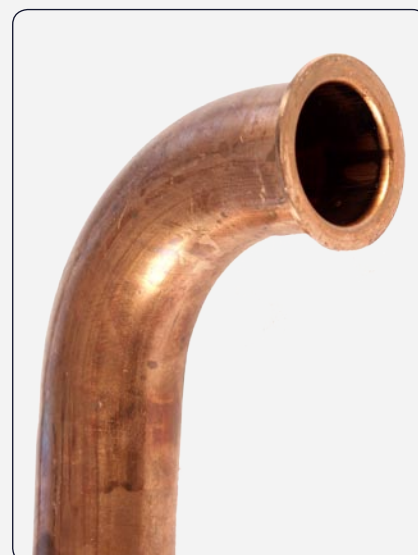


La STERN 25 IMS può montare fino a 15 utensili diversi, ognuno per una specifica lavorazione



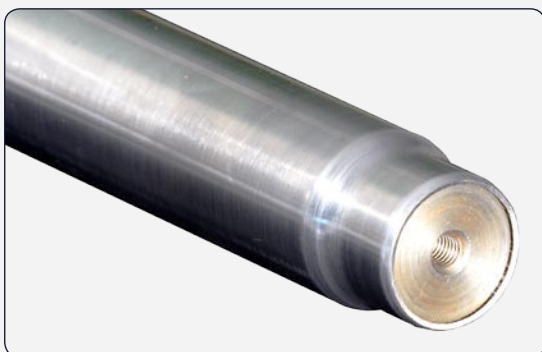
## DATI TECNICI

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Capacità massima di rastrematura                                 | Ø 35 x 4 mm           |
| Massima lunghezza rastremabile con blocco porta trafile standard | 130 mm                |
| Massima lunghezza rastremabile con blocco porta trafile speciale | 160 mm                |
| N° sedi (unificate VDI 40) per installazione utensili            | 15                    |
| N° sedi per utensili motorizzabili (innesto DIN 5482)            | 15                    |
| Tempo ciclo per corsa (80 mm A+R)                                | 0.75 sec              |
| Precisione di posizionamento                                     | 0.05 mm               |
| Forza di spinta unità di lavoro                                  | 70370 N               |
| Forza di serraggio morsa   | 61850 N               |
| Lunghezza ganasce  | 116 mm                |
| Massima apertura ganasce   | 52 mm                 |
| Capacità serbatoio olio centralina idraulica                     | 114 L                 |
| Potenza installata   | 16,5 Kw               |
| Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)                    | 1410 x 2130 x 1740 mm |
| Peso (senza olio ed attrezzature)                                | 1750 Kg               |





# STERN 50 IMS

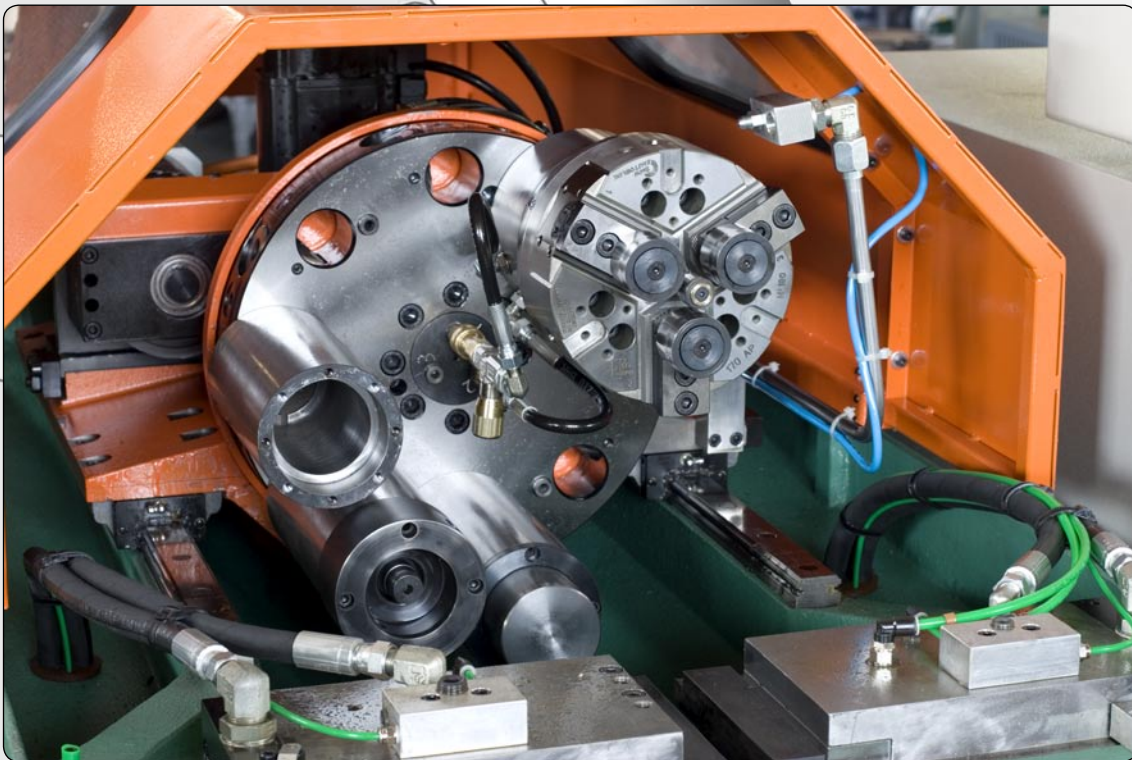


# RASTREMATUBI AUTOMATICA



La STERN 50 ha caratteristiche simili al modello 25 ma offre un range di impiego più ampio. Questa macchina è studiata per lavorazioni su tubo fino a 55x4 mm sia in acciaio che in leghe leggere e può essere attrezzata con un massimo di ben 8 utensili di lavoro con movimento sia lineare che rotativo. La STERN 50 è realizzata per offrire precisione, rapidità e ripetibilità costanti nel tempo, oltre che a ridurre al minimo l'intervento dell'operatore. La struttura è tale da garantire efficienza e robustezza in ogni sua parte: ciò risulta evidente dalla realizzazione degli spostamenti del

corpo macchina su pattini a ricircolo di sfere, il cilindro di spinta gestito da valvola proporzionale, la posizione degli assi fornita di sensori a banda magnetica e i motori brushless utilizzati sia per il cambio stazione che per la motorizzazione degli utensili. Anche in questo modello l'ottimizzazione automatica del ciclo di lavoro, la facile programmazione, il cambio rapido delle attrezzature, il doppio sistema di chiusura morsa e la lubrificazione automatica degli organi meccanici rendono la macchina adatta per realizzare anche i componenti più complessi.



## DATI TECNICI

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Capacità massima di rastrematura                                 | Ø 55 x 4 mm           |
| Massima lunghezza rastremabile con blocco porta trafile standard | 170 mm                |
| Massima lunghezza rastremabile con blocco porta trafile speciale | 220 mm                |
| N° sedi (unificate VDI 40) per installazione utensili            | 8                     |
| N° sedi per utensili motorizzabili (innesto DIN 5482)            | 8                     |
| Tempo ciclo per corsa (80 mm A+R)                                | 0.75 sec              |
| Precisione di posizionamento                                     | 0.05 mm               |
| Forza di spinta unità di lavoro                                  | 110.000 N             |
| Forza di serraggio morsa   | 110.000 N             |
| Lunghezza ganasce  | 146 mm                |
| Massima apertura ganasce   | 52 mm                 |
| Capacità serbatoio olio centralina idraulica                     | 114 L                 |
| Potenza installata   | 16,5 Kw               |
| Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)                    | 1410 x 2130 x 1740 mm |
| Peso (senza olio ed attrezzature)                                | 2100 Kg               |





# STERN 160 IMS

La STERN BROWN 160 IMS si configura come un vero e proprio centro di lavoro per la deformazione delle estremità di tubi metallici. Grazie ai ben 12 utensili che è possibile applicare alla macchina (paletta di riferimento, punzoni, trafilie, moduli rotativi con rotazione controllata, utensili con moto lineare idraulico) sono eseguibili numerose lavorazioni come rastrematura, cartellatura, allargatura, rullatura, filettatura, foratura, fresatura, smussatura, ed altre ancora. Tutti gli

organi operanti sono lubrificati a getto d'olio per favorire la massima scorrevolezza nel corso del ciclo di lavoro. E' in grado di lavorare tubi con un diametro massimo di 165 mm, sia in acciaio che in leghe leggere. Possiede tre assi controllati e due morse indipendenti a comando idraulico che garantiscono un ottimale bloccaggio anche nel caso di tubi con un diametro particolarmente grande. Le sue caratteristiche costruttive, nonché l'ampia flessibilità e l'elevato rendimento,





# RASTREMATUBI AUTOMATICA



la rendono adatta soprattutto al settore dell'automotive, ma in realtà i suoi impieghi sono molteplici. Non richiede la presenza di operatori specializzati, poiché il suo utilizzo è semplice ed immediato. Estremamente rapido ed agevole è inoltre l'intercambio degli utensili. Come gran parte delle macchine Pedrazzoli destinate alla deformazione, anche la STERN BROWN 160 IMS è dotata di controllo IMS, basato su un Personal Computer Industriale con processore Intel e

monitor LCD Touch Screen. Il software in questione consente il controllo ed il monitoraggio di tutte le funzioni eseguibili, che vengono rappresentate in forma grafica. Permette inoltre la verifica, con ciclo simulato, delle collisioni tra utensili, tubo e parti macchina. La macchina è infine concepita con predisposizione per caricatore automatico, pulsantiera a due mani con pulsante di emergenza a fungo, dispositivo pneumatico di pre-chiusura della morsa di bloccaggio.



## DATI TECNICI

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Capacità massima di rastrematura                                 | Ø 165 x 5 mm          |
| Massima lunghezza rastremabile con blocco porta trafile standard | 180 mm                |
| Massima lunghezza rastremabile con blocco porta trafile speciale | -                     |
| N° sedi (unificate VDI 60) per installazione utensili Ø < 120    | 12                    |
| N° sedi per utensili motorizzabili (innesto DIN 5482) Ø < 120    | 12                    |
| N° sedi (unificate VDI 60) per installazione utensili Ø > 120    | 6                     |
| N° sedi per utensili motorizzabili (innesto DIN 5482) Ø > 120    | 6                     |
| Tempo ciclo per corsa (100 mm A+B)                               | 1.4 sec               |
| Precisione di posizionamento                                     | 0.05 mm               |
| Forza di spinta unità di lavoro                                  | 500.000 N             |
| Forza di serraggio morsa   | 800.000 N             |
| Lunghezza ganasce  | 240 mm                |
| Massima apertura ganasce   | 104 mm                |
| Capacità serbatoio olio centralina idraulica                     | 300 L                 |
| Potenza installata   | 25 Kw                 |
| Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)                    | 2115 x 3270 x 1300 mm |
| Peso (senza olio ed attrezzature)                                | 9000 Kg               |





# STERN BROWN 30 R-P

RASTREMATUBI

La STERN BROWN 30 R-P è una macchina realizzata per sagomare la parte terminale del tubo tramite rullatura rendendo così ottenibile una forma di chiusura tonda oppure piana. Il semplice utilizzo, la velocità di esecuzione e la qualità del risultato sono le caratteristiche di spicco di questa macchina sagomatrice. L'unità centrale dispone di un motore che mantiene la velocità di rotazione dell'utensile a 800 giri/1', mentre il controllo del cilindro idraulico

di spinta gestisce l'avvicinamento e la deformazione mediante due movimenti meccanici combinati. La struttura portante e il movimento su slitte rendono rigido il corpo macchina in modo tale che è possibile eseguire la lavorazione richiesta in soli 10 secondi. L'utensile rotante effettua inoltre un'autocentraggio sulle morse durante la fase di avanzamento garantendo così una perfetta assialità della lavorazione e un'ottima ripetibilità del prodotto ottenuto.



## DATI TECNICI

|   |                      |
|---|----------------------|
| Capacità massima di rastrematura              | Ø 165 x 5 mm         |
| Tempo ciclo per corsa                         | sec 10               |
| Precisione di posizionamento                  | 0.05 mm              |
| Forza di spinta unità di lavoro               | 115.000 N            |
| Forza di serraggio morsa                      | 400.000 N            |
| Max pressione di esercizio                    | 60 bar               |
| Lunghezza ganasce                             | 160 mm               |
| Massima apertura ganasce                      | 42 mm                |
| Capacità serbatoio olio centralina idraulica  | 48 L                 |
| Potenza installata                            | 3 Kw                 |
| Dimensioni (larghezza x profondità x altezza) | 800 x 1400 x 1500 mm |
| Peso (senza olio ed attrezzature)             | 700 Kg               |

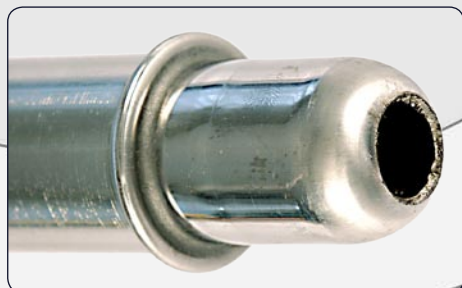
# STERN BROWN 40



## RASTREMATUBI

La STERN BROWN 40 è una macchina realizzata per sagomare la parte terminale del tubo tramite rullatura, rendendo così ottenibile una forma di chiusura tonda oppure piana. Il semplice utilizzo, la velocità di esecuzione e la qualità del risultato sono le caratteristiche di spicco di questa macchina sagomatrice. L'unità centrale dispone di un motore che mantiene la velocità di rotazione dell'utensile a 800 giri/1', mentre il controllo del cilindro idraulico

di spinta gestisce l'avvicinamento e la deformazione mediante due movimenti meccanici combinati. La struttura portante e il movimento su slitte rendono rigido il corpo macchina in modo tale che è possibile eseguire la lavorazione richiesta in tempi brevi. L'utensile rotante effettua inoltre un'autocentraggio sulle morse durante la fase di avanzamento, garantendo così una perfetta assialità della lavorazione e un'ottima ripetibilità del prodotto ottenuto.



### DATI TECNICI

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Capacità massima di rastrematura                                 | Ø 40 x 2 mm           |
| Massima lunghezza rastremabile con blocco porta trafile standard | 100 mm                |
| Massima lunghezza rastremabile con blocco porta trafile speciale | -                     |
| N° sedi per installazione utensili                               | 4                     |
| Tempo ciclo per corsa (80 mm A+R)                                | 2 sec                 |
| Precisione di posizionamento                                     | 0.05 mm               |
| Forza di spinta unità di lavoro                                  | 82500 N               |
| Massima pressione di esercizio                                   | 105 bar               |
| Lunghezza ganasce  | 170 mm                |
| Massima apertura ganasce   | 42 mm                 |
| Capacità serbatoio olio centralina idraulica                     | 160 L                 |
| Potenza installata   | 7,5 Kw                |
| Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)                    | 1030 x 1770 x 1730 mm |
| Peso (senza olio ed attrezzature)                                | 800 Kg                |





# JARISTON BROWN 80/50

CONIFICA TUBI

Pedrazzoli IBP grazie alla notevole esperienza acquisita nella lavorazione del tubo metallico, produce 4 modelli di conificatubi: le JARISTON BROWN 18, 35, 50, 80. il numero finale corrisponde al diametro esterno massimo del tubo che il modello è in grado di lavorare. Queste macchine sono provviste dei migliori requisiti

di precisione, robustezza, potenza e rapidità di conificazione. Offrono la massima sicurezza di lavoro unitamente alla possibilità di una elevatissima produzione tanto di serie quanto di pezzi singoli. La gamma dei modelli permette di soddisfare le più svariate esigenze di conificazione e rastrematura.



JARISTON BROWN 50



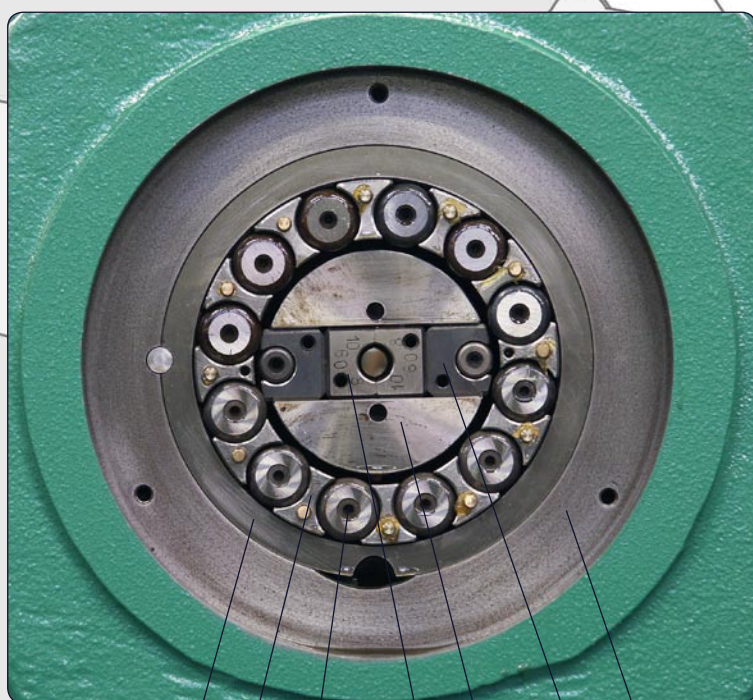
# JARISTON BROWN 18/35

CONIFICA TUBI



**FUNZIONAMENTO** Il motore elettrico mette in rotazione, attraverso cinghie trapezoidali un volano calettato direttamente sull'albero di trascinamento delle matrici e dei martelli. Nell'albero è ricavata una feritoia longitudinale passante per il centro di rotazione. Dentro a questa feritoia alloggia una coppia di semimatrici che porta in negativo la sagoma del pezzo da realizzare. Perifericamente una coppia di martelli appoggia sul dorso delle matrici. Il tutto è fatto in ruotare dall'albero di trascinamento. Esterna, e coassiale al gruppo rotante (albero, matrici, martelli), è montata una

boccola nella quale è alloggiata una corona di rulli disposti in modo da formare un cuscinetto. Essi sono mantenuti in posizione da un'apposita gabbia. Durante la rotazione, per effetto della forza centrifuga, le matrici e i martelli sono spinti verso l'esterno. I martelli aderiscono così ai rulli periferici alloggiati sulla boccola e ricevono una spinta verso l'interno ogni qualvolta questi passano per il centro di ogni rullo. E' questo movimento che determina l'apertura e la chiusura simultanea delle matrici, le quali a loro volta eseguono l'azione di martellamento modellando il tubo.



Boccola  
Gabbia  
Rulli  
Matrici  
Albero  
Martelli  
Telaio

JARISTON BROWN 18



## DATI TECNICI

| MODELLO  | JB18             | JB35             | JB50              | JB80              |
|--|------------------|------------------|-------------------|-------------------|
| Massimo diametro del tubo conificabile                       | 18 mm            | 35 mm            | 50 mm             | 80 mm             |
| Minimo diametro del tubo conificabile                        | 1,5 mm           | 5 mm             | 5 mm              | 5 mm              |
| Lunghezza massima del cono ottenibile in una sola operazione | 100 mm           | 350 mm           | 450 mm            | 570 mm            |
| Lunghezza massima del cono ottenibile in due operazioni      | 190 mm           | 650 mm           | 880 mm            | 1100 mm           |
| Dimensioni matrici (larghezza x lunghezza x altezza)         | 44 x 100 x 64 mm | 65 x 350 x 90 mm | 75 x 450 x 110 mm | 95 x 570 x 124 mm |
| Motore asincrono trifase                                     | 3 kw             | 5,5 kw           | 7,5 kw            | 20 kw             |
| Numero giri/min. motore                                      | 1450             | 1450             | 1450              | 1450              |
| Numero giri/min. volano e corpo rotante                      | 700              | 300              | 300               | 300               |
| Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)                | 630x690x970 mm   | 900x1350x 1350mm | 900x1450x1350 mm  | 950x1550x 1380 mm |
| Peso   | 450 Kg           | 2500 Kg          | 3200 Kg           | 4800 Kg           |



# FORM BROWN 80

RASTREMATUBI

## MACCHINA A FUNZIONAMENTO OLEODINAMICO PER LA DEFORMAZIONE A FREDDO DELLE ESTREMITÀ DI TUBI

Diverse sono le possibilità di lavorazione: allargatura del diametro nominale, rastrematura, intaglio e svasatura. Particolare cura è stata messa nella definizione della struttura vera e propria della macchina (molto robusta, assenza di vibrazioni, preciso utilizzo degli utensili, maggiore durata degli stessi e conseguente qualità del prodotto finito) e soprattutto nel dimensionamento degli utensili (perfettamente intercambiabili con quelli in uso su altre macchine offerte dal mercato internazionale). Le attrezzature sono del tipo a cambio rapido provviste di comode maniglie di presa, inoltre è presente un dispositivo idraulico per il sollevamento delle attrezzature più pesanti. La centralina idraulica si trova all'interno del basamento mentre sulla parte superiore del basamento sono posizionati i cili-

ndri oleodinamici che attivano il funzionamento delle attrezzature e che possono operare anche simultaneamente. La macchina è dotata di serie, di uno scambiatore di calore aria olio per impieghi continui o per climi caldi. La "FORM BROWN", dati i ridotti ingombri ed il montaggio su ruote, ha la possibilità di essere facilmente integrata in isole di lavoro dove si preveda una movimentazione pezzo robotizzata e/o mediante manipolatori, ovvero dove il pezzo venga trasferito in automatico anche nelle fasi di carico/scarico. Questo tipo di macchina non richiede morse di bloccaggio per cui risultano semplificate le operazioni citate su tubi già curvati non dovendo produrre ganasce sagomate per il loro contenimento. Il tempo attivo medio, rispetto alla lavorazione, è di circa 1,5 secondi.



### DATI TECNICI

|  |             |   |                      |
|--|-------------|---|----------------------|
| Massimo diametro lavorabile (secondo la lavorazione) | Ø 80 x 2 mm | Potenza motore centralina oleodinamica        | 7,5 kw               |
| Corsa di lavoro                                      | 0 ÷ 60 mm   | Altezza asse di lavoro                        | 950 mm               |
| Pressione di lavoro                                  | 100 bar     | Dimensioni (larghezza x profondità x altezza) | 530 x 1250 x 1268 mm |
| Massima pressione di lavoro                          | 140 bar     | Peso (senza olio ed attrezzature)             | 530 Kg               |
| Spinta cilindri di lavoro                            | 100.000 N   |   |                      |

# NORMAN BROWN 80 - 50



CARICATORI PER CONIFICA TUBI

## NORMAN BROWN 80

Alimentatore completamente automatico ad azionamento pneumatico. Offre la massima precisione, rapidità e funzionalità, eliminando totalmente i tempi passivi del ciclo di lavoro. Se i tubi, nel cesto dell'alimentatore, si dispongono di traverso o si accavallano, le cinghie di sollevamento e le catene di trasporto, invertono automaticamente il loro movimento fino a che si dispongono in modo ordinato. Questa operazione non interrompe il ciclo di conificazione perché le catene di trasporto precaricano nel serbatoio a scivolo un determinato numero di spezzoni che cadendo poi uno alla volta sulle forcelle di supporto, vengono bloccati dalla pinza del gruppo spinta, introdotti nella conifica, estratti e depositati nell'apposito raccogliitore.



### DATI TECNICI

|   |         |   |                   |
|---|---------|---|-------------------|
| Massimo diametro tubi                     | 80 mm   | Massima forza di spinta del cilindro motore   | 25000 N           |
| Minimo diametro tubi                      | 12 mm   | Massima velocità di avanzamento               | 8,5 m/min         |
| Lunghezza massima tubi                    | 2000 mm | Capacità serbatoio olio centralina idraulica  | 70 L              |
| Lunghezza minima tubi                     | 400 mm  | Potenza installata                            | 4,13 kw           |
| Capacità carico a cesto                   | 1000 kg | Dimensioni (larghezza x profondità x altezza) | 2150x4000x1650 mm |
| Massima pressione nell'impianto idraulico | 65 bar  | Peso (senza olio ed attrezzature)             | 600 Kg            |

## NORMAN BROWN 50

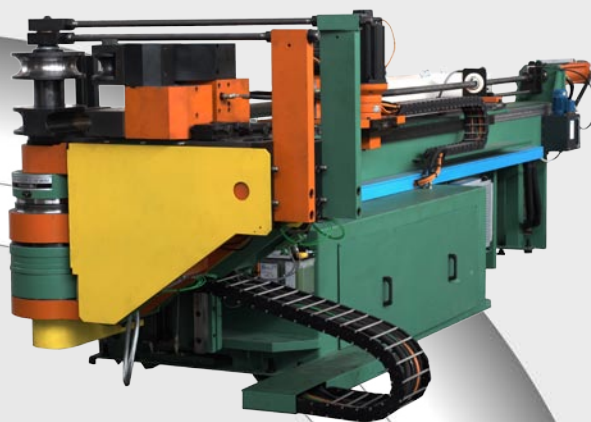
Alimentatore completamente automatico ad azionamento idraulico. Ad esclusione del caricamento iniziale dei tubi nell'apposito contenitore, tutte le altre operazioni avvengono automaticamente. L'alimentazione dei tubi è basata su comandi a microvalvola. Il fascio dei tubi disposto all'interno del cassone, è allineato da due catene che mettono in posizione un tubo alla volta su due tamburi regolati secondo il diametro del tubo. La rotazione del tamburo verso il basso, permette al tubo di cadere nelle forcelle di centraggio. Qui, viene poi bloccato dalla pinza, introdotto nella conifica e, a lavoro ultimato, scaricato nell'apposito cassone.



### DATI TECNICI

|                                   |           |   |                   |
|-----------------------------------|-----------|---|-------------------|
| Numero cicli ora                  | 250 ÷ 300 | Massima pressione impianto pneumatico         | 6 bar             |
| Massimo diametro tubi             | 50 mm     | Massima forza di spinta del cilindro motore   | 5600 N            |
| Minimo diametro tubi              | 12 mm     | Massima velocità di avanzamento               | 20 m/min          |
| Lunghezza massima tubi            | 2000 mm   | Consumo aria a 6 bar                          | 400 L/min         |
| Lunghezza minima tubi             | 300 mm    | Dimensioni (larghezza x profondità x altezza) | 1250x3600x1750 mm |
| Capacità tubi Ø 50 mm nel cassone | 1000 kg   | Peso (senza olio ed attrezzature)             | 600 Kg            |

**DAL 1948 MACCHINE UTENSILI PER IL TAGLIO  
LA CURVATURA E LA RASTREMATURA  
DI TUBI E PROFILI METALLICI**



## FILIALI

### **PEDRAZZOLI AB**

Verkstadsгатan, 3  
S-441 57 ALINGSÅS • SWEDEN  
Tel. +46.322.633560  
Fax. +46.322.637744  
e-mail: pedrazzoli@swipnet.se  
Internet: www.pedrazzoli.se

### **PEDRAZZOLI DO BRASIL LTDA**

Rua Fortunato Mosele, 2859  
95020-172 CAXIAS DO SUL-RS • BRASIL  
Tel. +55.54.214.5830  
Fax +55.54.223.9920  
e-mail: pedrazzoli@visao.com.br

### **PEDRAZZOLI USA LLC**

UNIT C, 1951 S. PARCO AVENUE  
ONTARIO, CA 91761 USA  
TEL: 909-989-1814 Fax: 909-989-1875  
info@pedrazzoliusa.com  
www.pedrazzoliusa.com

### **IBP FRANCE Sarl**

HEDLEY PARCS - Z.A. du Rond deBel Air  
195, Rue Lavoisier  
77240 CESSON LA FORÊT • FRANCE  
Tel. +33.1.64897510  
Fax +33.1.64897511  
ibp.france@wanadoo.fr

### **PEDRAZZOLI EAST EUROPE Spol. s r.o.**

Eszterhazyovcov 1407  
92401 Galanta • SLOVAK REPUBLIC  
Tel. +421 31 783 80 11  
Fax +421 31 780 54 73  
e-mail: pedrazzoli.trade@stonline.sk

### **PEDRAZZOLI TUBE TECHNOLOGY LTD.**

Lawson Grove  
Plymouth PL9 7qj UK  
TEL/FAX +44 01752 302734  
www.pedrazzoli-tt.com  
info@pedrazzoli-tt.com



# PEDRAZZOLI

PEDRAZZOLI-IBP s.p.a.

Viale Pecori Giraldi, 51-53 • C.P. 239 36061 BASSANO DEL GRAPPA (VICENZA) • ITALY  
Tel. +39.0424.509011 • Fax +39.0424.509049 e-mail: ibpexp@pedrazzoli.it web: www.pedrazzoli.it