

* | 224 kW / 301 cV a 1.900 r.p.m.

 | (Recta / 37°) 20,6 / 17,9 Ton

 | 4,5 m³

* | 250 kW / 335 cV a 1.900 r.p.m.

 | (Recta / 37°) 23,0 / 20,4 Ton

 | 4,8 m³



DL450 - DL500 | Cargadoras de ruedas



Cargadoras sobre neumáticos: DL450 y DL500 de DOOSAN

Una potente cargadora sobre neumáticos



¡Descubra estas innovaciones!

| | |
|-----------------------------------|----|
| Prestaciones | 4 |
| Confort | 6 |
| Mantenimiento | 8 |
| Fiabilidad | 10 |
| Equipamiento de serie y opcional | 11 |
| Especificaciones técnicas | 12 |
| Características de funcionamiento | 14 |
| Dimensiones | 15 |



El concepto clave utilizado durante el desarrollo de la DL450 y DL500 fue: “ofrecer un óptimo valor al usuario final”, lo que se traduce, en términos concretos, en los siguientes logros:

de novedosas características.

- **Incremento en la producción**, gracias al empleo de un motor “Common Rail” de nueva generación y a la excelente sincronización de la transmisión con el sistema hidráulico.
- **Mejora de la ergonomía**, aumento del confort y excelente visibilidad a todo alrededor de la máquina, asegurando unas condiciones de trabajo seguras y agradables.
- **Aumento de la fiabilidad**, mediante la utilización de nuevos materiales de rendimiento superior, el desarrollo de nuevas técnicas de diseño asistido por ordenador y el empleo de programas de prueba intensivos y sistemáticos. Todos estos factores se combinan para extender la vida útil de las piezas clave y reducir los costes operativos.
- **Su reducido mantenimiento** amplía la disponibilidad de la cargadora y reduce los costes de explotación.



Prestaciones

Integración perfecta de potencia e inteligencia. Al combinar su excepcional potencia con un trabajo realmente bien hecho, la cargadora sobre neumáticos alcanza su punto de máximo rendimiento. La cargadora DL450 y DL500 le ofrece una productividad sobresaliente. La razón estriba, por una parte, en que su impresionante potencia de excavación permite hacer frente a los materiales más duros y, por otro lado, en que su elevada potencia de tracción la habilita para una penetración sencilla. Con su poderoso sistema hidráulico, el operador trabaja con rapidez y potencia. En el corazón de la cargadora se encuentra el nuevo motor «Common Rail» Cummins QSM 11.



Motor «CELECT electronic injectors» Cummins QSM 11

El motor presenta unas características de potencia y de par de fuerzas excelentes. Con sus cuatro (4) válvulas por cilindro y su control electrónico, se optimiza la combustión y se reducen las emisiones, minimizándose así la contaminación.

El incremento del par de fuerzas permite un uso eficiente de la potencia mediante el sistema hidráulico.

Un par de fuerzas intenso supone un amplio grado de maniobrabilidad de la cargadora al desplazarse.

El motor dispone de dos modos de operación: “Fuerza” o “Económico”.



Transmisión automática

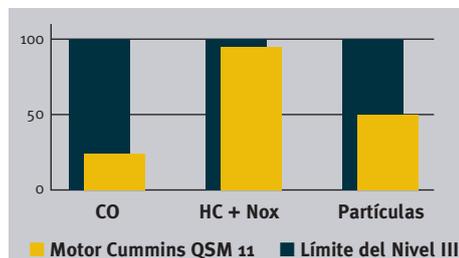
La transmisión es particularmente suave y se han optimizado las relaciones de cambio.

No se producen sacudidas, siendo el resultado un apreciable nivel de confort para el operador. La fuerza de tracción es óptima bajo todas las condiciones de trabajo.

La combinación de tales características permite que la cargadora pueda mantener una velocidad elevada en todas las condiciones y favorece la excavación, optimizándose así el llenado del cazo en cada ciclo.

La transmisión dispone de tres modos de operación:

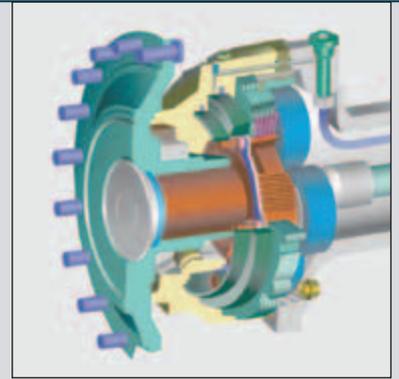
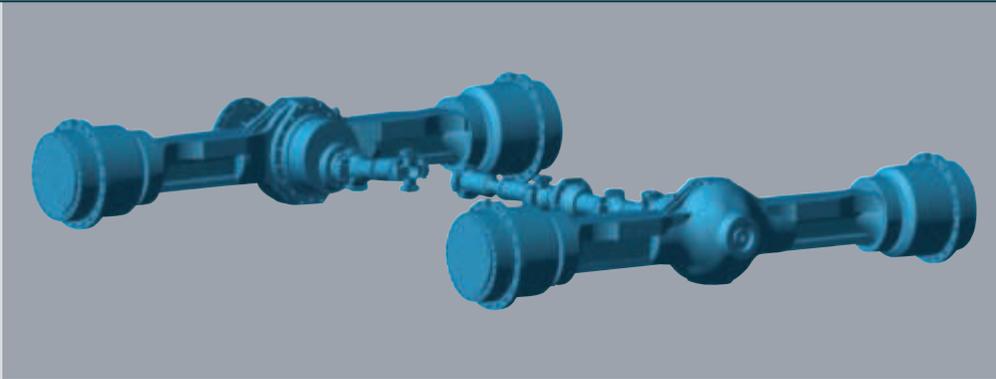
- Manual
- Automática (cambio automático en todas las marchas)
- Semiautomática (automática, con variación por presión en el acelerador “kick down” para la primera marcha)



DOOSAN Infracore es consciente de la importancia que tiene proteger el medioambiente.

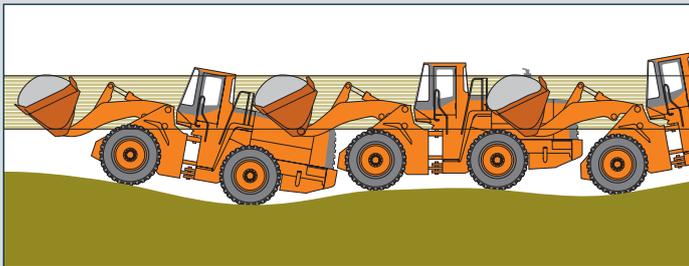
La Ecología ha estado siempre presente en el espíritu de nuestros investigadores desde el mismo comienzo del diseño de estas nuevas máquinas. El nuevo desafío para los ingenieros es el de combinar la protección de la naturaleza con las prestaciones del equipamiento, para lo que DOOSAN ha venido invirtiendo fuertemente en los últimos tiempos.

El nuevo motor QSM 11 de Cummins respeta y protege el medioambiente, limitando cualquier tipo de emisión contaminante.



Diferencial con auto-bloqueo ZF

Los puentes ZF están dotados de un diferencial con auto-bloqueo en las partes delantera y trasera. Dicho diferencial automático proporciona la potencia de tracción máxima y una conducción sencilla sobre terrenos suaves y fangosos. También reduce el riesgo de patinar y, al mismo tiempo, del desgaste excesivo en los neumáticos. Los discos de freno en los cubos de las ruedas, con los engranajes reductores reforzados con metal, aseguran largas horas de funcionamiento y un mantenimiento reducido.



Estabilizador de carga (de serie)

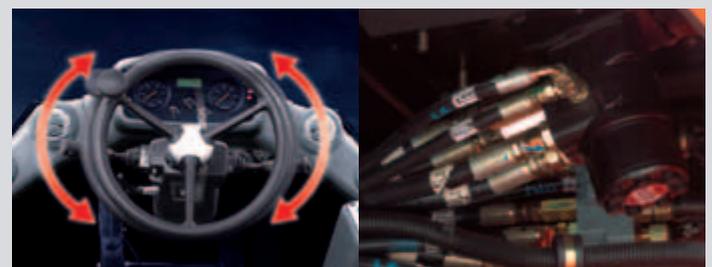
Este sistema es ideal para todas las situaciones de carga y desplazamiento e incrementa la productividad y el confort del conductor. Asimismo, minimiza la cantidad de material disperso en las aproximaciones.



Cinemática en Z.

La geometría en Z es muy robusta y está diseñada especialmente para las cargas pesadas. Pocas piezas móviles, esfuerzos reducidos, simplicidad... todo contribuye a una adecuada estabilidad de la cargadora.

Esta geometría permite movimientos muy rápidos del cazo y asegura un ángulo correcto en todas las situaciones. El extremo rápido del cazo simplifica la descarga de materiales cohesivos.



Sistema de control sensible a la carga.

El sistema de control es sensible a la carga y asegura un control gradual y preciso, incluso a bajas velocidades.

Confort

¡Un espacio de trabajo perfecto creado para Usted!

El ritmo de trabajo de la cargadora sobre neumáticos está directamente vinculado con el rendimiento de su operador. DOOSAN diseñó la DL450 y DL500 colocando al operador como centro de los objetivos de desarrollo.

Más espacio, mejor visibilidad, aire acondicionado, un asiento muy cómodo, espacio de almacenamiento suficiente... Todos estos elementos aseguran que el operador pueda trabajar durante horas y bajo condiciones excelentes.



Visibilidad

Se ha mejorado la visibilidad en todas las direcciones y se ha incrementado el tamaño de la cabina.



Aire acondicionado

El aire acondicionado de alto rendimiento proporciona un flujo de aire que se puede ajustar y se controla electrónicamente en función de las condiciones climatológicas. Un filtro de aire doble protege el entorno del operador. El confort es comparable al de un coche nuevo.



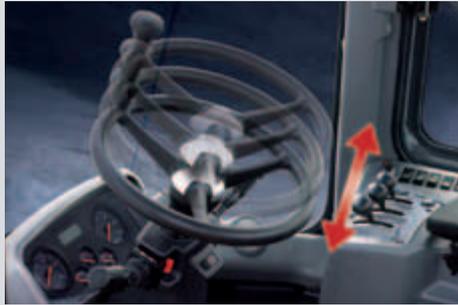
Asiento amortiguado por aire

La DL450 y DL500 está equipada con un asiento muy cómodo, amortiguado por aire. Se ha provisto de múltiples mandos de ajuste.



Columna de dirección

La columna de dirección es telescópica y ajustable angularmente.



Reposa-brazos

Un posicionamiento correcto, con controles claros, hace más fácil la tarea del operador.



Palancas de control (opcional)

Las palancas de control son muy precisas. Hay diferentes modelos disponibles, con el fin de adaptarse a las costumbres del operador, como dos palancas accionables con la punta de los dedos opcionales para el izado y basculación.



Consola lateral

La consola de control ha sido colocada, conscientemente, a la derecha del operador. Queda espacio libre para la instalación de equipamiento adicional.



Panel indicador central

Un panel de gran visibilidad le permite al operador controlar las funciones esenciales de la cargadora.

Mantenimiento

Unas operaciones de mantenimiento cortas y sencillas, con grandes intervalos entre operaciones, aumentan la disponibilidad del equipo sobre el terreno. DOOSAN ha creado la DL450 y DL500 con el objetivo de ofrecerle al usuario el mayor aprovechamiento posible.

Un diseño detallado garantiza una fiabilidad óptima y unos costes de mantenimiento reducidos.



Filtro de retorno del circuito hidráulico

El filtro de aceite del motor ofrece un elevado nivel de filtrado. Los intervalos de sustitución del aceite y de sustitución de filtros se amplían gracias a su gran calidad.

El filtro de retorno del circuito hidráulico, fabricado en fibra de vidrio, elimina hasta el 99,5% de partículas extrañas. Protege el circuito hidráulico de modo eficiente y alarga los intervalos de revisión.



Articulaciones centrales

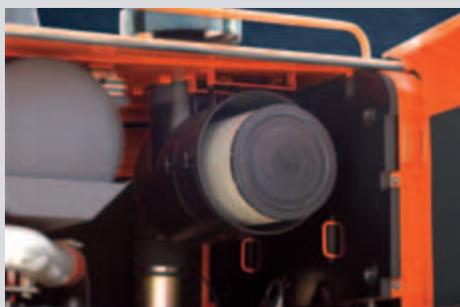
Las articulaciones centrales de la máquina son particularmente fuertes. Los puntos de sujeción están ubicados de manera que resistan las fuerzas de contracción y torsión.

Se han dejado grandes espacios despejados para permitir un acceso fácil a las piezas internas.



Filtro de la transmisión

El acceso al filtro de la transmisión es fácil, se puede mover y, al igual que todas las otras piezas sujetas a mantenimiento, se puede controlar desde el nivel del suelo.



Filtro de aire

El filtro por ventilación forzada elimina el 99% de las partículas. Está precedido por un prefiltro (de tipo Turbo) de gran capacidad. Los intervalos de sustitución del filtro y su cartucho son aún más largos.



Ventilador reversible

El ventilador del radiador puede invertir el sentido del flujo de aire para facilitar la limpieza del radiador, por ejemplo, cuando la máquina esté trabajando en entornos polvorientos. Se puede invertir el sentido de giro del ventilador hidráulico desde la cabina para limpiar rápidamente el sistema de refrigeración. Además, es posible abrir el ventilador para una mejor limpieza (sólo para DL450).



Controles hidráulicos

Las válvulas que controlan la presión están agrupadas en un conjunto. (Presión principal, dirección y frenado).



Diagnósticos de la transmisión

La función de "monitorización" del PC portátil permite conectarse al sistema. El estado de la transmisión se puede comprobar con gran facilidad, pudiendo ajustar diferentes configuraciones, como la compensación contra el desgaste en el freno de disco, sin que sean necesarios otros desmontajes.

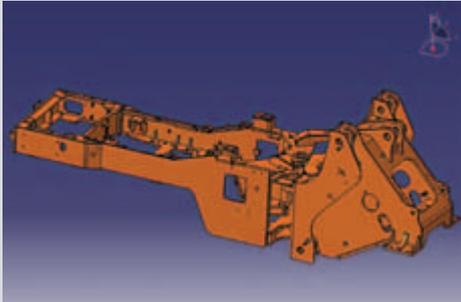


Drenaje de aceite y refrigerante del motor

Los drenajes están instalados en puntos muy accesibles con el propósito de facilitar su vaciado sin riesgos de contaminar el medioambiente.

Fiabilidad

Porque el operador sabe que la cargadora DOOSAN es fiable. Este resistente producto está fabricado para trabajar durante largos períodos, gracias a su reserva de potencia. Para DOOSAN, la fiabilidad significa, por encima de todo, disponibilidad, accesibilidad y simplicidad.



Se ha prestado especial atención al diseño y la fabricación de los componentes estructurales. Para asegurar una larga vida útil de las estructuras principales, DOOSAN ha utilizado el “método de elementos finitos”.

Todos los componentes estructurales, tales como el chasis, las articulaciones y el brazo de izado, han sido diseñadas mediante este método. Tras su modelado deben pasar intensas pruebas, tanto en laboratorio como sobre el terreno, durante las cuales se simulan condiciones extremas. Se han establecido pruebas para obtener datos estadísticos, con el fin de incrementar constantemente el nivel de fiabilidad.



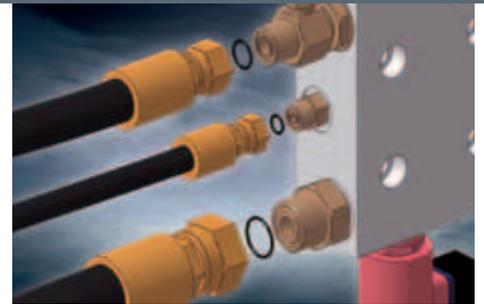
Cazo reforzado

Los laterales y la parte inferior del cazo están reforzados.



Eje propulsor

Se ha instalado una cubierta que protege el sello de aceite del polvo y las partículas extrañas. Se ha reducido el desgaste durante la utilización.



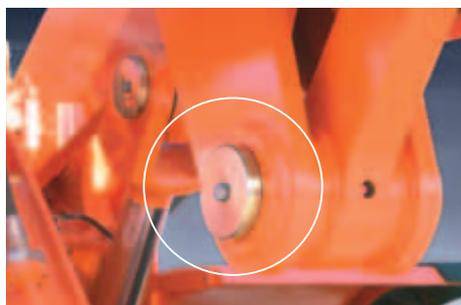
ORFS

Para garantizar una perfecta estanqueidad, todos los puertos (incluso los puertos de baja presión que se emplean para la línea de aspiración) son del tipo ORFS.



Parrilla del radiador

La parrilla del radiador está construida en acero reforzado para una mayor resistencia contra los impactos.



Placas de protección del eje motriz:

- Incremento de su diámetro
- Cojinetes de bronce
- Eje cromado



Radiadores montados sobre bases de goma

Los radiadores de aluminio están montados sobre bases de goma para que puedan soportar las vibraciones de manera eficaz.

Equipamiento opcional y de serie

* Equipamiento de serie

• Motor

- Filtro de aire de tres etapas con prefiltrado ciclónico.
- Separador de agua
- Filtro de combustible
- Ventilador hidráulico bidireccional para facilitar la limpieza del radiador
- Drenajes externos para los cambios de aceite y refrigerante del motor.
- Selector de modo de trabajo
- Sistema de autodiagnóstico

• Sistema hidráulico y de elevación

- Sistema de elevación robusto con brazos en Z
- Cucharon de uso general de 4,5 m³ (DL450); 4,8 m³ (DL500) (SAE, colmado)
- Distribuidor hidráulico de 2 secciones
- Elevación automática del brazo
- Nivelación automática del cazo
- Enganches rápidos para tomas de presión
- Dos bombas de caudal variable con sistema sensible a la carga
- Monomando de tipo Joystick con interruptor FNR
- Palanca adicional para la 3ª función
- Sistema de estabilización de carga (LIS)

• Sistema de dirección

- Bomba de dirección de emergencia mediante motor eléctrico
- Dirección sensible a la carga

• Equipamiento exterior

- Placas de protección inferior
- Ganchos de elevación
- Bloqueo de la articulación en la posición de transporte
- Enganche de remolque
- Compartimento para las herramientas
- Guardabarros completos con protecciones de goma
- Calzos de ruedas
- Elevación automática del Brazo

• Sistema eléctrico

- Alternador 70A/24V
- Luces de trabajo: 2 delante y 4 atrás (6x70W)
- Luces de circulación: Cortas y largas
- Indicadores posteriores: freno, marcha atrás
- Alarma de marcha atrás

• Línea de transmisión y sistema de frenos

- Desconexión de la transmisión durante el frenado
- Transmisión con autodiagnóstico y pantallas indicadoras, y conector eléctrico para ajustes rápidos
- Interruptor de selección de modo para la transmisión (Manual / Auto 1<->4 / Auto 2<->4 “kickdown”)
- Sistema de seguridad en arranque
- Diferencial autoblocante en los dos ejes
- Doble circuito de frenos con acumuladores
- Neumáticos 26.5-25-20 PR (L3) (DL450) 29.5-25-22 PR (L3) (DL500)
- Dos pedales para el freno de servicio
- Freno de estacionamiento en la transmisión, eléctrico-hidráulico

• Cabina

- Climatizador.
- Doble filtro de aire en la cabina
- Asiento de suspensión neumática con cinturón de seguridad
- Columna de dirección ajustable (inclinación y profundidad)
- Alfombrillas
- Cristales tintados
- Cristal izquierdo deslizante
- Limpia-lavaparabrisas delantero y trasero
- Parasol
- Luz interior en cabina
- Espejo retrovisor interior
- Espejos laterales calefactables
- Monitorización de la máquina (botones, paneles y lámparas)
- Interruptores principales frente al operador
- Interruptores para las funciones principales en la consola del lado derecho
- Claxon
- Mechero
- Toma de corriente a 12 V
- Posavasos
- Guantero
- Antena integrada en el cristal
- Altavoces y conexiones para radio
- Cabina ROPS conforme a las normas: SAE J 394, SAE 1040, ISO 3471
- Cabina FOPS :conforme a las normas: SAE J 231, ISO 3449

* Accesorios opcionales

En algunos países alguno de los equipamientos opcionales pueden ser estándar. En algunos países no estarán disponibles todas las opciones. Consulte con su distribuidor local para saber la disponibilidad así como las configuraciones para aplicaciones especiales.

• Neumáticos

- L3, L4, L5 de diferentes fabricantes

• Sistema hidráulico y de elevación

- Dos mandos hidráulicos con sistema FNR
- Palanca adicional para la 3ª función
- Distribuidor hidráulico de 3 secciones

• Sistema eléctrico

- Luz rotativa
- Iluminación adicional
- Bomba para repostaje del combustible
- Calentador de combustible

• Cabina

- Sistema de video con LCD color y cámara “o LUX”
- Radio / CD
- Radio CD MP3

• Equipamiento exterior

- Guardabarros parciales
- Contrapeso adicional

Especificaciones técnicas

DL450
DL500

* Motor

• Modelo

CUMMINS QSM 11
Motor "Common Rail" de inyección directa y control electrónico del combustible, con 4 válvulas por cilindro, inyectores verticales, refrigeración por agua, turbocompresor y refrigeración forzada aire-aire en la entrada de aire.
Dos modos disponibles: Normal y Económico.

• Nº de cilindros

6

• Potencia nominal

DL450: 224 kW (301 cV / 305 Ps) a 1.900 r.p.m.
DL500: 250 kW (335 cV / 340 Ps) a 1.900 r.p.m.

• Potencia máxima

DL450: 234 kW (320 cV / 325 Ps) a 1.600 r.p.m.
DL500: 265 kW (355 cV / 360 Ps) a 1.600 r.p.m.

• Par de fuerzas máximo

DL450: 161 kgf.m (1.579 Nm) a 1.400 r.p.m.
DL500: 171 kgf.m (1.677 Nm) a 1.400 r.p.m.

• Cilindrada

10.800 cm³

• Calibre y carrera

125 mm x 147 mm

• Motor de arranque

24 V / 7,5 kW

• Baterías

2 x 12 V / 150 Ah

• Filtro de aire

Doble elemento y prefiltro Turbo, con auto-evacuación del polvo.

• Refrigeración

La dirección de rotación del ventilador del motor hidráulico es reversible con el fin de facilitar su limpieza. La velocidad de rotación puede ajustarse de acuerdo con las condiciones de temperatura que se deban afrontar.

* Transmisión

La servo-transmisión "Power Shift" puede emplearse en modo manual, totalmente automático o semiautomático con la función de variación por presión "kick down".

Esta transmisión se basa en piezas de excelente reputación. Está equipada con un sistema de modulación que la protege y garantiza que los cambios de marcha y dirección sean suaves.

A la izquierda del operador está ubicada una palanca de control de la transmisión manual. En los modos automático o semiautomático también tenemos disponible la función de cambio de dirección.

Se puede soltar la transmisión mediante el pedal de freno para tener disponible toda la potencia hidráulica. Un dispositivo de seguridad evita que el motor arranque si la transmisión no se encuentra en punto muerto. La transmisión se puede probar y ajustar con un equipamiento especial para eso. Se puede conectar un ordenador para controlar su historial de funcionamiento.

• Caja de engranajes

DL450: ZF 4 WG 260
DL500: ZF 4 WG 310

• Conversor de par

Eta simple / Monofásico / Estator de rueda libre

• Velocidad de desplazamiento, en km/h

| | DL450 | DL500 |
|--------------|----------------------|----------------------|
| Avance | 6,5 - 12,4 - 19 - 38 | 6,2 - 11,5 - 18 - 35 |
| Marcha atrás | 6,5 - 12,4 - 19 | 6,2 - 11,5 - 24,4 |

• Tracción máx.

DL450: 23,8 toneladas
DL500: 26,4 toneladas

* Sistema de izado

El sistema de izado de tipo Z presenta un sistema simple con pistón de izado y está diseñado para los trabajos más duros.

La fuerza de arranque de 22 toneladas es impresionante y los movimientos del cazo son rápidos. El ángulo del cazo se mantiene de manera apropiada en todo el margen de desplazamiento.

Los ángulos del cazo se optimizan en la posición de desplazamiento y al nivel del suelo.

El sistema de amortiguación del brazo (LIS) esta en el equipamiento de serie. Incrementando el confort del operador y mejora el rendimiento.

DL450

• Cilindros de izado (2)

Calibre x carrera: 180 mm x 906 mm

• Cilindro de basculación(1)

Calibre x carrera: 210 mm x 580 mm

DL500

• Cilindros de izado (2)

Calibre x carrera: 190 mm x 899 mm

• Cilindro de basculación (1)

Calibre x carrera: 230 mm x 575 mm

* Ejes

• Modelo ZF

Los ejes motrices delantero y posterior se encuentran completamente suspendidos y disponen de cubos reductores.

Están equipados con un diferencial con auto-bloqueo en la parte delantera y posterior, haciendo que la tracción sea óptima bajo cualquier circunstancia.

Una potencia de tracción de 23,8 (DL450) / 26,4 (DL500) toneladas permite hacer frente a inclinaciones con pendientes del 58%.

• Transmisión máx. de par de fuerzas (delantera y posterior)

DL450: delantera (30%) / posterior (45%)

DL500: delantera (45%) / posterior (45%)

• Ángulo de oscilación

+/- 10°

• Frenos

Circuito dual de disco múltiple.

Los discos de metal sinterizado amplían la vida útil de los frenos.

El sistema de frenado se activa mediante los circuitos de bombeo y acumulación.

El freno de estacionamiento está compuesto por un disco montado sobre el eje de la transmisión, aplicado con acción de resorte y liberado hidráulicamente.

* Sistema hidráulico

El sistema hidráulico tiene 2 bombas axiales de caudal variable con sistema de sensor de carga.

El distribuidor hidráulico está provisto de un tercer puerto para gobernar una función hidráulica auxiliar.

Distribuidor de centro cerrado.

• Bombas principales

Bombas de pistón de doble cuerpo con flujo variable

• Flujo máx.

DL450: 180 l/min

DL500: 232 l/min

• Presión operativa

250 bar

• Sistema de pilotaje

Las funciones automáticas de posicionamiento del cazo para la excavación y para la detención del brazo en su posición más elevada vienen de serie.

También viene de serie una función simple de nivelado.

• Presión operativa

30 bar

• Filtros

En el retorno del aceite al depósito, el filtro de fibra de vidrio dispone de una capacidad de filtrado de 10 micras.

• Ciclo de carga

| | DL450 | DL500 |
|----------------|-------|-------|
| Elevación (s.) | 6,5 | 6,0 |
| Descenso (s.) | 4,1 | 4,3 |
| Vaciado (s.) | 1,9 | 1,8 |

* Cabina

La cabina modular ofrece una visibilidad excelente en todas las direcciones. La posición de conducción proporciona una visión excelente del cucharón, los neumáticos y el área de carga.

La ventilación es óptima. El aire acondicionado y la calefacción están controlados mediante botones con función de recirculación del aire.

Se ha instalado un filtro de aire doble en la cabina y una ligera sobre-presión protege de forma efectiva al operador en entornos polvorientos y contaminados.

La cabina está montada sobre bases de suspensión viscosa, para un máximo confort. El asiento de alta calidad está equipado con amortiguación por aire.

La cabina es espaciosa y tiene una gran capacidad de almacenamiento.

Toda la información necesaria para operar la máquina se visualiza delante del operador. Las funciones de control están centralizadas en una consola situada a su derecha.

Los asientos y reposa-brazos son ajustables de acuerdo a las costumbres del operador y a su forma corporal. Todo ello es aplicable también a la columna de dirección.

• Número de puertas

1

• Salidas de emergencia

2

• Normativas

ROPS ISO 3471

FOPS ISO 3449

• Niveles de ruido (valor dinámico)

DL450: Ruído externo LwA: 107 dB(A) (ISO6395-2000/14/EC)
Ruído en los oídos del maquinista LpA: 72 dB(A) (ISO6396)

DL500: Ruído externo LwA: 107 dB(A) (ISO6395-2000/14/EC)
Ruído en los oídos del maquinista LpA: 75 dB(A) (ISO6396)

* Sistema de dirección

El sistema de dirección es sensible a la carga con una etapa de amplificación y una válvula de prioridad.

• Ángulo de dirección

40°

• Flujo de aceite

DL450: 235 l/min

DL500: 232 l/min

• Presión operativa

DL450: 200 bar

DL500: 185 bar

• Cilindros de dirección (2)

DL450: Calibre x carrera: 100 mm x 450 mm

DL500: Calibre x carrera: 110 mm x 465 mm

El sistema de dirección de emergencia dispone de una bomba hidráulica accionada por motor eléctrico.

• Capacidades de relleno:

| | DL450 | DL500 |
|---------------------------|-------|-------|
| Tanque de carburante: | 385 l | 476 l |
| Sistema de refrigeración: | 55 l | 60 l |
| Aceite del motor: | 34 l | 34 l |
| Diferencial delantero: | 51 l | 50 l |
| Diferencial trasero: | 51 l | 50 l |
| Sistema hidráulico: | 240 l | 236 l |

Datos operativos

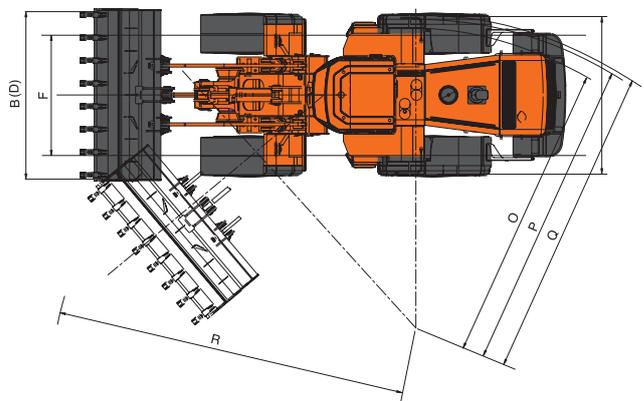
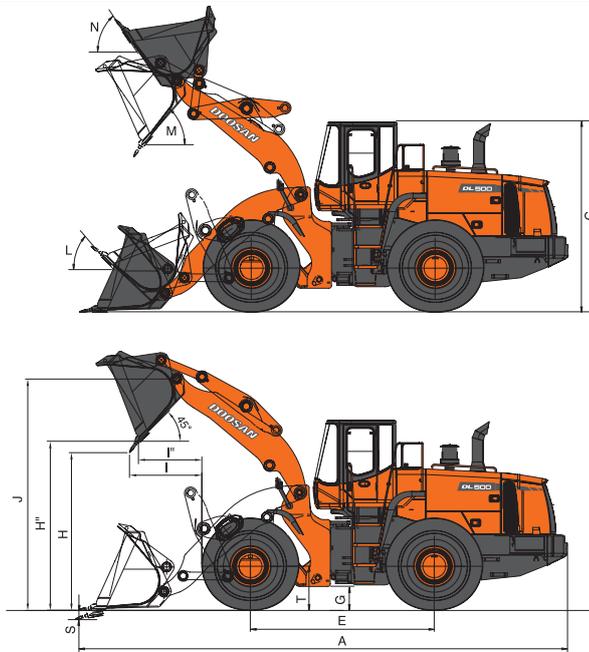
| | | DL450 | | | | | DL500 | | | | | | |
|--|----------------|---|-----------------------------|---------------------|---------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|---------------------|---------------|---------------|--------------------|-----------------------------|
| | | DL450: Neumáticos 26.5-25-28PR (L3) DL500: Neumáticos 29.5R25VSNT (L4) | | | Roca | | DL500 | | | | Roca | Lámina de desgaste | Alto Volteo |
| | | Dientes (de serie) | Borde de desgaste empernado | Dientes y segmentos | Dientes | Dientes (de serie) | Borde de desgaste empernado | Dientes | Dientes y segmentos | Dientes | Dientes | Dientes | Borde de desgaste empernado |
| Capacidad colmada | m ³ | 4,5 | 4,8 | 4,8 | 4 | 4,8 | 5,2 | 4,8 | 5,2 | 4,5 | 4,8 | 5,2 | |
| Tipo de dientes | - | Porta-dientes | - | Porta-dientes | Porta-dientes | Porta-dientes | - | Dientes integrados | Porta-dientes | Porta-dientes | Porta-dientes | - | |
| Fuerza de excavación | kN | 239 | 238 | 238 | 235 | 273 | 273 | 273 | 273 | 273 | 273 | 295 | |
| Carga límite de equilibrio estático (recta) | Kgf | 20.587 | 19.946 | 19.921 | 21.097 | 23.000 | 22.855 | 23.000 | 22.818 | 22.870 | 22.934 | 20.776 | |
| Carga límite de equilibrio estático (40°) | Kgf | 17.578 | 17.013 | 16.991 | 18.029 | 20.000 | 19.872 | 20.000 | 19.839 | 19.885 | 19.941 | 18.036 | |
| Longitud total | A mm | 9.380 | 9.180 | 9.380 | 9.400 | 9.525 | 9.325 | 9.475 | 9.525 | 9.365 | 9.525 | 9.798 | |
| Anchura total | B mm | 3300 | 3300 | 3300 | 3300 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | |
| Altura total | C mm | 3540 | 3540 | 3540 | 3540 | 3.820 | 3.820 | 3.820 | 3.820 | 3.820 | 3.820 | 3.820 | |
| Anchura del cazo | D mm | 3.300 | 3.300 | 3.300 | 3.300 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | 3.400 | |
| Base de los neumáticos | E mm | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 3.600 | 3.600 | 3.600 | 3.600 | 3.600 | 3.600 | 3.600 | |
| Cadena | F mm | 2.300 | 2.300 | 2.300 | 2.300 | 2.420 | 2.420 | 2.420 | 2.420 | 2.420 | 2.420 | 2.420 | |
| Altura al suelo | G mm | 500 | 500 | 500 | 500 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | |
| Altura máx. de descarga, a 45° | H mm | 3150 | 3290 | 3150 | 3135 | 3.120 | 3.270 | 3.170 | 3.120 | 3.330 | 3.120 | 3.856 | |
| Alcance máx. de descarga, a 45° | I mm | 1405 | 1262 | 1405 | 1420 | 1.430 | 1.285 | 1.395 | 1.430 | 1.330 | 1.430 | 1.345 | |
| Bucket hinge height | J mm | 4.520 | 4.520 | 4.520 | 4.520 | 4.584 | 4.584 | 4.584 | 4.584 | 4.584 | 4.584 | 5.081 | |
| Altura del balón de giro inferior del cazo | - ° | 49 | 49 | 49 | 49 | 49 | 49 | 49 | 49 | 49 | 49 | 49 | |
| Ángulo máx. de elevación del cazo en el suelo | L ° | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | 44 | |
| Ángulo máx. de descarga del cazo en alt. máx. | M ° | 50 | 50 | 50 | 50 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 | |
| Ángulo máx. de elevación del cazo en alt. máx. | N ° | 63 | 63 | 63 | 63 | 58 | 58 | 58 | 58 | 58 | 58 | 58 | |
| Ángulo de giro a partir de: | | | | | | | | | | | | | |
| (Exterior del eje del neumático) | O mm | 6.450 | 6.450 | 6.450 | 6.450 | 6.590 | 6.590 | 6.590 | 6.590 | 6.590 | 6.590 | 6.590 | |
| (Exterior del cazo) | R mm | 7.050 | 6.850 | 7.050 | 7.070 | 7.370 | 7.370 | 7.370 | 7.370 | 7.370 | 7.370 | 7.370 | |
| Profundidad de excavación | S mm | 140 | 140 | 140 | 140 | 93 | 93 | 93 | 93 | 45 | 93 | 462 | |

| DL500: Pesos y dimensiones (especificaciones adicionales) | | | | | |
|---|----------------|----------------------------|-----------------|---|---|
| | Peso operativo | Raio de giro en carga máx. | Altura al suelo | Carga límite de equilibrio estático (recta) | Carga límite de equilibrio (giro total) |
| 29.5-25-22 PR (BIAS) | - 980 kg | - 20 mm | - 20 mm | - 630 kg | - 550 kg |
| 29.5R25-L3 (VMT) | - 450 kg | - 20 mm | - 20 mm | - 250 kg | - 220 kg |
| 29.5R25-L4 (VSNT) | 0 kg | 0 mm | 0 mm | 0 m | 0 kg |
| 29.5R25-L5 (VSDL) | + 1.120 kg | + 35 mm | + 35 mm | + 850 kg | + 740 kg |

Dimensiones

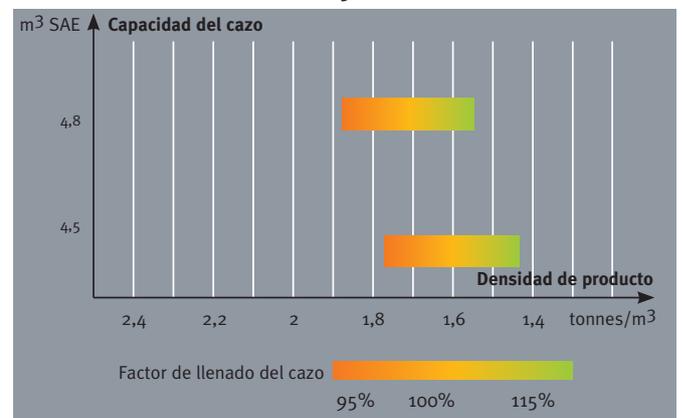
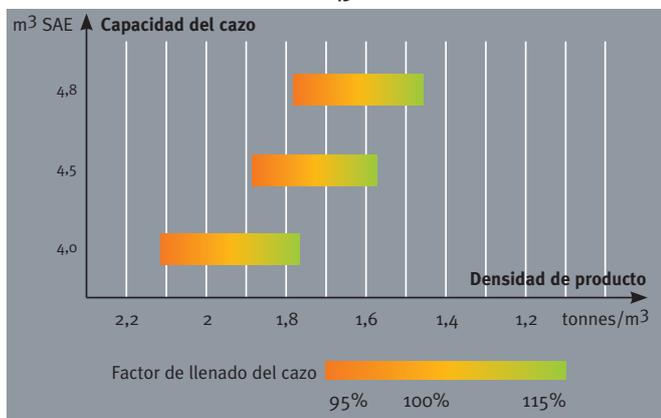
DL450

DL500



DL450

DL500



El factor de llenado depende de la naturaleza del material, las condiciones de trabajo y la experiencia del operador.



La masa específica del material depende en gran medida del nivel de humedad, el grado de compactación, su composición, etc. Esta tabla se incluye, únicamente, a efectos informativos.



Doosan Infracore
Construction Equipment



FSC
Mixed Sources
www.fsc.org