





#### ESCUCHAR

Los proyectos **NACEN** por las necesidades de nuestros clientes y las **SOLUCIONES** surgen por la **CONVERGENCIA** de objetivos

**CREAR**  
Soluciones **ÚNICAS**  
y personalizadas

**COMPROMETERSE**  
Implantación **LLAVE EN MANO**, desde el proyecto hasta la puesta en marcha

## NUESTROS VALORES, LO QUE NOS DIFERENCIA

**SIMTEK** Se propone al mercado como socio tecnológico independiente para el sector de la deformación metálica.

Los más de 25 años de experiencia de los integrantes de **SIMTEK**, aportan al mercado soluciones creativas desde una perspectiva innovadora.

Nuestros valores de honestidad, cercanía y servicio al cliente, han hecho que empresas claves del sector hayan compartido el nacimiento, crecimiento y consolidación de sus proyectos con nosotros.

Un Know How, fruto de la experiencia en el tiempo, apoyado por una selección de Partners de alto nivel permiten a **SIMTEK** ser capaz de proponer centros productivos de alto rendimiento y alta eficiencia.

El compromiso de **SIMTEK** va desde el análisis y/o estudio de la geometría de una pieza, definición del proceso productivo, ajuste del volumen de inversión e implantación llave en mano hasta el posterior mantenimiento predictivo y preventivo de la instalación.

**FORMAR  
EQUIPO**  
Equipo **COMERCIAL**  
y **TÉCNICO**  
multidisciplinar,  
focalizados en  
la consecución  
de objetivos comunes



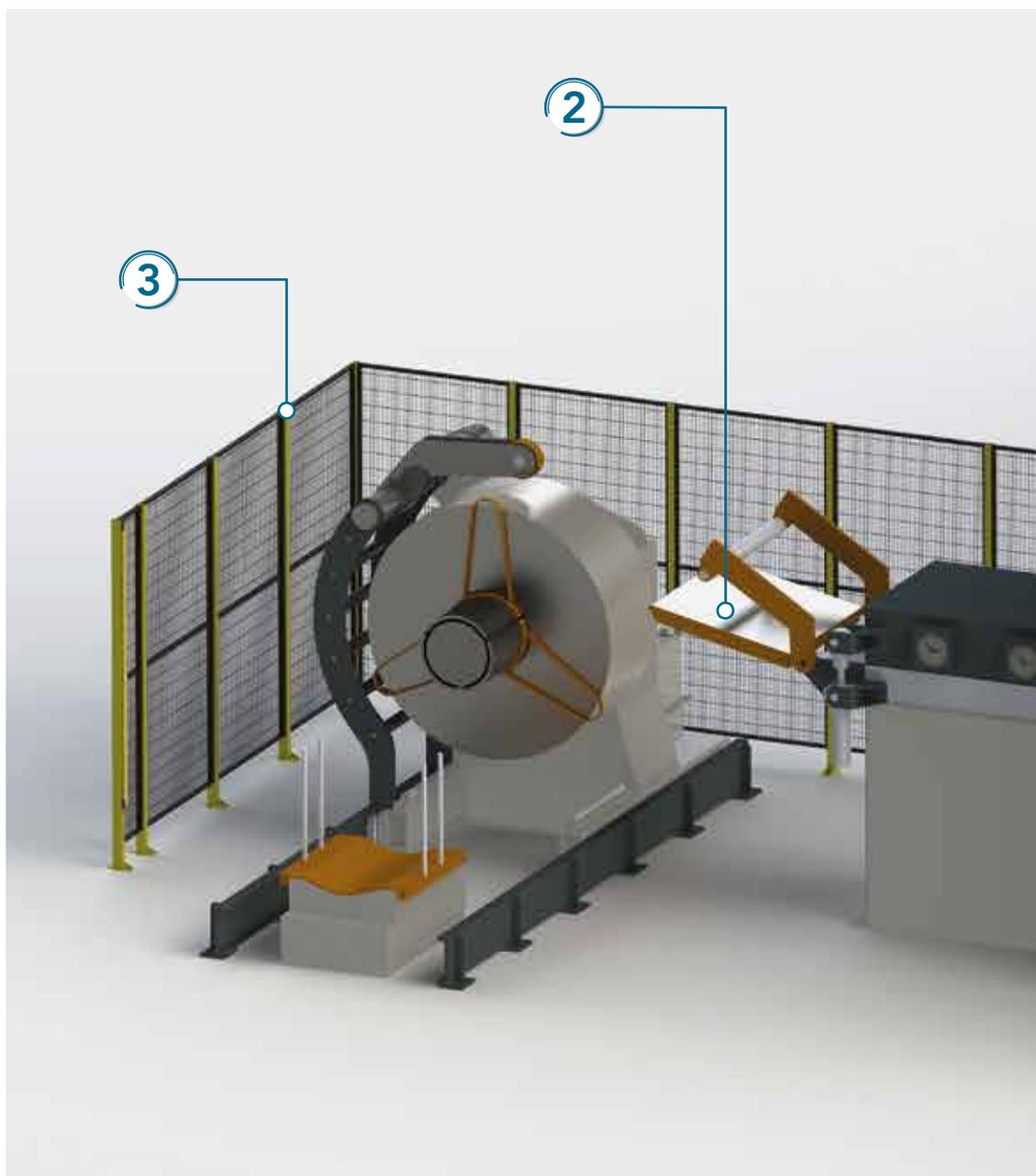
**CRECER**  
Y acompañar al cliente  
desde el start-up



**iNNOVAR**  
Nuestro objetivo,  
adelantarnos a  
las necesidades del  
sector

# SIMTEK SK

DEFORMACIÓN METÁLICA



1

## PRENSAS

- Servo Prensas
- Prensas mecánicas
- Prensas rápidas
- Prensas hidráulicas

2

## LÍNEAS DE ALIMENTACIÓN

- Alimentadores neumáticos
- Alimentadores electrónicos
- Devanadoras
- Líneas compactas
- Líneas especiales

3

## INTEGRACIÓN

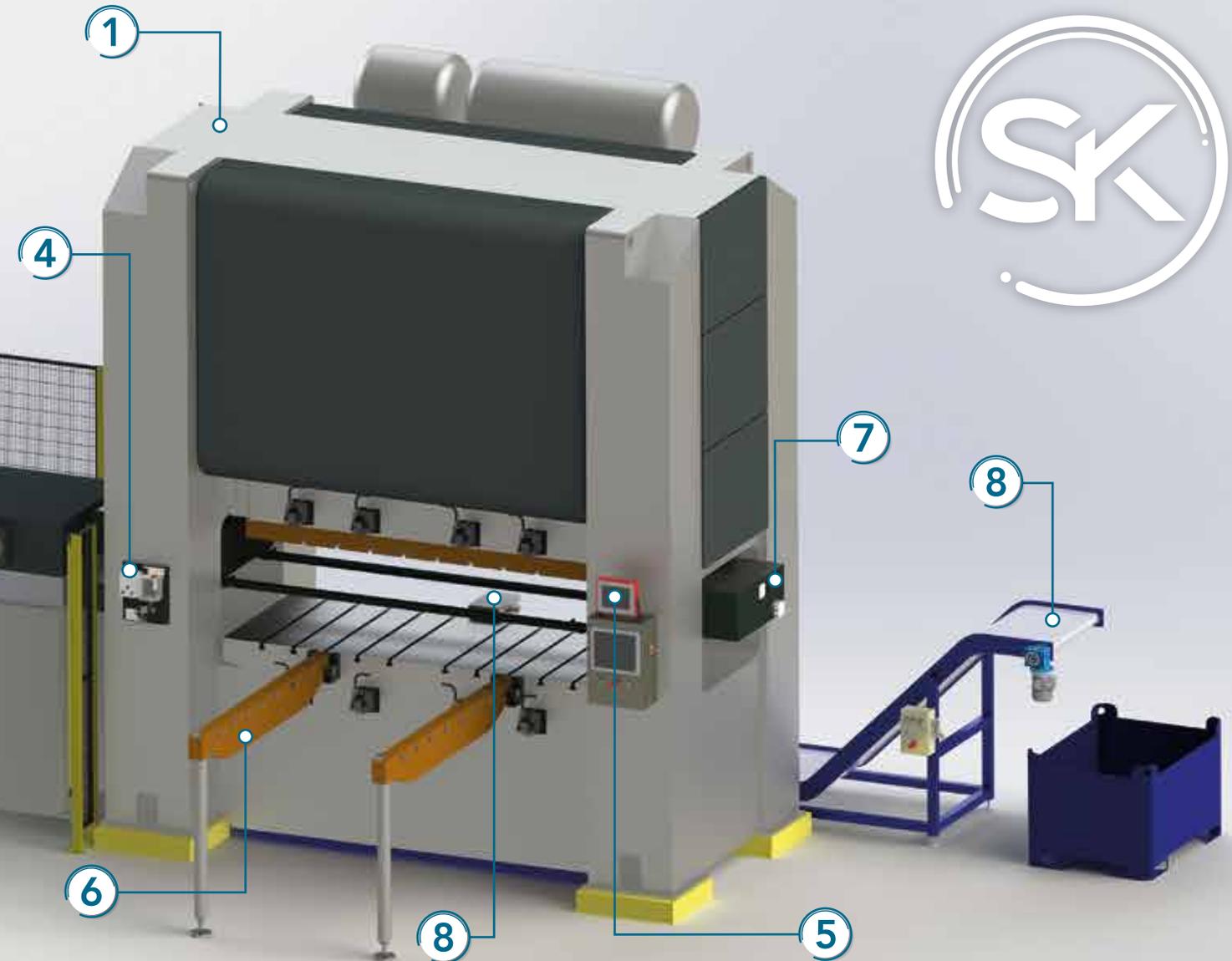
- Proyectos llave en mano
- Integración de máquinas existentes
- Proyectos transfer
- Proyectos de embutición profunda

4

## LUBRICACIÓN

- Por rodillos
- Por pulverizado
- Programable
- Sectorial

# LÍNEAS DE ESTAMPACIÓN AVANZADAS



5

## SK MONITORIZACIÓN 4.0

- Detección de retales
- Detección de grietas
- Control de paso
- Captura de datos

6

## SK SMED

- Cambio rápido de troqueles
- Reglas neumáticas
- Ménsulas motorizadas

7

## SK TRANSFERS

- Transfer electrónicos 2D y 3D
- Destackers
- Transfers interpresas

8

## SK TRANSPORTADORES DE RETALES / CONVEYORS

- Evacuadores de pepitas eléctricos
- Transportadores de chatarra
- Cintas de extracción



PRENSAS

## SERVO PRENSAS

De DM y CC desde 80 hasta 1600 tn



La exclusiva tecnología Servo DIRECT DRIVEN permite realizar operaciones únicas de estampación, embutición y deformación, operaciones todas ellas con mínimo consumo energético.

La cinemática Direct Driven unidos al único SERVO motor de alto torque a bajas revoluciones permiten cambiar el concepto de la deformación del material, combinando en un mismo centro productivo todo tipo de procesos, como corte, doblados, alta velocidad, embutición profunda, corte fino, etc.

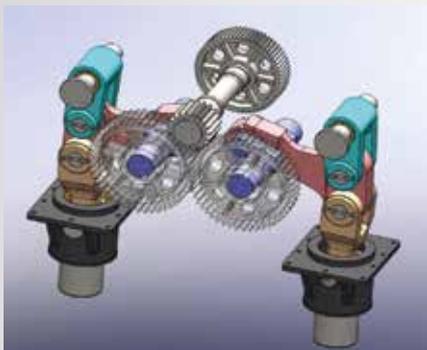


## PRENSAS MECÁNICAS DE CUELLO DE CISNE Y DOBLE MONTANTE

Desde 10 tn hasta 2500 tn

Prensas de 1 biela, 2 bielas y hasta 4 bielas.

Posibilidad de configurar diferentes tamaños de mesa, carreras y altura de cierre, así como modelos con LINK DRIVE y sistemas de guiado PLUNGER, pensado todo ello para los procesos de deformación más exigentes.





## PRENSAS RÁPIDAS

Desde 30 hasta 500 tn

Prensas de alta velocidad

Prensas rápidas desde 30 hasta 500 tn. Modelos con 2 y 4 puntos de fuerza con mesas de trabajo de hasta 3700 mm que alcanzan velocidades de hasta 300 gpm.

Soluciones perfectas para la producción de piezas estampadas de alta precisión a alta velocidad que cumplen con las actuales exigencias del mercado.



## PRENSAS HIDRÁULICAS

Desde 50 tn hasta 2500 tn

Prensas hidráulicas diseñadas para la producción de piezas complejas.

- Embuticiones activas y pasivas con posibilidad de escalonado de presión y velocidad.
- Control de cargas desequilibradas en cojín.
- Personalización de modos de trabajo.
- Sistema de amortiguación servo controlados.





## LÍNEAS DE ALIMENTACIÓN

### LÍNEAS DE ALIMENTACIÓN CONVENCIONALES Y COMPACTAS

Líneas completas de alimentación para bobinas de hasta 20 tn de peso y espesores desde 0,2 mm hasta 16 mm.

Soluciones personalizadas para la producción de:

- Materiales sutiles
- Materiales de alto límite elástico
- Piezas cara vista
- Procesos con servo prensas

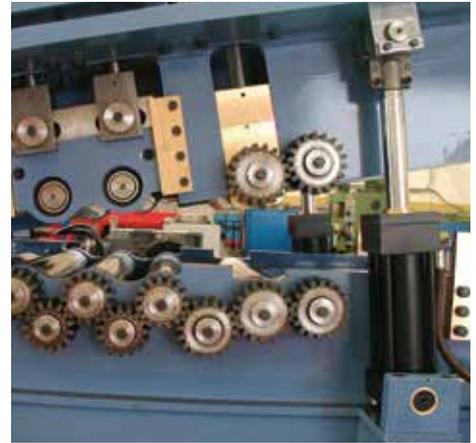
**ASSERVIMENTI**  
SRL **RESSE**



## PERIFÉRICOS

**SIMTEK propone una extensa gama de equipos auxiliares a los procesos de estampación:**

- Alimentadores neumáticos
- Devanadoras
- Enderezadores
- Alimentadores electrónicos
- Cizallas de retales
- Cuadros de control de periféricos

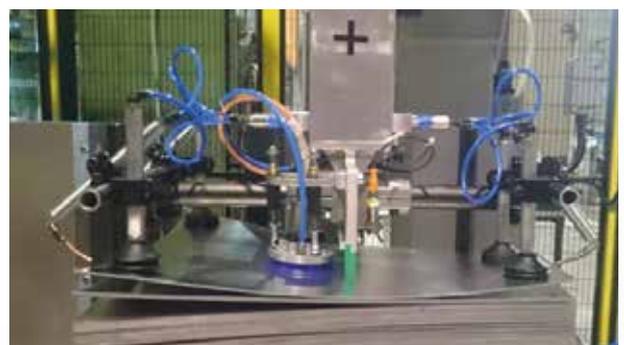
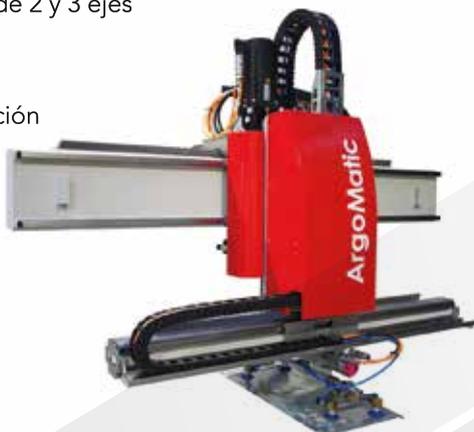


**ArgoMatic**  
 Integrated Automation

## Sistemas de alimentación de formatos

**Soluciones globales para la automatización de la carga y transferizado de formatos.**

- Transfers electrónicos de 2 y 3 ejes
- Transfers mono barra
- Transfers interprensa
- Destackers mono estación o multi estación





## MONITORIZACIÓN 4.0



### SISTEMAS DE MONITORIZACIÓN Y CAPTURA DE DATOS

Los sistemas de monitorización Schwer + Kopka GmbH son el primer paso hacia la INDUSTRIA 4.0. El programa incluye sistemas de monitorización de procesos, así como sistemas de captura de datos de producción.

Entre las principales soluciones se incluye:

- CONTROL DE ESFUERZOS y protección de máquina
- SENSORES INTEGRADOS en la herramienta para la detección de retales, punzones rotos, micro grietas
- REDUCCIÓN DE COSTES en la reparación de troqueles
- RECOPIACIÓN DE DATOS para que la producción sea más transparente y rentable





## SISTEMAS DE CAMBIO RÁPIDO QUICK DIE CHANGE / SMED

La adopción de los sistemas QDC de EAS son el cambio a una fabricación Just In Time (JIT). La disminución de los tiempos de cambios son fundamentales para tener una producción de alto rendimiento.

Sus beneficios:

- Mayor PRODUCTIVIDAD de la máquina
- COSTE LABORAL reducido
- Reducción de INVENTARIO
- Mayor FLEXIBILIDAD
- Respuesta más RÁPIDA
- Mejora en la SEGURIDAD





## TRANSPORTADORES DE RETALES CONVEYORS

### CONVEYORS DE EVACUACIÓN DE PIEZAS Y RETALES

Amplia gama de soluciones para el transporte y evacuación de piezas desde el troquel hasta el contenedor. Proyectos llave en mano para el empaquetado de piezas con sistema de pesado, marcaje y seguimiento en ERP. Evacuadores de retales bajo prensa o a nivel de mesa de prensa con sistema de control de llenado de contenedor.



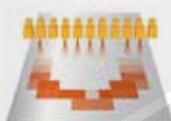
## LUBRICACIÓN



### SISTEMAS DE ENGRASE

Soluciones para la lubricación de la chapa según las necesidades y parámetros establecidos.

- Engrase por rodillos
- Engrase por pulverizado
- Engrase por pulverizado sectorial



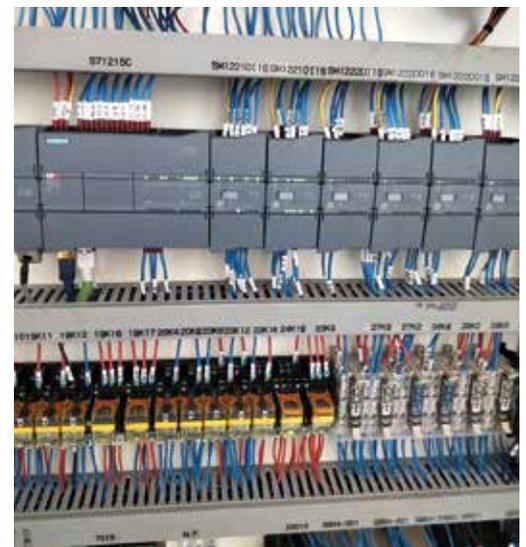
## RETROFITING

Retrofitting de prensas y líneas de alimentación para mejorar y adaptar máquinas antiguas a nuevas necesidades.

- Instalación de variadores de velocidad
- Ajuste de juegos mecánicos
- Reconstrucción de cuadros eléctricos
- Instalación de barreras fotoeléctricas
- Conversión
- Adecuación a normativa



## INTEGRACIÓN



<b>Aceleraciones Perforadora 1</b> Aceleración: %0.3f mm/s <sup>2</sup> Deseleración: %0.3f mm/s <sup>2</sup>	<b>Relación perforadoras 1 y 3</b> Forward: Ratio Numerador: %3d Ratio Denominador: %3d Reverse: Ratio Numerador: %3d Ratio Denominador: %3d	<b>Centrador</b> Seguridad desconexión: %2.1f s Encoder final: Ventana de entr: %3.1f mm Tiempo ventana de entr: %3.1f ms	Producción Programa Pieza Diagnóstico Estado línea Monitor IO's Parámetros
<b>Aceleraciones Perforadora 3</b> Aceleración: %0.3f mm/s <sup>2</sup> Deseleración: %0.3f mm/s <sup>2</sup>	<b>Tolerancia</b> Ventana de posición: %1.3f mm Tiempo ventana: %3.0f ms Borde de seguimiento: %3.3f ms	Leer Escribir Guardar	

- Adaptación de máquinas para la composición de líneas
- Software y hardware para la comunicación entre máquinas y periféricos
- PICs de seguridades
- Certificados CE de Conjunto

## LÍNEAS DE PERFILADO Y SISTEMAS FMS



**GASPARINI**, líder mundial en la fabricación de líneas de perfilado de alta tecnología, diseña, construye y fabrica líneas complejas de alta producción.

Gasparini cuenta con más de 1.500 clientes alrededor del mundo. Los sectores en los que desarrolla su actividad principalmente son el área de logística, construcción, energía e industria del automóvil.

La constante atención al mercado del perfilado, unido a la mejora continuada permite a Gasparini desarrollar perfiladoras capaces de adaptarse a los procesos más complejos tanto en geometría, mecanizados, soldadura, así como conformado de materiales de última generación, utilizando las tecnologías más innovadoras disponibles en el mercado.



## LÍNEAS DE CORTE



Líneas de corte de altas prestaciones para procesos de corte transversal, longitudinal y combinado para bobinas de espesores desde 0,4 mm hasta 25 mm, con pesos de hasta 25 tn y velocidades de proceso de hasta 400 m/min.



## PROYECTOS LLAVE EN MANO

### DIGIEMME



#### Instalaciones transfer de alta producción

Soluciones llave en mano para la producción de piezas mediante tecnología transfer de alta exigencia y alta producción.

- Manipulación de hasta 3 piezas por estación
- Capacidad de transferizado con cadencias de hasta 250 golpes / minuto

### CAVENAGHI & RIDOLFI OLEODYNAMIC PRESSES SINCE 1922



#### Instalaciones completas de embutición profunda

Soluciones llave en mano para la producción de piezas de embutición profunda de geometría compleja para el sector del electrodoméstico entre otros.

### JDM



#### Instalaciones de producción de aletas

Prensas y líneas de alto rendimiento para la producción de aletas de intercambiadores de calor.

