

¿QUIÉNES SOMOS?

La misión de Prime Biopolymers es ayudar a las empresas a desarrollar una producción sostenible, acorde a las disposiciones de la economía circular y a las exigencias medioambientales del consumidor final.

Facilitamos a los fabricantes de envases la transición desde materiales plásticos convencionales basados en el petróleo, a plásticos biodegradables respetuosos con el medioambiente.

Nuestros grados ZIMIA se enfocan en las necesidades particulares de cada empresa, ya que desarrollamos nuestros bioplásticos de forma específica para los procesos de cada cliente.



Te ayudamos a conseguir la adaptación a la actual normativa reflejada en la Directiva 2018/852 de la Comisión Europea.





GRADOS ZIMIA

Prime Biopolymers ha desarrollado una gama de biopolímeros capaces de sustituir muchas de las aplicaciones de los plásticos convencionales.

DESARROLLO DE BIOPLÁSTICOS A MEDIDA

Conseguimos grados de bioplástico que se adaptan totalmente a los procesos de fabricación y maquinaria de nuestros clientes.

ASESORÍA HACIA LA ECONOMÍA CIRCULAR

Ofrecemos a las empresas un acompañamiento ágil en su evolución hacia un modelo más sostenible y adaptado a la Directiva 2018/852 de la Comisión Europea.



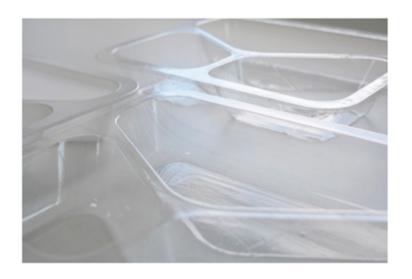


MATERIAL TRANSPARENTE ADECUADO PARA TERMOFORMADO DE PACKAGING ALIMENTARIO

VENTAJAS:

- · Desarrollado con material compostable
- Origen bio
- · Respetuoso con el medioambiente
- · Apto para contacto alimentario
- · Muy buena tenacidad
- · Resistencia al impacto

- Bandejas para cárnicos
- Vasos para fruta con tapa





MATERIAL PARA TERMOFORMADO DE PACKAGING ALIMENTARIO

VENTAJAS:

- · Desarrollado con material compostable
- Origen bio
- · Respetuoso con el medioambiente
- Apto para contacto alimentario
- Tacto agradable
- · Resistencia al impacto

- · Bandejas de comida preparada
- · Monodosis de lácteos, mermelada...





MATERIAL PARA FILM TRANSPARENTE DE PACKAGING ALIMENTARIO.

VENTAJAS:

- Desarrollado con material compostable
- Origen bio
- Respetuoso con el medioambiente
- · Apto para contacto alimentario
- · Gran transparencia
- · Buena procesabilidad
- Facilidad de sellado

- · Film sellable para bandejas termoformadas
- Cierre de envases
- Film rígido alimentario





MATERIAL PARA FILM DE PACKAGING FLEXIBLE, IMPRESO Y AUTOSELLABLE.

VENTAJAS:

- · Desarrollado con material compostable
- Origen bio
- · Respetuoso con el medioambiente
- · Apto para contacto alimentario
- Alta flexibilidad
- · Facilidad de soplado

- Bolsas
- Envases tubo
- Pouch





MATERIAL PARA BOTELLAS FABRICADAS POR INYECCIÓN SOPLADO

VENTAJAS:

- · Desarrollado con material compostable
- Origen bio
- · Respetuoso con el medioambiente
- · Apto para contacto alimentario
- · Buena transparencia
- Resistencia al impacto

- Envases nutracéutica
- Envases nutricosmética
- Botellas de zumo fresco





MATERIAL PARA FABRICACIÓN DE PIEZAS POR INVECCIÓN

VENTAJAS:

- Desarrollado con material compostable
- Origen bio
- Respetuoso con el medioambiente
- · Apto para contacto alimentario
- · Distintos grados de fluidez disponibles

- Tapas y tapones
- Carcasas y fundas de teléfonos móviles
- Accesorios





INSTALACIONES



LABORATORIO DE CARACTERIZACIÓN DE BIOPLÁSTICOS Gracias a él tenemos la capacidad de caracterizar completamente las propiedades de los diferentes grados.

LABORATORIO DE DESARROLLO DE BIOPLÁSTICOS

Gracias a nuestras instalaciones y a la experiencia de nuestros doctores en química y materiales podemos adecuar los bioplásticos a diversas situaciones de procesado.

LÍNEA DE FABRICACIÓN

Situada en las propias instalaciones de I+D para actuar con agilidad. Ofrecemos la posibilidad de abarcar niveles de producción desde escala piloto hasta escala industrial.



www.primebiopol.com

Info@primebiopol.com

Tel: 961 623 393