

ALTERO^o

recycling machinery

Granceadora en línea
Altero Optima In-Line

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

Responsable de cuenta: **Marc Costa**

Estimado Cliente,

Fecha: 10 de febrero 2022

Muchas gracias por el interés en nuestros productos. En este documento encontrarás todos los detalles técnicos, así como una oferta muy especial para el modelo de máquina que se ajusta a vuestros requerimientos.

Esperamos que esta oferta sea de tu interés y quedamos a tu entera disposición para resolver cualquier duda técnica o comercial que puedas tener.

Requerimientos:

Polímero: PE

Producción: 10 - 150 kg/h

Forma del material: Recorte film

Humedad Máxima [%]: < 0,3%

Nuestra Solución

Modelo: **ALTERO Optima IN-LINE**

Descripción: Extrusora granceadora optimizada para el reciclaje en línea de plástico posindustrial con niveles de contaminación y humedad muy reducidos (p.ej. recortes de film). Su diseño ultra compacto permite reducir los costes y minimizar la degradación del material por el efecto cizalla.



ÍNDICE

<i>Líneas de granceado Altero Optima</i>	4
Resumen de beneficios.....	4
Características Altero optima	4
<i>Componentes incluidos</i>	5
1. Especificaciones técnicas	5
2. Cuadro eléctrico y unidad de control	6
3. Módulo de comunicaciones ALTERO Connect.....	6
<i>Información técnica</i>	7
<i>Condiciones generales</i>	8

Líneas de granceado Altero Optima

Resumen de beneficios

1. **Granza de la máxima calidad** totalmente reutilizable en procesos de inyección y soplado.
2. **Diseño ultra compacto** para reducir la degradación del material por el efecto de corte del husillo conservando las propiedades del material virgen.
3. **Reducción de costes.** El modelo optima incorpora justo los componentes que necesitas.
4. **Mínimo consumo energético** gracias al uso de motores de última generación y un diseño ultra compacto.
5. **Manejo sencillo e intuitivo.** Interfaz de usuario totalmente visual y sistema de arranque asistido.

Características Altero optima

1. **Mínimo espacio:** En estas aplicaciones no se requiere un gran poder de plastificación. Por este motivo se utilizan diseños de husillo compactos (L/D 7 - 14) con el objetivo de minimizar la degradación del material y reducir el consumo energético.
2. **Compactador** para pre acondicionar el material y obtener el máximo rendimiento de la extrusora.
3. **Uso de componentes de primeras marcas** (Lenze, WEG, Siemens, ABB, Knödler, etc.)
4. **Distintas opciones de alimentación:** cinta de transporte, rodillo para bobinas y sistema para transporte por aire de refilos.
5. **Proceso de arranque asistido** para mayor comodidad y seguridad

MARCAS DE PRESTIGIO UTILIZADAS

SIEMENS

ETTLINGER

ABB



ROBUSCHI



Lenze

GEFRAN



Knödler
YOUR PARTNER FOR DRIVES

Componentes incluidos

1. **Campana para alimentación con refilos** transportados con aire
2. **Compactador** para cortar y aglomerar el material. Realiza funciones de buffer.
3. **Alimentador para bobinas** con velocidad variable.
4. **Extrusora** mono husillo ultra compacta
5. **Turbina** para el transporte i enfriado de la granza
6. **Pantalla de control táctil**
7. **Corte en caliente** por aire



1. Especificaciones técnicas

Modelos	IN-LINE 40	IN-LINE 50	IN-LINE 60
Capacidad producción (PP)	10 - 50 Kg/h	50 - 100 Kg/h	100 - 150 Kg/h
Diámetro del Husillo	40 mm	50 mm	60 mm
Tratamiento husillo	Nitrurado (1.100 HV)		
Material camisa	Nitrurado (1.100 HV)		
Relación L/D	7 - 14		
Moto Reductor	Knoedler FZ		
Altura Husillo	1.100 mm		
Opciones alimentación	Cinta de alimentación, rodillo para bobinas y entrada superior para transporte por aire de refilos.		
Corte	Por aire con sistema de transporte a silo incorporado		
Potencia del motor	7,5 kW	11 kW	20 kW
Potencia calefactora	8,5 kW	12 kW	15 kW

Otros datos:

- Motor AC-WEG de máxima eficiencia energética
- Variador de frecuencia ABB
- Corte por aire para evitar el uso de agua
- Ajuste automático de la velocidad del husillo en función del nivel de carga del compactador
- Alimentador para refilos con velocidad variable
- Distintas opciones de alimentación trabajando en paralelo

2. Cuadro eléctrico y unidad de control

Características:

- Componentes eléctricos Siemens
- Armario climatizado
- Reles de estado sólido para las resistencias eléctricas
- Transductor de presión GEFRAN
- Contactores y pequeño material Siemens
- Autómata S7/1200 de SIEMENS
- Pantalla táctil SIEMENS
- Variadores de frecuencia ABB

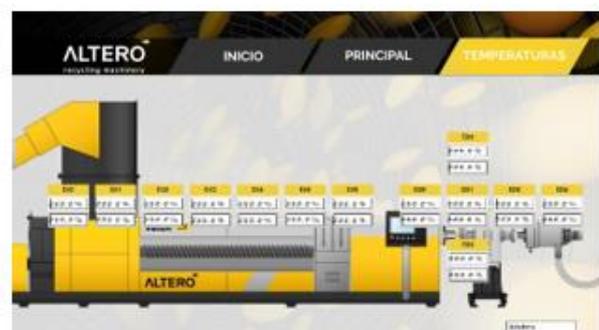
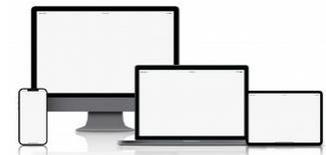
Funciones disponibles en la pantalla HMI

- Arranque/Paro automático
- Parada de emergencia
- Control de temperaturas, presiones, producción
- Monitorización de consumos
- Control manual de bombas y motores
- Gestión de alarmas
- Protección contra sobrecalentamiento en aglomerador

3. Módulo de comunicaciones ALTERO Connect

ALTERO CONNECT es la plataforma de comunicaciones que te brinda una solución 360° para la monitorización y control remoto de tu máquina Altero.

- Monitoriza tu máquina desde cualquier lugar y en cualquier momento.
- Acelera la resolución de incidencias
- Rápida reacción gracias al seguimiento de KPIs y Alarmas
- Maximiza el tiempo operativo de tu máquina
- Almacenamiento de datos para la realización de análisis predictivos
- Resolución de averías sin intervención de los operarios
- Realidad Aumentada para guiar al operario en la resolución de incidencias
- Acceso seguro desde cualquier terminal con acceso a internet (móvil, Tablet, PC, etc).



Capturas de pantalla de ALTERO CONECTA en un modelo VELOX

Información técnica

Alimentación eléctrica:

- Voltaje: 3*400V + N + PE
- Tolerancia: +10%/-5%
- Voltaje de control: 24VDC + 220VAC
- Frecuencia: 50Hz +/- 2%

Cableado

- Cableado desde la fuente de alimentación hasta el cuadro eléctrico (facilitados por el comprador)
- Cableado desde el cuadro eléctrico hasta cada uno de los dispositivos (facilitados por el comprador)
- Cableado interno y de cuadro eléctrico (facilitados por el vendedor)

Aceite lubricante

- Adquirido por proveedor local a recomendación del vendedor

Otros datos:

- Operarios necesarios: 1

Condiciones generales

Puesta en marcha

Puesta en servicio por un ingeniero autorizado por Altero
Duración: 1 semana = 5 días laborables (8 - 10 horas / día)

Servicios incluidos:

- Se procesarán un máximo de 2 materiales acordados por contrato durante la puesta en servicio
- Certificado de formación para operadores de máquinas
- Aceptación del sistema de acuerdo con el certificado de transferencia por parte del cliente

La condición previa para enviar un técnico es que el comprador garantice / proporcione lo siguiente:

- La máquina está completamente conectada a los suministros y todas las conexiones / cables están en funcionamiento.
- El material a procesar está disponible en cantidades suficientes

Espacio y Montaje

El comprador debe haber acondicionado el espacio donde se instalará la máquina antes de su envío. Además, deberá proporcionar grúas, montacargas u otros equipos de elevación, materiales de montaje y herramientas para su instalación final.

Financiación

ALTERO colabora directamente con diversos agentes especializados en la financiación de maquinaria industrial a nivel internacional. Si estáis considerando financiar la compra de esta máquina, no dudéis en contactar con nosotros para pedir más información al respecto. Nuestra posición en el mercado nos sitúa como agentes preautorizados para operaciones de Leasing industrial, y eso permite acelerar mucho los trámites de gestión y los análisis de riesgo.



Pago

- 1r pago del 40% para confirmar el pedido
- 2n pago del 50% antes de la fecha de entrega EXWORKS
- 3r pago del 10% 30 días después de la instalación

Entrega

Entrega aprox. 6-7 meses EXWORKS Altero.

El plazo de entrega se activa cuando se haya recibido la firma del contrato de compra firmado por ambas partes, y se haya recibido el primer pago. Dependiendo de la fecha de recibo, la fecha de inicio puede variar +/- 2 semanas dependiendo de la capacidad de producción.

Garantía

El período de garantía implícita será de 24 meses a partir de la fecha de entrega. Garantía de tres meses para los elementos eléctricos si el suministro de energía en la fábrica del cliente no es estable.