

MÁQUINA PARA DESBARBAR Y REDONDEAR ARISTAS DE PIEZAS METÁLICAS



PARA CHAPA CORTADA POR LÁSER, PLASMA Y PUNZONADA
PARA PIEZAS LAMINADAS, ZINCADAS Y 3D
PARA ACERO, ACERO INOXIDABLE, ALUMINIO

La SwingGrinder original de LOEWER

Antes de que LOEWER inventara la SwingGrinder en 2009, existían dos métodos principales para desbarbar chapas cortadas con CNC: manualmente con herramientas eléctricas o con costosas máquinas de paso continuo. La SwingGrinder ofrece un tercer enfoque. El cabezal rectificador consta de dos herramientas de disco giratorio montadas en un brazo oscilante que a su vez está equipado con un dispositivo de compensación de peso. Esta unidad de rectificado se guía manualmente sobre la pieza de trabajo y la presión de rectificado se aplica manualmente desde arriba.

Los bordes interiores y exteriores de la pieza de trabajo se procesan de manera eficiente desde todos los ángulos y direcciones. El cabezal abrasivo se puede inclinar 180°, lo que permite pasar rápidamente de un disco desbarbador a un disco redondeador. La mesa viene con una cubierta de alto agarre para evitar que las piezas de trabajo se muevan. Al desbarbar desde arriba, las piezas de trabajo se empujan contra la cubierta de agarre, lo que permite procesar fácilmente incluso piezas pequeñas.

Detalles bien diseñados para un uso fácil

Frenos neumáticos en ambas articulaciones pivotantes para bloquear el brazo oscilante en cualquier posición cuando el motor está apagado

Columna pesada con función adicional de ajuste de altura

Final de carrera para apagado automático del motor cuando la cabeza está inclinada

Cubierta de mesa especial de gran agarre que permite procesar incluso piezas muy pequeñas

Velocidad de husillo variable mediante variador de frecuencia para un ajuste rápido a diferentes tareas de desbarbado

Brazo oscilante bien equilibrado con compensación de peso para un movimiento sin esfuerzo

Cabezal basculante con ambos: disco para desbarbados y disco para redondear bordes

Apagado de emergencia de fácil acceso pulsador, colocado directamente en el brazo oscilante

Gran cubierta de seguridad de vidrio acrílico para una buena visibilidad.

Mango redondeado para uso ergonómico

Las barreras protectoras se pueden bajar al procesar piezas más grandes

Pasador de bloqueo y pernos con resorte adicionales para menos vibraciones

Cubiertas de seguridad en ambos husillos

Salida de conexión para polvo extracción



Espacio abierto para los pies

Compartimento para guardar herramientas y abrasivos.

Nuestras herramientas



El **SoftDisc** se utiliza para desbarbar utilizando un disco abrasivo estándar con respaldo de velcro. El respaldo suave garantiza un pulido agresivo en los bordes de la pieza de trabajo sin aplicar demasiada presión sobre la superficie.



Nuestros **CompactDiscs** legalmente protegidos, más agresivos y elimina rebabas altas y salpicaduras. El diseño especial crea más presión en la rebaba.



Para redondear los bordes se utiliza el **MediumDisc** con paño abrasivo y respaldo abrasivo de nailon. Este disco dará un bonito redondeo a todos los bordes interiores y exteriores.



El **SmartFlexDisc**, muy flexible, se utiliza para redondear los bordes de piezas laminadas o galvanizadas y para piezas 3D con formas estampadas o dibujadas.

Nuestras ventajas

Procesamiento rápido

La unidad se guía fácilmente sobre las piezas de trabajo mientras se aplica una ligera presión desde arriba. Los discos de 150 mm de diámetro cubren un área grande a la vez.

Desbarbado/redondeado de bordes

El cabezal basculante está equipado con un disco desbarbador y un disco de redondeo de bordes, lo que hace que ambas herramientas estén disponibles en segundos.

Diseño ergonómico

La SwingGrinder es fácil de usar con brazo oscilante y compensación de peso.

Proceso de piezas pequeñas

Los discos siempre están paralelos a la mesa y la mesa está cubierta con una cubierta especial de alto agarre, lo que permite procesar fácilmente piezas pequeñas.

Proceso piezas grandes

El tamaño de la mesa es de 1400 x 800 mm. Las piezas más grandes se pueden procesar de manera eficiente bajando las láminas protectoras. Procesa acero/acero inoxidable cambiando solo dos herramientas, la máquina se puede utilizar para diferentes materiales.

Rápido retorno de la inversión

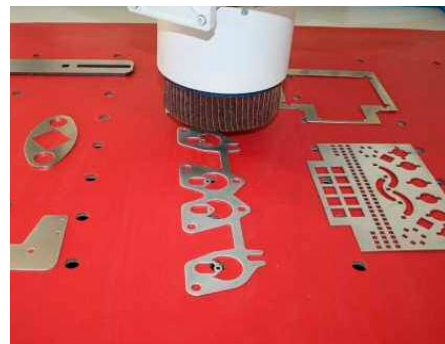
Trabajar con SwingGrinder es hasta 3-4 veces más rápido que el desbarbado manual.

La pequeña inversión inicial y los bajos costos de las herramientas conducen a un rápido retorno de la inversión.

Nuestras características de seguridad

El SwingGrinder está equipado con las siguientes características de seguridad:

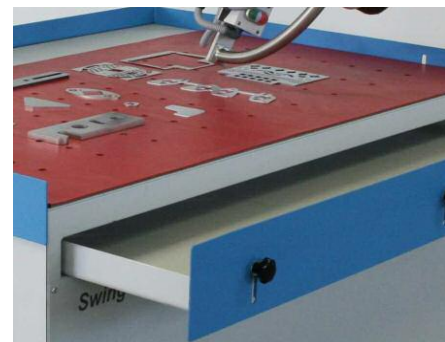
- Cubiertas del husillo en ambos lados
- Apagado automático del motor cuando la cabeza está inclinada
- Frenos neumáticos para bloquear el brazo oscilante en cualquier posición cuando el motor está apagado
- Pulsador de parada de emergencia de fácil acceso
- Gran cubierta de seguridad de vidrio acrílico sobre el disco superior



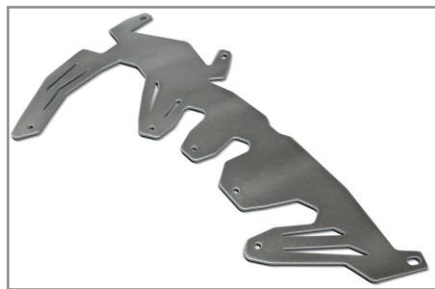
Cubierta de mesa de gran agarre para sujetar incluso piezas muy pequeñas



Cabezal inclinable de 180° para acceso rápido a herramientas de desbarbado y fresado de bordes



Contenedor de recogida de polvo extraíble



Aluminio



Acero



Acero inoxidable



Piezas pequeñas

Datos técnicos

Características estándar SwingGrinder

- Unidad de discos de 0,75kW con rpm variables mediante variador de frecuencia.
- Cabezal basculante con pasador de bloqueo y pasadores de sujeción adicionales apoyados por resorte
- Apagado automático del motor cuando la cabeza está inclinada
- Fuerte brazo oscilante con compensación de peso y frenos neumáticos
- Mesa de 1400 x 800 mm con cubierta especial de alto agarre para procesar piezas pequeñas (a partir de 20 mm de diámetro)
- Orificios en la mesa y recipiente recolector de polvo extraíble debajo de la mesa
- Salida D=120 mm para conexión a unidad de extracción de polvo. Puede que no siempre sea necesaria una unidad de extracción; esto depende de la aplicación de molienda individual.
- 400V, 50Hz, 3P, conexión de aire comprimido, CE

Extras opcionales

- Selección de herramientas de disco para desbarbar, redondear bordes y terminar
- Conector de herramientas de fijación rápida para un cambio rápido de discos entre acero y acero inoxidable
- Dispositivo de vacío con inyector para la sujeción de piezas de trabajo pequeñas y ligeras. Para la mayoría de las aplicaciones, el dispositivo de vacío no es necesario; se puede solicitar en cualquier momento posterior si es necesario.
- Unidades de aspiración adecuadas para el procesamiento de acero, acero inoxidable o aluminio.
- PRECAUCIÓN: las unidades de extracción de polvo deben seleccionarse según el material que se esté procesando. (peligro de polvo explosivo)
- Presión de molienda ajustable mediante cilindro neumático y regulador de presión de aire.

Prueba la SwingGrinder por ti mismo!

Descubra el fácil manejo y los excepcionales resultados de desbarbado y redondeado de cantos en nuestras salas de exposición en Homberg/Efze. También se exhiben máquinas de demostración en las salas de exposición de nuestros distribuidores en muchos países. Por favor pregunte para más detalles.