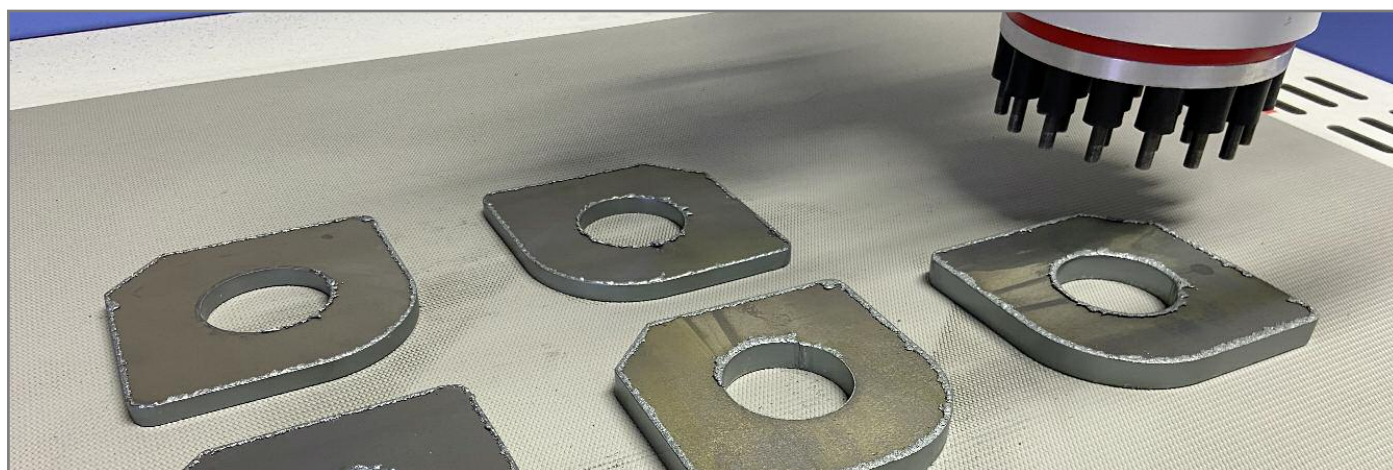


Máquina desbarbadora con dos imanes para sujetar piezas de acero.  
Cepillo Heavy Duty solución ideal para piezas cortadas con plasma o llama.



- Desescoriado
- Desbarbado
- Redondeo de cantos
- Eliminación de óxido



Desbarbado



Redondeo de cantos



Eliminación de óxido



Desescoriado

La SwingGrinder "M" ofrece muchas ventajas para procesamiento de acero ferrítico. Con los dos imanes permanentes es posible sujetar piezas pequeñas para eliminar la escoria y el óxido. El disco de eliminación de escoria o los discos de eliminación de óxido crearán una fuerza fuerte en el borde de la pieza de trabajo y, sin imán, las piezas pequeñas comenzarán a moverse muy fácilmente. En combinación con el imán, ahora es posible utilizar estas herramientas en la SwingGrinder M. Los imanes se sujetan en guías lineales y pueden moverse hacia arriba y hacia abajo mediante un cilindro neumático. En la posición superior los imanes están activos, en la posición inferior los imanes no están activos.

La SwingGrinder "M" se puede utilizar para: Piezas cortadas con plasma o oxicorte: Desescoriado + redondeo de cantos sin cambio de herramienta

Piezas cortadas con láser: desbarbado y redondeado de cantos sin cambio de herramienta

Con el conector Quick Fix, el disco para redondear bordes se puede cambiar en cuestión de segundos por un disco desbarbador (opcional).



Los imanes se activarán en posición superior y se desactivarán en posición inferior.



Cajón recolector de polvo a derecha e izquierda.

## Detalles técnicos

- motor de rectificado de 0,75kW con velocidad de husillo variable mediante convertidor de frecuencia 600-2000 rpm
- brazo oscilante con contrapeso
- final de carrera con parada automática del motor cuando el cabezal está inclinado
- cabezal inclinable para un cambio rápido entre discos
- frenos neumáticos para bloquear el brazo oscilante en cualquier posición
- mesa 1400 x 800 mm, mantel 1100 x 800 mm
- mesa con perforaciones a izquierda y derecha del tapete y contenedores de recogida de polvo debajo de la mesa para la recogida de escorias y polvo
- dos imanes de 50 mm x 800 mm debajo de la mesa para sujetar piezas de trabajo de acero magnético, con elevación neumática en fuertes guías lineales
- interruptor de selección con tres posiciones: imanes hacia abajo, imanes hacia arriba o movimiento del imán automáticamente junto con el motor de molienda principal
- 400 voltios, 50 Hz 3P, 6-8 bar CE

Equipado con un Softdisc (desbarbado) y un Mediumdisc (redondeado de cantos) Al utilizar los discos desescoriadores el operador debe utilizar gafas de seguridad, guantes y delantal de soldadura.

- discos desescoriadores para eliminar la escoria
- disco de óxido para eliminar la capa de óxido
- Adaptador de herramienta Quick-Fix para un cambio rápido de disco desbarbador a disco de redondeo de bordes
- placa de sujeción al vacío para sujetar piezas de trabajo pequeñas no magnéticas
- Nota: El SwingGrinder no necesita necesariamente un dispositivo de vacío para procesar piezas de trabajo pequeñas. El dispositivo de vacío puede solicitarse en cualquier momento posterior si es necesario.
- Compensación neumática del peso del brazo oscilante
- Varias herramientas de disco para desbarbar, redondear cantos y pulir en muchas varian