

Desbarbadora y Redondeadora de Cantos
Compacta para piezas pequeñas de chapa



PARA CHAPA CORTADA POR LÁSER, PLASMA Y PUNZONADA
PARA PIEZAS LAMINADAS, ZINCADAS Y 3D
PARA ACERO, ACERO INOXIDABLE, ALUMINIO

Desbarbado continuo y redondeado de cantos de piezas pequeñas

La CrossMaster DD está equipada con dos unidades de disco, una para desbarbar y otra para redondear bordes. Las piezas de trabajo se colocan sobre una cinta transportadora de alta fricción. Las herramientas de disco están paralelas a la pieza de trabajo y empujan la pieza de trabajo contra la cinta de alimentación durante el funcionamiento. Como resultado, en una máquina de solo disco es posible procesar incluso piezas muy pequeñas a partir de 20 x 20 mm.

La CrossMaster DD está disponible en anchos de trabajo de 150 mm o 300 mm.



Ventajas

- Desbarbado y redondeado de cantos en una sola pasada
- Eliminación de rebabas y salpicaduras superiores
- Desgaste uniforme de las herramientas independientemente del tamaño de la pieza de trabajo o de su ubicación en la cinta de alimentación
- Cambio rápido de herramientas y ajuste sencillo al procesar acero/acero inoxidable
- Procesa piezas muy pequeñas a partir de 20 mm. diámetro
- Gran variedad de herramientas abrasivas para diferentes aplicaciones
- Bajos costos de inversión y operación.

Nuestras herramientas

Los talleres de trabajo con láser tienen que enfrentarse a numerosas tareas de acabado diferentes. CrossMaster DD aborda esto ofreciendo una gran variedad de herramientas de disco y abrasivos que pueden reemplazarse fácil y rápidamente.



El **SoftDisc** con abrasivos acondicionadores de superficies es ideal para desbarbar piezas de aluminio o acero.



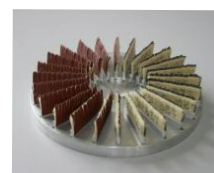
Nuestro protegido **CompactDisc** con abrasivo cerámico elimina rebabas y salpicaduras de acero inoxidable.



MediumDisc es la primera opción para redondear bordes y está disponible en diferentes compresiones y tamaños de grano.



El **OrbitalDisc** para crear un acabado no direccional con el dispositivo Löwer Orbital cuya patente está pendiente.



El **SmartFlexDisc** es muy abierto y funciona bien para redondear bordes de piezas galvanizadas, laminadas o 3D.

Detalles técnicos



Aluminio

- 2 unidades de disco superiores, para diámetro de disco
- Máx. ancho de trabajo (ancho cinta de alimentación)
- Unidad de disco, cada disco.
- Ajuste de altura mediante volante con contador digital
- Ajuste de altura independiente de cada disco para compensar el desgaste de la herramienta
- Velocidad de alimentación variable mediante inversor de frecuencia.
- Tira de cepillos debajo de la cinta de alimentación para eliminar el polvo suelto
- Rodillos de sujeción con resorte para piezas de trabajo más largas
- Salida de conexión de extracción de polvo, diámetro

400 V, 50 Hz, 3P, CE



Acero

Extras Opcionales

- RPM variables de los discos mediante dos variadores de frecuencia, cada disco se puede configurar por separado
- Cepillo de limpieza giratorio debajo de la cinta de alimentación para eliminar el polvo
- Ajuste de altura motorizado con pulsadores arriba/abajo



Acero inoxidable



Piezas pequeñas

	Crossmaster DD-150	CrossMaster DD-300S
	250mm	400mm
	150mm	300mm
	0,75kW, 750 UPM	1,5kW, 750 UPM
	0,3 - 100mm	0,3-100mm
	estandar	estandar
	1 - 6m/min	1 - 6m/min
	estandar	estandar
	3 piezas	3 piezas
	1 x 150mm	1 x 150mm