

Desde 1986, convertimos sus ideas en realidad



IMPRESORA 3D ARM-10

FRESADORA SRM-20

El servicio Roland OnSupport facilita el trabajo y relaja la mente



El software Roland OnSupport le conecta con los recursos necesarios para aumentar la eficiencia de nuestros productos. Las actualizaciones de software están disponibles a través de OnSupport. Además, las notificaciones de informes de producción y de trabajos realizados se envían directamente a su teléfono móvil o a su ordenador para que pueda conocer al instante el progreso de sus modelos, incluso cuando esté lejos de su escritorio.

* Para usar el servicio Roland OnSupport, se necesita conexión a Internet.

- 1 Descargar actualizaciones de software y controladores.
- 2 Ahora usted podrá concentrarse en otras tareas y se mantendrá informado a través de emails del estado del trabajo.
- 3 La información de soporte para su modelo es accesible con un solo clic. No más frustración y pérdida de tiempo tratando de encontrar lo que necesita.
- 4 Mejore sus habilidades con la información útil disponible de forma exclusiva a través del servicio OnSupport.

Excelente soporte y servicio de atención al cliente

Roland DG Creative Center: Nuestra propia colección de aplicaciones para el mundo real es una gran fuente de información e inspiración. Explore nuestra galería de productos digitales para descubrir nuevas ideas y aplicarlas a su negocio.



Roland DG Academy: Para obtener el máximo rendimiento de su equipo, aproveche nuestra amplia variedad de recursos de formación en todo el mundo. La Roland Academy puede enseñar todo tipo de conceptos, desde los productos más básicos hasta las técnicas de impresión más avanzadas, aplicaciones y mucho más.



Roland DG Care: Como propietario de un producto de Roland, obtendrá soporte completo para todo el ciclo útil de su equipo. Dispondrá de una amplia gama de servicios de atención al cliente.



Los productos Roland DG que presentan esta etiqueta medioambiental cumplen con los criterios de la empresa referentes al respeto del medio ambiente, un grupo de normativas basado en la auto-declaración de tipo II ISO 14021. Para más información, visite www.rolanddgi.com.

Roland se reserva el derecho a realizar cambios en las especificaciones, los materiales o los accesorios sin previo aviso. El resultado final puede variar. Para conseguir una calidad óptima, debe realizarse un mantenimiento periódico de los componentes más importantes. Para más detalles, contacte con su distribuidor Roland. No se establece ninguna otra garantía excepto las indicadas de manera expresa. Roland no será responsable de los daños incidentales o indirectos, sean o no previsibles, causados por defectos en dichos productos. Todas las marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios. Las formas tridimensionales pueden estar protegidas por copyright. La reproducción o el uso de material sujeto a copyright se rige por las leyes locales, nacionales e internacionales. Los clientes son responsables de cumplir todas las leyes aplicables y también serán responsables de cualquier infracción. Roland DG Corporation dispone de la licencia del TPL Group para la tecnología MMP.

monoFab ARM-10

Especificaciones (ARM-10)		
Tecnología de construcción	Sistema de proyección de capas	
Tamaño de construcción	130 (Anchura) x 70 (Profundidad) x 70 (Altura) mm (El volumen de trabajo de la resina es de hasta 300 g)	
Velocidad de construcción	10 mm / h (gresor de las capas= 0,15 mm)	
Fuente de luz	UV-LED (diodo emisor de luz ultravioleta)	
Resolución XY	0,2 mm	
Resolución del eje Z	0,01 mm	
Requisitos de alimentación	Equipo: 24V CC, 0,6 A, Adaptador de CA específico: 100 V a 240 V CA ±10% 50/60 Hz	
Consumo eléctrico	1,5 W	
Nivel de ruido	En funcionamiento: 55 dB (A) o inferior, en espera: máximo 49 dB (A)	
Dimensiones / Peso	430 (Anch.) x 365 (Prof.) x 450 (Alt.) mm / 17 kg	
Interficie	USB	
Entorno	En funcionamiento	Temperatura de 20 a 30°C, humedad relativa del 35 al 80% (sin condensación)
	Parada	Temperatura de 5 a 40°C, humedad relativa del 20 al 80% (sin condensación)
Accesorios incluidos	Adaptador de CA, cable de alimentación, cable USB, Cuba para el material líquido, Herramientas de impresión y lavado (Espátula metálica, Espátula de plástico, Pinzas, Recipiente de lavado x 2, Llave hexagonal, Llave inglesa, Guantes de goma, Bandeja de trabajo, etc), Tarjeta de información para la puesta en marcha, Lea esto primero.	

monoFab SRM-20

Especificaciones (SRM-20)	
Material aceptable	Resinas como madera química y cera para modelar (no acepta metal), substratos para mecanizado
Recor. operat. ejes X, Y y Z	203,2 [X] x 152,4 [Y] x 60,5 [Z] mm
Distancia punta collar a mesa	Máximo 130,75 mm
Tamaño de la mesa	232,2 [X] x 156,6 [Y] mm
Peso máx. aceptable sobre equipo	2 kg
Sistema conductor ejes E, Y y Z	Motor por pasos
Velocidad operativa	De 6 a 1800 mm/min
Resolución por software	0,01 mm/paso (RML-1), 0.001 mm/paso (Código NC) 0,00039 pulgadas/paso (RML-1), 0.000039 pulgadas/paso (Código NC)
Resolución mecánica	0,000998594 mm/paso
Motor del rotor	Motor de CC tipo 380
Rotación máxima del rotor	7000 rpm
Mandril herramienta de corte	Método del collar
Interficie	USB
Comandos de instrucciones	RML-1, código NC
Requisitos de alimentación	Equipo: 24V CC, 2,5 A, Adaptador de CA dedicado: CA 100V ± 10%, 50/60 Hz
Consumo eléctrico	Aproximadamente 55 W
Nivel de ruido	En funcionamiento: 65 dB(A) o inferior (sin cortar), durante la espera: máximo 45 dB (A)
Dimensiones / Peso	451,0 [Anch.] x 426,6 [Prof.] x 426,2 [Alt.] mm / 19,6 kg
Entorno	Temperatura de 5 a 40°C, humedad relativa del 35 al 80% (sin condensación)
Accesorios incluidos	Adaptador de CA, Cable de alimentación, Cable USB, Herramienta de corte, Collar, Conjunto de tornillos, Llave inglesa (7,10 mm), Llave hexagonal (tamaño de 2,3 mm), Patillas de posicionamiento, Cinta de doble cara, Tarjeta de información para la puesta en marcha, Lea primero (Folleto)

Elementos disponibles opcionalmente (ARM-10)		
Elemento	Modelo	Descripción
Resina	PRH35-ST	Botella de 350 g
Cuba para el material líquido	LMV-10	Recambios

Elementos disponibles opcionalmente (SRM-20)		
Elemento	Modelo	Descripción

Fresas	ZHS-100	Acero de alta velocidad diámetro 1 3/16 [Ø] x 6 [L] x 50 [L] x 2 NT
	ZHS-200	Acero de alta velocidad diámetro 2 6/16 [Ø] x 6 [L] x 50 [L] x 2 NT
	ZHS-300	Acero de alta velocidad diámetro 3 10/16 [Ø] x 6 [L] x 50 [L] x 2 NT
	ZHS-400	Acero de alta velocidad diámetro 4 12/16 [Ø] x 6 [L] x 50 [L] x 2 NT
	ZHS-500	Acero de alta velocidad diámetro 5 15/16 [Ø] x 6 [L] x 55 [L] x 2 NT
	ZHS-600	Acero de alta velocidad diámetro 6 15/16 [Ø] x 6 [L] x 55 [L] x 2 NT
Fresadoras para acabado cuadrado	ZHS-301S	Acero de alta velocidad diámetro 3 15/16 [Ø] x 6 [L] x 50 [L] x 2 NT, 2 elementos
	ZCB-150	Carburo cementado R1.5 25 [Ø] x 2.4 [L] x 65 [L] x 6 [d] x 2 NT
	ZCB-200	Carburo cementado R2 25 [Ø] x 3.2 [L] x 70 [L] x 6 [d] x 2 NT
Fresadoras para acabado circular	ZCB-300	Carburo cementado R3 30 [Ø] x 4.8 [L] x 80 [L] x 6 [d] x 2 NT

Cortadoras de grabado		
Cortadoras de grabado (para plástico)	ZEC-100	Carburo cementado diámetro 6 x 50 [L] x 0,225 [W]

Collares	ZC-20-30	Diámetro 3 mm
	ZC-20-32	Diámetro 3,175 mm
	ZC-20-40	Diámetro 4 mm
	ZC-20-60	Diámetro 6 mm

Collares (para fresadoras de acabado)		
Motor del rotor	SM-20	Recambios
Unidad del rotor	SS-20	Recambios

Unidades: mm, diá. = diámetro del canal, R = radio del canal, Lc = longitud de corte, L = longitud del canal, d = diámetro del mango, L = longitud total, NT = número de canales

Requisitos del sistema (ARM-10/SRM-20)

Sistema operativo	Windows® 7/8/8.1 (edición de 32/64 bits)*
CPU	Intel® Core™ 2 Duo o superior (se aconseja Core™ i5 o superior)
RAM	1GB (se recomienda de 2GB o más)
Tarjeta de vídeo y monitor	Se aconseja una resolución mínima de 1280 x 1024 puntos
Espacio libre en disco duro	Se aconsejan 100 MB o más
Otros requisitos	Conexión a Internet y el navegador, se aconseja Internet Explorer® 10 o superior

* Roland OnSupport y el software incluido para la SRM-20 son aplicaciones de 32 bits, que funcionan en Windows® de 64 bits con WoW64 (Windows de 32 bits en Windows de 64 bits).

monoFab

ARM-10
IMPRESORA 3D

SRM-20
FRESADORA

Las personas crean el mundo que nos rodea, dando forma a sus sueños e ideas. Creemos que la imaginación y las ideas son nuestra fuerza más poderosa y que genera unas posibilidades ilimitadas. Nuestro objetivo es ofrecer a todos la posibilidad de convertir la creatividad en satisfacción, lo que se conoce como monozukuri - disfrutar creando cosas. Las herramientas de escritorio monoFab se basan en la tecnología de modelado 3D de la que Roland DG es pionera y que no ha cesado de mejorar desde 1986. Al incorporar las dos tecnologías 3D, aditiva y sustractiva, uno puede expresar su creatividad como nunca antes había sido posible. La planta de fabricación del futuro ya está aquí - en su propio escritorio.

monoFab



Modelar

Experimentar

Comprobar

FLUJO DE TRABAJO PARA LA CREACIÓN DE PROTOTIPOS



IMPRESORA 3D

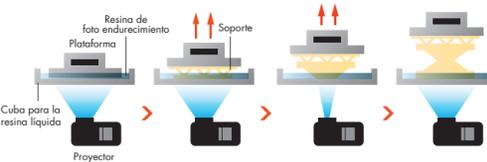
La impresora de escritorio 3D da vida a sus ideas



monofab
ARM-10

La impresora 3D de tipo proyector cabrá perfectamente en su escritorio

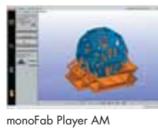
La nueva impresora de escritorio 3D ARM-10 de reciente desarrollo reúne las tecnologías de modelado 3D de Roland DG. Cuenta con un objetivo de proyección y una resina imageCure de Roland, con los que se pueden crear modelos 3D con luz UV. La resina acrílica se convierte en semi-transparente cuando se ha endurecido. Las operaciones postprocesamiento, como la eliminación de soportes, pulido, y adición de color resultan extremadamente sencillas.



La lámpara UV endurece al instante y lamina la resina acrílica para crear formas 3D. El sistema de proyección permite la producción simultánea de varios objetos dentro de la misma área de trabajo, lo que permite una eficiente impresión en 3D.

El software de Roland permite la operación de impresión en 3D, incluso para los usuarios inexpertos

monoFab Player AM permite la corrección de datos, con función de corrección para llenar las lagunas en los datos 3D así como la simplificación de mallas, edición de los diseños y la generación automática de soportes. El interfaz de una gran facilidad de uso es ideal incluso para los usuarios inexpertos.



Crear formas complejas con un consumo mínimo de resina

Con la impresión 3D, piezas que antes requerían de fresado de ejes múltiples, así como objetos complejos con corte internos, se pueden generar de forma rápida y sencilla. Mediante el uso de un sistema de construcción en suspensión, el consumo de resina se mantiene a un mínimo, consiguiendo que la producción de modelos sea eficiente y asequible.

Incluye bandeja de soporte y recipientes para eliminar el exceso de resina sin endurecer. También se incluyen una espátula y unas pinzas para eliminar el material sobrante.



FRESADORA

Fresadora de escritorio para el modelado 3D de precisión



monofab
SRM-20

EL PUNTO DE VISTA DE UN CREADOR

Diseñador de producto
Hiroshi Yasutomi



"Permitir al usuario experimentar personalmente los aspectos tanto del diseño como de la ingeniería"

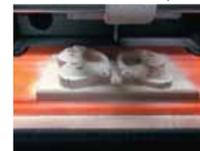
— El proceso real de producción de la muestra 3D. Generé un prototipo de altavoz activo utilizando monoFab. Utilicé la impresora 3D ARM-10 para producir las piezas externas, ya que estas formas eran complejas, y utilicé la fresadora SRM-20 para modelar el mueble donde se requería una gran precisión de fresado, así como seleccionar el material adecuado. De esta manera, generé la mayor parte de los puntos principales de la impresora 3D y de la máquina de fresado, usando cada uno de ellos de la mejor manera para su uso y forma. Mediante el uso conjunto de impresoras 3D y fresadoras, el trabajo progresa rápidamente al tiempo que reduce de manera significativa el flujo de trabajo. En realidad, creo que este proceso probablemente permitió generar una muestra en mucho menos tiempo de lo habitual. También deja mucho tiempo para probar nuevas ideas y, si se cometen errores al principio de la fase de prototipo, éstos pueden utilizarse para recopilar información que dará lugar a la producción de una versión final con mayor precisión.

— ¿Cómo se puede aprovechar monoFab en el proceso de diseño? Lo que es realmente importante en el diseño del producto es crear diseños cómodos y agradables. Por otra parte, es necesario tener en cuenta qué tipo de experiencia personal es la que se entrega en última instancia y qué cosas agradables se pueden proponer al usuario. En realidad no es posible, sin embargo, compartir la experiencia personal tan solo a través de dibujos o palabras. En estos momentos, el uso de las impresoras 3D o fresadoras para dar forma a objetos consigue generar algo que se puede tocar con la mano y tener una experiencia real, que luego se pueden utilizar para comprobar la facilidad de uso. Es incluso posible solucionar inconsistencias estructurales en etapas tempranas que no se podrían haber detectado en los bocetos. Con monoFab y sus dos formas de expresión -impresión y fresado- pensé que sería una poderosa herramienta para la creación de experiencias personales a través de la creación de prototipos, no sólo en el diseño sino también en la ingeniería.

> www.rolanddg.com/monofab/interview/01.html

La próxima evolución en fresadoras compactas

La SRM-20 es la última generación en fresadoras Roland de escritorio para oficinas, estudios y entornos educativos. Desde que liderase el mercado de fresadoras de escritorio en 1986, Roland ha seguido perfeccionando y adquiriendo experiencia con el objetivo de conseguir precisión y eficiencia en un formato compacto. La SRM-20 incorpora características innovadoras, entre las que destacan novedades en el rotor, collar, placas de circuitos y el software de control. El resultado es un salto adelante en la precisión, velocidad y facilidad de uso en las operaciones de fresado. La SRM-20 puede fresar una gran variedad de materiales no-propietarios normalmente utilizados para la creación de prototipos, incluyendo la madera química, materiales acrílicos y cera para modelar. Hay también disponibles collares opcionales para ampliar la capacidad de la mecanizado con una amplia variedad de fresas de todas las formas y tamaños, ideales para la creación tanto de fantásticos acabados como de intrincados detalles.



Diseñada para un uso limpio y seguro tanto en oficinas como en aulas

La SRM-20 incluye una cubierta completa bloqueable y una bandeja para recoger el polvo y mantener el entorno limpio y libre de residuos. Para aumentar la seguridad, al abrir la tapa se detiene automáticamente el equipo.



Funcionamiento sencillo para obtener unos resultados óptimos

Diseñada pensando en la facilidad de uso, la SRM-20 utiliza el exclusivo "VPanel", de Roland un panel de operación en la pantalla del ordenador. Al utilizar el movimiento del cursor de 4 vías con control de velocidad, el punto de origen se puede ajustar con rapidez y precisión. Las rpm del rotor y la velocidad de fresado se pueden modificar durante la operación de fresado, lo que permite un control total sobre los resultados y el tiempo de fresado.



Se entrega con tres tipos de software para que su uso sea realmente sencillo, incluso para usuarios inexpertos

MODELA Player 4 es un software CAM que calcula automáticamente y visualiza la trayectoria de la herramienta de corte a partir de los datos 3D creados en el software 3D CAD o a partir de los datos descargados de Internet. iModela Creator es un software de fresado 2D para el procesamiento de datos 2D, como texto y gráficos. ClickMILL proporciona al usuario un control directo de la máquina sin necesidad de acceder a software CAD o CAM al taladrar agujeros o cortar troneras así como otros procesos de acabado. Todos estos programas se pueden utilizar individualmente, según sea necesario.

