



WWW.HYSTER.COM

CARRETILLA ELEVADORA PARA TRABAJO INTENSIVO CON RUEDAS NEUMATICAS

FOLLETO DE PRODUCTO

SERIE H25- 32XD





CARRETILLAS DE GRAN CAPACIDAD PARA APLICACIONES DE TRABAJO INTENSIVO

Hyster tiene una larga historia en el diseño y construcción de carretillas elevadoras de gran capacidad. La serie Hyster® H25-32XD ofrece un tren de potencia de Fase V que incorpora el motor Mercedes-Benz OM936 con Recirculación de los Gases de Escape (EGR) refrigerada y Reducción Catalítica Selectiva (SCR). Utilizando componentes fiables y probados para una alta productividad y un menor coste global de propiedad, esta versátil carretilla elevadora es su solución de alto rendimiento. La carretilla está diseñada para facilitar el servicio con un sistema hidráulico a demanda, a la vez que ofrece un consumo de combustible hasta un 25 % menor* que otros productos líderes de la competencia equipados con bombas hidráulicas accionadas por engranajes. La serie H25-32XD de carretillas elevadoras también está disponible con un motor Fase IIIA para determinados mercados, proporcionando una solución alternativa rentable para diversas aplicaciones industriales.

Más de 90 años de herencia construyendo carretillas elevadoras resistentes se ponen en acción en la carretilla elevadora H25-32XD, disponible en siete modelos para su uso en Industrias y aplicaciones como la siderurgia, puertos y terminales, carga general, minería y estiba.

*Los resultados variarán en función de la aplicación, el entorno físico, la calidad del combustible, etc.
La imagen de arriba refleja el diseño de la cabina del modelo anterior.

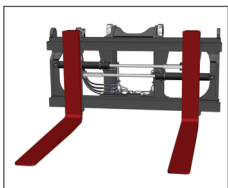
DISEÑADA PARA APLICACIONES RIGUROSAS CON COMPONENTES PROBADOS

MÁSTILES Y TABLEROS DE TRABAJO INTENSIVO

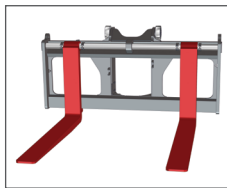
La carretilla elevadora Hyster® H25-32XD, excepcionalmente adecuada para aplicaciones rigurosas, ha sido diseñada para centros de carga largos, cargas anchas y condiciones de ciclos de trabajo intensivo. Los espolones portabobinas, tanto los montados sobre pasador como los montados sobre tablero de gancho, están disponibles en diversas dimensiones para aplicaciones de la industria siderúrgica y portuaria.

El mástil, con robustos canales, rodillos, eje de acople y anclajes de cadena está diseñado para sobresalir en aplicaciones de trabajo intensivo. El recio diseño del mástil para esta serie de carretillas permite menos deflexiones, y están disponibles en una y dos etapas para una amplia variedad de aplicaciones en múltiples industrias.

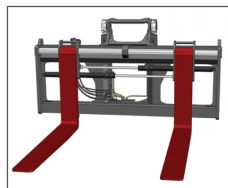
Los rodillos de carga engrasables con cojinetes de rodillos cónicos ayudan a mantener un rendimiento fiable del equipamiento frontal. Los tableros están diseñados para minimizar la pérdida de capacidad con desplazamiento lateral, permitiendo capacidades muy próximas a la capacidad nominal total en todas las condiciones operativas.



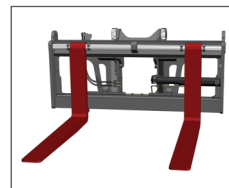
Tablero con cilindros de doble acción, desplazamiento lateral y posicionador de horquillas con horquillas de desconexión rápida



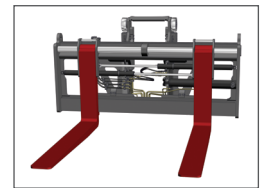
Tipo pasador estándar con posicionamiento manual de la horquilla



Tipo pasador con posicionamiento de horquillas hidráulico individual



Desplazamiento lateral tipo pasador



Desplazamiento lateral tipo pasador con posicionamiento de horquillas hidráulico individual

OPCIONES DE TABLERO Y HORQUILLA

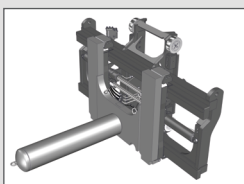
Diferentes aplicaciones requieren diferentes herramientas: personalice su carretilla con las cinco opciones de tablero y horquilla disponibles en la serie de carretillas H25-32XD.

OPCIONES DE ESPOLÓN PORTABOBINAS

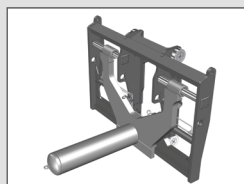
Hyster se compromete a proporcionar soluciones a medida para las aplicaciones exclusivas de sus clientes. La serie H25-32XD puede pedirse con espolones portabobinas para aplicaciones siderúrgicas. Las configuraciones incluyen espolones montados en tablero tipo pasador o en tablero tipo gancho. Los espolones montados en tablero con pasador o gancho de desconexión rápida están diseñados para un uso con horquilla o como portabobinas, maximizando así la utilización de activos para nuestros clientes.



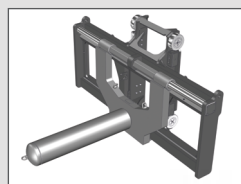
Hyster también ofrece mástiles de elevación directa contruidos con un diseño de canal único y espolones portabobinas integrales en forma de U conectados directamente a los cilindros de elevación. Este robusto diseño carece de cadenas de elevación y ofrece una visibilidad, resistencia al calor y durabilidad ideales en aplicaciones exigentes de manipulación de bobinas.



Espolón portabobinas tipo gancho



Espolón portabobinas tipo pasador fijo



Espolón portabobinas con desplazamiento lateral de tipo pasador

FIABILIDAD

TREN DE POTENCIA

- Integra el motor Mercedes-Benz OM936 en todos los modelos con motores de Fase V.
- Servotransmisión ZF WG 211 de 5 velocidades con experiencia y fiabilidad demostradas sobre el terreno. La transmisión de 5 velocidades cuenta con una selección mejorada del punto de cambio con un engranaje de sobremarcha que permite la máxima eficiencia del tren de tracción al tiempo que limita el consumo de combustible.
- El motor diésel Mercedes 7.7L Fase V ofrece 180 kW y 1000 Nm de par máximo, con tecnología de recirculación de gases de escape refrigerados (EGR) con reducción catalítica selectiva (SCR) y un sistema integrado de suministro de líquido de escape diésel (DEF). También se incluye un catalizador de oxidación diésel (DOC) de 2 etapas para la reducción de partículas (PM).
- Los motores de Fase IIIA están disponibles como opción para los mercados no regulados, con motor Cummins 6.7L QSB y transmisión ZF WG 211 powershift de 5 velocidades para todos los modelos de hasta 32 000 kg de capacidad de elevación.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DE ALTA CAPACIDAD

- El sistema de refrigeración de alta capacidad está diseñado para condiciones ambientales de alta temperatura de hasta 45 °C (113 °F).
- Para carretillas con motores de Fase IIIA, un ventilador extractor permite que el sistema de refrigeración funcione de manera más eficiente extrayendo aire fresco y limpio desde arriba a través del radiador. Las carretillas con motores de Fase V disponen de un ventilador de refrigeración hidráulico. Detrás del refrigerador hay un ventilador de empuje que empuja el aire a través del refrigerador hacia el vano motor para evitar que los residuos atraviesen el motor.
- El sistema hidráulico a demanda reduce la carga de calor en la carretilla bombeando aceite solamente cuando es necesario. El tren de tracción funciona más frío, lo que prolonga la vida útil del aceite hidráulico y de los componentes.
- Los componentes duran más con temperaturas de fluido más frías.

ÁRBOL PROPULSOR Y EJE DE DIRECCIÓN DE TRABAJO INTENSIVO

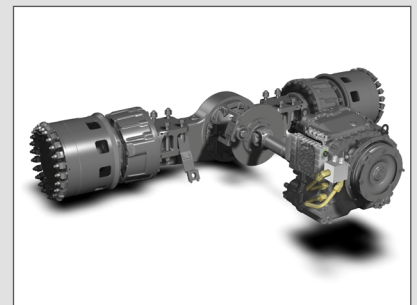
- Los ejes de dirección Hyster están diseñados para una mayor vida útil con un diseño de varillaje que permite seis giros de tope a tope.
- Hyster ha colaborado con AxleTech para proporcionar árboles propulsores de alta resistencia con frenos de disco en baño de aceite que proporcionen una larga vida útil. El robusto diseño permite intervalos de servicio más largos en componentes sujetos a desgaste.



Sistema hidráulico bajo demanda



Árbol propulsor de trabajo intensivo



Árbol propulsor Axle Tech

BAJO COSTE DE PROPIEDAD

MÁS VALOR, MENOS COSTE

Hyster se ha asociado con proveedores líderes de calidad para proporcionar sistemas bien integrados que ayuden a reducir su coste operativo total a lo largo de la vida útil de la carretilla.



Tren de potencia habilitado para Mercedes-Benz Fase V



Refrigeración por demanda para carretillas de Fase V.

DISEÑO DE SISTEMAS ARMONIZADO

La cooperación con Mercedes-Benz permite un tren de potencia armonizado con un motor Mercedes-Benz OM 936 combinado con la transmisión ZF WG211.

- La solución del tren de potencia está optimizada para conseguir un rendimiento máximo y una mayor economía de combustible.
- Una combustión eficiente da lugar a un menor consumo de combustible.
- La solución de Fase V de bajo consumo no requiere el uso de un filtro de partículas diésel (DPF) ni regeneración activa; utiliza un sistema SCR basado en urea con un diluyente para temperaturas de escape más bajas. La solución de Fase IIIA sigue estando disponible en todos los mercados no regulados.

REFRIGERACIÓN A BAJO DEMANDA

- La funcionalidad de última generación proporciona refrigeración por demanda para satisfacer las expectativas de refrigeración requeridas.
- El ventilador de refrigeración solo consume energía cuando se necesita refrigeración, a diferencia de los ventiladores de accionamiento directo que consumen altos niveles de energía en todo momento.
- Reduce la carga de accesorios en el tren de potencia, consume menos combustible y reduce los niveles de ruido.

ENGRASE AUTOMÁTICO

Un sistema de engrase automático es opcional en muchas carretillas de gran tonelaje de Hyster. Esta ingeniosa opción reduce sus costes mantenimiento proporcionando engrase a su carretilla en todo momento y garantizando que se realice. Con el engrase automático de Hyster, usted puede concentrarse en maximizar la productividad operativa mientras nosotros mantenemos su carretilla funcionando sin problemas incluso en las condiciones operativas más duras.

BAJO COSTE DE PROPIEDAD

SISTEMA HIDRÁULICO BAJO DEMANDA

El sistema hidráulico de detección de carga de Hyster® está diseñado para suministrar caudal solo cuando sea necesario. El sistema cuenta con racores con obturador frontal de junta tórica sin fugas para una mayor fiabilidad. Una bomba de desplazamiento variable, capaz de desplazar más aceite incluso a bajas revoluciones de la bomba, significa que el motor funciona a regímenes más bajos, lo que prolonga la vida útil de los componentes a la vez que funciona de forma más silenciosa. El sistema consume hasta un 10 % menos de combustible que un sistema hidráulico típico de desplazamiento fijo, al tiempo que produce menos calor. El aceite y los filtros duran más; las mangueras, juntas y componentes también se desgastan menos y duran más.

ACELERACIÓN AUTOMÁTICA DE LAS REVOLUCIONES DEL MOTOR

La aceleración automática es una característica novedosa que proporciona una respuesta automática a las entradas de elevación del operario cuando se activa la palanca de elevación o el joystick. Una subida de revoluciones controlada con un solo toque mantiene el motor en la banda más eficiente para ofrecer un buen ahorro de combustible. Dada la mejora de la ergonomía del operario, esta característica aumenta la productividad. El acelerador automático solo funciona cuando la carretilla está en neutra.

LIMITADORES DE VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Este sistema reduce la velocidad de desplazamiento para adaptarse a las distintas aplicaciones del cliente y es estándar u opcional según el modelo y los tipos de neumáticos seleccionados:

- Limitador de velocidad de desplazamiento incondicional para fijar la velocidad máxima.*
- Limitador de velocidad de desplazamiento con carga: limita la velocidad de tracción a un punto determinado cuando se detecta un peso de carga específico en las horquillas. Preajustado de fábrica a 12,8 km/h (8 mph).

Esta característica ayuda a los conductores a manejar la carretilla de forma óptima teniendo en cuenta las limitaciones del lugar. El limitador de velocidad de desplazamiento incondicional es ajustable por el cliente.

APAGADO AUTOMÁTICO DEL MOTOR CON TEMPORIZADOR

El apagado automático del motor ahorra combustible apagando el motor si el conductor abandona el asiento o el motor permanece al ralentí durante demasiado tiempo, después de un tiempo preestablecido (ajustable). El sistema hidráulico a demanda mantiene la temperatura del aceite más baja para proteger los componentes hidráulicos. Además, existe un sistema opcional de protección de la temperatura hidráulica que reduce la potencia de la carretilla cuando se alcanza el umbral de temperatura.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

ACCEDA A LOS COMPONENTES PRINCIPALES EN SEGUNDOS



Estribos en toda la longitud

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

Las carretillas Hyster® han sido diseñadas pensando en el mecánico.. Capós en forma de ala de gaviota que permiten un acceso rápido a componentes clave, y para las comprobaciones diarias no es necesario inclinar la cabina. Cabina con inclinación que proporciona un fácil acceso a los componentes hidráulicos en cuestión de segundos. Los amplios estribos antideslizantes favorecen las comprobaciones diarias rápidas, mientras que un amplio compartimento de acceso permite limpiar fácilmente el radiador. Un visor hidráulico permite comprobar de un vistazo el nivel de fluido. Los depósitos hidráulicos, y de combustible están atornillados y diseñados para facilitar su extracción o reparación en caso de daños.



Fácil acceso al filtro interior de la cabina



Las alas de gaviota proporcionan un fácil acceso para realizar comprobaciones de servicio rápidas

DIAGNÓSTICOS A BORDO

Los diagnósticos CAN bus a bordo con placa de relés de fusibles, controladores y otros componentes eléctricos situados centralmente en la pared trasera de la cabina facilitan el mantenimiento y la localización de averías. Los códigos de error y las notificaciones del sistema se proporcionan a través de la pantalla de rendimiento integrada para una identificación rápida y eficaz de los problemas de servicio, al tiempo que permite una rápida aplicación de los remedios, reduciendo el tiempo de inactividad y la frecuencia de las reparaciones.

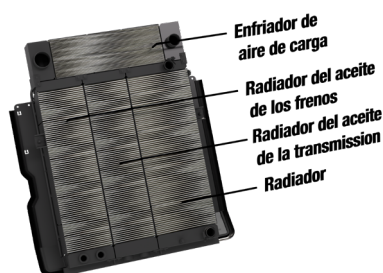
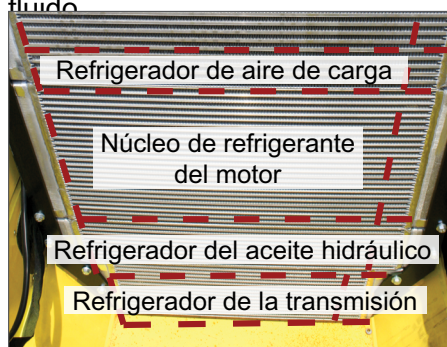


La inclinación motorizada opcional de la cabina facilita el acceso a los principales componentes hidráulicos

FACILIDAD DE SERVICIO

INTERVALOS DE SERVICIO MÁS LARGOS

Los principales componentes del motor y de la transmisión están diseñados para funcionar en intervalos de 1000 horas en el caso del motor Mercedes-Benz fase V y de 500 horas en el caso del motor Cummins fase IIIA. Los cambios de aceite hidráulico pueden producirse hasta las 10 000 horas con el muestreo de fluido hidráulico, lo que ayuda a mantener la carretilla en funcionamiento con intervalos más largos entre cambios de aceite o revisiones, contribuyendo así a disminuir el tiempo de inactividad y a aumentar la productividad de la máquina. Un indicador de mirilla hidráulico facilita la comprobación rápida del nivel de fluido.



La configuración Quad-Core permite una refrigeración eficaz. Se aplica únicamente a los motores de la fase IIIA.

La configuración Quad-Core permite una refrigeración eficaz. Se aplica únicamente a los motores de la fase V.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Diseñado para aplicaciones de refrigeración de trabajo intensivo que requieren una capacidad de refrigeración adicional.
- Los núcleos de refrigeración están empaquetados de forma que el aire frío (no el precalentado) se canaliza a través de los núcleos.
- El radiador Quad-Core cuenta con cuatro núcleos refrigeradores independientes.
- Se aspira aire fresco por encima para una refrigeración más eficaz que en las configuraciones de radiadores apilados.
- Aletas de refrigeración con rejilla para un flujo de aire máximo al radiador.
- El capó abatible pivota en ángulos amplios para facilitar el acceso al sistema de refrigeración.
- El amplio espacio delante de los núcleos del refrigerador permite maniobrar con eficacia las herramientas y equipos de servicio durante las comprobaciones de servicio.
- Fácil de limpiar ya que los refrigeradores no se apilan uno delante del otro.

APOYO A LOS CLIENTES CON RECAMBIOS

Cuatro centros de distribución de piezas recambios situados estratégicamente en todo el mundo proporcionan una gama completa de piezas originales y de recambio que ayudan a mantener el tiempo de actividad de nuestros clientes.

ERGONOMÍA

VISIBILIDAD EXCELENTE EN TODAS LAS DIRECCIONES

DISEÑADO EN TORNO AL OPERARIO

Con el área de entrada a la cabina más grande del sector, la cabina del operario de la serie Hyster H25-32XD proporciona un amplio espacio para que los operarios de cualquier talla puedan entrar y salir de la cabina con facilidad y comodidad. Una vez dentro, los operarios disfrutan de la comodidad de una espaciosa cabina y puesto de conducción que mantiene toda la información y los controles de la carretilla al alcance de la mano.

El brazo de control ergonómico montado en el asiento es totalmente ajustable e incluye un cojín para la muñeca y minipalancas TouchPoint™ para ayudar a reducir la fatiga al manejar los hidráulicos. Los fiables controladores CAN bus para todos los componentes principales y el diseño modular del brazo de control permiten cubrir casi cualquier configuración posible de la carretilla, siendo fácilmente reparables.

La pantalla de rendimiento integrada de 7" y táctil a todo color realiza un seguimiento de toda la actividad de la carretilla, permite un fácil acceso para cambiar o calibrar los ajustes de la carretilla y está integrada con el sistema de telemetría Hyster Tracker™. La pantalla también ofrece diagnósticos de a bordo de alto nivel que permiten la localización de averías avanzada y rápida.

Se ofrece una gran variedad de configuraciones de asiento para adaptarse a las preferencias del operario, incluida la suspensión mecánica o neumática, la cubierta de tela o vinilo, el apoyo lumbar y los asientos ventilados o calefactados. El sistema de aire acondicionado puede preajustarse para un control automático de la climatización y las exclusivas lamas altas y traseras proporcionan un flujo de aire directo hacia el operario.



La pantalla de visualización de rendimiento integrada de 7 pulgadas proporciona datos sobre el rendimiento de la carretilla en una nítida pantalla.

ERGONOMÍA



VISIBILIDAD

Un tablero de bajo perfil permite disponer de una clara línea de visión para tener una vista optimizada de las puntas de las horquillas. La visibilidad hacia delante está libre de obstáculos gracias al posicionamiento de las válvulas hidráulicas, las mangueras o los travesaños del mástil con una visión clara a través de la ventana del mástil. Las mangueras colocadas en ángulo se disponen a lo largo de la línea de visión de manera que el operario ve solamente una manguera y tiene buena visibilidad.

Los parabrisas delanteros y traseros curvados de vidrio templado resistente a los arañazos, la luna superior de vidrio blindado y las puertas acristaladas con marcos de acero proporcionan a los operarios una excelente visibilidad en todas las direcciones. En el exterior, los contrapesos inclinados mejoran la visibilidad de las ruedas directrices para mejorar la maniobrabilidad y reducir la fricción de los neumáticos.



Vista optimizada de las puntas de las horquillas



Columna de dirección totalmente ajustable

PRODUCTIVIDAD

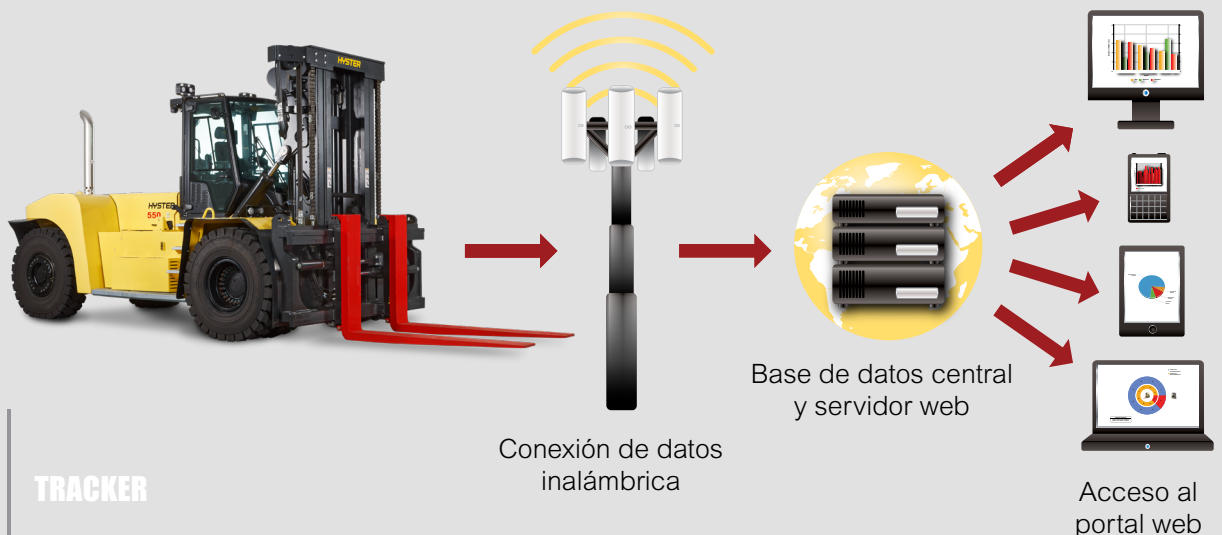
TRANSMISIÓN DE CAMBIO AUTOMÁTICO CON VERDADERA MARCHA LENTA

Esta serie de carretillas está equipada con transmisiones ZF emparejadas con motores Mercedes-Benz para la Fase V o motores Cummins para las carretillas de la Fase IIIA para proporcionar capacidad de marcha lenta y una mejor capacidad de control. Las transmisiones de cambio automático permiten realizar cambios suaves que mejoran la longevidad del tren de tracción y el confort del operario reduciendo las sacudidas. Las carretillas de la competencia utilizan embragues desembragables que aumentan la energía del embrague en la transmisión y generan desgaste en los componentes de la línea motriz.



HYSTER TRACKER™ – GESTIÓN DE LOS RECURSOS INALÁMBRICOS

Lleve el funcionamiento de su flota al siguiente nivel con la gestión inalámbrica de activos de Hyster. Hyster Tracker™ proporciona una solución escalable para flotas. Desde la monitorización de la utilización de la carretilla hasta la limitación del acceso del operario, Hyster Tracker™ le permite realizar un seguimiento de su flota al alcance de su mano.





HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.
T: +44 (0) 01276 538500 | E: info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe.

Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales Número de registro de la empresa: 02636775.

©2024 HYSTER YALE UK LIMITED. Todos los derechos reservados. HYSTER,  y SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS. son marcas comerciales de HYSTER-YALE Materials Handling, Inc. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las carretillas elevadoras ilustradas pueden mostrarse con equipamiento opcional.

