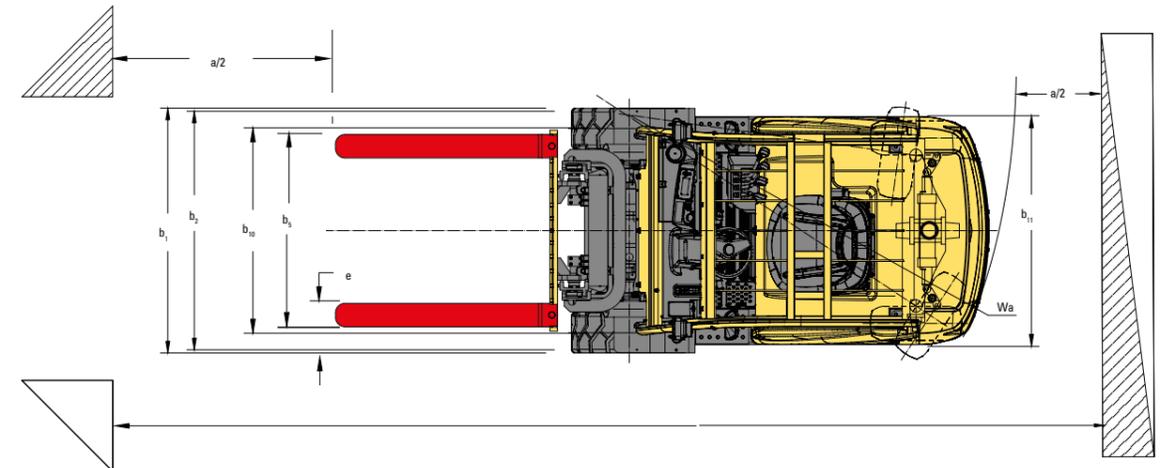
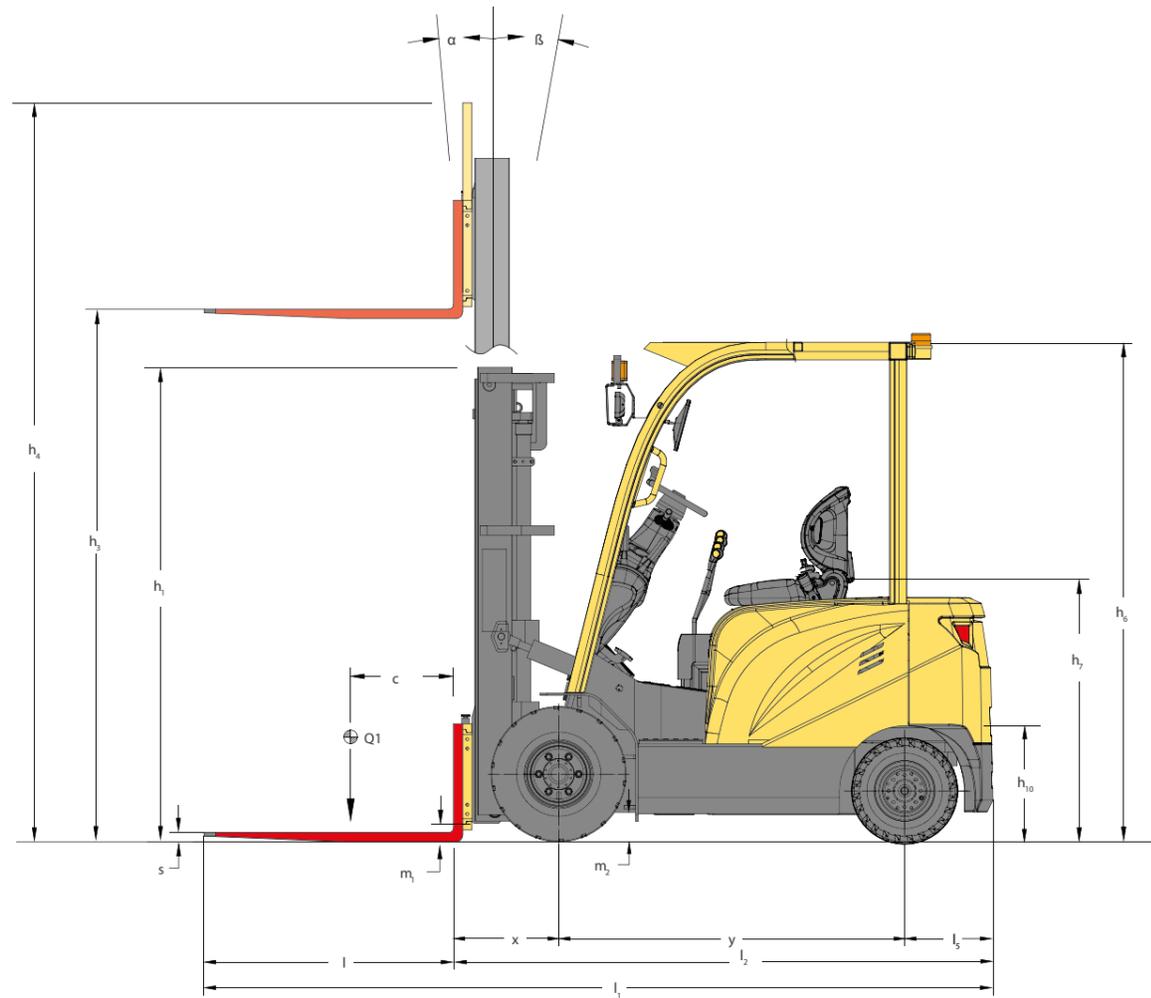


SERIE J1.5-3.5UT J1.5-3.5UTL



CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS
GUÍA TÉCNICA DE PRODUCTO





J1.5-2.OUT/J1.5-2.OUTL ESPECIFICACIONES

J2.5-3.5UT/J2.5-3.5UTL ESPECIFICACIONES

GENERAL	1-1		HYSTER				
	Fabricante		J1.5UT (L)		J2.0UT (L)		
	1-2		Designación del modelo				
	1-3		Eléctrica (batería)				
	1-4		Sentado				
	1-5	Q ₁	t	1500	1800	2000	
	1-6	c	mm	500	50	500	
	1-8	x	mm	410		454	
	1-9	y	mm	1380		1485	
PESO	2-1		kg				
	2-2		kg				
	2-3		kg				
RUEDAS	3-1		Superelásticas				
	3-2		6,00-9		21x8-9		
	3-3		5,00-8		18x7-8		
	3-5		Número de ruedas, delanteras / traseras (x= ruedas conducidas)				
	3-6		b ₁₀	mm	955		
	3-7		b ₁₁	mm	920		
	DIMENSIONES	4-1		Inclinación del mástil/ tablero de horquillas hacia delante/ hacia atrás			
4-2		Altura, mástil descendido					
4-3		Elevación libre (1)					
4-4		Elevación					
4-5		Altura, mástil extendido (3)					
4-7		h ₆		mm			
4-8		h ₇		mm			
4-12		h ₁₀		mm			
4-19		l ₁		mm			
4-20		l ₂		mm			
4-21		b ₁ /b ₂		mm			
4-22		s/e/l		mm			
4-23				mm			
4-24		b ₃		mm			
4-25		b ₅		mm			
4-31		m ₁		mm			
4-32		m ₂		mm			
4-34-1		Ast		mm			
4-34-4		Ast		mm			
4-35		W _a		mm			
4-36		b ₁₃		mm			
RENDIMIENTO		5-1		Velocidad de desplazamiento con carga / sin carga			
		5-2		Velocidad de elevación con carga/sin carga			
		5-3		Velocidad de descenso con carga / sin carga			
		5-6		Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga / sin carga, valor nominal 3 minutos			
		5-7		Trepabilidad máx. con carga/sin carga, valor nominal 3 minutos			
		5-9		Tiempo de aceleración, con carga / sin carga			
		5-10		Freno de servicio			
	MOTOR	6-1		Valor nominal motor de tracción, S2 60 min			
		6-2		Valor nominal del motor de elevación con un régimen S3 15%			
		6-3		Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no			
6-4-1		V		Ah			
6-4-2		V		Ah			
6-5		Peso de la batería					
6-5-1		l/w/h		mm			
OTROS	8-1		Tipo de unidad de tracción				
	10-1		Presión de trabajo para accesorios (5)				
	10-3		Volumen de aceite para accesorios				
	10-4		Nivel de presión sonora en el asiento del conductor L _{PAZ} (6)				
	10-5		Acoplamiento de remolcado, tipo DIN				

(1) Parte inferior de las horquillas
 (2) Asiento de suspensión total en posición presionada.
 (3) Sin rejilla soporte de carga
 (4) h₆ sujeto a +/- 5 mm de tolerancia.
 (5) Variable
 (6) LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la norma EN12053.
 Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias

GENERAL	1-1		HYSTER				
	Fabricante		J2.5UT (L)		J3.5UT (L)		
	1-2		Designación del modelo				
	1-3		Eléctrica (batería)				
	1-4		Sentado				
	1-5	Q ₁	t	2500	3000	3500	
	1-6	c	mm	500			
	1-8	x	mm	454	475	495,5	
	1-9	y	mm	1485	1670	1690	
PESO	2-1		kg				
	2-2		kg				
	2-3		kg				
RUEDAS	3-1		Superelásticas				
	3-2		23x9-10		23x10-12		
	3-3		18x7-8		200/50-10		
	3-5		Número de ruedas, delanteras / traseras (x= ruedas conducidas)				
	3-6		b ₁₀	mm	1058		
	3-7		b ₁₁	mm	960		
	DIMENSIONES	4-1		Inclinación del mástil/ tablero de horquillas hacia delante/ hacia atrás			
4-2		Altura, mástil descendido					
4-3		Elevación libre (1)					
4-4		Elevación					
4-5		Altura, mástil extendido (3)					
4-7		h ₆		mm			
4-8		h ₇		mm			
4-12		h ₁₀		mm			
4-19		l ₁		mm			
4-20		l ₂		mm			
4-21		b ₁ /b ₂		mm			
4-22		s/e/l		mm			
4-23				mm			
4-24		b ₃		mm			
4-25		b ₅		mm			
4-31		m ₁		mm			
4-32		m ₂		mm			
4-34-1		Ast		mm			
4-34-4		Ast		mm			
4-35		W _a		mm			
4-36		b ₁₃		mm			
RENDIMIENTO		5-1		Velocidad de desplazamiento con carga / sin carga			
		5-2		Velocidad de elevación con carga/sin carga			
		5-3		Velocidad de descenso con carga / sin carga			
		5-6		Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga / sin carga, valor nominal 3 minutos			
		5-7		Trepabilidad máx. con carga/sin carga, valor nominal 3 minutos			
		5-9		Tiempo de aceleración, con carga / sin carga			
		5-10		Freno de servicio			
	MOTOR	6-1		Valor nominal motor de tracción, S2 60 min			
		6-2		Valor nominal del motor de elevación con un régimen S3 15%			
		6-3		Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no			
6-4-1		V		Ah			
6-4-2		V		Ah			
6-5		Peso de la batería					
6-5-1		l/w/h		mm			
OTROS	8-1		Tipo de unidad de tracción				
	10-1		Presión de trabajo para accesorios (5)				
	10-3		Volumen de aceite para accesorios				
	10-4		Nivel de presión sonora en el asiento del conductor L _{PAZ} (6)				
	10-5		Acoplamiento de remolcado, tipo DIN				

(1) Parte inferior de las horquillas
 (2) Asiento de suspensión total en posición presionada.
 (3) Sin rejilla soporte de carga
 (4) h₆ sujeto a +/- 5 mm de tolerancia.
 (5) Variable
 (6) LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la norma EN12053.
 Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias

J1.5-1.8UT/J1.5-1.8UTL CAPACIDAD NOMINAL KG A 500 MM CENTRO DE CARGA

	Altura máxima de las horquillas h ₃ + s (mm)	Inclinación del mástil		Altura descendido h ₁ (mm)		Altura extendido h ₄ (mm) con LBR		Altura extendido h ₄ (mm) sin LBR		Altura de elevación libre h ₂ + s (m) ⁽¹⁾	Centro de carga 500 mm	
		Inclinación hacia delante (°)	Inclinación hacia atrás (°)	J1.5UT	J1.8UT	J1.5UT	J1.8UT	J1.5UT	J1.8UT		J1.5UT	J1.8UT
2 ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA	3300	5	10	2140	2140	4284	4284	3813	3813	135	1500	1800
	3500	5	10	2240	2240	4484	4484	4013	4013	135	1500	1800
	4000	5	10	2540	2540	4984	4984	4513	4513	135	1500	1800
3 ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	4500	5	6	2040	2040	5484	5484	5013	5013	1516	1410	1740
	4800	5	6	2140	2140	5784	5784	5313	5313	1616	1370	1710
	5500	3	6	2405	2405	6484	6484	6013	6013	1886	990	1370
	6000	3	6	2590	2590	6984	6984	6513	6513	2066	760	1080

J2.0-2.5UT/J2.0-2.5UTL CAPACIDAD NOMINAL KG A 500 MM CENTRO DE CARGA

	Altura máxima de las horquillas h ₃ + s (mm)	Inclinación del mástil		Altura descendido h ₁ (mm)		Altura extendido h ₄ (mm) con LBR		Altura extendido h ₄ (mm) sin LBR		Altura de elevación libre h ₂ + s (m) ⁽¹⁾	Centro de carga 500 mm	
		Inclinación hacia delante (°)	Inclinación hacia atrás (°)	J2.0UT	J2.5UT	J2.0UT	J2.5UT	J2.0UT	J2.5UT		J2.0UT	J2.5UT
2 ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA	3300	5	10	2180	2180	4315	4315	4317	4317	140	2000	2500
	3500	5	10	2280	2280	4515	4515	4517	4517	140	2000	2500
	4000	5	10	2580	2580	5015	5015	5017	5017	140	2000	2500
3 ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	4500	5	6	2090	2090	5515	5515	5115	5115	1440	1910	2400
	4800	5	6	2190	2190	5815	5815	5415	5415	1540	1860	2290
	5500	3	6	2455	2455	6515	6515	6115	6115	1800	1480	1630
	6000	3	6	2640	2640	7015	7015	6615	6615	1990	1150	1230

J3.0UT/J3.0UTL CAPACIDAD NOMINAL KG A 500 MM CENTRO DE CARGA

	Altura máxima de las horquillas h ₃ + s (mm)	Inclinación del mástil		Altura descendido h ₁ (mm)	Altura extendido h ₄ (mm) con LBR	Altura extendido h ₄ (mm) sin LBR	Altura de elevación libre h ₂ + s (m) ⁽¹⁾	Centro de carga 500 mm
		Inclinación hacia delante (°)	Inclinación hacia atrás (°)	J3.0UT	J3.0UT	J3.0UT		J3.0UT
2 ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA	3300	5	10	2195	3940	3970	165	3000
	3500	5	10	2295	4140	4170	165	3000
	4000	5	10	2595	4640	4670	165	2960
3 ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	4500	5	6	2095	5640	5225	1390	2860
	4800	5	6	2195	5940	5525	1490	2800
	5500	3	6	2460	6640	6225	2180	2180
	6000	3	6	2645	7140	6725	1590	1590

J3.5UT(L) CAPACIDAD NOMINAL KG A 500 MM CENTRO DE CARGA

	Altura máxima de las horquillas h ₃ + s (mm)	Inclinación del mástil		Altura descendido h ₁ (mm)	Altura extendido h ₄ (mm) con LBR	Altura extendido h ₄ (mm) sin LBR	Altura de elevación libre h ₂ + s (m) ⁽¹⁾	Centro de carga 500 mm
		Inclinación hacia delante (°)	Inclinación hacia atrás (°)	J3.5UT	J3.5UT	J3.5UT		J3.5UT
2 ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA	3300	5	10	2270	4440	4040	170	3500
	3500	5	10	2370	4640	4240	170	3500
	4000	5	6	2670	5140	4740	170	3360
3 ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE TOTAL	4500	5	6	2170	5640	5310	1380	3200
	4800	5	6	2270	5940	5610	1480	3110
	5500	3	6	2535	6640	6310	1735	2270
	6000	3	6	2720	7140	6810	1930	1690

NOTAS:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por su equipamiento, así como por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster®.

AVISO:

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Los operarios deben haber recibido la formación adecuada y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

Los datos de la especificación se basan en la norma VDI 2198.

 Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE y ANSI.

DATOS DE LA BATERÍA DE ION DE LITIO		48 voltios J1.5-1.8UT(L)		
Tipo de batería		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Dimensión (L x An x Al) (sin contrapeso)	mm	754 X 470 X 610		
Peso (sin contrapeso)	kg	276	276	276
Color de la batería		HYG HCE-51 Negro		
Tensión nominal	V	51,2		
Tensión máxima	V	57,9		
Tensión mínima	V	40,8		
Capacidad nominal	Ah	250	375	500
Capacidad utilizable	Ah	225	356	475
Energía	kWh	12,8	19,2	25,6
Corriente de descarga nominal	A	220		
Corriente de descarga máxima -5 s	A	400		
Corriente de carga nominal	A	100	150	200
Corriente de carga máxima -5 s	A	200	300	400
Temperatura de funcionamiento	C	-10° – 45°	-25° – 45°	
Temperatura de carga	C	0° – 45°		
Conector de alimentación		DIN 160A		
Posición del conector de alimentación		Flotando en la parte superior		
Conector de carga		DIN 160A		
Posición del conector de carga		Lado lateral fijo o en la parte superior		
Tipo antiarco		n/a		
Protocolo CAN bus		HYG		
Velocidad CANBUS		125 Kbps para CH y TR		
Composición química		LFP		

DATOS DE LA BATERÍA DE ION DE LITIO		48 voltios J2.0-2.5UT(L)		
Tipo de batería		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Dimensión (L x An x Al) (sin contrapeso)	mm	754 x 470 x 610		
Peso (sin contrapeso)	kg	276	276	276
Color de la batería		HYG HCE-51 Negro		
Tensión nominal	V	51,2		
Tensión máxima	V	57,9		
Tensión mínima	V	40,8		
Capacidad nominal	Ah	250	375	500
Capacidad utilizable	Ah	225	356	475
Energía	kWh	12,8	19,2	25,6
Corriente de descarga nominal	A	220		
Corriente de descarga máxima -5 s	A	400		
Corriente de carga nominal	A	100	150	200
Corriente de carga máxima -5 s	A	200	300	400
Temperatura de funcionamiento	C	-10° – 45°	-25° – 45°	
Temperatura de carga	C	0° – 45°		
Conector de alimentación		DIN 320A		
Posición del conector de alimentación		Flotando en la parte superior		
Conector de carga		DIN 320A		
Posición del conector de carga		Lado lateral fijo o en la parte superior		
Tipo antiarco		n/a		
Protocolo CAN bus		HYG		
Velocidad CANBUS		125 Kbps para CH y TR		
Composición química		LFP		

INFORMACIÓN DE LA BATERÍA

DATOS DE LA BATERÍA DE ION DE LITIO		80 voltios J3.0-3.5UT(L)		
Tipo de batería		77,2 V 250 Ah	77,2 V 375 Ah	77,2 V 500 Ah
Dimensión (L x An x Al) (sin contrapeso)	mm	1078 x 470 x 610		
Peso (sin contrapeso)	kg	400		
Color de la batería		HYG HCE-51 Negro		
Tensión nominal	V	77,2		
Tensión máxima	V	86,8		
Tensión mínima	V	61,2		
Capacidad nominal	Ah	250	375	500
Capacidad utilizable	Ah	225	356	475
Energía	kWh	19,3	28,9	38,6
Corriente de descarga nominal	A	220	300	
Corriente de descarga máxima -5 s	A	400	500	
Corriente de carga nominal	A	100	150	200
Corriente de carga máxima -5 s	A	200	300	400
Temperatura de funcionamiento	C	-10° - 45°	-25° - 45°	
Temperatura de carga	C	0° - 45°		
Conector de alimentación		DIN 320A		
Posición del conector de alimentación		Flotando en la parte superior		
Conector de carga		DIN 320A		
Posición del conector de carga		Lado lateral fijo		
Tipo antiarco		n/a		
Protocolo CAN bus		HYG		
Velocidad CANBUS		125 Kbps para CH y TR		
Composición química		LFP		

INFORMACIÓN DEL CARGADOR DE LA BATERÍA

DATOS DEL CARGADOR CACTI DE ION DE LITIO		48 voltios J1.5-1.8UT(L)		
Para el tipo de batería de ion de litio correspondiente		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Descripción del cargador Cacti		HWCD18-48V		
Tipo de cargador		Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 160 A		
Tipo de cargador		48 V 100 A (4,8 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)	
Tiempo de carga		250 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	375 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	500 AH: Sencillo - 3,2 horas, doble - 1,9 horas
Rango de tensión de salida		18-60 V CC		
Rango ajustable de límite de corriente		2 A-100 A	2 A-150 A	
Rango de tensión de entrada de CA		320-475 V CA		
Frecuencia de entrada de CA		45 Hz-65 Hz		
Factor de potencia de CA (PF)		≥ 0,99		
Distribución de corriente de CA (THD)		≤ 5 %		
Ruido de pico a pico (salida CC)		≤ 1 %		
Precisión de estabilización (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Precisión del flujo constante (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Compartición de corriente (salida CC)		≤ ±5 %		
Eficacia (salida CC)		Salida 18 - 60 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥93 % Salida 70 - 100 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥94 %		
Protección (salida CC)		Cortocircuito, sobrecorriente, sobretensión, conexión inversa, protección contra flujo de retorno de corriente		
Temperatura de funcionamiento	C	-30° - 55° funcionamiento normal); 57° - 75° reducción nominal de potencia de salida; 75°o más protección contra el apagado		
Temperatura de almacenamiento	C	-40° - 75°		
Humedad relativa		0 - 95 %		
Altitud		≤2000 m a plena carga; 2000 - 3000 m de acuerdo con GB/T3859,2-1993 5.11.2 predeterminado, reducción de potencia		
Especificaciones del enchufe de salida		Cumple con GB/T 20234-2015,3		
Método de refrigeración		Refrigeración por aire forzado		
Dimensión (L x An x Al)	mm	558 x 330 x 617		
Peso	kg	54		
Nivel de protección		IP23		

INFORMACIÓN DEL CARGADOR DE LA BATERÍA

DATOS DEL CARGADOR CACTI DE ION DE LITIO		48 voltios J2.0-2.5UT(L)		
Para el tipo de batería de ion de litio correspondiente		51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Descripción del cargador Cacti		HWCD18-48V		
Tipo de cargador		Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		
Tipo de cargador		48 V 100 A (4,8 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)	48 V 200 A (9,6 kW)
Tiempo de carga		250 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	375 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	500 AH: Sencillo - 3,2 horas, doble - 1,9 horas
Rango de tensión de salida		18-60 V CC		
Rango ajustable de límite de corriente		2 A-100 A	2 A-150 A	2 A-200 A
Rango de tensión de entrada de CA		320-475 V CA		
Frecuencia de entrada de CA		45 Hz-65 Hz		
Factor de potencia de CA (PF)		≥ 0,99		
Distribución de corriente de CA (THD)		≤ 5 %		
Ruido de pico a pico (salida CC)		≤ 1 %		
Precisión de estabilización (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Precisión del flujo constante (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Compartición de corriente (salida CC)		≤ ±5 %		
Eficacia (salida CC)		Salida 18 - 60 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥93 % Salida 70 - 100 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥94 %		
Protección (salida CC)		Cortocircuito, sobrecorriente, sobretensión, conexión inversa, protección contra flujo de retorno de corriente		
Temperatura de funcionamiento	C	-30° - 55° funcionamiento normal); 57° - 75° reducción nominal de potencia de salida; 75°o más protección contra el apagado		
Temperatura de almacenamiento	C	-40° - 75°		
Humedad relativa		0 - 95 %		
Altitud		≤2000 m a plena carga; 2000 - 3000 m de acuerdo con GB/T3859,2-1993 5.11.2 predeterminado, reducción de potencia		
Especificaciones del enchufe de salida		Cumple con GB/T 20234-2015,3		
Método de refrigeración		Refrigeración por aire forzado		
Dimensión (L x An x Al)	mm	558 x 330 x 617		
Peso	kg	54		
Nivel de protección		IP23		

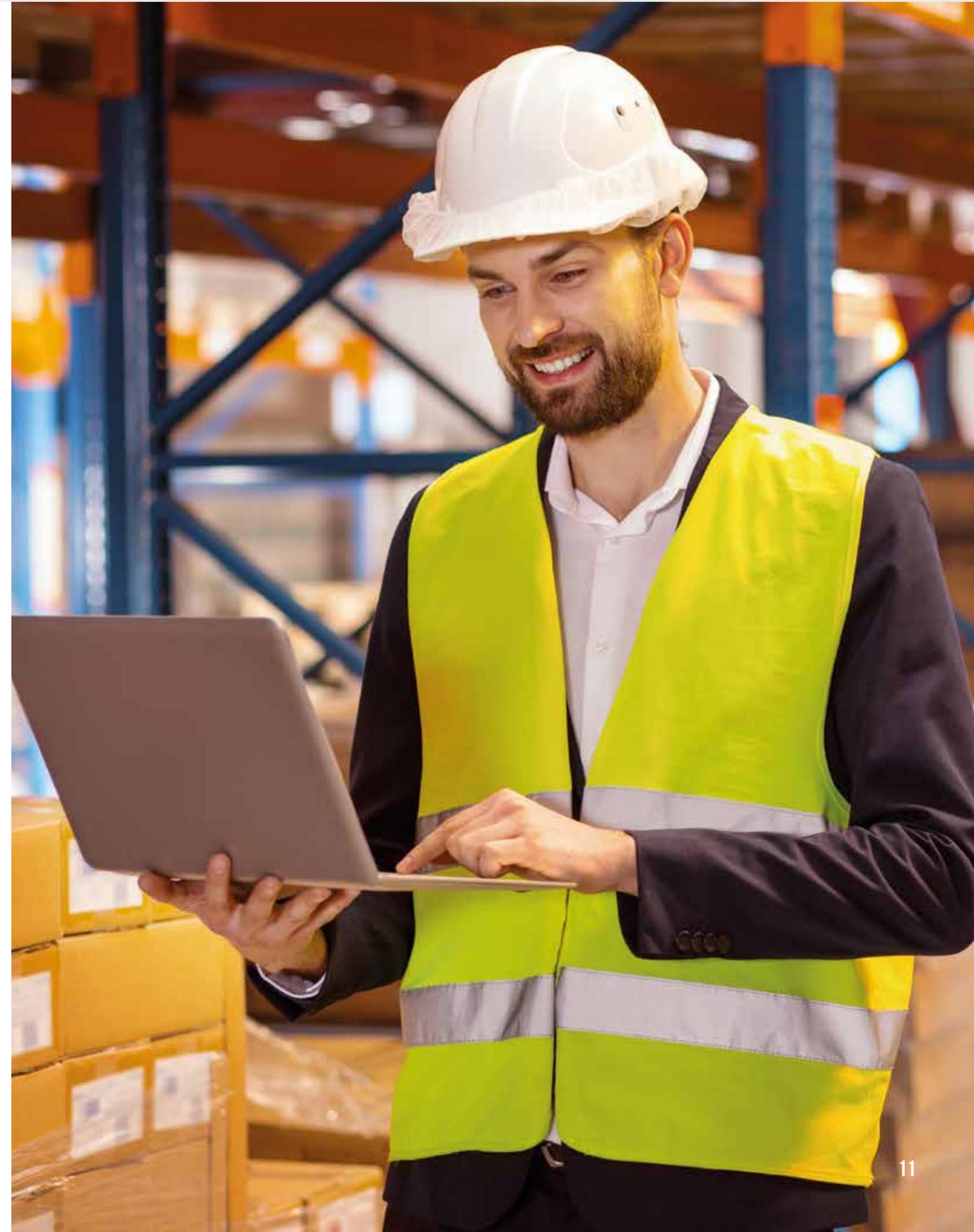
DATOS DEL CARGADOR CACTI DE ION DE LITIO		80 voltios J3.0-3.5UT(L)		
Para el tipo de batería de ion de litio correspondiente		77,2 V 250 Ah	77,2 V 375 Ah	77,2 V 500 Ah
Descripción del cargador Cacti		HWCD 18-80 V		
Tipo de cargador		Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		
Tipo de cargador		80 V 100 A (8 kW)	80 V 150 A (12 kW)	80 V 200 A (16 kW)
Tiempo de carga		250 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	375 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	500 AH: Sencillo - 3,2 horas, doble - 1,9 horas
Rango de tensión de salida		18-60 V CC		
Rango ajustable de límite de corriente		2 A-100 A	2 A-150 A	2 A-200 A
Rango de tensión de entrada de CA		36-100 V CC		
Frecuencia de entrada de CA		45 Hz-65 Hz		
Factor de potencia de CA (PF)		≥ 0,99		
Distribución de corriente de CA (THD)		≤ 5 %		
Ruido de pico a pico (salida CC)		≤ 1 %		
Precisión de estabilización (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Precisión del flujo constante (salida CC)		≤ ±0,5 %		
Compartición de corriente (salida CC)		≤ ±5 %		
Eficacia (salida CC)		Salida 18 - 60 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥93 % Salida 70 - 100 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥94 %		
Protección (salida CC)		Cortocircuito, sobrecorriente, sobretensión, conexión inversa, protección contra flujo de retorno de corriente		
Temperatura de funcionamiento	C	-30° - 55° funcionamiento normal); 57° - 75° reducción nominal de potencia de salida; 75°o más protección contra el apagado		
Temperatura de almacenamiento	C	-40° - 75°		
Humedad relativa		0 - 95 %		
Altitud		≤2000 m a plena carga; 2000 - 3000 m de acuerdo con GB/T3859,2-1993 5.11.2 predeterminado, reducción de potencia		
Especificaciones del enchufe de salida		Cumple con GB/T 20234-2015,3		
Método de refrigeración		Refrigeración por aire forzado		
Dimensión (L x An x Al)	mm	558 x 330 x 617		
Peso	kg	54		
Nivel de protección		IP23		

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL

RENDIMIENTO	EST	OPC
Sistema eléctrico de 48 voltios REMA 160 A Conector para J1.5-1.8UT(L)	X	
Sistema eléctrico de 48 voltios REMA 320 A Conector para J2.0-2.5UT(L)	X	
Sistema eléctrico de 80 voltios REMA 320 A Conector para J3.0-3.5UT(L)	X	
Construcción Estándar	X	
Extracción vertical de la batería sin rodillos - Elevación	X	
Sin batería en los modelos de ácido plomo	X	
Sin cargador en los modelos de ácido plomo	X	
Batería Integrada de ion de litio en los modelos L	X	
Batería de ion de litio Integrada de 48 V 250 Ah (12,8 kWh)		X
Batería de ion de litio Integrada de 48 V 375 Ah (19,2 kWh)		X
Batería de ion de litio Integrada de 48 V 500 Ah (25,6 kWh)		X
Batería de ion de litio Integrada de 80 V 250 Ah (19,4 kWh)		X
Batería de ion de litio Integrada de 80 V 375 Ah (29,1 kWh)		X
Batería de ion de litio Integrada de 80 V 500 Ah (38,8 kWh)		X
Cargador de ion de litio en los modelos L	X	
48 V 100 A (4,8 kW) Cargador CACTI LFP de ion de litio trifásico con conector de 160 A		X
48 V 150 A (7,2 kW) Cargador CACTI LFP de ion de litio trifásico con conector de 160 A		X
48 V 100 A (4,8 kW) Cargador CACTI LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		X
48 V 150 A (7,2 kW) Cargador CACTI LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		X
48 V 200 A (9,6 kW) Cargador CACTI LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		X
80 V 100 A (8 kW) Cargador CACTI LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		X
80 V 150 A (12 kW) Cargador CACTI LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		X
80 V 200 A (16 kW) Cargador CACTI LFP de ion de litio trifásico con conector de 320 A		X
Menos cargador de ion de litio		X
TRACCIÓN	EST	OPC
Interruptor direccional integrado	X	
Pedal de control direccional MONOTROL®		X
Neumáticos - Superelásticos	X	
Ruedas - Superelásticas - Sin huella		X
Ruedas - Neumáticos		X
Banda de rodadura estándar	X	
Dirección asistida y columna de dirección de inclinación ajustable	X	
Volante con pomo giratorio	X	
ELEVACIÓN	EST	OPC
Mástil 2 etapas elevación libre limitada 3300 mm	X	
Disponible con una gama de elevación libre limitada de 2 etapas y mástiles de elevación libre total de 2 o 3 etapas		X
Inclinación del mástil de 5° hacia delante y 10° hacia atrás	X	
Inclinación del Mástil 5° Hacia Delante / 6° Hacia Atrás		X
MANIPULACIÓN	EST	OPC
Con fundas de cilindro de inclinación	X	
970 mm de anchura clase II J1.5-1.8UT(L), 1040 mm de anchura clase II J2.0-2.5UT(L) o Tablero estándar tipo gancho clase III J3.0-3.5UT(L) de 1100 mm de anchura	X	
Tablero desplazamiento lateral integral tipo gancho		X
930 mm de altura clase II J1.5-1.8UT(L), 940 mm de altura clase II J2.0-2.5UT(L) o Rejilla soporte de carga de 1080 mm de altura clase III J3.0-3.5UT(L)	X	

MANIPULACIÓN (continuación)	EST	OPC
Horquillas de concididad estándar tipo gancho - 920 mm x 100 mm x 35 mm	X	
Horquillas de concididad estándar tipo gancho - 1070 mm x 100 mm x 35 mm		X
Horquillas de concididad estándar tipo gancho - 1220 mm x 100 mm x 35 mm		X
Horquillas de concididad estándar tipo gancho - 1070 mm x 122 mm x 45 mm	X	
Horquillas de concididad estándar tipo gancho - 1220 mm x 122 mm x 45 mm		X
Válvula hidráulica de 3 funciones (1 auxiliar)	X	
Válvula hidráulica de 4 funciones (2 auxiliares)		X
VISIBILIDAD	EST	OPC
Alarma Audible de Marcha Atrás		X
Luz estroboscópica ámbar - Se activa con el encendido	X	
Alarma de aparcamiento	X	
Luces de trabajo tipo LED Dos luces de trabajo LED delanteras con luces de parada, cola, indicadoras y marcha atrás	X	
Paquete de luces de trabajo LED dos delanteras / una trasera con luces de freno / cola / marcha atrás y señales de giro		X
Proyectores de luz azul		X
ERGONOMÍA	EST	OPC
Tejadillo protector - 2152 mm/2155 mm o nuevo 2192 mm/2195 mm	X	
Cubierta para la lluvia para tejadillo protector		X
Paneles delanteros/superiores de cabina con motor limpiaparabrisas delantero todos los bastidores		X
Motor limpiaparabrisas trasero Todos los chasis		X
Cabina Modular de Acero con Puertas de PVC		X
Cabina Completa de Acero		X
Calefactor y dispositivo antivaho		X
Espejos retrovisores laterales dobles	X	
Puertos USB dobles	X	
Toma de alimentación de 12 V - casquillo estilo automovilístico bajo el tablero de instrumentos	X	
Manija de conducción trasera con botón de bocina		X
Asiento de vinilo con suspensión total	X	
Asiento de tela con suspensión total		X
Cinturón de seguridad negro - Negro - Con enclavamiento de tracción	X	
Cinturón de seguridad estándar		X
Toma de carga lateral para modelos de ion de litio	X	
FUNCIONAMIENTO	EST	OPC
Arranque con interruptor de llave de contacto	X	
Limitador de velocidad de tracción		X
Sistema de presencia del carterillero (OPS)	X	
Freno de estacionamiento manual	X	
Control/Reducción de velocidad en las esquinas	X	
EXTRAS	EST	OPC
Garantía del fabricante de 12 meses / 2000 horas	X	
Garantía de batería de ion de litio integrada 60 meses / 7500 horas	X	
Garantía del cargador CACTI de ion de litio de 12 meses	X	
Paquete de documentación	X	

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.





HYSTER EUROPE
Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido

Visítenos en línea en www.hyster.com o llámenos al **+44 (0) 1276 538500**.

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe.

Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775.

© HYSTER-YALE UK LIMITED. 2023, todos los derechos reservados. HYSTER y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional.



Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.