



Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.





&



NUEVO TALADRO FRESADOR "RONG FU & TECARSA"

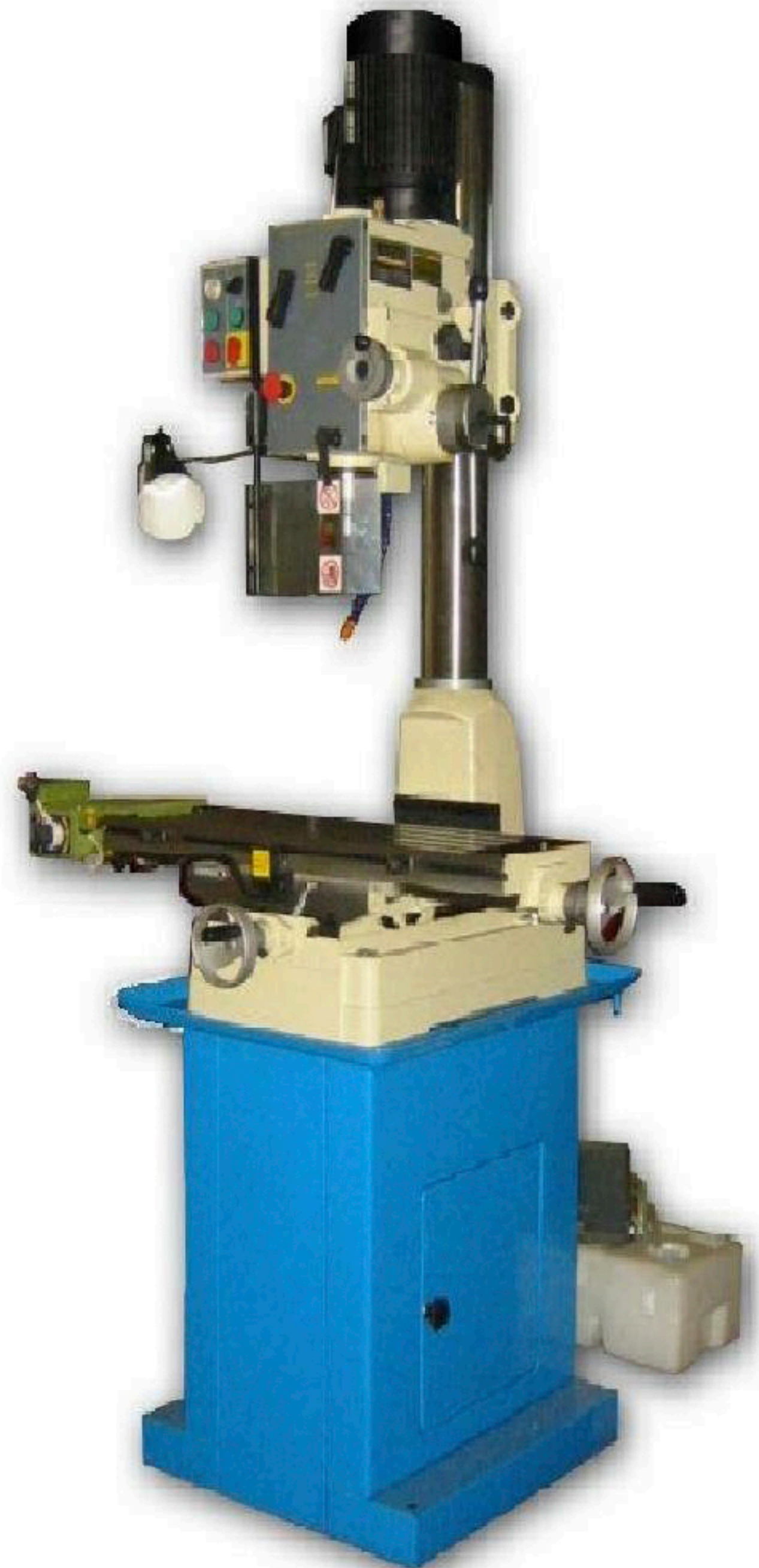
NEW MULTI-PURPOSE MILLIN & DRILLING MACHINE

CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD:

Para trabajos de:
Fresado, Taladrado, Aterrajado,
Barrenado, Escariado, Mandrinado,
Roscado, Rectificado.
Mesa de coordenadas de 820 X 240 mm.
Mesa con 4 ranuras en "T" de 16 mm.
Avance automático longitudinal de la
mesa con variador electrónico.
Transmisión por engranajes en baño de aceite.
3 avances automáticos del eje de 0,12 - 0,18 - 0,25 mm./rev.
11 velocidades de trabajo de 50 A 2.500 r.p.m.
Altura máx. de trabajo 700 mm.
Recorrido vertical del cabezal sobre la
columna 580 mm.
Ø de la columna 115 mm.
Giro del cabezal sobre la columna 360 °
Inclinación del cabezal -30° 0° +90°
Cono morse nº 3
Motor 1HP. 2 velocidades. 380 V. 50 HZ. trif.
Equipo de refrigeración.
Equipo de alumbrado de trabajo.
Porta brocas 13 mm.
Cono porta fresas cm -3
Fresa de plaquitas widia de 70mm. Ø
Mordaza graduada vertical de 3" . 0° +90°
Pedestal base con armario.

CAPACIDAD DE TRABAJO:

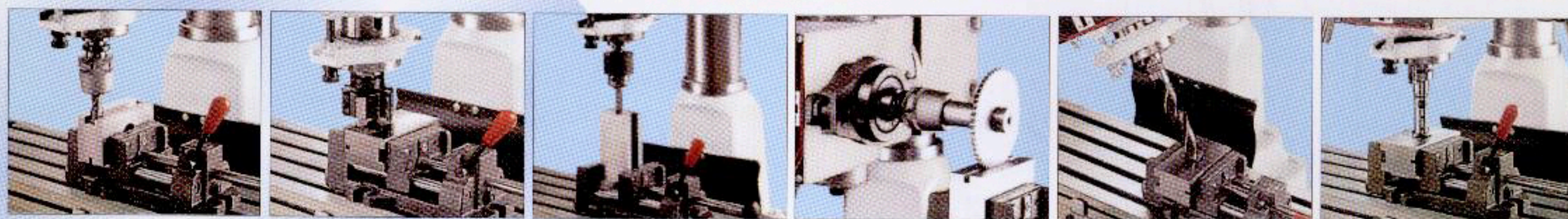
Taladro en hierro fundido y aleación ligera broca de Ø	40 mm.
Taladro en acero suave, broca de Ø	32 mm.
Fresado radial	32 mm.
Fresado de refrentado	100 mm.
Aterrajado	22 mm.
Recorrido longitudinal mesa	630 mm.
Recorrido transversal mesa	220 mm.
Carrera husillo cabezal vert.	110 mm.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS • TECHNICAL CHARACTERISTICS

CAPACIDAD MÁX. DE BROCA EN ACERO DE 50/65 Kg. Ø MAXIMUM DRILL CAPACITY IN STEEL OF 50/65 Kilos Ø	32	mm.	RELACIÓN DE VELOCIDADES SPEED RATIO	50 - 100 - 110 - 190 - 220 - 380 - 670 - 790 - 1250 - 1340 - 2500	r.p.m.
CAPACIDAD MÁX. DE BROCA EN FUNDICIÓN DE 200 Br. Ø MAXIMUM DRILL CAPACITY IN CAST IRON OF 200 Br. Ø	40	mm.		AVANCE VERTICALES DE TRABAJO VERTICAL WORKING FEED	0,12 - 0,18 - 0,25
CAPACIDAD FRESADO FRONTAL FRONT MILLING CAPACITY	76	mm.	DIVISIÓN DEL NONIO VERTICAL EN AUTOMÁTICO DIVISION OF VERTICAL VERNIER IN AUTOMATIC	1	mm.
CAPACIDAD DE ESCARIADO BROACHING CAPACITY	32	mm.	DIVISIÓN DEL NONIO VERTICAL EN SENSITIVO MANUAL DIVISION OF VERTICAL VERNIER IN MANUAL SENSITIVE	0,02	mm.
ALTURA MÁXIMA Y MÍNIMA DE NARIZ A LA SUPERFICIE DE LA MESA MAXIMUM AND MINIMUM HEIGHT OF NOSE AT TABLE SURFACE	700 - 108	mm.	GIRO DEL CABEZAL SOBRE LA COLUMNA ROTATION OF HEAD ON COLUMN	360°	
SUPERFICIE MESA DE COODENADAS CON 4 RANURAS EN T CO-ORDINATE TABLE SURFACE WITH 4 GROOVES IN T	820 - 240	mm.	INCLINACIÓN DEL CABEZAL DCHA. E IZDA. INCLINATION OF HEAD RIGHT AND LEFT.	-30°, 0°, +90°	
DESPLAZAMIENTO LONGITUDINAL DE LA MESA, POR VARIADOR, DCHA. E IZQ. LONGITUDINAL MOVEMENT OF TABLE, BY VARIATOR, RIGHT AND LEFT	630	mm.	DIÁMETRO DE LA COLUMNA Ø COLUMN DIAMETER	115	mm.
DESPLAZAMIENTO TRANSVERSAL DE LA MESA, MANUAL DELAN. Y ATRÁS CROSS MOVEMENT OF TABLE, MANUAL, FORWARD AND BACKWARD	220	mm.	LONGITUD DE LA COLUMNA COLUMN LENGTH	900	mm.
DIVISIÓN DEL NONIO TRANSVERSAL DE LA MESA DIVISION OF CROSS VERNIER OF TABLE	0,05	mm.	DISTANCIA DE LA COLUMNA AL EJE PRINCIPAL (ESCOTE) DISTANCE FROM COLUMN TO MAIN SHAFT (NOTCH)	260	mm.
DIVISIÓN DEL NONIO LONGITUDINAL DE LA MESA DIVISION OF LONGITUDINAL VERNIER OF TABLE	0,05	mm.	PESO NETO, (SIN EMBALAJE) NET WEIGHT (WITHOUT PACKAGING)	360	Kg.
CONO HUSILLO PRINCIPAL MAIN SPINDLE TAPER	MORSE Nº 3		MEDIDAS TOTALES: FONDO x ANCHO x ALTO (CON PEDESTAL) TOTAL MEASUREMENTS: DEPTH x WIDTH x HEIGHT (WITH PEDESTAL)	910 x 1.300 x 2.370	mm.
CARRERA DEL HUSILLO DEL EJE SHAFT SPINDLE STROKE	110	mm.	POTENCIA MOTOR 2 VELOCIDADES A 380 V. 50 Hz. 2 SPEED MOTOR POWER AT 380 V. 50 Hz.	1	HP.
NÚMERO DE VELOCIDADES DEL EJE NUMBER OF SHAFT SPEEDS	11		REVOLUCIONES DEL MOTOR MOTOR REVOLUTIONS	1.420 - 2840	r.p.m.

EL FABRICANTE SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LA MAQUINA EN MEJORA DE LA MISMA, SIN PREVIO AVISO • THE MANUFACTURER RESERVES THE RIGHT TO MODIFY THE MACHINE IN ORDER TO IMPROVE IT, WITHOUT PRIOR NOTICE



CUADROS ISO



9002 CE



Para nosotros no es sólo un honor sino una gran responsabilidad ofrecerles nuestro mejor servicio. Una continua innovación y una calidad garantizada, será siempre el compromiso con todos nuestros clientes.



It is not only an honor to us but also a great responsibility on us to provide our best service. Continuous Innovation and Quality Improvement will forever be our commitment to all existing and potential clients.



MÁQUINAS - HERRAMIENTA

Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.

Pol. Ind. Cogullada - C/. Jaime Ferrán, n.º 5 - Edif. Nido, 2.ª plta, of. "Agrar Fertilizantes, S.A."
50014 Zaragoza (España)

Tel. 976 47 33 20 - Móvil 630 87 50 77 - E-mail: tecarsa@tecarsa.com - http: www.tecarsa.com

 **facebook:** Tecarsa Amob Maqfort MG