



Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.



Quinadoras

A MAQFORT distribui e dá assistência técnica a uma vasta gama de quinadoras de chapa. A gama standard disponibilizada atinge os 8000mm de comprimento de trabalho e com capacidades até 600 Toneladas.

As quinadoras MAQFORT podem ser **hidráulicas convencionais, CNC** ou **CNC servo-eléctricas**.

Série SERVO

12 a 100 Toneladas
500mm a 3050mm



Comando táctil com visualizador 3D



Série AP

80 a 600 Toneladas
2000mm a 8000mm



Comando 2D

Série AP-CNC

Control CNC até 8 eixos
80 a 600 Toneladas.
2000mm a 8000mm



Aperto rápido de punção



Mesa de compensação motorizada



Configuração de esbarros até 6 eixos

V-612

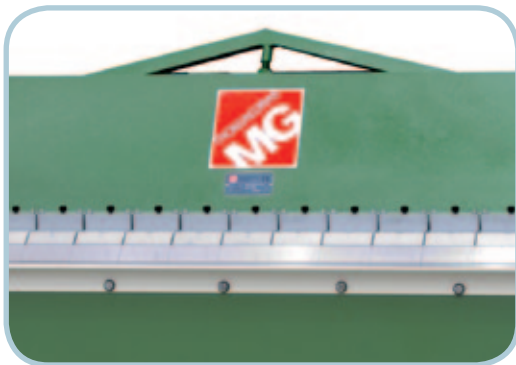
V-1014

Especificaciones / Specification

V-612	
Longitud trabajo / Working length	2000 mm
Ángulo plegado máx. / Max. bending angle	135°
Apertura máx. Brazo sup. / Max. opening top arm	40 mm
Máx. espesor chapa (Hierro) Max. Plate thickness (Iron)	2,5 mm
Máx. espesor chapa (Inox.) Max. plate thickness (Inox.)	1,6 mm
Máx. espesor chapa (Aluminio) Max. plate thickness (Aluminium)	4,0 mm
Peso / Weight	950 Kg
Dimensiones / Dimensions	2490x813x1016 mm

V-1014	
Longitud trabajo / Working length	3000 mm
Ángulo plegado máx. / Max. bending angle	135°
Apertura máx. Brazo sup. / Max. opening top arm	65 mm
Máx. espesor chapa (Hierro) Max. Plate thickness (Iron)	2,0 mm
Máx. espesor chapa (Inox.) Max. plate thickness (Inox.)	1,2 mm
Máx. espesor chapa (Aluminio) Max. plate thickness (Aluminium)	3,5 mm
Peso / Weight	1600 Kg
Dimensiones / Dimensions	3750x813x915 mm

V-1014 Segmentada
(3000 x 1,50 mm)
Cuchilla superior segmentada opcional.
Optional upper blade segment.



Plegadora manual muy robusta para el plegado de chapa de inox, hierro y aluminio.

Manual folding machine, very solid, for the folding of stainless metal plates, iron, and aluminium.

HS-2AS

HS-3S

Especificaciones / Specification	
HS-2AS	
Capacidad de plegado / Folding capacity	1020x2,50 mm
Ángulo plegado máx. / Max. bending angle	135°
Apertura max.brazo sup. / Max. opening top arm	48 mm
Máx. Espesor hierro / Max. plate thickness (iron)	2,50 mm
Máx. Espesor inox. / Max. plate thickness (inox)	1,25 mm
Máx. Espesor aluminio / Max. plate thickness (aluminium)	4,50 mm
Peso / Weight	285 Kg
Dimensiones / Dimensions	1348x850x1175 mm

HS-3S	
Capacidad de plegado / Folding capacity	1270x2,50 mm
Ángulo plegado máx. / Max. bending angle	135°
Apertura max.brazo sup. / Max. opening top arm	46 mm
Máx. Espesor hierro / Max. plate thickness (iron)	2,00 mm
Máx. Espesor inox. / Max. plate thickness (inox)	1,00 mm
Máx. Espesor aluminio / Max. plate thickness (aluminium)	4,00 mm
Peso / Weight	315 Kg
Dimensiones / Dimensions	1598x1175x900 mm



Las máquinas plegadoras tipo HS se han construido con avance accionado a pedal del renglón superior lo que permite un ciclo de trabajo muy sencillo y rápido ya que el operario tiene las dos manos libres para ajustar el material de plegado. Los renglones superiores, inferiores y de flexión están provistos de ahuecamientos de 25 mm. Para el plegado de perfiles de lados doblados hacia arriba.

Las máquinas plegadoras tipo HS-S están construidas como el tipo HS, pero con contorno agudo dividido en segmentos para el plegado de perfil de cajón hasta una altura de borde máxima de 68 mm.

Los segmentos tienen anchuras diferentes y están montados en una guía de deslizamiento de modo que puedan combinarse para cualquier anchura de cajón o diversos trabajos de plegado en todo el intervalo de capacidad de la máquina.

Opcional:
Topes manuales para plegadora.

HM range HS folding machines have an advance operated by a pedal in the superior line; this allows a simple and quick working cycle because the operator can use both hands to adjust the material to fold. Superior, inferior and flexion lines have 25 mm. holes to fold sections with sides folded upwards.

LHS-S folding machines are made like the HS ones, but with acute contour divided into segments to fold drawer sections until a max. border height of 68 mm.

The segments have different widths and are on a guide way, so they can be adjusted for any drawer width or different folding works in all the capacity interval of the machine.

Optional:
Manual tops for folding machine.

MB-700-1000-1300-S

MB-700-1000-1300-H

MB-700-1000-1300-L

Especificaciones / Specification

Modelo	MB-700-S	MB-1000-S	MB-1300-S	MB-700-H	MB-1000-H	MB-1300-H	MB-700-L	MB-1000-L	MB-1300-L
Longitud de trabajo Working length	650 mm	1050 mm	1350 mm	650 mm	1050 mm	1350 mm	650 mm	1350 mm	1350 mm
Ángulo plegado máx. Max. bending angle	95°	95°	95°	95°	95°	95°	135°	135°	135°
Apertura max.brazo sup. Max. opening top arm	42 mm	35 mm	35 mm	35 mm	42 mm	35 mm	38 mm	40 mm	35 mm
Máx. Espesor hierro Max. plate thickness (iron)	1,50 mm	1,25 mm	1,20 mm	1,80 mm	1,25 mm	1,20 mm	2,00 mm	1,25 mm	1,20 mm
Máx. Espesor inox. Max. plate thickness (inox)	0,75 mm	0,6 mm	0,50 mm	0,75 mm	0,6 mm	0,50 mm	1,00 mm	0,7 mm	0,50 mm
Máx. Espesor aluminio Max. plate thickness (alu)	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm	3,50 mm	3,00 mm	2,50 mm
Peso / Weight	78 Kg	111 Kg	135 Kg	69 Kg	98 Kg	115 Kg	65 Kg	89 Kg	108 Kg
Dimensiones / Dimensions	860x510x1070 mm	1260x510x1070 mm	1560x510x1070 mm	860x510x1040 mm	1260x510x1040 mm	1560x510x1040 mm	860x510x1000 mm	1260x510x1000 mm	1560x510x1000 mm



Los tipos MB-S se han construido con regla superior dividida en segmentos para la producción de bandejas y perfiles especiales.

Los tipos MB-H son máquinas para producción de canales y perfiles altos.

Los tipos MB-L son máquinas para los plegados normales standard y a causa del bajo renglón superior son apropiados para perfiles en U.

Accesorios complementarios:

Sufridera, regla redonda R 2,5 mm y herrajes para montaje en mesa.

Opcional:

Topes manuales para plegadora.

The MB are folding machines for standard folding and because of the low superior line they are appropriated for U sections.

Complementary accessories:

Dolly, round rule R 2,5 mm. and fittings for on-table assembly.

Optional:

Manual tops for folding machine.

KFL-2020

Especificaciones / Specification	
Longitud de trabajo / Working length	2020 mm
Espesor de chapa / Plate thickness	2 mm
Elevación máx. / Max. elevation	122 mm
Ángulo plegado máximo.	135°
Máx. Espesor hierro / Max. plate thickness (iron)	2 mm
Máx. Espesor inox. / Max. plate thickness (inox)	1 mm
Máx. Espesor aluminio / Max. plate thickness (aluminium)	3,5 mm
Peso / Weight	1020 Kg
Dimensiones / Dimensions	2567x1265x560 mm



KFL es una gama de plegadoras fáciles de utilizar y diseñadas en una construcción ligera y moderna. Particularmente adecuadas para plegado de chapas finas de metal, e ideales para trabajos de techos, aislamientos y bajantes de agua.

KFL is a range of folding machines, which are easy to operate and designed in a light and modern construction. Particularly suited for folding thin sheet metal. Ideal for roofing, insulation and plumbing work.

VH-1014-6

Especificaciones / Specification

Longitud de plegado / Folding length	3048 mm
Motor / Motor	3 Hp
Peso / Weight	2650 Kg
Dimensiones / Dimensions	3900x1150x1680 mm
Capacidad de plegado en Hierro Bending capacity for steel	2,00 mm
Capacidad de plegado en Aluminio Bending capacity for aluminium	3,50 mm
Capacidad de plegado en Inox Bending capacity for stainless	1,20 mm
Ángulo de plegado / Bending angles	0-135°



Plegadora hidráulica de alto rendimiento.

Esta plegadora es la única en el mercado que viene con la cuchilla superior segmentada para la construcción de bandejas, lo cual le ofrece mayor flexibilidad que otras máquinas. Máquina de alta robustez con gran capacidad de plegado.

High strength machine with great ability to fold.

This is the only brake on the market that comes with the upper blade segment for the construction of bins, which offers greater flexibility than other machines.



Plegadora hidráulica.

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Barra anti-torsión.
- Sistema de transmisión hidráulica integrado, equipado de varios depósitos. Tope trasero ajustable eléctricamente con ajuste fino y visualización digital.
- Ajuste mecánico de la trancha independientemente del cilindro para permitir el cierre superior.
- Sistema de trabajo descendente de mesa fija y trancha superior móvil.
- Tope de penetración motorizado a control numérico que controla los 2 topes de pre-selector de medida del tope posterior y del tope de penetración vertical con 99 programas y 20 ciclos en cada programa.
- Tope con uñetas desplazables sobre patines de máxima precisión.
- Mando bimanual, con paro de emergencia.
- Cuello de cisne en todos los modelos.

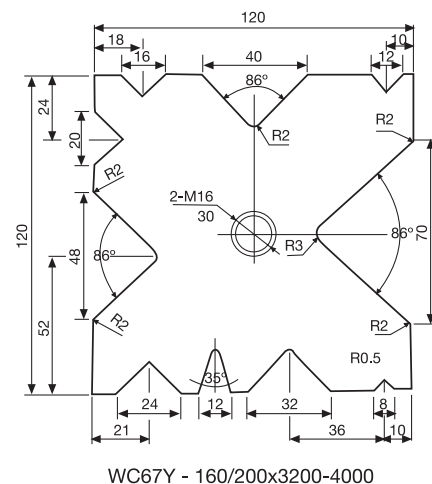
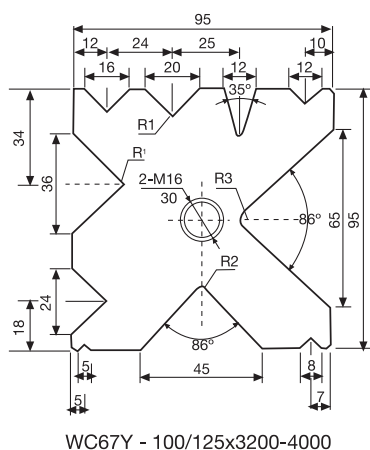
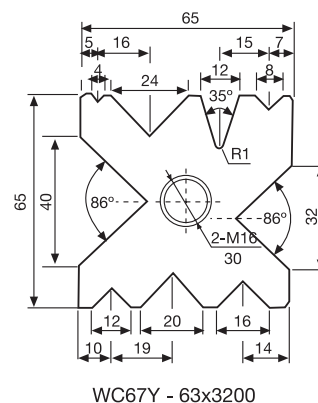
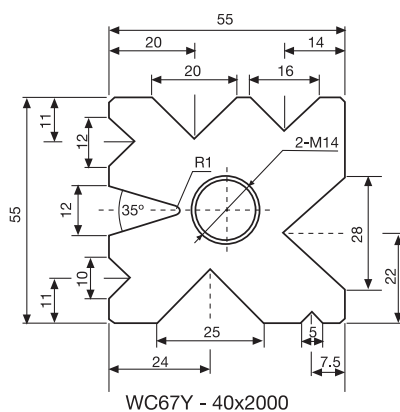
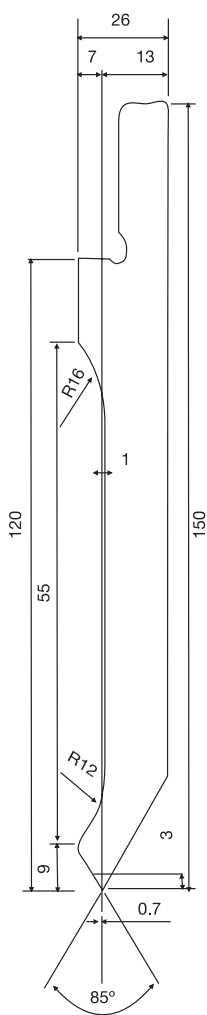
Hydraulic bending machine.

- Steel structure to give rigidity and stability, consolidated through a special processing against vibrations and changes in temperature.
- Anti-torsion rod.
- Integrated hydraulic transmission system, equipped with various tanks.
- Rear catcher electrically adjusted with fine fitting and digital display.
- Mechanical fitting of the piston independent from the cylinder for the upper closure.
- Descending working system from the fixed board and mobile superior piston.
- Motorized penetration catcher with numerical control for the 2 catchers of the measure pre-selector of the rear and vertical penetration catchers, with 99 programmes, with 20 cycles each.
- Catcher with moving feathers on maximum accuracy skates.
- Bimanual operating control, with emergency stop.
- Swan-throat in all models.

WC67Y

Especificaciones / Specification

MODELO	TON	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	HP	mm	Kg
40/2000	40	2000	1615	200	100	340	8	5,5	2100x1150x2000	3000
63/3200	63	3200	2565	250	100	350	8	7,5	330x1300x2200	4500
100/3200	100	3200	2555	320	130	380	10	10	3300x1410x2320	6600
125/3200	125	3200	2550	320	130	400	8	10	3300x1460x2450	7300
160/3200	160	3200	2550	320	150	435	9,5	15	330x1540x2460	8900
200/3200	200	3200	2550	320	200	460	7,5	20	330x1715x2765	10900
250/3200	250	3200	2430	400	250	460	7,5	20	330x1980x3020	14500
500/3200	500	3200	2300	400	250	630	8,5	40	3300x2300x3785	26000
100x4000	100	4000	3105	320	130	380	10	10	4100x1415x2450	8200
125x4000	125	4000	3100	320	130	380	8	10	4100x1465x2505	8700
160x4000	160	4000	3100	320	150	400	9,5	15	4100x1540x2650	11500
200x4000	200	4000	3140	320	200	460	7,5	20	4100x1715x2950	13300
250x4000	250	4000	3120	400	250	460	7,5	20	4100x1750x3700	18000
400x4000	400	4000	3110	400	250	630	6,5	40	4100x2315x4035	30000
250x5000	250	5000	3800	400	250	460	7,5	20	5100x1750x3800	31300
300x5000	500	5000	3820	400	250	560	5	20	5100x2245x4210	29000



3700 mm L=800x4
4000 mm L=800x5



Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.



Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.

Polígono Ind. Cogullada C/ Jaime Ferrán nº 5 – Edificio Nido 2º piso (Ofic. Agrar Fertilizantes s.a.)
C.P. 50014 Zaragoza (ESPAÑA)
Telf.: +34 976 47 3 3 20 Móvil: +34 630 87 50 77
E-mail: tecarsa@tecarsa.com
Web: www.tecarsa.com