



***Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.***





# Calandras

A MAQFORT distribui e dá assistência técnica a uma vasta gama de calandras para chapa. A gama disponibilizada pode processar chapa com espessuras dos 0.8 aos 120mm e para comprimentos entre os 1050mm e 4100mm.

A linha de calandras MAQFORT contempla equipamentos **manuais, eléctricos, hidráulicos convencionais e CNC.**

## Série ASM

Rolos assimétricos  
Capacidade até 8mm de espessura  
Comprimento útil até 3100mm



Abertura rolo superior



## Série AHS

4 rolos motrizes  
Capacidade até 120mm de espessura  
Comprimento útil até 4000mm



Abertura rolo superior

## Série AHS

4 rolos motrizes  
Capacidade até 120mm de espessura  
Comprimento útil até 4000mm  
Suportes laterais hidráulicos  
Torre de suporte central hidráulica



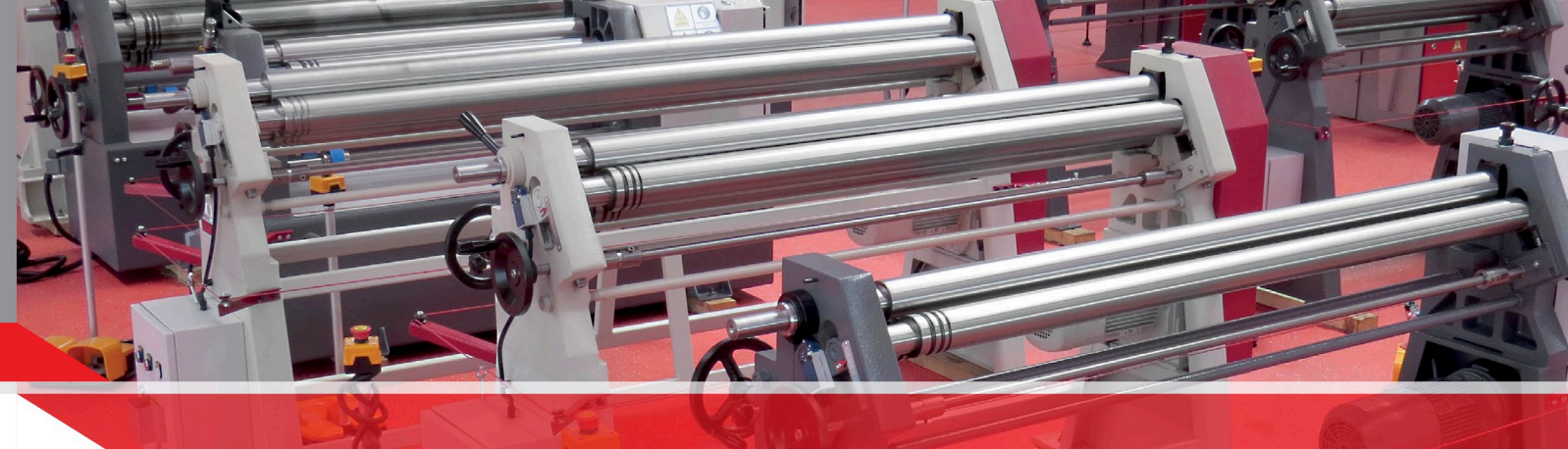
Comando independente e altamente intuitivo



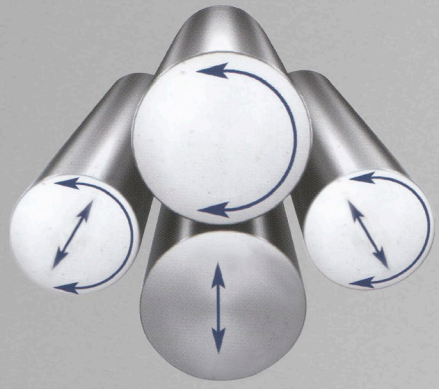
Suportes laterais hidráulicos



Torre de suporte central hidráulica







**OHC**

**4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ**

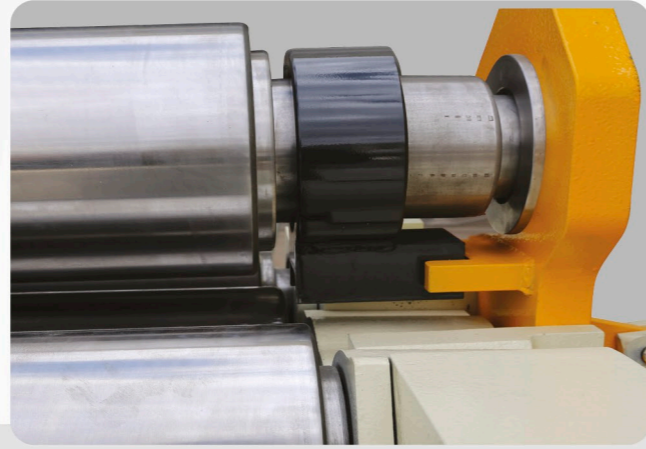
**4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES**



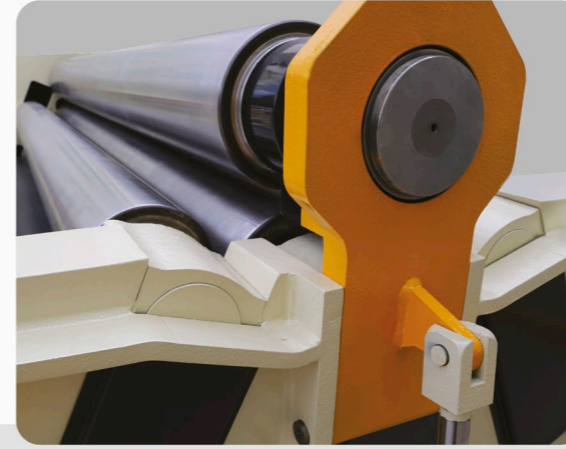




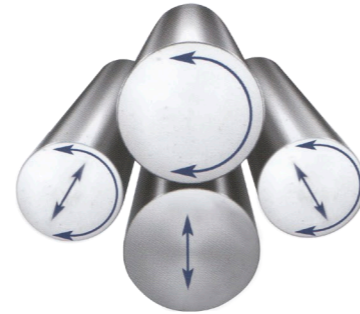
Opsiyonel NC Kontrol Paneli  
Optional NC Control Panel



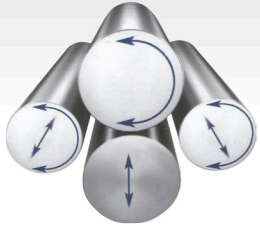
Standart Konik Kıvrırma Sistemi  
Standard Conical Bending Device



Hidrolik Açılabilir Üst Top Kilit Sistemi  
Hydraulic Drop End Locking System







4R OHC silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde orta ve ağır platine, sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrma işleminde kullanılmaktadır.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Alt ve yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik motor ve planet redüktör ile üst top ve yan toplar tahrik edilmiştir.
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndüksiyonlanmış miller
- Konik kıvrma sistemi
- Rulman ile yataklanmış valsler
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik açma kapama
- Üç adet alt top ve yan topların hareketini görebilmek için dijital gösterge
- Hidrolik dengeleme sistemi
- Çift hızlı çalışma sistemi
- Aşın yüklemeye karşı korunmuştur
- CE normlarına uygunluk
- Kullanım kılavuzu

#### ÖZEL AKSESUARLAR

- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda destek için üst vinç
- Hidrolik sac çıkartma sistemi
- Kademesiz hız ayar sistemi
- NC kumanda paneli
- CNC kontrol sistemi

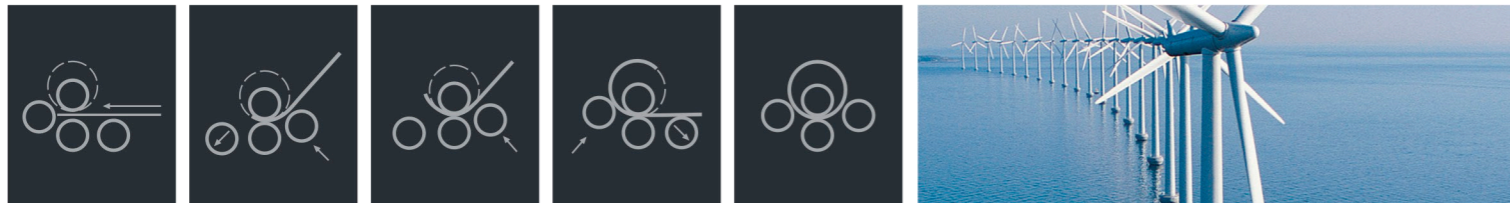
4R OHC roll bending machines, with their strong steel body and hydraulic movement through lower-lateral rolls, are used for rolling sheet or stainless steel materials and medium or heavy platinum via propulsion through planet redactor connected to the main motor.

#### STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Pinch roll and lateral rolls move pyramidal with hydraulic pistons in orbital way
- Top roll and lateral rolls are powered by hydraulic motor and planetari gearbox
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Conical bending device
- All rollers mounted in bearing
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic balancing system
- Double speed working system
- Overload protection
- Accordance with CE standards
- User manual

#### SPECIAL ACCESSORIES

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Hydraulic plate ejector
- Infinitely variable speed system
- NC control panel
- CNC control system

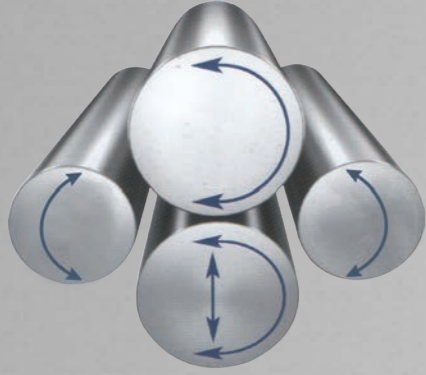


OHC	Çalışma Boyu Working Length	Ön Kıvrma Kapasitesi Min. Çap = Üst Top $\phi$ x 1,5 Pre-Bending Capacity Min. Dia. = Top Roll $\phi$ x 1,5	Kıvrma Kapasitesi Min. Çap = Üst Top $\phi$ x 3 Bending Capacity Min. Dia. = Top Roll $\phi$ x 3	Üst Ve Alt Top Çapları Top Top And Bottom Roll Diameter	Yan Top Çapları Side Rolls	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
4R OHC 2070X280	2070	13	16	280	220	16,5	4900	1650	1750	8650
4R OHC 2070X320	2070	16	20	320	240	20	4900	1750	1800	11000
4R OHC 2070X350	2070	20	25	350	260	23,5	4900	1850	1900	12000
4R OHC 2070X380	2070	25	30	380	300	31,5	4900	2150	2200	14500
4R OHC 2070X400	2070	30	40	400	300	38,5	4900	2150	2200	15200
4R OHC 2570X280	2570	10	13	280	220	16,5	5400	1650	1750	9350
4R OHC 2570X320	2570	13	16	320	240	20	5400	1750	1800	11500
4R OHC 2570X350	2570	16	20	350	260	23,5	5400	1850	1900	13250
4R OHC 2570X380	2570	20	25	380	300	31,5	5400	2150	2200	17000
4R OHC 2570X400	2570	25	30	400	300	38,5	5400	2150	2200	18200
4R OHC 3070X280	3070	8	10	280	220	16,5	5900	1650	1750	10500
4R OHC 3070X320	3070	10	13	320	240	20	5900	1750	1800	13000
4R OHC 3070X350	3070	13	16	350	260	23,5	5900	1850	1900	15000
4R OHC 3070X380	3070	16	20	380	300	31,5	5900	2150	2200	18500
4R OHC 3070X400	3070	20	25	400	300	38,5	5900	2150	2200	23000
4R OHC 4070X280	4070	4	6	280	220	16,5	6800	1650	1750	13200
4R OHC 4070X320	4070	6	8	320	240	20	6900	1750	1800	14500
4R OHC 4070X350	4070	8	10	350	260	23,5	6900	1850	1900	18700
4R OHC 4070X380	4070	10	13	380	300	31,5	6900	2150	2200	21500
4R OHC 4070X400	4070	13	16	400	300	38,5	6900	2150	2200	25000

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.







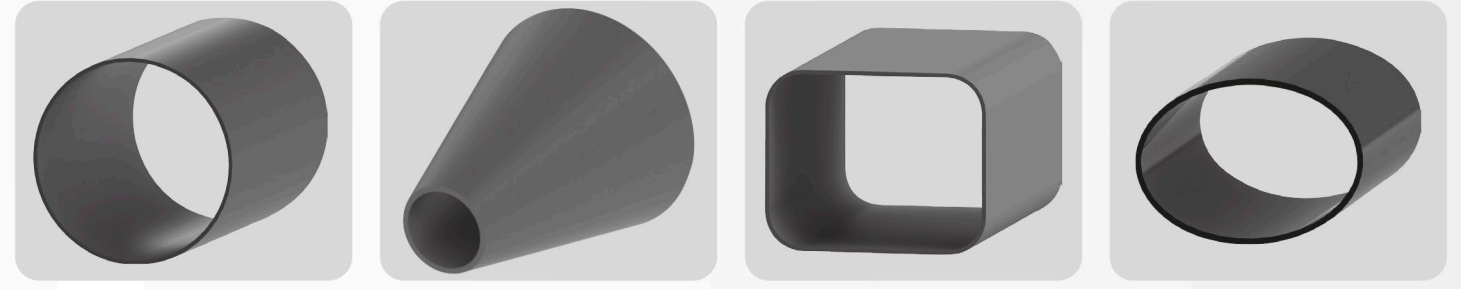
**OHS**

**4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ**

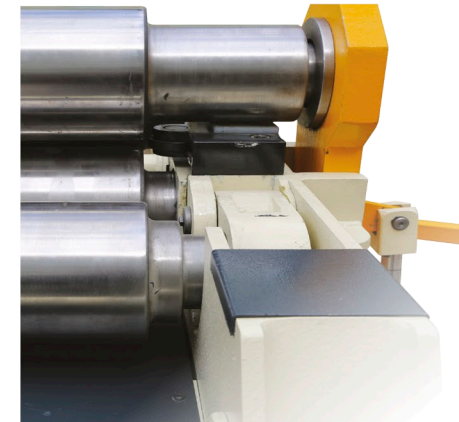
**4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES**



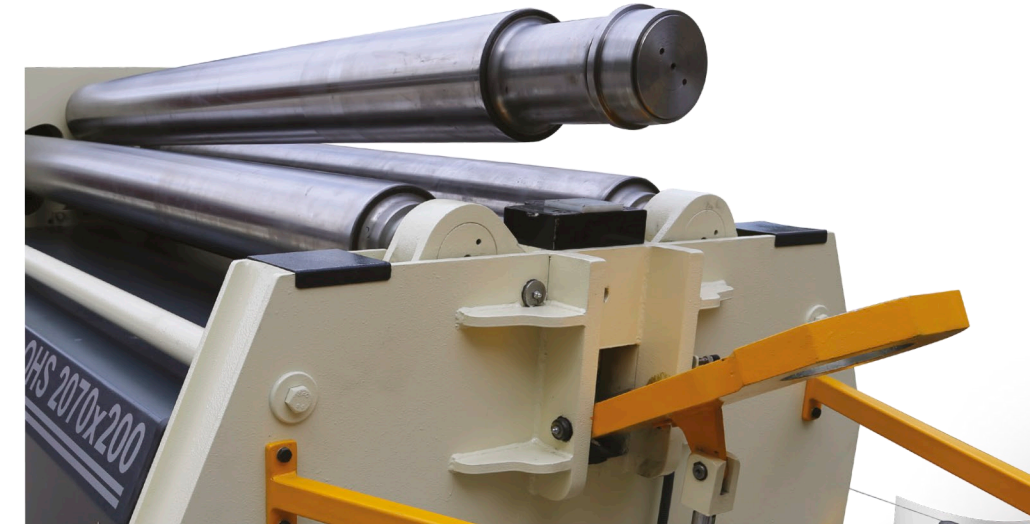




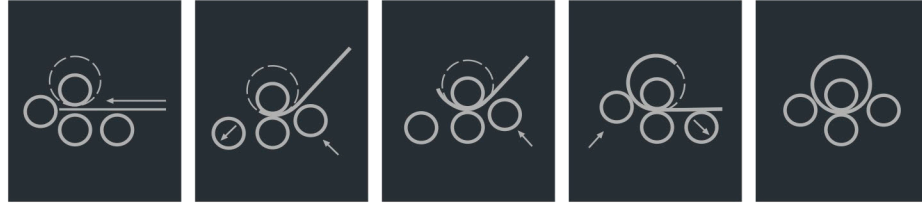
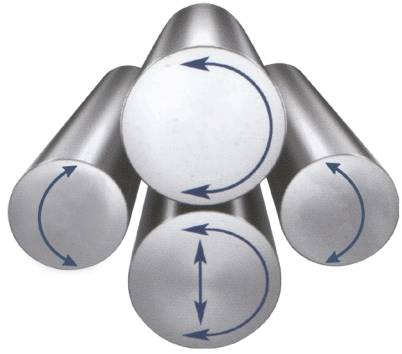
Standart Konik Kıvrma Sistemi  
Standard Conical Bending Device



Standart Konik Kıvrma Sistemi  
Standard Conical Bending Device







4R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrırma işleminde kullanılmaktadır.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrikli valsler
- Alt ve yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndüksiyonlanmış miller
- Konik kıvrırma sistemi
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik açma kapama
- Üç adet alt top ve yan topların hareketini görebilmek için dijital gösterge
- Hidrolik dengeleme sistemi
- Aşın yüklemeye karşı korunmuştur
- CE normlarına uygunluk
- Kullanım kılavuzu

#### ÖZEL AKSESUARLAR

- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda destek için üst vinç
- Malzeme sürme tablası
- Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- NC kumanda paneli
- CNC kontrol sistemi

4R OHS roll bending machines, with their strong steel body and hydraulic movement through lower-lateral rolls, are used for rolling sheet, aluminium or stainless materials and light or medium sheet via propulsion through planet redactor connected to the main motor.

#### STANDART ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Hydraulic up and down movement system with bottom and laterals rolls
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Conical bending device
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic balancing system
- Overload protection
- Accordance with CE standards
- User manual

#### SPECIAL ACCESSORIES

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Material feed table
- Infinitely variable speed of rotation
- NC control panel
- CNC control system

OHS	Çalışma Boyu Working Length	Ön Kıvrırma Kapasitesi Min. Çap= Üst Top $\phi$ x 1,5 Pre-Bending Capacity Min. Dia.= Top Roll $\phi$ x 1,5	Kıvrırma Kapasitesi Min. Çap= Üst Top $\phi$ x 3 Bending Capacity Min. Dia.= Top Roll $\phi$ x 3	Üst Ve Alt Top Çapları Top And Bottom Roll Diameters	Yan Top Çapları Side Rolls	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	kw	kw	mm	mm	kg
4R OHS 1570X140	1570	3	5	140	130	1,5 / 1,5	3200	1100	1100	2350
4R OHS 1570X160	1570	4	6	160	140	2,2 / 1,5	3200	1100	1100	2500
4R OHS 1570X180	1570	6	8	180	150	3,0 / 1,5	3250	1300	1300	3000
4R OHS 1570X200	1570	8	10	200	180	4,0 / 1,5	3250	1300	1300	3350
4R OHS 1570X220	1570	10	12	220	180	5,5 / 1,5	3450	1450	1350	4500
4R OHS 1570X250	1570	12	16	250	200	7,5 / 1,5	3450	1450	1350	4800
4R OHS 2070X140	2070	2	4	140	130	1,5 / 1,5	3700	1100	1100	2600
4R OHS 2070X160	2070	4	6	160	140	2,2 / 1,5	3700	1100	1100	2950
4R OHS 2070X180	2070	5	7	180	150	3,0 / 1,5	3750	1300	1300	3500
4R OHS 2070X200	2070	6	8	200	180	4,0 / 1,5	3750	1300	1300	3800
4R OHS 2070X220	2070	8	10	220	180	5,5 / 1,5	3950	1450	1350	5100
4R OHS 2070X250	2070	10	13	250	200	7,5 / 1,5	3950	1450	1350	5500
4R OHS 2070X275	2070	13	16	275	220	11	4500	1600	1800	6200
4R OHS 2070X300	2070	16	20	300	250	11	4500	1750	2000	6700
4R OHS 2070X320	2070	20	25	320	260	15	4650	1850	2100	7700
4R OHS 2070X350	2070	25	30	350	280	20	4750	1850	2150	11200
4R OHS 2070X380	2070	30	35	380	300	30	4750	1950	2250	14500
4R OHS 2070X400	2070	35	40	400	320	31,5	4750	1950	2250	16500
4R OHS 2570X160	2570	2	4	160	140	2,2 / 1,5	4200	1100	1100	3350
4R OHS 2570X180	2570	4	6	180	150	3,0 / 1,5	4250	1300	1300	3850
4R OHS 2570X200	2570	5	7	200	180	4,0 / 1,5	4250	1300	1300	4350
4R OHS 2570X220	2570	6	8	220	180	5,5 / 1,5	4450	1450	1350	5550
4R OHS 2570X250	2570	8	10	250	200	7,5 / 1,5	4450	1450	1350	6200
4R OHS 2570X275	2570	10	13	275	220	11	5000	1600	1800	7000
4R OHS 2570X300	2570	13	16	300	250	11	5000	1750	2000	7850
4R OHS 2570X320	2570	16	20	320	260	15	5150	1850	2150	9200
4R OHS 2570X350	2570	20	25	350	280	20	5250	1850	2150	12500
4R OHS 2570X380	2570	25	30	380	300	30	5250	1950	2250	15800
4R OHS 2570X400	2570	30	35	400	320	31,5	5250	1950	2250	17300
4R OHS 3070X180	3070	2	4	180	150	3,0 / 1,5	4750	1300	1300	4200
4R OHS 3070X200	3070	4	6	200	180	4,0 / 1,5	4750	1300	1300	4850
4R OHS 3070X220	3070	5	7	220	180	5,5 / 1,5	4950	1450	1350	6200
4R OHS 3070X250	3070	6	8	250	200	7,5 / 1,5	4950	1450	1350	7000
4R OHS 3070X275	3070	8	10	275	220	11	5500	1600	1800	7650
4R OHS 3070X300	3070	10	13	300	250	11	5500	1750	2000	8650
4R OHS 3070X320	3070	13	16	320	260	15	5650	1850	2150	10200
4R OHS 3070X350	3070	16	20	350	280	20	5750	1850	2200	12500
4R OHS 3070X380	3070	20	25	380	300	30	5750	2000	2300	16500
4R OHS 3070X400	3070	25	30	400	320	31,5	5750	2000	2300	18500
4R OHS 4070x300	4070	6	8	300	250	11	6650	1850	2000	9750
4R OHS 4070X320	4070	8	10	320	260	15	6650	1900	2200	13500
4R OHS 4070X350	4070	10	13	350	280	20	6750	1900	2350	15200
4R OHS 4070X380	4070	13	16	380	300	30	6750	2200	2350	19500
4R OHS 4070X400	4070	16	20	400	320	31,5	6800	2200	2400	24500

Kıvrırma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.





3R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrıma işleminde kullanılmaktadır.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndüksiyonlanmış miller
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik açma kapama
- İki adet dijital göstere ile alt topların durumu kolayca okunur
- Hidrolik dengeleme sistemi
- CE normlarına uygunluk
- Kullanım kılavuzu

#### ÖZEL AKSESUARLAR

- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımak hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda destek için üst vinç
- Malzeme sürme tablası
- Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- NC kumanda paneli
- CNC kontrol sistemi

3R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrıma işleminde kullanılmaktadır.

#### STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Hydraulic balancing system
- Accordance with CE standards
- User Manual

#### SPECIAL ACCESSORIES

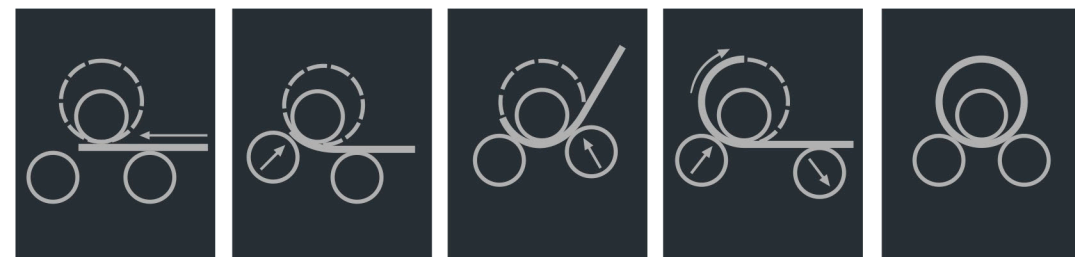
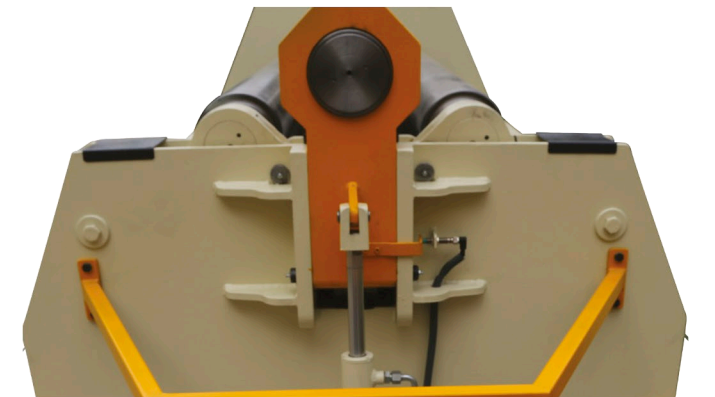
- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Material feed table
- Infinitely variable speed of rotation
- NC control panel
- CNC control system

OHS	Çalışma Boyu Working Length	On Kıvrıma Kapasitesi Min. Çap = Üst Top $\phi$ x 1,5 Pre-Bending Capacity Min. Dia. = Top Roll $\phi$ x 1,5	Kıvrıma Kapasitesi Min. Çap = Üst Top $\phi$ x 3 Bending Capacity Min. Dia. = Top Roll $\phi$ x 3	Üst Top Çapı Top Roll Diameter	Yan Top Çapları Side Rolls	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
3R OHS 2070X210	2070	8	10	210	190	7,5	3600	1250	1350	3650
3R OHS 2070X240	2070	10	13	240	220	7,5	3600	1250	1350	4850
3R OHS 2070X280	2070	13	16	280	260	11	3600	1250	1350	5300
3R OHS 2070X300	2070	16	20	300	280	15	4300	1500	1650	5900
3R OHS 2070X320	2070	20	25	320	300	19	4350	1600	1650	6500
3R OHS 2070X350	2070	25	30	350	330	22	4500	1800	1800	8300
3R OHS 2070X400	2070	30	35	400	380	30	4750	1900	2000	17250
3R OHS 2570X210	2570	6	8	210	190	7,5	4100	1350	1350	3850
3R OHS 2570X240	2570	8	10	240	220	7,5	4100	1350	1350	4550
3R OHS 2570X280	2570	10	13	280	260	11	4100	1350	1350	5650
3R OHS 2570X300	2570	13	16	300	280	15	4800	1600	1650	7200
3R OHS 2570X320	2570	16	20	320	300	19	4850	1650	1650	10500
3R OHS 2570X350	2570	20	25	350	330	22	5000	1950	1850	13500
3R OHS 2570X400	2570	25	30	400	380	30	5250	2100	2100	17000
3R OHS 3070X210	3070	4	6	210	190	7,5	4650	1350	1350	3850
3R OHS 3070X240	3070	6	8	240	220	7,5	4700	1350	1350	4550
3R OHS 3070X280	3070	8	10	280	260	11	4750	1350	1350	5650
3R OHS 3070X300	3070	10	13	300	280	15	5350	1600	1650	7200
3R OHS 3070X320	3070	13	16	320	300	19	5450	1750	1650	10500
3R OHS 3070X350	3070	16	20	350	330	22	5600	2000	1850	13500
3R OHS 3070X400	3070	20	25	400	380	30	5850	2100	2150	17000

Kıvrıma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



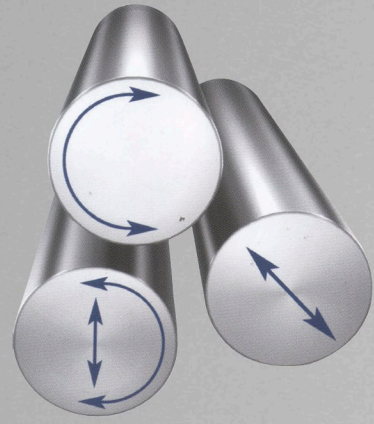
Standart Mobil Kumanda Paneli  
Standard Mobile Control Panel





**SMR-S**

**ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ**  
ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE







SMR-S modellerimiz kaynaklı güçlü gövdesi, üst ve alt toplardaki elektrik motoru ile hafif ve orta işlerde metal işleme sektörünün en fazla tercih edilen makineleridir.

Our SMR-S models are one of the most preferred machines in metal processing sector for light and medium work with its welded strong body, electric motor on up and bottom rolls.

### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- SAE 1050 (CK-45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Zincir ve kayış tahrikli helisel tip redüktör ile dişli tertibatı ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- Arka top motorlu
- Manuel açılabilir üst top
- Konik kıvrıma makarası
- Merkezi yağlama sistemi
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme
- Mobil elektrik kumanda paneli
- CE normlarına uygunluk
- Kullanım kılavuzu

### ÖZEL AKSESUARLAR

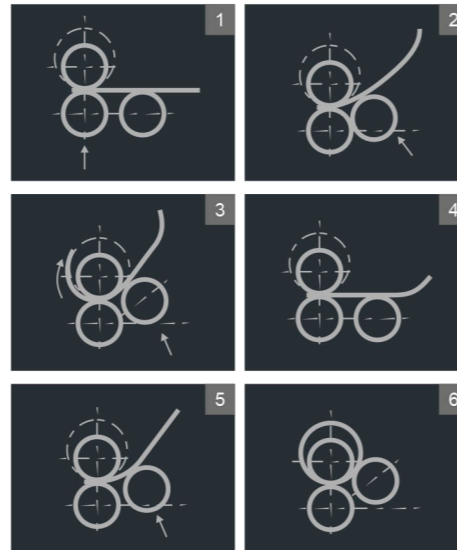
- PLC kontrol sistemi
- Arka top için dijital gösterge
- Alt topun elektrik motoru ile hareketi
- Sertleştirilmiş toplar
- Profil ve boru kıvrıma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil vals topları

### STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Chain and belt driven spiral type reducer with cogged fittings and driven up and bottom rolls
- Steel constructed machine body ST-52
- Rear roll motor
- Manuel extensible up roll
- Cone bending roller
- Central lubrication system
- Precision bending with brake motor
- Mobile electrical control panel
- Accordance with CE standards
- User manual

### SPECIAL ACCESSORIES

- PLC control system
- Digital display for rear roll
- Movement of rear roll with electrical motor
- Hardened rolls
- Extended shaft ends for fixing profile and pipe bending rolls
- Profile valve rolls



SMR-S	Çalışma Boyu Working Length	On Kıvrım Kapasitesi Pre-bending Capacity	Kıvrım Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Min. Kıvrım Çapı Ø Min. Bending Diameter Ø	Ana Motor Gücü Main Motor Power	Arka Top Motoru Rear Roll Motor	Uzunluk Length	Genişlik Width	Çalışma Boyu Working Length	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	kw	kw	mm	mm	mm	kg
SMR-S 1070x130	1070	6	7	130	195	2.2	1.1	2550	630	1020	1150
SMR-S 1070x150	1070	7	8	150	225	3	1.1	2600	630	1020	1400
SMR-S 1070x170	1070	8	9	170	255	4	1.1	2700	920	1260	1580
SMR-S 1070x190	1070	9	10	190	285	4	1.5	2700	920	1260	2400
SMR-S 1570x130	1570	5	6	130	195	2.2	1.1	3050	630	1020	1520
SMR-S 1570x150	1570	6	7	150	225	3	1.1	3100	630	1020	1600
SMR-S 1570x170	1570	7	8	170	255	4	1.1	3200	920	1260	1960
SMR-S 1570x190	1570	8	9	190	285	4	1.5	3200	920	1260	2650
SMR-S 2070x130	2070	3	4	130	195	2.2	1.1	3700	630	1020	1600
SMR-S 2070x150	2070	4	5	150	225	3	1.1	3750	630	1020	1890
SMR-S 2070x170	2070	5	6	170	255	4	1.1	3750	920	1260	2100
SMR-S 2070x190	2070	6	7	190	285	4	1.5	3750	920	1260	3480
SMR-S 2570x150	2570	3	4	150	225	3	1.1	4200	630	1020	2150
SMR-S 2570x180	2570	4	5	180	270	4	1.5	4250	630	1260	3850
SMR-S 2570x190	2570	5	6	190	285	4	1.5	4250	920	1260	4200
SMR-S 2570x220	2570	6	7	220	330	5.5	2.2	4450	1120	1380	5150
SMR-S 3070x160	3070	2	3	160	240	4	1.1	4750	920	1260	2850
SMR-S 3070x190	3070	3	4	190	285	4	1.5	4750	920	1260	4380
SMR-S 3070x200	3070	4	5	200	300	4	1.5	4950	1120	1380	5100
SMR-S 3070x220	3070	5	6	220	330	5.5	2.2	4950	1120	1380	5870

Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



Opsiyonel Uzatılmış Miller  
Optional Extended Shafts



Açılabilir Üst Top  
Extensible Up Roll

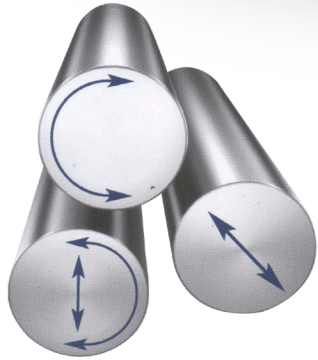


Opsiyonel Dijital Kumanda Paneli  
Optional Digital Control Panel



Standart Konik Kıvrıma Makarası  
Standard Tapered Roller





SBM ve SB modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0 mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Redüktör den zincir ve dişli sistemi ile alt ve üst top tahriklidir (SBM)
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Alt ve arka milin aşağı yukarı tek merkezden hareket etmesi
- Manuel açılabilir üst top
- Konik kıvrıma makarası
- Mobil kumanda paneli (SBM)
- Topların sonunda tel kıvrıma makarası

#### ÖZEL AKSESUARLAR

- Arka topun elektrikli motor ile hareketi
- Sertleştirilmiş miller
- Dijital gösterge

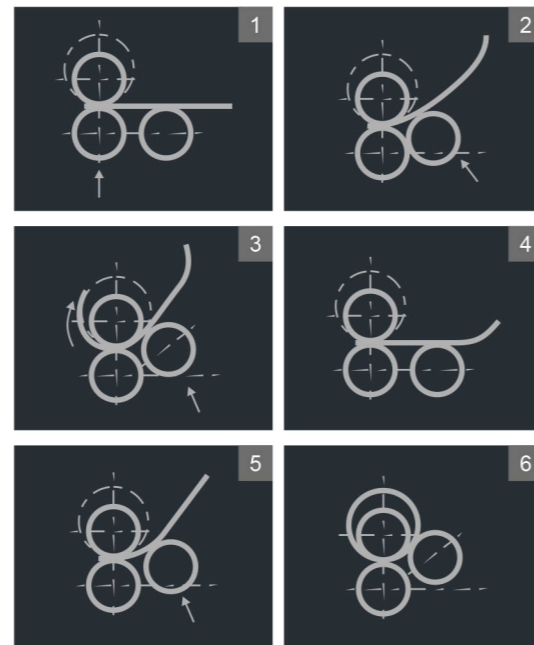
Our SBM and SB models are produced for general light works. Especially used for up to-3,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast iron main frames
- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength (SBM)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high
- Movement of the back and bottom rolls up and down manuel with hand wheel
- Manual Drop-End
- Conical bending device
- Mobile control panel (SBM)
- Wire grooves at the end of the rolls

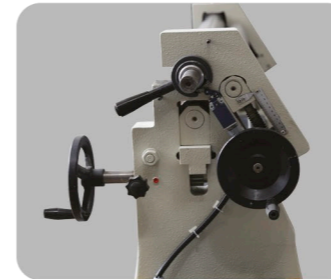
#### SPECIAL ACCESSORIES

- Back roll powered by electric motor
- Hardened rolls
- Digital read-out

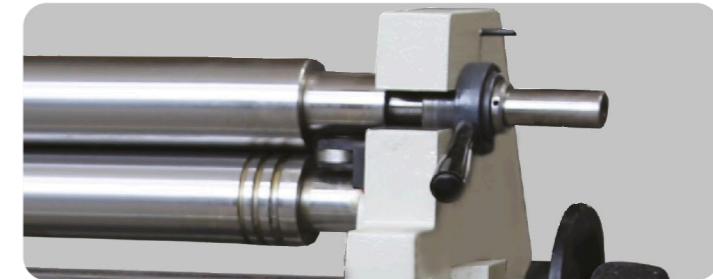


SBM / SB	Çalışma Boyu Working Length	Kıvrıma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
SBM 1070x90	1070	2.5	90	9	1.1	1350	760	1250	350
SBM 1070x95	1070	3.0	95	9	1.1	1350	760	1250	370
SBM 1270x90	1270	2.5	90	9	1.1	2100	760	1250	440
SBM 1270x95	1270	3.0	95	9	1.1	2100	760	1250	470
SBM 1570x90	1570	2.2	90	9	1.1	2350	760	1250	510
SBM 1570x95	1570	2.5	95	9	1.1	2350	760	1250	520
SBM 2070x95	2070	1.5	95	9	1.1	2850	760	1250	600
SB 1070x90	1070	2.5	90	-	-	1350	760	1250	350
SB 1070x95	1070	3.0	95	-	-	1350	760	1250	370
SB 1270x90	1270	2.5	90	-	-	2100	760	1250	440
SB 1270x95	1270	3.0	95	-	-	2100	760	1250	470
SB 1570x90	1570	2.2	90	-	-	2350	760	1250	510
SB 1570x95	1570	2.5	95	-	-	2350	760	1250	520
SB 2070x95	2070	1.5	95	-	-	2850	760	1250	600

Kıvrıma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



Opsiyonel Uzatılmış Miller  
Optional Extended Shafts



Açılabilir Üst Top  
Extensile Up Roll



Opsiyonel Dijital Kumanda Paneli  
Optional Digital Control Panel





Açılabilir Üst Top  
Extensile Up Roll

SMR modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Redüktörlü ana motor (SMR)
- Manuel açılabilir üst top
- Arka ve alt toplar çift taraflı kollu vida ile hareket ettirelebilen merkezi toplar
- Mobil elektrikli ayak pedali (SMR)

#### ÖZEL AKSESUARLAR

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil

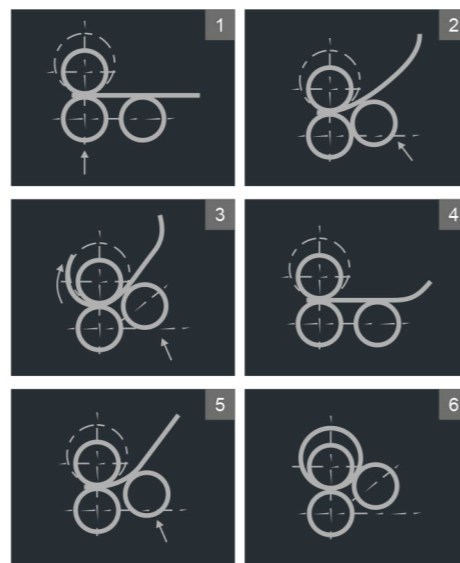
Our SMR models are produced for general light works. Especially used for up to-3,0mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### STANDART ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast main body
- Main motor with reducer (SMR)
- Manual extensile up roll
- Rear, bottom and central rolls that can be moved with double-sided lever screws
- Mobile electrical foot panel (SMR)

#### SPECIAL ACCESSORIES

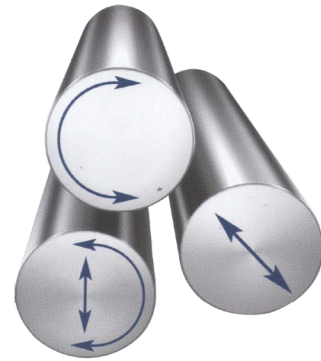
- Hardened shafts with induction



SMR / SMK	Çalışma Boyu Working Length	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
SMR 1070x86	1070	2,5	86	9	0,75	1550	760	1250	360
SMR 1070x96	1070	3,0	96	9	0,75	1550	760	1250	410
SMR 1270x86	1270	2,5	86	9	0,75	1800	760	1250	420
SMR 1270x96	1270	3,0	96	9	0,75	1800	760	1250	465
SMR 1570x86	1550	1,5	86	9	0,75	2080	760	1250	460
SMR 1570x96	1550	2,5	96	9	0,75	2080	760	1250	500
SMR 2070x96	1550	1,2	96	9	0,75	2580	760	1250	600
SMK 1070x86	1070	2,5	86	-	-	1850	760	1250	325
SMK 1070x96	1070	3,0	96	-	-	1850	760	1250	350
SMK 1270x86	1270	2,5	86	-	-	2100	760	1250	375
SMK 1270x96	1270	3,0	96	-	-	2100	760	1250	430
SMK 1570x86	1550	1,5	86	-	-	2380	760	1250	425
SMK 1570x96	1550	2,5	96	-	-	2380	760	1250	465
SMK 2070x96	1550	1,2	96	-	-	2880	760	1250	565

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.





SM ve S modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 2,0 mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

Our SM and S models are produced for general light works. Especially used for up to 2,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

#### STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Zincir tahrikli tek redüktörden ve dişli sistemi ile tahrik edilmiştir. (SM)
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Manuel açılabilir üst top
- Mobil kumanda paneli (SM)
- Topların sonunda tel kıvrıma makarası

#### STANDART ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

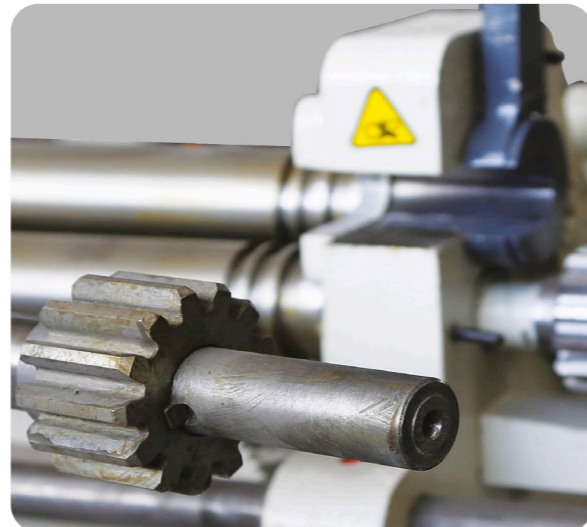
- Cast iron main frames
- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength (SM)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high
- Manual Drop-End
- Mobile control panel (SM)
- Wire grooves at the end of the rolls

#### ÖZEL AKSESUARLAR

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil

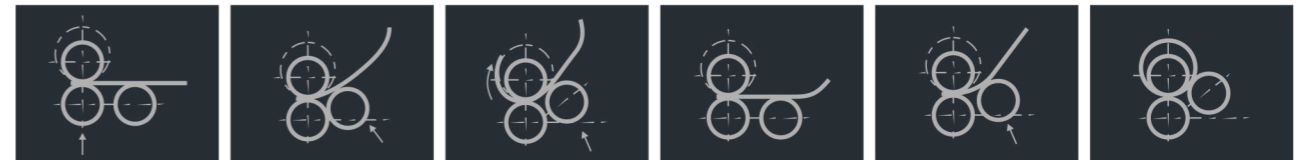
#### SPECIAL ACCESSORIES

- Hardened shafts with induction



SM / S	Çalışma Boyu Working Length	Kıvrıma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
SM 1050x46	1050	0,8	46	9	0,75	1350	750	1200	220
SM 1050x56	1050	1,0	56	9	0,75	1350	750	1200	250
SM 1070x66	1070	1,5	66	9	0,75	1500	750	1200	350
SM 1070x76	1070	2,0	76	9	0,75	1500	750	1200	375
SM 1270x66	1270	1,2	66	9	0,75	1750	750	1200	380
SM 1270x76	1270	1,5	76	9	0,75	1750	750	1200	410
SM 1570x66	1570	1,0	66	9	0,75	2000	750	1200	415
SM 1570x76	1570	1,2	76	9	0,75	2000	750	1200	440
SM 2070x76	2070	1,0	76	9	1,1	2500	750	1200	585
S 1050x46 Sehbasız	1050	0,8	46	-	-	1450	750	1200	220
S 1050x46	1050	0,8	46	-	-	1450	750	1200	220
S 1050x56 Sehbasız	1050	1,0	56	-	-	1450	750	1200	250
S 1050x56	1050	1,0	56	-	-	1450	750	1200	250
S 1070x66	1070	1,5	66	-	-	1800	750	1200	350
S 1070x76	1070	2,0	76	-	-	1800	750	1200	375
S 1270x66	1270	1,2	66	-	-	2050	750	1200	380
S 1270x76	1270	1,5	76	-	-	2050	750	1200	410
S 1570x66	1570	1,0	66	-	-	2300	750	1200	415
S 1570x76	1570	1,2	76	-	-	2300	750	1200	440
S 2070x76	2070	1,0	76	-	-	2800	750	1200	535

Kıvrıma kapasitesi verilen ölçü değerleri 240N/mm<sup>2</sup> akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Data based upon bending capacity is given for 240N/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.







# ***Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.***



## ***Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.***

Polígono Ind. Cogullada C/ Jaime Ferrán nº 5 – Edificio Nido 2º piso (Ofic. Agrar Fertilizantes s.a.)  
C.P. 50014 Zaragoza (ESPAÑA)  
Telf.: +34 976 47 3 3 20      Móvil: +34 630 87 50 77  
E-mail: [tecarsa@tecarsa.com](mailto:tecarsa@tecarsa.com)  
Web: [www.tecarsa.com](http://www.tecarsa.com)