



TOMRA 5B

CLASIFICADORA ÓPTICA



¿Está interesado en una demostración gratuita con sus propios productos o desea obtener más información? Póngase en contacto con nosotros.

TOMRA Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Lovaina
BÉLGICA
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/es/food

TOMRA Food AMERICAS
875 Embarcadero Drive
West Sacramento,
California 95605
EE. UU.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food ESPAÑA
C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45
17480 Roses
GIRONA
ESPAÑA
Tel: +34 972 15 43 73
Fax: +34 972 15 35 16
food@tomra.com
www.tomra.com/food

La máquina de clasificación TOMRA 5B asegura una clasificación óptima de una amplia variedad de productos. La TOMRA 5B permite cumplir los estándares más exigentes tanto de seguridad como de calidad alimentaria. La clasificadora resulta fácil de utilizar, ofrece un rendimiento excepcional y unas características higiénicas sin igual asegurando el estricto cumplimiento de la regulación vigente.

TECNOLOGÍA ESTABLE

La máquina de clasificación TOMRA 5B se ha diseñado para maximizar el rendimiento de la planta y asegurar la calidad alimentaria. La combinación estratégica de sus **múltiples sensores** y el procesamiento de objetos con nuevos **algoritmos avanzados de formas**, permiten la detección clara de defectos individuales en flujos de grandes volúmenes de producción.

La innovadora **inspección de 360°** y su tecnología inteligente de visión panorámica aumentan la calidad del producto y aseguran la rápida **eliminación de material extraño**, logrando así una eficiente clasificación respaldada por la excelente reputación de la marca TOMRA.

ÓPTIMO DISEÑO

El diseño de la TOMRA 5B cumple con las más exigente **normativa de seguridad e higiene** y te asegura la tranquilidad y confianza que necesitas en caso de una inspección. Su diseño abierto permite un **mantenimiento rápido y eficiente**. Evita zonas de difícil acceso donde se acumule material de desecho.

La máquina de clasificación TOMRA 5B está equipada con una **interfaz nueva e innovadora específica para su aplicación**. Su diseño funcional intuitivo es fácil de usar, y su interfaz ergonómica mejoran la calidad del producto final y la productividad de la planta.

VENTAJAS

- **Máxima seguridad alimentaria**
- **Producto de la mejor calidad**
- **Rentabilidad optimizada**
- **Gran rendimiento**
- **Fácil de usar**
- **Diseño higiénico**



FUNCIONAMIENTO

El producto se reparte de forma uniforme por la cinta de entrada. Tras ello, tanto los láseres como la tecnológica de cámara inteligente con visión panorámica inspeccionan el producto en distintas zonas. Unos milisegundos más tarde, unas pequeñas válvulas TOMRA, que forman parte de un innovador sistema inteligente de eyección, expulsan los defectos por uno o dos flujos distintos de rechazo. Estas válvulas eyectoras están ubicadas al final de la cinta de entrada. Mientras tanto, el producto bueno sigue por la línea de procesamiento.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES*

Modelo	Dimensiones				Servicios	
	Ancho**	Largo	Alto	Elevación de entrada	Alimentación	Aire
TOMRA 5B SERIES 800	1600 mm (63")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 5 kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIES 1200	2000 mm (79")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 7,5kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIES 1600	2400 mm (94")	4125 mm (162")	2950mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIES 2000	2800 mm (110")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kVA	87-102 psi 6-7 bar

* Información mostrada como referencia, sujeta a modificaciones según la aplicación real.
 ** Ancho de la máquina con las puertas abiertas