



NIMBUS CLASIFICADORA ÓPTICA



¿Le interesa una demostración gratuita con su propio producto o necesita más información?

Póngase en contacto con nosotros.

TOMRA Sorting Food EMEA

Research Park Haasrode 1622 Romeinse straat, 20 3001 Leuven BÉLGICA

Tel: +32 16 396 396 Fax: +32 16 396 390 food@tomra.com www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food AMERICAS

875 Embarcadero Drive West Sacramento, California 95605 ESTADOS UNIDOS

Tel: +1 916 388 3900 Fax: +1 916 388 3901 food.us@tomra.com www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food ESPAÑA

C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45 17480 Roses GIRONA ESPAÑA

Tel: +34 972 15 43 73 Fax: +34 972 15 35 16 food@tomra.com www.tomra.com/food Gracias a la combinación de varias tecnologías de selección, la clasificadora de caida libre Nimbus es la respuesta a las elevadas exigencias de la industria alimentaria y los procesadores de alimentos con el fin de obtener alimentos de calidad, seguros y en excelente estado, sin ningún tipo de decoloración, cuerpos extraños, deformaciones, etc...

CAPACIDAD TOTAL DE DETECCIÓN DE ELEMENTOS INDESEADOS

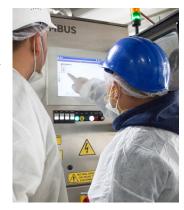
La nueva generación de soluciones de clasificación combina la eficiencia de la detección láser de elementos extraños con la cámara para clasificar **decoloraciones** y formas de los productos. Nimbus también es capaz de clasificar en base a las **características biológicas**, invisibles para el ojo humano. En combinación con la tecnología FLUO™ patentada por TOMRA, la Nimbus detecta los tonos más leves de clorofila para crear un mejor contraste entre los productos buenos y los defectuosos o que presentan defectos. Otras tecnologías disponibles son SWIR (de detección mediante infrarrojos de onda corta), la tecnología de creación de contrastes entre productos basados en agua y los basados en otros materiales, la tecnología Advanced Foreign Material Detector™ de detección de materiales extraños, y la tecnología Detox™ para la detección de aflatoxinas.

VENTAJA TECNOLÓGICA

Desarrollado en la empresa, el Sistema de identificación por firma biométrica (Biometric Signature Identificación, BSI) funciona mediante la detección de las **características biométricas** de los objetos que escanea y los compara con las características almacenadas en su base de datos a fin de determinar si deben ser aceptados o rechazados. Gracias a la integración de la tecnología BSI, la Nimbus es una **máquina de pre-clasificación y de control de calidad** ideal.

VENTAJAS

- Fácil de manejar
- · Poco mantenimiento
- Autodidacta
- Libre de calibración
- Alta capacidad
- Clasificación optimizada
- Mayor tiempo de actividad, calidad y rendimiento
- Elevada satisfacción de los clientes





PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Un agitador de alimentación o tolva distribuye uniformemente el producto sobre la rampa de caída libre. El producto cae hacia la zona de inspección, donde los láseres, las cámaras o una combinación de ambos lo escanean. Unos pocos milisegundos después, los productos defectuosos son golpeadas por un potente y preciso chorro de aire que los envía a la zona de rechazo; mientras, el producto de buena calidad sigue su caída libre natural.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES*

Modelo	Dimensiones				Suministros	
	Anchura	Longitud	Altura	Elevación de la alimentación	Energía	Aire
NIMBUS 640	2200 mm	3500 mm	2450 mm	2200 mm	1 ph: 4kVA	87-102 psi
	(87")	(138")	(96")	(86,4")	3ph: 2,5 kVA	6-7 bares
NIMBUS 1200	2660 mm	4200 mm	2450 mm	2200 mm	1 ph: 4 kVA	87-102 psi
	(105")	(165")	(96")	(86,4")	3 ph: 2,5 kVA	6-7 bares
NIMBUS 1600	3050 mm	5550 mm	2450 mm	2400 mm	1 ph: 4kVA	87-102 psi
	(120")	(219")	(96")	(94,2")	3 ph: 2,5 kVA	6-7 bares

^{*}La información mostrada es de referencia y puede cambiar en función del uso final que se le dé.