



BLIZZARD

CLASIFICADORA ÓPTICA

**¿Está interesado en una demostración gratuita con sus propios productos o desea obtener más información?
Póngase en contacto con nosotros.**

TOMRA Sorting Food EMEA

Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Lovaina
BÉLGICA

Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/es/food

TOMRA Sorting Food AMERICAS

875 Embarcadero Drive
West Sacramento,
California 95605
EE. UU.

Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Sorting Food ESPAÑA

C/ Carrer Arquitecte Gaudí, num. 45
17480 Roses
GIRONA
ESPAÑA

Tel: +34 972 15 43 73
Fax: +34 972 15 35 16
food@tomra.com
www.tomra.com/food

La máquina de clasificación Blizzard de caída libre, con cámara LED pulsada, es la solución óptica de clasificación idónea y más rentable para el sector de procesado de fruta y verdura congelada.

La Blizzard permite una inspección permanente del producto para garantizar la seguridad alimentaria, la calidad y la satisfacción del cliente en todo momento. Asimismo elimina el material extraño no deseado, productos deformados y decoloraciones, con la máxima efectividad.

TECNOLOGÍA ESTABLE

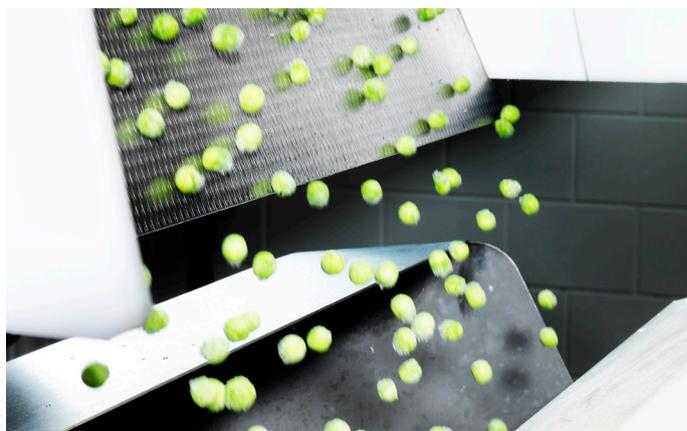
Los sensores y la tecnología de LED pulsada, con distintas longitudes de onda, aseguran la detección fiable de **diferencias cromáticas, estructurales y de forma**. Los LED tienen una vida larga, lo que proporciona un resultado duradero y fiable y convierte prácticamente en gratuitos tanto el mantenimiento del sistema de iluminación del clasificador como su **calibración**. Además, en ambientes fríos, las LED pulsadas tienen la ventaja de generar **poco o ningún calor**.

ÓPTIMO DISEÑO

El sistema es compacto pero asegura una eliminación eficaz de cualquier defecto aún con la planta a máxima capacidad. Ofrece un **producto final de gran calidad** a la vez que **incrementa la rentabilidad** al reducir tanto los costes laborales como la pérdida de producto bueno. Su diseño abierto facilita la limpieza de la máquina y **maximiza su facilidad de uso**. El cuadro eléctrico se coloca en el extremo final de la máquina, **facilitando el acceso** y simplificando de nuevo la limpieza de la máquina.

VENTAJAS

- **Máxima eliminación de material extraño**
- **Clasificación estándar o ampliada según forma**
- **Fondo LED activo**
- **Detección de film transparente y de vidrio**
- **Fácil de usar**
- **Bajo mantenimiento**
- **Alta capacidad**
- **Diseñado para trabajar al ritmo de los túneles IQF y las líneas de empaquetado**



FUNCIONAMIENTO

Un vibrador en la entrada reparte de forma uniforme el producto por el conducto de caída libre. El producto es dirigido hacia la zona de inspección, donde se escanea mediante un set de distintas LED pulsadas y una combinación de cámaras. Unos milisegundos después, los defectos son expulsados mediante un chorro de aire preciso que los envía a la zona de rechazo. Mientras tanto, el producto bueno sigue su caída libre natural.

DIMENSIONES Y ESPECIFICACIONES

Modelo	Dimensiones				Servicios	
	Ancho	Largo	Alto	Elevación de entrada	Alimentación	Aire
BLIZZARD 640	1870 mm (74")	2850 mm (112")	1933 mm (76")	1940 mm (76")	3 ph+N 3 kVa	87-102 psi 6-7 bar
BLIZZARD 1200	2445 mm (96")	2850 mm (112")	1933 mm (76")	1940 mm (76")	3 ph+N 3 kVa	87-102 psi 6-7 bar

* Información mostrada como referencia, sujeta a modificaciones según la aplicación real.