

New | s

MaxiMill 251-RS

La estabilidad cuenta.

Sobre todo en el fresado de materiales exóticos.



hard material matters

CERATIZIT



hard material matters

Sistema MaxiMill 251-RS

- 1 Cajado
- 2 Fresado de formas
- 3 Inmersión axial
- 4 Inmersión oblicua
- 5 Torneado-fresado
- 6 Planeado
- 7 Copiado hacia atrás



Sectores

- Industria aeroespacial
- Generación de energía (p.ej. construcción de turbinas)
- Construcción de herramientas y matricería
- Construcción mecánica en general

Materiales a mecanizar

- Aceros inoxidables ultraresistentes
- Aleaciones de titanio
- Superaleaciones
- Aceros en general

Componentes típicos

- Componentes de propulsores, (p.ej. álabes de turbinas)
- Componentes de trenes de aterrizaje
- Componentes estructurales

RS – el diseño ultrarobusto



Sistema 251-RS

- Forma compacta y máxima estabilidad
- Salida de virutas optimizada para todos los materiales
- Asiento de plaquita con ayuda de posicionamiento
- Tornillo "poderoso" para \varnothing 40 mm
- **hard & tough** : recubrimiento "duro y tenaz"

RS – la familia completa

A251-RS



C251-RS



G251-RS



La nueva geometría



-M31

- Muesca de sujeción más profunda para una perfecta formación de las virutas igualmente con avances por diente altos
- Chaflán reforzado para proteger contra el astillamiento en presencia de bajos esfuerzos de corte
- Indexación por 4 entalladuras para un posicionamiento seguro
- Plaquetas de alta precisión o plaquetas "económicas"

Las nuevas calidades

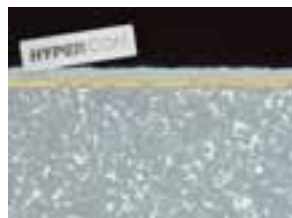
- Alta resistencia al calor
- Tenacidad elevada
- Excelente resistencia al mellado
- Recubrimiento CVD de altas prestaciones (dureza máxima y superficie sumamente lisa)
- Calidades perfectamente adecuadas para el mecanizado en seco

CTC5235



- Aceros inoxidables ultraresistentes
- Aceros en general
- Superaleaciones
- Fundición nodular

CTC5240

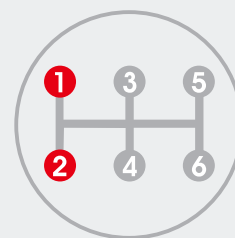


- Aleaciones de titanio
- Superaleaciones

Ventajas de aplicación

- Primera elección para materiales "problemáticos", ensayos realizados en las condiciones más difíciles
- Fresa estable + plaquita de corte suave = baja tendencia a vibraciones
- Larga vida útil, aumento de un 20 – 100%, en condiciones óptimas es posible un aumento del 200%
- Tiempos de mecanizado más cortos, aumento de la velocidad de corte de un 15 – 30% junto con máximos avances por diente
- Máxima fiabilidad del proceso
 - Comportamiento de desgaste predecible por ser constante
 - Vida útil calculable y reproducible
 - Escaso riesgo de rotura
 - Ausencia de piezas desechadas por mal funcionamiento de la herramienta

VALORES EMPRESARIALES CERATIZIT



- 1** El punto de vista y las necesidades de nuestros socios cuentan
 - En vez de hablar de productos con nuestros clientes, elaboramos soluciones verdaderas para nuestros socios.
- 2** La innovación y la flexibilidad cuentan
 - Tenemos el potencial de desafiar las tecnologías de punta y el coraje de desarrollar alternativas inteligentes.
 - Pensar y reaccionar rápidamente nos da una ventaja decisiva.

New | s



hard material matters

CERATIZIT

Para mayor información: www.ceratzit.com

Sede social:

CERATIZIT S.A.

Route de Holzem, B.P. 51

L-8201 Mamer

Tlf.: +352 312 085-1

Fax: +352 311 911

E-mail: info@ceratzit.com

www.ceratzit.com

Para este producto póngase

en contacto con:

CERATIZIT Austria Gesellschaft m.b.H.

A-6600 Reutte/Tirol

Tlf.: +43 (5672) 200-0

Fax: +43 (5672) 200-502

E-mail: info.austria@ceratzit.com

www.ceratzit.com

