



MESSER 
Cutting Systems

MESSER 
Cutting Systems

UNIDADES DE TALADRO PARA TALADRO Y ROSCADO

***DRILLING UNIT
FOR DRILLING AND TAPPING***

UNIDADES DE TALADRO

- Combinación de perforación y corte térmico en una sola operación
- Ejercicios enfriados-Interior
- Mínimo flujo de lubricación
- Auto cambiado de herramientas, hasta 12 taladros, avellanado y perforación central herramientas (opcional)
- 2 pasos de carrera:
 - Paso 1: enfoque rápido
 - Paso 2: perforación

DRILLING UNIT

- Combined drilling and thermal cutting in one operation
- Inner-cooled drills
- Minimum flow lubrication
- Automatic tool changer up to 12 drills, countersinking and centre drilling tools (option)
- 2-step stroke:
 - Step 1: fast approach
 - Step 2: drilling



Cargador móvil con 12 herramientas de roscado
12 tool mobile changer with tapping tool

Datos Técnicos

Diámetros de Perforación	MultiTherm BS	5 - 20 mm
	OmniMat BS	5 - 32 mm
	OmniMat VA	6 - 22 mm
Roscado	Acero al carbono	M6 - M20
Max. Fuerza de acero		600 N/mm ²
Max. Carrera		490 mm
Max. Empuje		6000 N
Max. Velocidad de alimentación		4 m/min
Ritmo de rotación continuamente ajustable		0 - 4000 U/min
Voltaje de entrada		7,5 kW
Vontaje de entrada		3 x 400 V, 50 Hz

Technical Data

Drill Diameters	MultiTherm MS	5 - 20 mm
	OmniMat MS	5 - 32 mm
	OmniMat SS	6 - 22 mm
Tapping OmniMat	Mild Steel (MS)	M6 - M20
Max. Steel Strength		600 N/mm ²
Max. Stroke		490 mm
Max. Thrust		6000 N
Max. Feed Rate		4 m/min
Rotation Rate Continuously Adjustable		0 - 4000 rpm
Max. Spindle Motor Power		7.5 kW
Input Voltage		3 x 400 V, 50 Hz



Combinado de perforación y corte por plasma en la acción.
Combined drilling and plasma cutting in action



Perforación profunda para los agujeros de partida para el proceso de corte.
Deep drill for starting holes for the cutting process