



**MESSER**   
Cutting Systems

# MULTITHERM<sup>®</sup> Eco

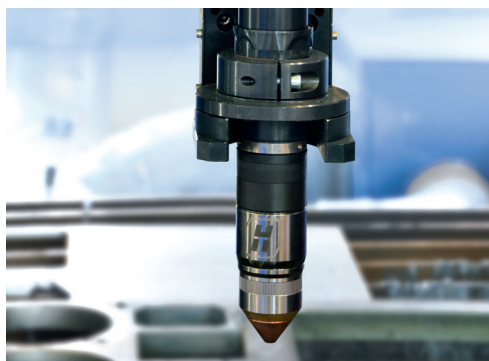
## PRODUCTIVIDAD COMPACTA

# MULTITHERM® Eco

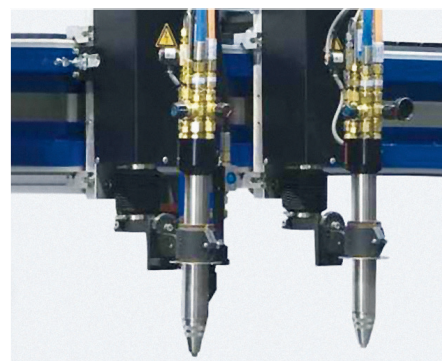
## PRODUCTIVIDAD COMPACTA



El fácil uso del Global Control acelera la configuración, reduce los errores y los tiempos no productivos.



El elevador de la antorcha inteligente SL200 para plasma, permite ciclos de ahorro de tiempo y altas velocidades de movimiento.



Los sopletes múltiples ALFA con cambio rápido de boquilla permiten una alta productividad.



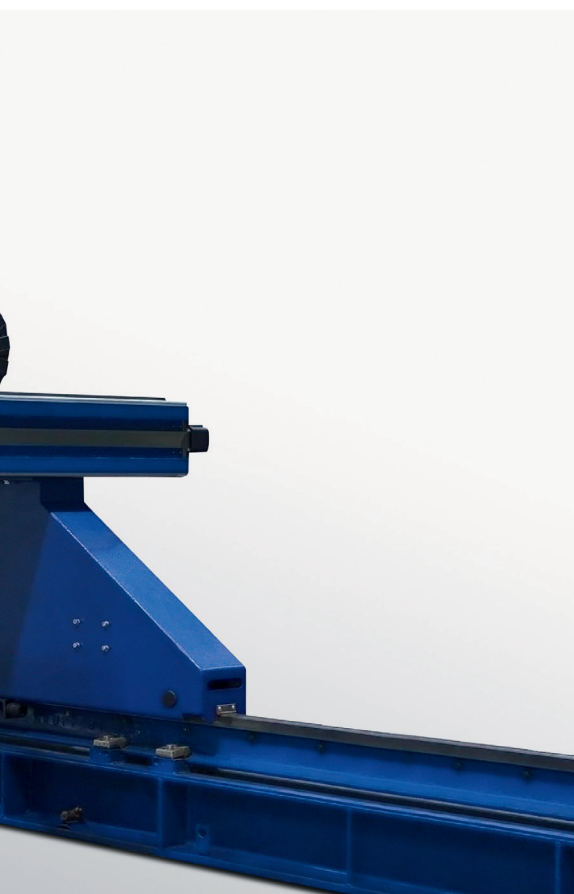
# MULTITHERM® Eco

## LOS BENEFICIOS

- Diseño compacto maximizando el área de trabajo, pero ocupando el mínimo espacio.
- Motores longitudinales dobles para una buena aceleración.
- Ajuste automático de todos los flujos de gas para oxicorte (OmniFlow) y plasma.
- Control de altura fiable para una mayor vida de la boquilla y cortes de alta calidad.
- Los railes simétricos maximizan el ancho útil de trabajo.
- El espacio de almacenaje para las torchas no utilizadas sobre la bancada aumenta el ancho de corte con un cabezal.
- Hasta 4 sopletes para una mayor productividad.
- El armario eléctrico se encuentra colocado sobre la caja de ruedas, por lo que no está expuesto al calor y al polvo.
- El acceso al armario eléctrico desde el lateral simplifica el servicio y el mantenimiento.
- Messer Hole Thecnology para contornos internos precisos.
- La combinación de oxigas y plasma permite una alta versatilidad para cortes en acero, acero inoxidable y aluminio.
- Uso de CNC Global Control para una rápida y fácil configuración.
- ... y mucho más



**El diseño eficiente de las cajas de ruedas combinado con los accionamientos longitudinales positivos aseguran una gran estabilidad.**



## MULTITHERM® Eco

### Datos Técnicos ( todas las dimensiones en mm)

<b>A</b> Ancho de vía	2600	3100	3600	4000
<b>B</b> Ancho de trabajo*	1500	2000	2500	3000
<b>C</b> Ancho total**	4070	4070	5070	5070
<b>D</b> Longitud	1500	1500	1500	1500
<b>E</b> Altura**	1980	1980	1980	1980
<b>F</b> Altura del rail**	500	500	500	500

\* Los anchos de trabajo se aplican para máquinas equipadas con unidades de soplete vertical y con una herramienta por placa. Cuando está equipado con múltiples herramientas, el ancho de trabajo se reduce en consecuencia.

\*\* Las dimensiones totales dependen del equipo instalado y pueden variar de los datos anteriores.

