



**MESSER**   
Cutting Systems

# MULTITHERM®

## VERSATILIDAD Y EFICIENCIA

# MULTITHERM®

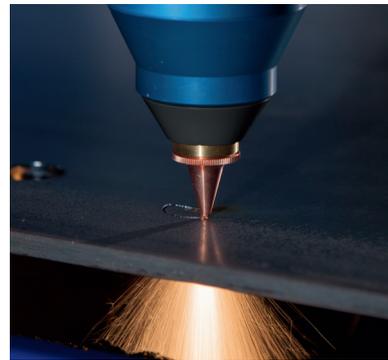
## UNA MÁQUINA VERSÁTIL Y EFICIENTE DONDE SOLO LA CALIDAD SUPERIOR Y LA PRODUCTIVIDAD SERAN SUFICIENTES



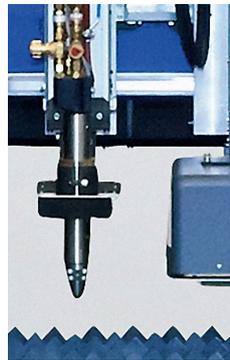
El control CNC "Global Control" puede estar situado en la máquina o individualmente.



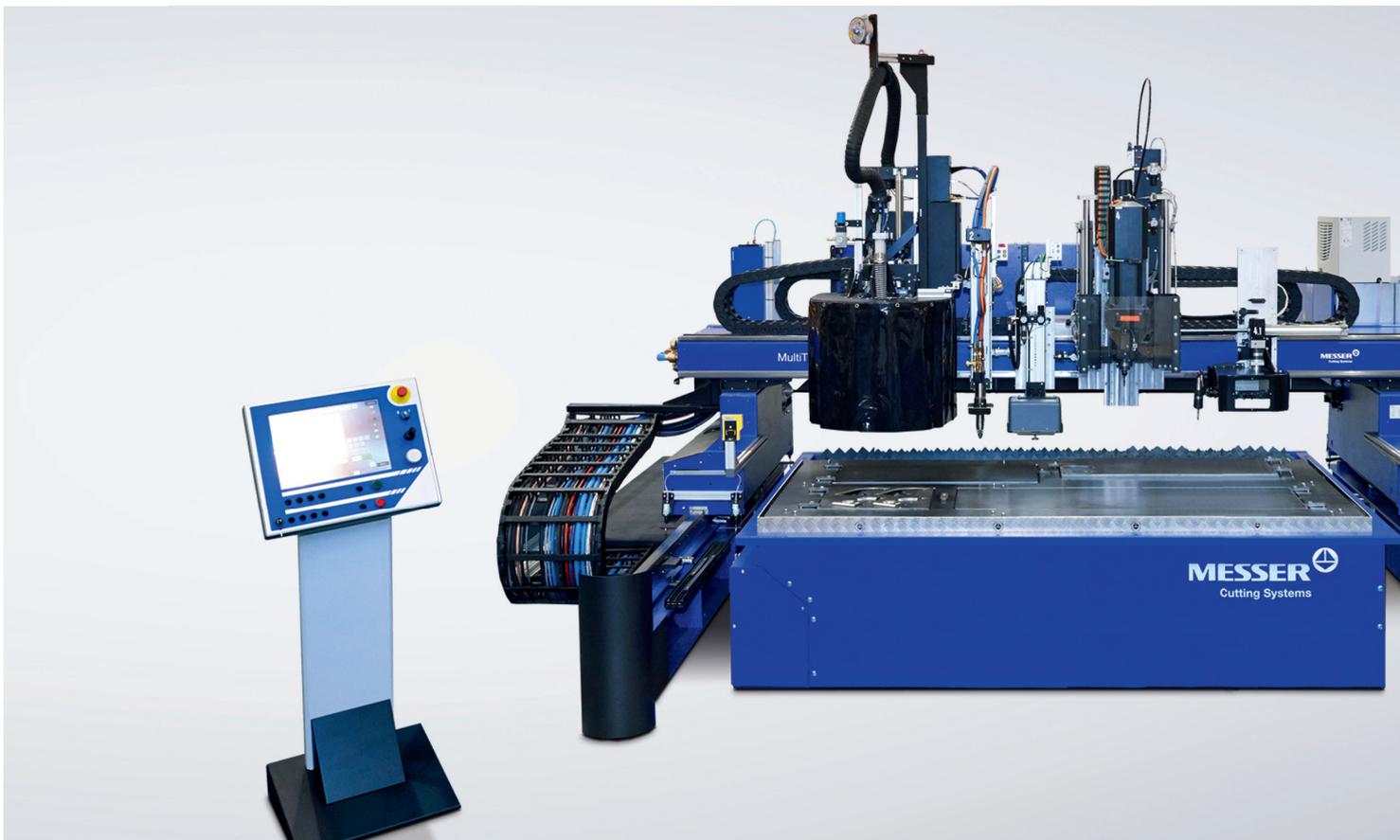
Los cortes con bisel de plasma se pueden hacer rápida y fácilmente con el Skew Delta.



Cabezal de corte láser de fibra para bisel de precisión y cortes verticales.



Marcador de aguja OmniS  
Graba caracteres, líneas y de forma rápida y permanente.

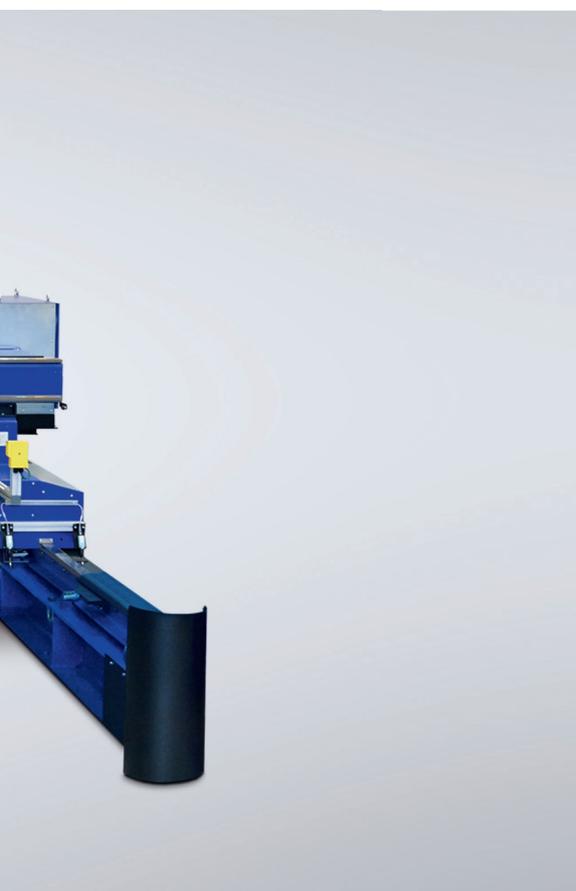




cript:  
puntos en la pieza  
nte.



**El taladro con cambiador de herramientas múltiples produce agujeros precisos e incluso roscas de grifos.**



## MULTITHERM® LOS BENEFICIOS

- Alta calidad y rendimiento.
  - Amplia aplicación de herramientas a través de una extensa gama de opciones.
  - El piñón sin juego garantiza una alta productividad y precisión.
  - Diseño liviano para altas velocidades de corte y aceleración.
  - Los elevadores rápidos de la torcha reducen los tiempos de posicionamiento.
  - Diseño con bajo mantenimiento.
  - Hasta 6 sopletes para una alta productividad.
  - Combinación de procesos (por ejemplo, láser, marcado o incluso plasma para contornos exteriores económicos)
  - Tecnología Messer Hole para contornos internos precisos.
  - Las unidades de gran alcance permiten velocidades de posicionamiento de hasta 50 m / min
  - También disponible con escudo térmico para placas de corte pesadas (hasta 250 mm estándar, 600 mm con torchas especiales)
  - Control CNC de fácil uso para una rápida y sencilla configuración.
- ... y mucho más.

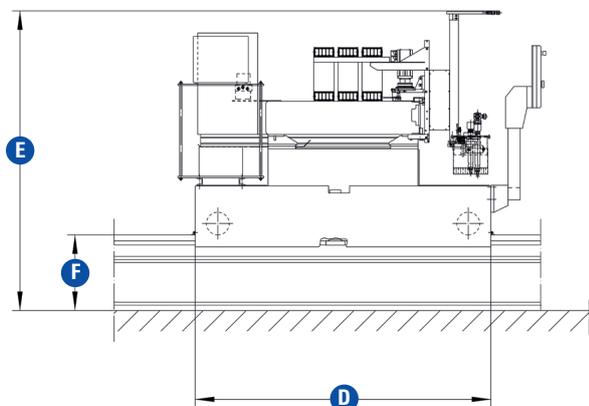
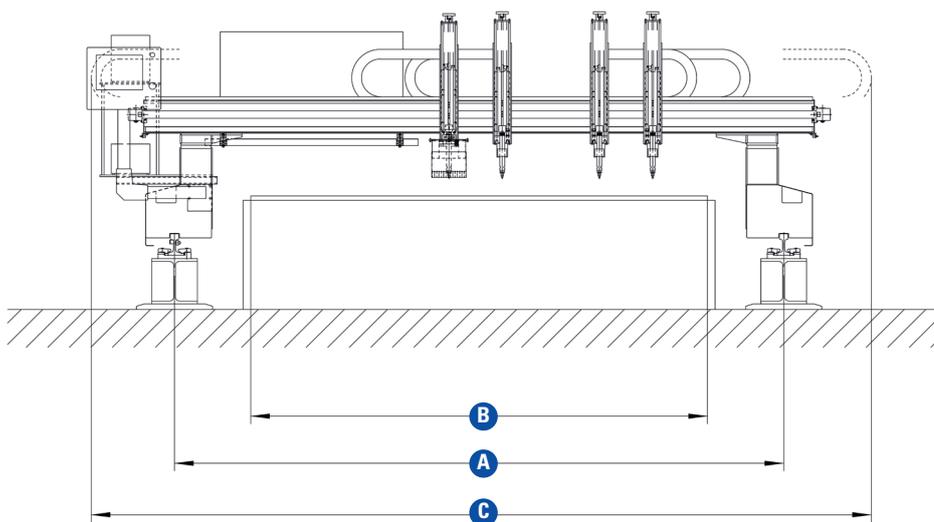
## MULTITHERM®

### Datos técnicos (dimensiones en mm)

<b>A</b> Ancho de vía	2600	3100	3600	4000	4600	5000
<b>B</b> Ancho de trabajo*	1500	2000	2500	3000	3500	4000
<b>C</b> Ancho total**	4070	4070	5070	5070	6070	6070
<b>D</b> Longitud	1940	1940	1940	1940	1940	1940
<b>E</b> Altura**	1980	1980	1980	1980	1980	1980
<b>F</b> Altura rodadura**	500	500	500	500	500	500

\* Anchos de trabajo se aplican a máquinas equipadas con unidades de torcha vertical y con una herramienta por chapa. Cuando está equipado con múltiples herramientas, el ancho de trabajo se reduce consecuentemente.

\*\* El ancho y la altura totales dependen del equipamiento instalado y pueden variar de los datos anteriores.



Messer Cutting Systems Ibérica S.L.  
 C/ de la Tecnología, 380  
 33211 Gijón  
 Asturias/ España  
 Tel. +34 984 198 982  
 Fax. +34 984 190 751  
[info-iberica@messer-cutting.com](mailto:info-iberica@messer-cutting.com)  
[www.messer-cutting.com](http://www.messer-cutting.com)