



MESSER 
Cutting Systems

METALMASTER 2.0

ALTO RENDIMIENTO - BAJO PRECIO

METALMASTER 2.0

ALTO RENDIMIENTO - BAJO PRECIO



Global Control 2.0 lo guía en todas las operaciones por lo que comienza a cortar cada trabajo de forma rápida y sencilla. Si usted necesita ayuda, los códigos de soporte lo vinculan directamente con nosotros.

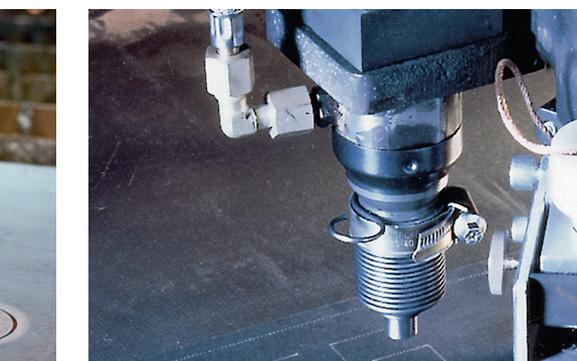


La tecnología de Messer Hole permite el corte por plasma de precisión con consola de gas automática.



Opcionalmente, el corte con Oxycort también es posible para material más pesado.





El marcador de punzón de alta frecuencia opcional permite marcado preciso de puntos y líneas.



METALMASTER 2.0 CONOCIMIENTOS MESSER - PARA TU ÉXITO:

- La calidad de Messer a un precio competitivo significa una excelente calidad en base a la inversión.
- El diseño compacto reduce los requisitos de espacio.
- La velocidad de posicionamiento de 35 m / min reduce el tiempo de inactividad entre cortes.
- Posibles velocidades de corte de hasta 5 m / min (dependiendo del material y el proceso)
- Para Plasma de hasta 50 mm * y Oxicorte de hasta 100 mm
- Consola de control independiente para facilitar el acceso y una correcta operación.
- Fácil acceso a la mesa de corte desde todos los lados, reducción rápida y eficiente de tiempo entre carga y descarga, tiempo de inactividad entre chapas.
- Extracción de humos integrada para cumplir con todos los requisitos ambientales estándares para polvo y humos.
- Bandejas de escoria especialmente diseñadas para facilitar la limpieza de la mesa y la extracción.
- Global Control, la pantalla táctil de control más fácil de usar del mercado:
- Fácil operación, desde el programa de carga de corte en solo 3 pasos.
- Sistema operativo moderno, Windows © para un futuro asegurado
- SmartLifter SL100: velocidad de recorrido de 16 m / min por lo tanto menos de 0,5 segundos para un descenso completo.
- La optimización del proceso para plasma proporciona una mayor productividad: ahorra hasta 5 segundos por perforación.
- Reconocimiento de colisión (por ejemplo, con partes inclinadas), el soporte magnético del cabezal del plasma reduce el riesgo de daño por colisión en la torcha.
- El control de altura a través de control de voltaje alarga la vida de la boquilla y la calidad del corte.

* dependiendo de la fuente de alimentación

METALMASTER 2.0

Datos técnicos (dimensiones en mm)

MetalMaster 2.0	3015	4020	4025	6020	6025	8020	8025
A Longitud de trabajo	3000	4000	4000	6000	6000	8000	8000
B Anchura de trabajo	1500	2000	2500	2000	2500	2000	2500
C Longitud total	7600	8900	8900	10900	10900	12900	12900
D Ancho promedio	3200	3900	4400	3900	4400	3900	4400
Altura mesa	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

