



MESSER MESA TRANSPORTADORA VIBRATORIA

La Profesional

La mesa transportadora vibratoria ofrece una solución inteligente para muchas aplicaciones, ya que se puede integrar en los sistemas de producción complejos y ciclos de proceso.

La escoria y los pequeños pedazos que se producen durante el proceso de corte caen en las rampas de la parte inferior de la mesa de corte y son transportadas fuera de la mesa de una manera ordenada por un control de vibración de las rampas. Tiempos muertos de producción causados por la limpieza de las bandejas de escoria dejan de existir, de esta manera el proceso de corte automatizado se convierte en un proceso mucho más eficiente.

FUNCIONAMIENTO

Los periodos de funcionamiento y apagado del sistema de la máquina se ajustan de acuerdo con el proceso de corte (proceso, materiales, partes de la pieza,...). Su mantenimiento es muy bajo y no es susceptible a las averías.

BUEN SISTEMA DE TRANSPORTE PARA PEQUEÑAS PIEZAS

Las vibraciones permanentes de las rampas llevan pequeñas piezas

fuera de la mesa de una manera controlada y pueden extraerse fácilmente. Al mismo tiempo, estas piezas raramente tienen rebabas o escoria, debido al movimiento permanente al caer sobre las rampas vibratorias.

AUTOMATIZADO DE ELIMINACIÓN DE ESCORIA

Las pequeñas piezas y la escoria son expulsadas fuera de la mesa por las rampas vibratorias y son depositadas en un contenedor que se encuentra en un foso. Para un proceso más automatizado, existe la posibilidad de utilizar un sistema de soporte transversal, fijado debajo de las tolvas de vibración, que lleva la chatarra a un contenedor central.

MESA DE VIBRACIÓN CONVEYOR COMBINADA CON PALLETS INTERCAMBIABLES

La mesa de vibración Conveyor es la perfecta solución para llevar la escoria a mesas de transporte con cubiertas para protegerse contra el ruido (láser de fibra) también es posible extender las rampas de vibración más tarde sin ninguna dificultad para llevar escoria y piezas pequeñas fuera del sistema cerrado.

DATOS TÉCNICOS:

Ancho de trabajo : Todos los anchos posibles de acuerdo con el proceso de corte.

Altura de trabajo : 920 mm

Segmentos : 500 mm

Longitudes de trabajo : Cada longitud posible de acuerdo con el proceso de corte, pero divisible por el ancho de segmento.





MESSER

VIBRATION CONVEYOR TABLE

The professional

The vibration conveyor table offers a clever conveyor solution for many cutting applications and can be integrated into complex production systems and process cycles.

The slag and small pieces which occur during the cutting process drop onto chutes on the bottom of the cutting table and are carried out of the table in a sorted way by controlled, permanent vibration of the chutes. Production stoppages caused by cleaning the slag trays cease to exist. This way the automated cutting process becomes still more efficient.

OPERATION

The operation and shutdown periods of the vibration conveyor system are adjusted according to the cutting process (process, materials, part sizes, etc.). The vibration conveyor system is very low maintenance and not susceptible to breakdowns.

GOOD CONVEYING SYSTEM FOR SMALL PIECES

The permanent vibrations of the chutes carry small pieces out of the table in a controlled way. They can therefore be taken out easily.

At the same time these pieces are rarely splattered by slag, because of their permanent motion after dropping onto the vibrating chutes.

AUTOMATED SLAG DISPOSAL

Small pieces and slag are carried out of the table by the vibrating chutes and sorted onto the floor of the hall or into a container which is located in a pit. For a more automated process, there is the possibility to use a transverse conveying system, fixed beneath the vibration chutes, which carries out the scrap into one central container.

VIBRATION CONVEYOR COMBINED WITH CHANGEABLE PALLETS

Vibration conveyor tables are the perfect solution to convey slag for shuttle tables with enclosures for noise protection (plasma cutting) and/or radiation protection (fibre laser). It is also possible to extend the vibration chutes later without any difficulty to convey slag and small pieces out of the closed system.

TECHNICAL INFORMATION:

Working width: Every width possible according to the cutting process.

Working height: 920 mm

Segments: 500 mm or 750 mm

Working lengths: Every length possible according to the cutting process, but divisible by segment width.

