



MESSER

LA MESA CON CINTA TRANSPORTADORA



La solución integral

La mesa de corte especialmente diseñada para plasma y oxicorte, tiene las ventajas de otras mesas transportadoras y ofrece importantes beneficios adicionales.

La escoria y pequeños pedazos que se producen durante el proceso de corte, casi "sin obstáculos", caen sobre la cinta transportadora, la cual se mueve en la parte inferior de la mesa de corte en una balsa de agua.

LAS VENTAJAS EN COMPARACIÓN CON OTROS SISTEMAS DE CINTA SON:

1.-SISTEMA LIBRE DE OBSTRUCCIÓN

La cinta transportadora se mueve dentro de una balsa de agua, el agua protege la cinta contra piezas y escoria calientes. Placas protectoras para la protección del sistema de transporte, que tienen que ser limpiadas de "galletas de escoria" tal y como se encuentran en los sistemas de transporte de vibración, no están presentes.

2. BAJO MANTENIMIENTO

El sistema de cinta transportadora funciona casi libre de mantenimiento. La correa transportadora es impulsada de un solo lado y se mueve en raíles guiados. La escoria cae dentro de la balsa de agua de refrigeración y por supuesto sobre la cinta,

asegurándose que la escoria no se adhiere a la cinta.

3. SISTEMA DE TRANSPORTE PARA PIEZAS PEQUEÑAS

Similar al sistema de transporte de vibración, la cinta transportadora lleva las piezas pequeñas fuera de la mesa de corte de forma controlada.

4. EXPULSIÓN DEL MATERIAL EN ALTURA

La cinta transportadora se eleva al final de la mesa. Se puede instalar un contenedor de escoria debajo de la salida, sin tener que cavar un hoyo en el suelo. El sistema puede ser combinado con un sistema de cinta transversal.

5. POLVO E INCREMENTO DE LA VIDA DEL CARTUCHO DEL FILTRO

El polvo y el humo generado son parcialmente depositados en el agua. Los cartuchos del sistema del filtrado soportan menor cantidad de polvo, así que su vida operativa se verá incrementada.

6. SEPARADOR DE CHISPAS

El agua depositada en la mesa de corte cumple la tarea de pre-separador de chispas, lo cual ofrece protección adicional contra posibles incendios en el filtro causados por partículas incandescentes.

DATOS TÉCNICOS:

Ancho de trabajo:	Todo tipo de anchura posible de acuerdo con el proceso de corte
Altura de trabajo:	920 mm
Segmentos:	500 mm
Longitud de trabajo:	Toda longitud es posible de acuerdo con el proceso de corte, pero divisible por anchura de segmento.



Messer Cutting Systems España | C/ Soria, 9 Bajo | 33208 Gijón - Asturias (España)
Tel. +34 984 198 982 | Fax +34 984 190 982 | info@messer-spain.com | www.messer-spain.com

Realizado sobre papel libre de cloro para preservar el medio ambiente. Impreso en España.
Las descripciones, datos técnicos e ilustraciones en este documento son proporcionadas única y exclusivamente como guía. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.



MESSER CONVEYOR BELT TABLE

The all-round solution

The sophisticated cutting table especially for plasma and oxygen cutting has the advantages of other conveyor tables and offers additional important benefits.

The slag and small pieces which occur during the cutting process drop almost "barrier-free" onto the conveyor belt, which moves on the bottom of the cutting table in a water basin. The material is removed to one side out of the table.

THE ADVANTAGES IN COMPARISON WITH OTHER CONVEYOR SYSTEMS ARE:

1. OBSTRUCTION-FREE SYSTEM

The conveyor belt moves inside a water basin, the water protects the belt against hot pieces and hot slag falling down. Shield plates for the protection of the conveyor system, which have to be cleaned from "slag-cakes" as found in vibration conveyor systems, are not present.

2. LOW-MAINTENANCE USE

The belt conveyor system works almost maintenance-free. The conveyor belt is driven one-sided and moves in guiding rails. The slag falls down

into the cooling water bath and then onto the belt. Thus it does not stick to the belt.

3. CONVEYOR SYSTEM FOR SMALL PIECES

Similar to the vibration conveyor system, the conveyor belt carries small pieces out of the table in a controlled way.

4. RAISED MATERIAL EJECTION

The conveyor belt moves upwards at the end of the table to one side. The slag container can be put under the outlet, without having to dig a pit into the floor. The system can be combined with a transverse conveyor system.

5. DUST BINDING AND INCREASED FILTER CARTRIDGE LIFE

The dust occurring and fumes are partially bonded in the water. The cartridges of the filter system are less loaded with dust, so their operating life will be prolonged.

6. SPARK SEPARATOR

The water basin on the bottom of the cutting table fulfills the task of a spark pre-separator, which offers additional protection against a possible fire in the filter caused by burning particles.

TECHNICAL INFORMATION:

Working width: Every width possible according to the cutting process.

Working height: 920 mm

Segments: 500 mm

Working lengths: Every length possible according to the cutting process, but divisible by segment width.

