

# COMPACMASTER+



DEUTZ-FAHR  
EMPACAR Y ENCINTAR  
EN UNA SOLA ACCIÓN





EMPACADO Y  
ENCINTADO INTELIGENTE  
EN UNA SOLA ACCIÓN



## *NUESTROS VALORES FUNDAMENTALES:*

### *CAPACIDAD*

Nuestro objetivo es desarrollar máquinas que potencien la rentabilidad de su empresa. Un alto rendimiento es un factor clave para el éxito de las empacadoras. Las rotoempacadoras de DEUTZ-FAHR ofrecen una serie de características únicas que le proporcionarán a su empresa esta capacidad.

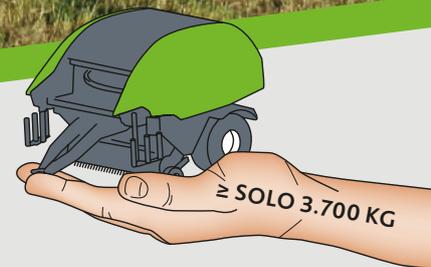
### *PACAS REDONDAS*

Unas pacas redondas perfectamente formadas y homogéneas son el resultado final que todo cliente ansía. Con más de 30 años de experiencia en el sector del empacado, nuestras máquinas pueden producir pacas de alta densidad incluso en las condiciones más exigentes.

### *FIABILIDAD*

Para conseguir que su máquina rinda al máximo, un requisito esencial es una fiabilidad insuperable. DEUTZ-FAHR ofrece la gama de empacadoras más eficiente y versátil del mercado diseñada con técnicas sencillas, pero eficientes. El resultado es una fiabilidad máxima con tiempos de inactividad reducidos.

# EMPACAR Y ENCINTAR EN UNA SOLA ACCIÓN



## MANIOBRABILIDAD

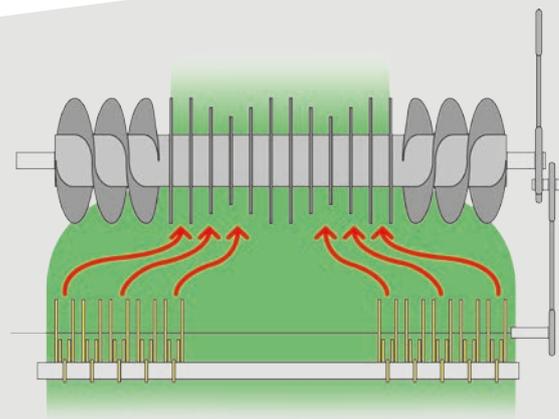
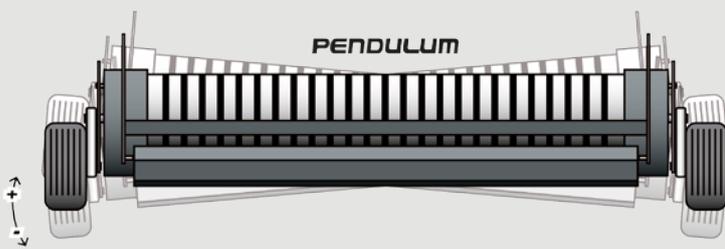
Gracias al diseño exclusivo de la COMPACMASTER+, con sistema de encintado integrado, se combinan dos operaciones en una sola máquina. Esta máquina extremadamente compacta y ligera pesa solamente 3.700 kg. Su peso ligero y su excelente maniobrabilidad hacen de la COMPACMASTER+ de DEUTZ-FAHR una máquina perfecta en caso de terrenos accidentados y parcelas pequeñas o húmedas con entradas estrechas.



# RECOGIDA DEL FORRAJE

## RENDIMIENTO ÓPTIMO DEL SISTEMA DE RECOGIDA

Las rotoempacadoras COMPACMASTER+ presentan un pick-up de 230 cm de anchura mediante levas para una recogida óptima de la cosecha, y está diseñado para adaptarse a la capacidad total de la máquina. La máquina puede trabajar con todo tipo de hileras y no le decepcionará ni siquiera en las condiciones más difíciles. Las cinco líneas de dientes y el rodillo retenedor de forraje garantizan una recogida limpia y fluida incluso a velocidades de trabajo elevadas. Para adaptar la máquina a sus necesidades, puede escoger entre ruedas del pick-up fijas o pivotantes.



**HARDOX®**  
WEAR PLATE

## ROTOR INTEGRAL: CALIDAD DE CORTE DEL FORRAJE

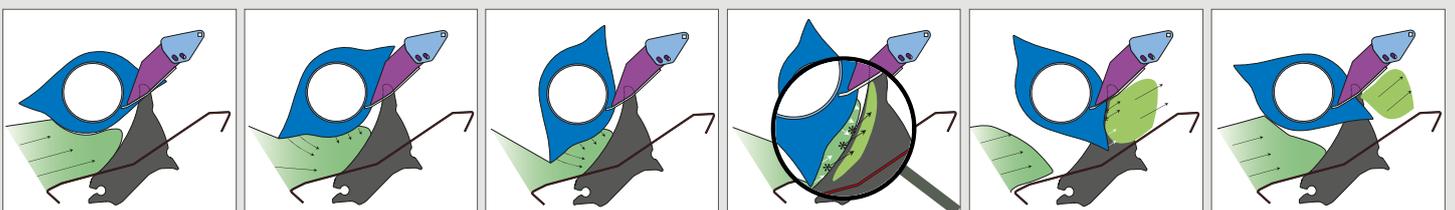
Los modelos COMPACMASTER+ están equipados con el rotor con tecnología integral patentado\* con dientes dobles fabricados con placas de desgaste Hardox. Hardox combina extrema dureza y resistencia, lo que reduce al mínimo el desgaste de los dientes del rotor. El sencillo sistema de alimentación, que no necesita mantenimiento, garantiza una entrada enérgica en todo momento, independientemente de las variaciones en la cantidad de cultivo. La corta distancia entre el rotor y el pick-up garantiza una circulación del forraje excepcional. Esta alimentación dirigida permite alcanzar una mayor velocidad de avance para obtener una productividad destacada y reducir el daño a los cultivos.

\* Patentado o con patente solicitada en uno o más países

# DISPOSITIVOS DE CORTE



Los sistemas de corte OC de DEUTZ-FAHR están diseñados para ofrecer una capacidad de recogida ilimitada y una excelente calidad de corte. Son considerados por los usuarios como unos de los mejores dispositivos de corte disponibles en el mercado. El ensilado es guiado y perfilado hacia las cuchillas en una primera etapa que mejora el flujo y la calidad de corte, y que evita bloqueos innecesarios. COMPACMASTER+ está disponible con dos sistemas de corte diferentes, con 14 ó 23 cuchillas, ambos con selección por grupos.





## DROP-FLOOR

La unidad de alimentación está protegida mediante el dispositivo de desembragado de la transmisión del rotor. En caso de bloqueo del rotor, tanto la parte inferior como las cuchillas se pueden bajar hidráulicamente desde la cabina del tractor. Una vez se ha eliminado la causa del bloqueo, pueden volver a adoptar la máquina la posición de trabajo.



## OPTICUT 14

El dispositivo de corte OPTICUT de 14 cuchillas permite una longitud de corte teórica de 70 mm. Cada una de las cuchillas integra una protección individual con muelle frente a los daños causados por objetos extraños. Gracias a la selección por grupos, el usuario puede activar 0, 4, 7, 7 ó 14 cuchillas.



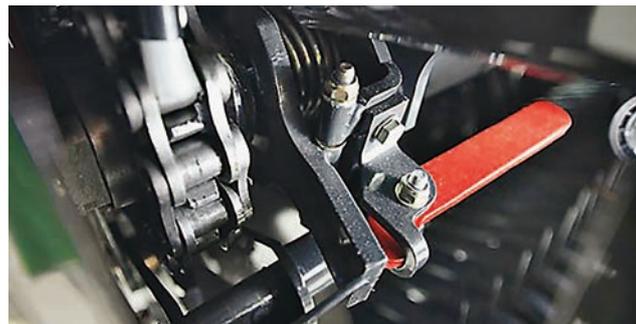
## OPTICUT 23

El dispositivo de corte OPTICUT de 23 cuchillas ofrece un corte intensivo con una longitud de corte teórica de 45 mm. Cada una de las cuchillas integra una protección individual con muelle frente a los daños causados por objetos extraños. Gracias a la selección por grupos, el usuario puede activar 0, 7, 11, 12 ó 23 cuchillas.



## DESACOPLAMIENTO DEL ROTOR

En circunstancias extremas se ofrece un sistema de seguridad doble mediante un dispositivo de desembragado de la transmisión del rotor. El rotor puede desembragarse de la transmisión de la cámara de empacado, lo que permite atar y descargar las pacas desde la cámara.





# PACAS HOMOGÉNEAS



## LA IMPORTANCIA DE LA FORMA DE LAS PACAS

Unas pacas homogéneas ofrecen algo más que un atractivo estético: una paca de densidad homogénea equivale a calidad en todos los aspectos. Unas pacas redondas perfectamente firmes equivalen a menos aire en su interior, ¡lo que resulta en un alimento de alta calidad!



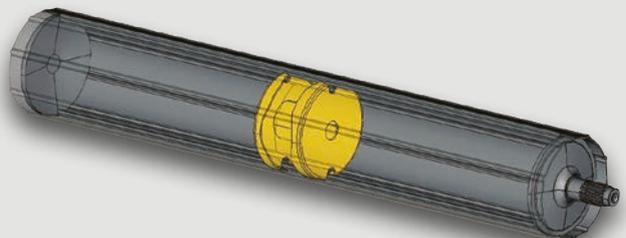
PLATOS DE BAJA FRICCIÓN DE ACERO INOXIDABLE

## FORMACIÓN DE PACAS

De cara a comprimir el producto en pacas de un tamaño y densidad uniformes, el proceso de empacado tiene que ser lo más eficaz posible, a la vez que cuidadoso. La cámara de empacado del modelo COMPACMASTER+ ofrece 18 rodillos con perfil PowerTrack para una rotación fiable de las pacas. Los 6 rodillos en el segmento de la cámara inferior actúan a modo de mesa de encintado, que no daña el plástico. Los platos de baja fricción integrados de acero inoxidable ofrecen una reducción considerable de la demanda de potencia.



SEGMENTO DE LA CÁMARA INFERIOR





# ATADO CON MALLA

## ATADO CON MALLA

El sistema de atado mediante malla con tecnología de tensión activa garantiza una forma de la paca firme con una tensión de la malla elevada y constante durante todo el ciclo de atado. La malla se introduce por la parte frontal de la cámara, la vía más directa, proporcionando un atado uniforme.

El innovador diseño de DEUTZ-FAHR permite que se ejerza una tensión constante en la malla durante el proceso de atado. El sistema de atado mediante malla trabaja al 90% de la velocidad de rotación de la paca para poder estirar la malla sin deteriorarla. Gracias a ello, se consigue la tensión precisa en la malla independientemente de las condiciones de la cosecha y meteorológicas. Una vez sale de la cámara de empacado, la paca no se expande y, por tanto, conserva su densidad.

El sistema de atado mediante malla ofrece una distribución de la malla excelente, incluso en los bordes exteriores de la paca, lo que evita el riesgo de formación de bolsas de aire y mejora la calidad del ensilado. La tensión de la malla se puede ajustar de manera sencilla mediante una polea variable y el número de vueltas de la malla puede ajustarse desde el cajetín de control.



## DURABILIDAD

De cara a aumentar la fiabilidad y la vida útil de la máquina, DEUTZ-FAHR COMPACMASTER+ incorpora unas cadenas de transmisión\* de gran calidad que garantizan la máxima resistencia. Para un funcionamiento de la máquina aún más fiable COMPACMASTER+ se equipa de serie con un sistema continuo de lubricación de cadenas Beka Max con cepillos.

*\* Cadena de transmisión principal de 1,25 pulgadas y cadena de la cámara de empaquetado de 1 pulgada*



SISTEMA DE LUBRICACIÓN DE CADENAS BEKA MAX (DE SERIE)



SISTEMA DE LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA DE LOS RODAMIENTOS BEKA MAX (EQUIPAMIENTO OPCIONAL)



# ATADO CON PLÁSTICO

¡UNA AUTÉNTICA REVOLUCIÓN EN  
EL ATADO DEL PLÁSTICO!



Una nueva y singular característica del sistema IntelliWrap del modelo COMPACMASTER+ es el sistema patentado\* de atado del plástico. Este sistema de DEUTZ-FAHR ofrece ventajas adicionales como su coste, el respeto al medio ambiente y la facilidad de manejo.

## ¿CÓMO FUNCIONA?

Este sistema patentado\* de atado del plástico se vale de dos bobinas que aplican película en el lado cilíndrico de la paca en la cámara de empacado.

## VENTAJAS EN COMPARACIÓN CON EL ATADO CON MALLA TRADICIONAL:

- Calidad del ensilado mejorada: Gracias a una mayor barrera frente al paso de oxígeno en el lado cilíndrico de la paca.
- Encintado más firme: El pretensado del plástico reduce la expansión de la paca, con lo que esta se preserva al máximo.
- Forma de la paca mejorada: Pacas más cilíndricas y compactas, que resultan en una manipulación y un almacenamiento más eficientes.
- Pacas más fáciles de desenvolver: El plástico no se queda enganchado en la paca, ni siquiera tras periodos largos de almacenamiento o durante la temporada de heladas.
- Buena gestión de los residuos: Sólo se producen residuos de un tipo (el mismo plástico que se utiliza durante el encintado).

## EL SISTEMA DE ATADO DE DEUTZ-FAHR OFRECE VARIAS VENTAJAS FRENTE A OTROS SISTEMAS DE EMPACADO QUE UTILIZAN UN PLÁSTICO DE ANCHURA ESPECIAL;

- Plástico de elasticidad estándar (750 mm); no se necesita plástico de anchura especial.
- Ahorro de hasta un 30% en el coste del plástico debido al mayor índice de elasticidad.\*\*
- Intervalos más largos entre un cambio del rollo de plástico y otro.
- Tiempo de procesamiento optimizado, pues el cabo del principio y del final son lo más cortos posible gracias al diseño único de dos rodillos.
- Cambio de los rollos de plástico más sencillo gracias a los rodillos de sujeción de los rollos de plástico, de pliegue hidráulico, y al peso limitado de cada rollo.
- No se necesita transferir la paca, por lo que se requieren menos capas de plástico.

\* Patentado o con patente solicitada en uno o más países

\*\* Según costes del plástico en agosto 2015

## CAMBIO FÁCIL DE LOS ROLLOS DE PLÁSTICO;

1. Soltar la palanca y empujar la manivela para hacer descender hidráulicamente los rollos de plástico a la altura de los ojos
2. Desplegar el rollo de plástico
3. Extraer el rollo de plástico terminado y reemplazarlo por uno nuevo
4. Repetir todos los pasos en orden inverso

Gracias a este sistema único mediante 2 bobinas no hay necesidad de levantar e instalar rollos de plástico anchos y pesados en la parte superior de la máquina.





# INTELLIWRAP

## ENCINTADO EXCELENTE

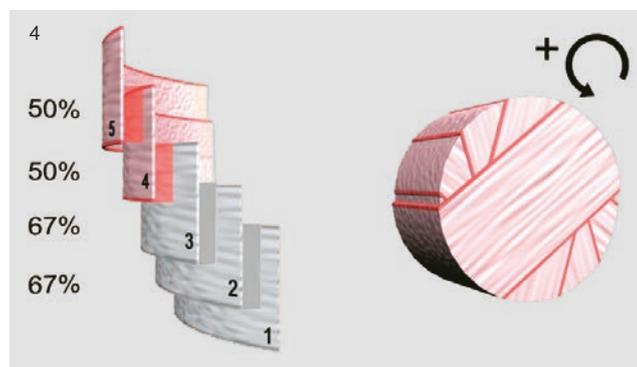
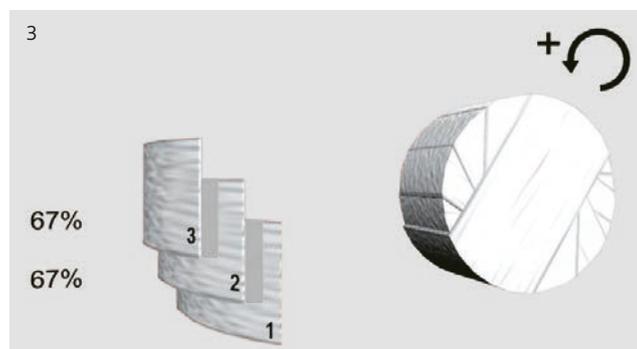


Nuestra singular tecnología IntelliWrap se traduce en una mejor gestión y un mayor control del proceso de encintado. Para obtener una flexibilidad total, IntelliWrap utiliza unos sofisticados sistemas electrónicos e hidráulicos que permiten gestionar el proceso de encintado y realizar un control continuo del solapamiento del plástico. El usuario simplemente regula el número de capas de plástico (4, 5, 6, 7, 8, 9...) en el cajetín de fácil utilización en función de las condiciones locales, el estado en que se encuentre la cosecha y la duración del almacenamiento. IntelliWrap ofrece pacas bien formadas, firmemente selladas y, por tanto, un ensilado de mayor calidad.

## ENCINTADO A ALTA VELOCIDAD

En cuanto se haya elevado la parte superior de la cámara de empacado, la paca estará lista para el encintado. No se necesita transferir la paca. La parte inferior de la cámara de empacado funciona ahora como mesa de encintado. Los dos pretensores integrados, montados en un anillo horizontal, rotan cerca de la paca y la encantan con una extraordinaria velocidad de hasta 50 min<sup>-1</sup>. En tan sólo 18 segundos, la paca queda encintada con 6 capas de plástico.

Unas válvulas proporcionales aseguran una buena manipulación del plástico y un suave aumento y disminución de la velocidad durante el proceso de encintado. Después del proceso de encintado, el anillo de encintado se eleva y la parte baja de la cámara se hace rampa, permitiendo una caída suave de la paca al suelo.



1. Selección de 5 capas de plástico
2. La paca se cubre con 3 capas y se consigue un 67% de solapamiento
3. Incremento de la velocidad de rotación de la paca
4. 2 vueltas finales con un 50% de solapamiento





# PRETENSORES

## PRETENSORES

Los pretensores de serie están capacitados para montar plástico de 750 mm y están fabricados con aluminio para evitar la acumulación de restos de plástico. Los dos extremos exteriores de los rodillos de aluminio tienen forma cónica para conservar la anchura óptima del plástico y reducir el riesgo de desgarro de este. El perfil estriado especial de los rodillos de aluminio protege el plástico del aire y el agua. La pretensión estándar del 70% se consigue mediante una transmisión de engranajes silenciosa que requiere poco mantenimiento.



Si uno de los rollos de plástico se termina o se rompe, el usuario puede cambiar a velocidad media con sólo darle a un botón y terminar así, la paca con un sólo rollo de plástico. De manera opcional se puede instalar un sensor de fin/rotura del plástico que avisa al usuario cuando se termina un rollo de plástico o éste se rompe.



### CALIDAD DE ENSILADO ÓPTIMA

Con la COMPACMASTER+ de DEUTZ-FAHR, la paca se encinta mientras permanece en la cámara de empacado. Cuando se utiliza un sistema combinado de encintado convencional, la paca tiende a expandirse mientras se traslada de la cámara de empacado a la mesa de encintado. El encintado inmediato de la paca reduce la cantidad de malla o plástico necesarios, limita la expansión indeseada y optimiza la fermentación del producto. Cuando la paca se encuentra en la parte inferior de la cámara, no hay problema en empacar sobre pendientes pronunciadas. La paca se mantiene en su posición, sujeta por los dos rodillos laterales.

### CORTADORES DE PLÁSTICO

Dos cortadores de plástico verticales se elevan hidráulicamente desde la parte inferior de la cámara de empacado para sostener y cortar el plástico. Gracias a su diseño, el plástico queda atrapado en toda su anchura. Entonces el plástico se sostiene con una pinza, se estira bien hasta formar una línea y se corta antes de que la paca ruede hacia el suelo. La pinza hidráulica continúa sosteniendo el plástico con firmeza hasta la siguiente paca.



# SISTEMA ELECTRÓNICO CON CONTROL ISOBUS

## SIEMPRE BAJO CONTROL

El modelo COMPACMASTER+ de DEUTZ-FAHR es compatible con el sistema ISOBUS. Por tanto, los tractores compatibles con el sistema ISOBUS no requieren un cajetín independiente para la empacadora. En el caso de tractores no compatibles con el sistema ISOBUS, se puede utilizar un cajetín VT 50 o CCI. Ajustes específicos como el número de capas de malla/plástico, el inicio del ciclo de atado automático o manual o la selección de los programas de encintado, se efectúan mediante el cajetín. También se proporcionan informaciones tales como el progreso de formación de la paca, el resumen del proceso de encintado y el número de pacas.

### VT 50

El cajetín ISOBUS VT 50 de DEUTZ-FAHR incorpora una pantalla a color de 14,5 cm con una excelente resolución. La navegación se puede realizar de manera táctil en la pantalla o mediante las grandes teclas situadas a los lados. El cajetín VT 50 puede utilizarse con aquellas máquinas de DEUTZ-FAHR compatibles con el sistema ISOBUS.



### CCI 200

El cajetín CCI 200, compatible con el sistema ISOBUS, dispone de una gran pantalla a color de 21,6 cm con una excelente resolución. Los ajustes relativos a las pacas se pueden realizar de manera táctil en la pantalla o mediante las grandes teclas intuitivas. El cajetín CCI 200 también puede utilizarse con cualquier otra máquina del mercado compatible con ISOBUS.

## OPCIONES



SISTEMA DE ATADO OPCIONAL



VARIAS OPCIONES DE ENGANCHE, INCLUIDO UN ACOPLAMIENTO MEDIANTE BOLA



VOLTEADOR DE PACAS, DESCARGANDO LA PACA SOBRE SU LADO PLANO



DIFERENTES TAMAÑOS DE RUEDAS

CARACTERÍSTICAS	COMPACMASTER+	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23
<b>DIMENSIONES</b>		
Anchura	≥ 2,75 m	
Altura / Cámara de empacado abierta	2,70 m	
Longitud	4,50 m	
Peso	≥ 3.700 kg	≥ 3.800 kg
<b>PICK-UP</b>		
Anchura del pick-up	2,30 m	
Número de filas de dientes	5	
Rodillo retenedor de forraje	De serie	
Ruedas del pick-up neumáticas / pivotantes	De serie / opcional	
<b>ALIMENTACIÓN</b>		
Unidad de alimentación	Rotor de corte con dientes fabricados con placas de desgaste Hardox	
Longitud de corte teórica	≥ 70 mm	≥ 45 mm
Protección de las cuchillas	Individual con muelles	
Selección por grupos	0 - 4 - 7 - 7 - 14	0 - 7 - 11 - 12 - 23
Desacoplamiento del rotor	De serie (hidráulico opcional)	
DropFloor	De serie	
<b>CÁMARA DE EMPACADO</b>		
Formación de pacas	18 rodillos PowerTrack	
Diámetro	1,25 m	
Anchura	1,22 m	
Platos de baja fricción de acero inoxidable	Integrado en la cámara de empacado	
Sistema continuo y automático de lubricación de cadenas (Beka Max)	De serie	
Sistema de engrase automático de los rodamientos	Opcional	
Sistema de atado	Atado con malla / atado con malla y plástico	
<b>FUNCIONAMIENTO</b>		
Empacadora ISOBUS	De serie	
<b>UNIDAD DE ENCINTADO</b>		
Anchura del plástico / almacenamiento	750 mm / hasta 6 rollos	
Media velocidad de rotación de la mesa cuando se termina el plástico o se rompe	De serie	
Sensor de rotura del plástico	Opcional	
<b>RUEDAS</b>		
Eje simple 500/45-22.5	De serie	
Eje simple 600/40-22.5	Opcional	
Sistema de frenos	Ninguno / hidráulico / neumático	Ninguno / hidráulico / neumático
<b>OTROS</b>		
PTO (min <sup>-1</sup> )	540	
Flujo de aceite y presión requeridos	35 l / min a 180 bar	
Equipamiento hidráulico mín. necesario en el tractor	1 simple efecto con con retorno libre ¾"	
Requisito mínimo de potencia*	80 kW (110 CV)	

\* = La potencia requerida es distinta dependiendo del producto, condiciones y opciones usadas. Consultar el manual de funcionamiento para la correcta elección del tractor.

Concesionario

Printed in the Netherlands - Order no.: ZPDE37ES A 01-16



The use of original lubricants and coolants is recommended.



DEUTZ-FAHR is a brand of  SAME DEUTZ-FAHR  
deutz-fahr.com

