

MULTY-N



Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa
Advanced Plate Processing Systems



Multy-N® es una máquina diseñada de forma específica para el corte por plasma con una gran capacidad y requerimientos de primera calidad. Su mecánica, basada en el empleo de sistemas de guiado lineal en todos sus ejes, está especialmente desarrollada para alcanzar la máxima velocidad y precisión durante el proceso de corte.

Para garantizar la precisión de posicionamiento de toda la máquina, el sistema de medición de los motores es absoluto, por lo que la máquina jamás necesita hacer origen. Además, incorpora los principales desarrollos tecnológicos lanzados al mercado recientemente: IMZ®, SAC® y SPC®.

Con este nuevo modelo, TECOI afianza su liderazgo en la fabricación de máquinas de corte con las mayores prestaciones del mercado.



Construcción

Centros de servicios

Calderería

Naval

Ferroviario

Obra civil

Quality – Speed – Accuracy

Multy-N® is a cutting machine specifically designed for large capacity plasma cutting and high quality requirements.

Its mechanism is specially developed to get maximum speed and accuracy during the cutting process.

To ensure the accuracy of the positioning of the entire machine, the motor measurement system is absolute, so the machine never needs to return to its original position.

In addition, it incorporates the main technological developments recently launched onto the market: IMZ®, SAC® and SPC.®

With this new model, TECOI consolidates its leadership in manufacturing cutting machines with the best performance available in the market.



DATOS TÉCNICOS

- > Ancho de trabajo de hasta 4 metros.
- > Velocidad de posicionamiento de 85 a 60 m/min.
- > Ahorro del 30% de movimientos de corte.
- > Apta para procesos de plasma, oxicorte y marcado por tinta y biselado BEVEL ARC®.
- > Sistemas de guiado y cadenas portacables cubiertas contra roces, proyecciones, impactos, polvo, etc. y sistemas de lubricación automática para alargar la vida de los guiados.
- > Bancadas independientes para aislar la mesa de corte de los ejes de movimiento de la máquina, evitando la transmisión de impactos y vibraciones.
- > Equipada con sistemas de control y accionamiento FANUC™, que incluyen pantalla táctil, encoders absolutos y comunicaciones por fibra óptica.
- > Incorpora los sistemas S.P.C.® para el control total de la perforación y S.A.C.® para minimizar el efecto de las colisiones.



TECHNICAL DATA

- > Working width up to 4 meters. (157,5")
- > Positioning speeds between 85 and 60 m/min. (280 ft to 200 ft /min.)
- > 30% savings in cutting movements.
- > Suitable for plasma, oxyfuel, ink marking and BEVEL ARC® beveling processes.
- > Guiding systems and cable chains protected against dust, impacts, scratches, chippings, etc. and automatic lubrication systems in order to extend the guidance system life span.
- > Independent benches to isolate the cutting table from the moving axis, avoiding impacts and vibrations.
- > Equipped with FANUC™ activating and controlling systems, featuring touch screen, absolute encoders and fiber optics data transmission.
- > SPC® system for full piercing control and SAC® system to minimize collision effects.

COMPONENTES PRINCIPALES MAIN COMPONENTS



BEVEL ARC®

- > Reúne eficacia e innovación para biselar chapa, tubos y perfiles.
- > Diseñado para biselado continuo sin necesidad de giro de la antorcha, permite cambios de ángulo de una forma rápida y segura sin necesidad de hacer bucles.
- > Adaptado al corte bajo agua o en seco y en ángulos de hasta ±50°.
- > Disponible para plasma y láser.



GENERADORES PLASMA

TECOI incorpora a sus máquinas las marcas de plasma líderes en el mundo.

Todas incluyen tecnologías de marcaje de piezas y sistemas de desconexión rápida de la antorcha.



CORTE DE TUBOS Y PERFILES

- > Perfecto para corte cilíndrico o cónico.
- > Aspiración de humos integrada por el paso de barra.
- > Amplio rango de diámetros procesables (hasta 610mm.).
- > Apertura y cierre de garras automático.
- > Contrapunto servo-motorizado.
- > Lunetas soporte elevables con control de posición.



FILTROS ECOTEC®

Equipo específico para procesos de soldadura y corte por plasma de potencias entre 60 y 400 Amp.

Está equipado con cartuchos de última generación tecnológica Flame Retardant (disponible desde 4 a 32 cartuchos).



CONTROL CNC FANUC

Equipado con CNC FANUC™ que incluye pantalla táctil, teclado y ratón óptico, engrase automático, sistema S.P.C.® de perforación, encoder absoluto y comunicación de movimiento mediante fibra óptica y siempre compatible con los principales sistemas CAD-CAM del mercado.



BEVEL ARC®

- Uniting efficiency and innovation for beveling plates, pipes and profiles.
- > Designed for continuous beveling, it allows for quick and safe angle changes, with no need to rotate the torch nor to make loops.
- > Adapted for under water and dry cutting at angles up to ±50 degrees.
- > Available for plasma and laser cutting.

PLASMA UNIT

TECOI incorporates in its machines worldwide leading brands.

All of them include marking technologies and quick disconnection systems for the torches.

PIPE AND PROFILE CUTTING

- Perfect for cylindrical or conical cutting.
- > Fume extraction integrated through hole cylinders.
- > Wide range of diameters can be processed (up to 610 mm) (24").
- > Automatically opening and closing clamps.
- > Servo-motorized counterpoint .
- > Lifting supports with position control.

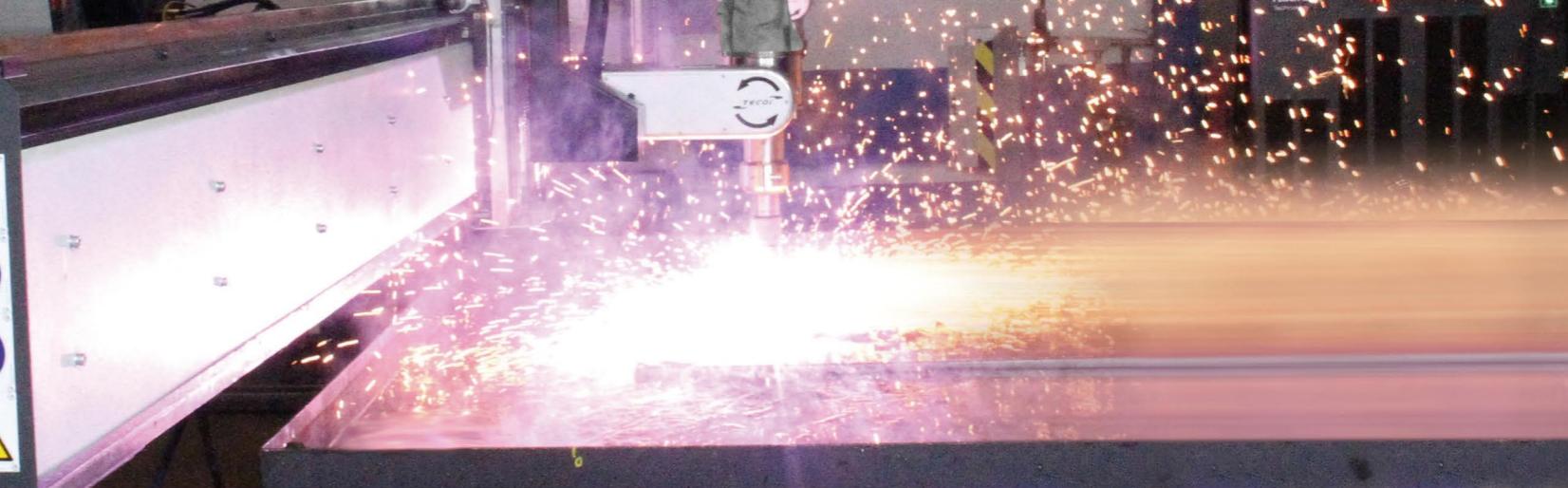
ECOTEC® FILTERS

Specific equipment for welding and plasma cutting processes with powers between 60 and 400 Amp.

Equipped with last generation Flame Retardant cartridge technology (available from 4 to 32 cartridges).

CNC CONTROL FANUC

Equipped with FANUC™ CNC, it includes a touch screen, keyboard and optical mouse, as well as automatic lubrication, S.P.C.® piercing system, absolute encoder and fiber optics data transmission. It is always compatible with all leading CAD-CAM systems.



SOFTWARE DE CORTE

CISCAD® SERVER

TECOI dispone de una prestación exclusiva de comunicación entre las máquinas del taller y la oficina técnica, para el seguimiento y control de los trabajos de corte.

Iantek

Compatible con todas las máquinas TECOI.

CUTTING SOFTWARE

CISCAD® SERVER

TECOI has an exclusive provision of communication between the machines in the workshop and the technical office in order to monitor and control the cutting work.

Iantek

Compatible with all TECOI machines.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL FEATURES

Modelo Model	3015 / 20	6020 / 25 / 30	1220 / 25 / 30	2420 / 25 / 30
Longitud útil de corte Useful cutting length	3.100 mm. (10 ft)	6.200 mm. (20 ft)	12.300 mm. (40 ft)	24.500 mm. (80 ft)
Anchura de corte Cutting width	1.600 mm. (63") 2.100 mm. (83")	2.100 mm. (83") 2.600 mm. (103") 3.100 mm. (122")	2.100 mm. (83") 2.600 mm. (103") 3.100 mm. (122")	2.100 mm. (83") 2.600 mm. (103") 3.100 mm. (122")
Velocidad máxima Max. speed	85/80 m/min. (280/262 ft/min.)	85/80/80 m/min. (280/262/262 ft/min.)	85/80/80 m/min. (280/262/262 ft/min.)	80/65/60 m/min. (262/213/197 ft/min.)
Guiado Guidance	Lineal rodillos / Lineal roller			
Precisión de posicionamiento Processing accuracy	± 0.1 mm. (± 4 mil)			
Control Control	Fanuc™ serie 31 i			
Comunicación Communication	Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics			
Motores Motors	Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders			

LOS SISTEMAS IMPRESCINDIBLES PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR DE SU MÁQUINA DE CORTE

THE ESSENTIAL SYSTEMS FOR A SUPERIOR PERFORMANCE OF YOUR CUTTING MACHINE

IMZ®

El sistema IMZ® (Intelligent movement Z-axis) reduce el tiempo de proceso de corte hasta un 30%, lo que permite un posicionamiento más rápido y más preciso del cabezal de corte en el eje Z. Aumenta la productividad hasta un 70% entre las perforaciones.

The IMZ® (Intelligent Movement Z-axis) system reduces the cutting process time up to 30% by allowing for faster and more accurate positioning of the head in the Z-axis. Increase the productivity up to 70% between piercings.



SAC®

Sistema anticolisión tridimensional de rearne automático y alta velocidad que aporta una gran seguridad a las antorchas de plasma, oxicorte y láser (SAC-L®), garantizando el posicionamiento en las tareas de corte recto y biselado.

Three-dimensional anti-collision system with automatic high speed reset that provides the plasma, oxyfuel and laser torches increased safety (SAC-L®) while guaranteeing the positioning during beveling and other straight cutting and beveling.



SPC®

Sistema de perforación controlada que permite el aumento de la capacidad de perforación del plasma, oxicorte y láser hasta un 25% de espesor e incrementa la vida de los consumibles hasta un 30%.

Controlled piercing system allows to increase the plasma, oxyfuel and laser thickness piercing capacities by up to 25% and to increase the lifespan of the consumables by up to 30%.



(AREA) technology



**DELEGACIONES EN EL MUNDO
SALES & SUPPORT OFFICES IN THE WORLD**

EUROPE

Düsseldorf – Germany
40231
europe@tecoi.com

BRASIL

Diadema – SP
CEP: 09950-460
info@tecoi.com.br

MÉXICO

San Andrés Cholula – Puebla
72830
mexico@tecoi.com

Compañía – Company
TECOI CORTE, S.L.
Polígono Industrial "La Herrera I"
24812 Sahelices de Sabero – León
España

O.C. – Head Office
+34 987 702 047
Fax
+34 987 703 131

S.A.T. – Technical Assistance
+34 987 703 092
Email
info@tecoi.com



tecoi.com