

# FL DISK



**TECOI**

Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa  
Advanced Plate Processing Systems



# FL DISK®

El acceso al láser de estado sólido

El modelo FL DISK® es la solución idónea para los procesos de corte de tubos y perfiles mediante láser de estado sólido, pudiendo habilitar una zona de la máquina para corte en plano y realizar trabajos de biselado.

La capacidad de automatización y realización de diversos procesos en una máquina muy compacta hace del modelo FL DISK® uno de los más rentables del mercado.



Aeronáutica



Centros de servicios



Automoción



Conductos



Ferroviario



Obra civil

## Solid-state laser accessibility

🇬🇧 The FL DISK® machine is the ideal solution for pipes and profiles cutting using solid-state lasers, as it includes plate/sheet cutting area in the machine and perform beveling jobs.

The capability of automation and ability to perform different processes in a single very compact machine, makes the FL DISK® model one of the most profitable machines in the market.

## +i DATOS TÉCNICOS

- > Equipada con láser de estado sólido/fibra TruDisk™ TRUMPF™.
- > Sistema de biselado BEVEL ARC® exclusivo de TECOI.
- > Anchos de trabajo hasta 2.000 mm. y longitudes de hasta 26.000 mm.
- > Sistema DFP® para la máxima flexibilidad en rendimiento entre espesores finos y gruesos.
- > Diámetro de tubo máximo hasta 900 mm.
- > Velocidad de posicionamiento hasta 80 m/min.
- > Carenado integrado bidireccional.
- > Posibilidad de zona de corte en plano, tubos y perfiles o combinado.
- > Equipada con sistemas de control y accionamiento FANUC™, que incluyen pantalla táctil, encoders absolutos y comunicaciones por fibra óptica.
- > Incorpora los sistemas S.P.C.® para el control total de la perforación y S.A.C.-L® para minimizar el efecto de las colisiones.

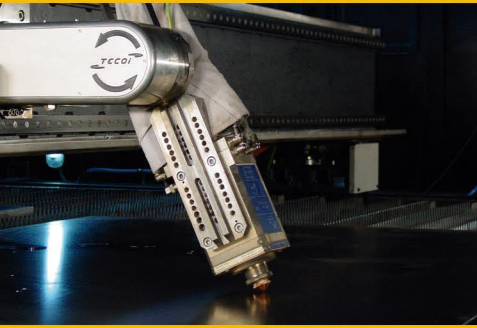
## +i TECHNICAL DATA

- > Equipped with TruDisk™ TRUMPF™ solid-state/fiber laser.
- > TECOI's exclusive BEVEL ARC® beveling system.
- > Maximum working width up to 2.000 mm. (78") and length up to 26.000 mm. (85 ft)
- > DFP® system for maximum flexibility and performance with both thin and thick materials.
- > Max. pipe diameter up to 900 mm. (35")
- > Positioning speed up to 80 m/min. (262 ft /min.)
- > Bidirectional integrated cover.
- > Possibility of plate/sheet cutting, pipes and profiles area or combined systems.
- > Equipped with FANUC™ activating and controlling systems. It includes touch screen, absolute encoder and communications through fiber optics.
- > S.P.C.® system for detailed piercing control and S.A.C.-L® to minimize collision effects.





## COMPONENTES PRINCIPALES MAIN COMPONENTS



### BEVEL ARC®

- > Reune eficacia e innovación para biselar chapa, tubos y perfiles.
- > Diseñado para biselado continuo sin necesidad de giro de la antorcha, permite cambios de ángulo de una forma rápida y segura sin necesidad de hacer bucles.
- > Adaptado al corte bajo agua o en seco y en ángulos de hasta  $\pm 50^\circ$ .
- > Disponible para plasma y láser.

### BEVEL ARC®

- Uniting efficiency and innovation for beveling plates, pipes and profiles.
- > Designed for continuous beveling, it allows for quick and safe angle changes, with no need to rotate the torch nor to make loops.
- > Adapted for under water and dry cutting at angles up to  $\pm 50$  degrees.
- > Available for plasma and laser cutting.

### SOFTWARE DE CORTE

#### CISCAD® SERVER

TECOI dispone de una prestación exclusiva de comunicación entre las máquinas del taller y la oficina técnica, para el seguimiento y control de los trabajos de corte.

#### lantek

Compatible con todas las máquinas TECOI.

### CUTTING SOFTWARE

#### CISCAD® SERVER

TECOI has an exclusive provision of communication between the machines in the workshop and the technical office in order to monitor and control the cutting work.

#### lantek

Compatible with all TECOI machines.



### GENERADORES LÁSER

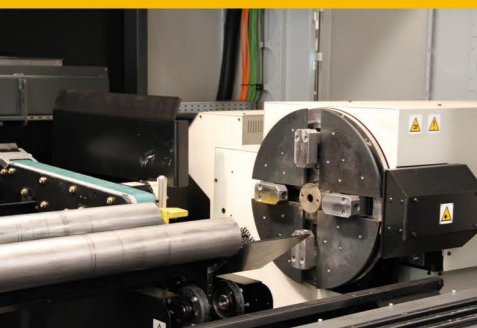
TECOI incorpora a sus máquinas las marcas de láser líderes en el mundo.

Todas incluyen tecnologías de marcaje de piezas y sistemas de desconexión rápida de la antorcha. Potencias de 1 a 16 Kw.

### LASER UNIT

TECOI incorporates in its machines world-wide leading brand laser sources.

All of them include marking technologies and quick disconnection systems for the torches. Available powers from 1 to 16 Kw.



### PTA®

El Plato de Torno Automático es un mecanismo integrado en el sistema para corte de perfiles que permite el amarre de perfiles redondos ó rectangulares con centrado automático y presión regulable.

Este sistema permite una excelente sujeción para perfiles redondos hasta 900 mm. y perfiles rectangulares complejos hasta 600x600 mm.

### PTA®

The Automatic Chuck is a mechanism that is integrated into the profile cutting system that allows to clamp round or rectangular profiles with automatic centering function and regulable pressure.

This systems allows for an excellent holding for round profiles up to 900 mm. (35") and for complex rectangular profiles up to 600x600 mm. (23,5"x23,5")



### FILTROS ECOTEC® Y DUSTEC®

Equipo específico para procesos de soldadura y corte por plasma de potencias entre 60 y 400 Amp.

Está equipado con cartuchos de última generación tecnológica Flame Retardant (disponible desde 4 a 32 cartuchos).

### ECOTEC® & DUSTEC® FILTERS

Specific equipment for welding and plasma cutting processes with powers between 60 and 400 Amp.

Equipped with last generation Flame Retardant cartridge technology (available from 4 to 32 cartridges).



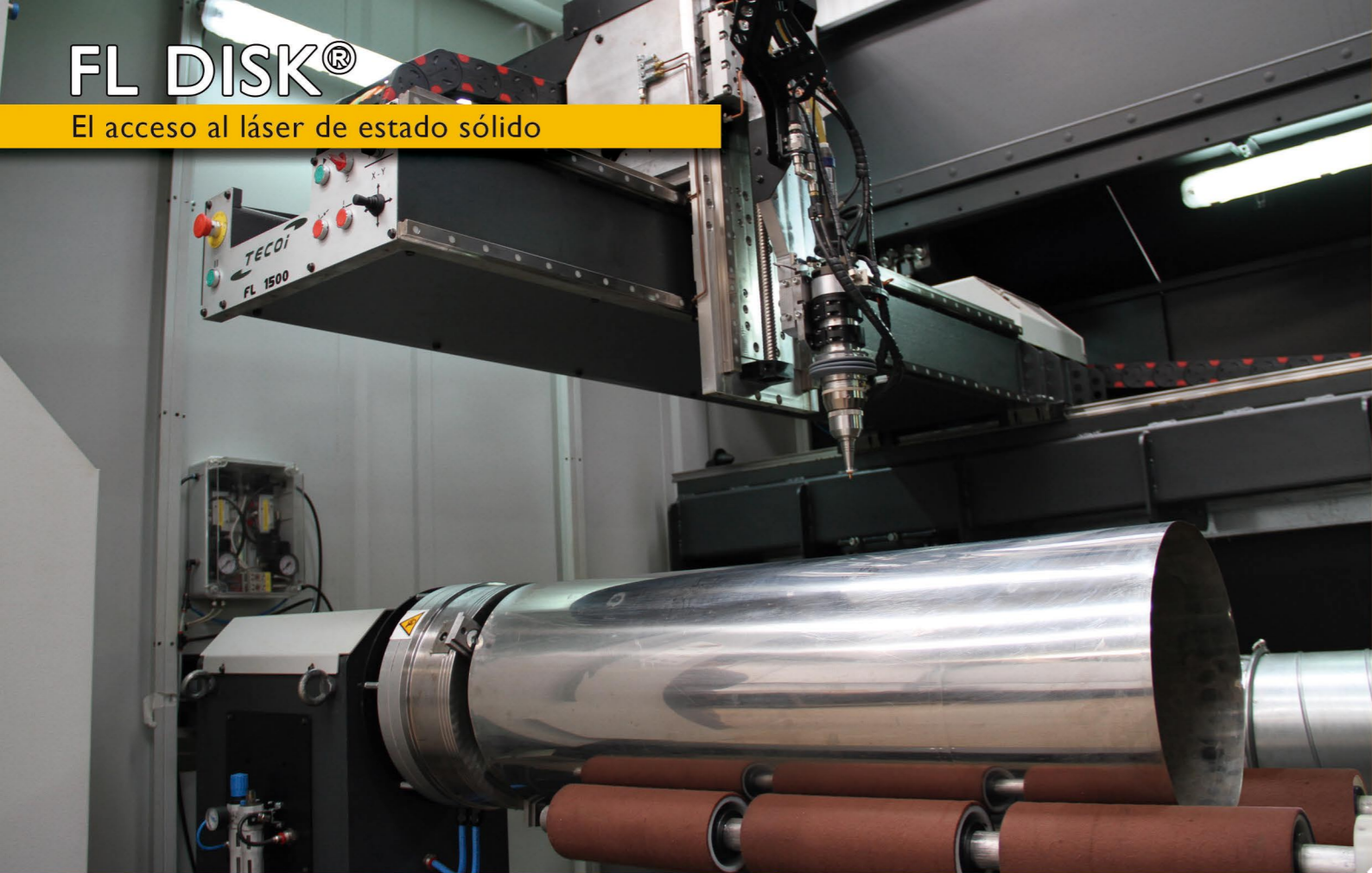
### CONTROL CNC FANUC

Equipado con CNC FANUC™ que incluye pantalla táctil, teclado y ratón óptico, engrase automático, sistema S.P.C.® de perforación, encoder absoluto y comunicación de movimiento mediante fibra óptica y siempre compatible con los principales sistemas CAD-CAM del mercado.

### CNC CONTROL FANUC

Equipped with FANUC™ CNC, it includes a touch screen, keyboard and optical mouse, as well as automatic lubrication, S.P.C.® piercing system, absolute encoder and fiber optics data transmission. It is always compatible with all leading CAD-CAM systems.





## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL FEATURES

Modelo / Model	FL DISK®
Longitud útil de corte / Useful cutting length	Hasta 18.000 mm. (Up to 60 ft)
Anchura útil de corte / Useful cutting width	Hasta 2.000 mm. (Up to 78")
Velocidad máxima / Max. speed	80 m/min. (262 ft/min.)
Fuente de corte / Cutting source	Láser de estado sólido TRUDISK™ / Solid state TRUDISK™ laser
Producto a procesar / Products to be processed	Chapa 12.000x2.000 mm. (472"x78") Tubo y perfil hasta Ø 2.000 mm. (Plate + Pipe & Profiles up to Ø 78")
Control / Control	Fanuc™ serie 30 i
Comunicación / Communication	Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics
Motores / Motors	Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders

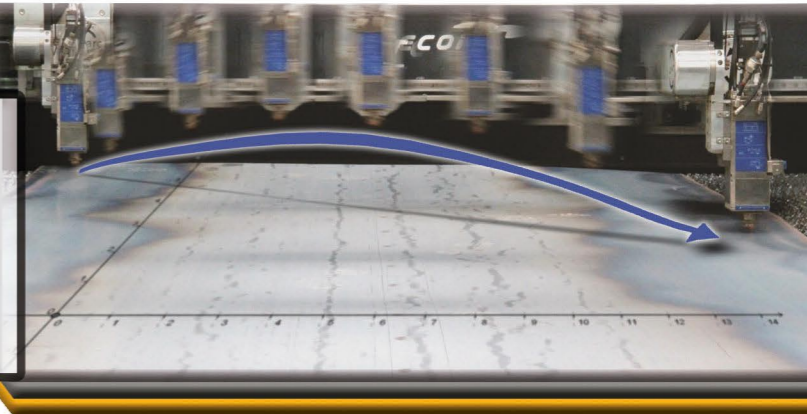
LOS SISTEMAS IMPRESCINDIBLES PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR DE SU MÁQUINA DE CORTE

THE INDISPENSABLE SYSTEMS FOR A HIGH PERFORMANCE OF YOUR CUTTING MACHINE

## IMZ®

El sistema IMZ® (Intelligent movement Z-axis) reduce el tiempo de proceso de corte hasta un 30%, lo que permite un posicionamiento más rápido y más preciso del cabezal de corte en el eje Z. Aumenta la productividad hasta un 70% entre las perforaciones.

🇬🇧 The IMZ® (Intelligent Movement Z-axis) system reduces the cutting process time up to 30% by allowing for faster and more accurate positioning of the head in the Z-axis. Increase the productivity up to 70% between piercings.



## SAC-L®

Sistema anticollisión tridimensional de rearme automático y alta velocidad que aporta una gran seguridad a las antorchas de plasma, oxicorte y láser (SAC-L®), garantizando el posicionamiento en las tareas de corte recto y biselado.

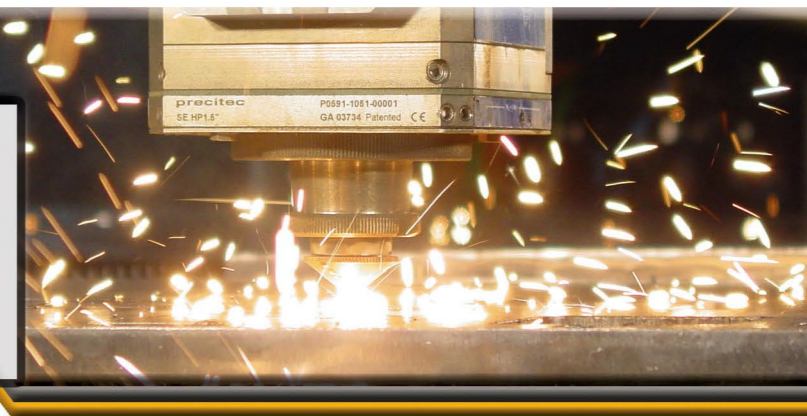
🇬🇧 Three-dimensional anti-collision system with automatic high speed reset that provides the plasma, oxyfuel and laser torches increased safety (SAC-L®) while guaranteeing the positioning during beveling and other straight cutting and beveling.



## SPC®

Sistema de perforación controlada que permite el aumento de la capacidad de perforación del plasma, oxicorte y láser hasta un 25% de espesor e incrementa la vida de los consumibles hasta un 30%.

🇬🇧 Controlled drilling system allows increasing the plasma, oxyfuel and laser drilling capacity up to 25% thickness and increases the life span of the consumables up to 30%.



technology  
(AREA)

DELEGACIONES EN EL MUNDO  
SALES & SUPPORT OFFICES IN THE WORLD

EUROPE

Düsseldorf – Germany  
40231  
europe@tecoi.com

BRASIL

Diadema – SP  
CEP: 09950-460  
info@tecoi.com.br

MÉXICO

San Andrés Cholula – Puebla  
72830  
mexico@tecoi.com

---

Compañía – Company  
TECOI CORTE, S.L.  
Polígono Industrial "La Herrera I"  
24812 Sahelices de Sabero – León  
España

O.C. – Head Office  
+34 987 702 047  
Fax  
+34 987 703 131

S.A.T. – Technical Assistance  
+34 987 703 092  
Email  
info@tecoi.com



tecoi.com