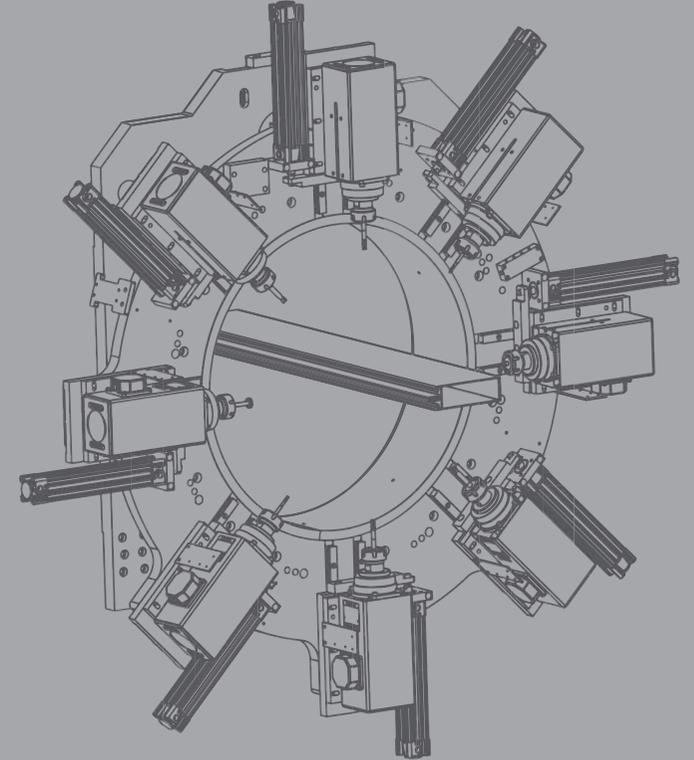




Complete solutions from one supplier

All around the World

Maquinaria para el procesamiento de
perfiles de aluminio





Creando tecnología desde 1926

Haffner fue fundada por Gotthold Haffner como fabricante de máquinas manuales para carpinteros en Pforzheim, Alemania, en 1945. Comenzó desarrollando y produciendo las primeras máquinas de la industria para la fabricación de ventanas de PVC. La empresa desarrolló máquinas de procesamiento de perfiles controladas por CNC en la década de los 80. En la década de 2000, la empresa aumentó su cuota de exportación al 85% al convertirse en una de las marcas más importantes del sector gracias a su capacidad de producción y desarrollo de productos. En esta fecha se fabricaron las primeras máquinas automáticas de soldadura y limpieza.

En 2012, **Haffner** fue comprada por **Murat Machinery**, que crecía rápidamente en Europa y América, operando en el mismo sector. Tras el cambio revolucionario en el desarrollo de la industria de la maquinaria, Haffner trasladó su producción a Estambul.

Hoy en día, Haffner es una marca global que exporta más del 85% de su producción, expande su red de ventas y soporte técnico, y garantiza la calidad de su servicio estableciendo sus propias oficinas en **EE.UU., Canadá, Alemania, India, Chile, Polonia, Rusia y España**.

Haffner, Hoy

Haffner, uno de los principales proveedores de la industria de puertas y ventanas, hace accesible la tecnología avanzada en su moderna instalación de producción de 25.000 m² en Estambul; produce soluciones que incrementan la calidad de la industria de la construcción.

Haffner fabrica maquinaria para el procesamiento de perfiles de PVC y aluminio, tanto manuales como automáticas, y presta asistencia en procesos productivos de industrias tales como defensa, aviación, transporte, automovilística, ferroviaria, mobiliario e iluminación.

Haffner analiza rápidamente las cambiantes necesidades del mercado y toma medidas con su política de desarrollo y mejora continua, su arraigada infraestructura de ingeniería, comprensión de la calidad, inversiones en I+D, enfoque innovador y orientado al cliente, con sus 250 empleados y un equipo de I+D compuesto por 25 personas.

01

Centros de mecanizado de perfiles

Página

AL-230.....	6
AL-220/80 - AL-220/70.....	8
MAC-540.....	10
MAC-440 - MAC-441.....	12
MAC-340.....	14
MAC-140/50.....	16
MAC-140.....	17

02

Tronzadoras

Página

AL-115.....	20
TT-426.....	22
TT-425.....	24
TT-405 - TT-415.....	26
TT-352.....	28
TA-144.....	30
TA-420.....	31
TA-421.....	32
TA-133.....	34
TA-141.....	35
TV-193.....	36
MS-300.....	37
TK-061.....	37
TK-062.....	37

03

Copiadoras, Retestadoras & Ensambladoras de esquinas

Página

FU-440.....	40
FU-460.....	41
FU-465.....	42
FA-154.....	43
FA-533.....	44
HP-114.....	45

04

Máquina de montaje

Página

SAC-855.....	48
CT-303.....	50

05

Plantas de producción.....	52
Sedes internacionales.....	56

Centros de corte y mecanizado de perfiles

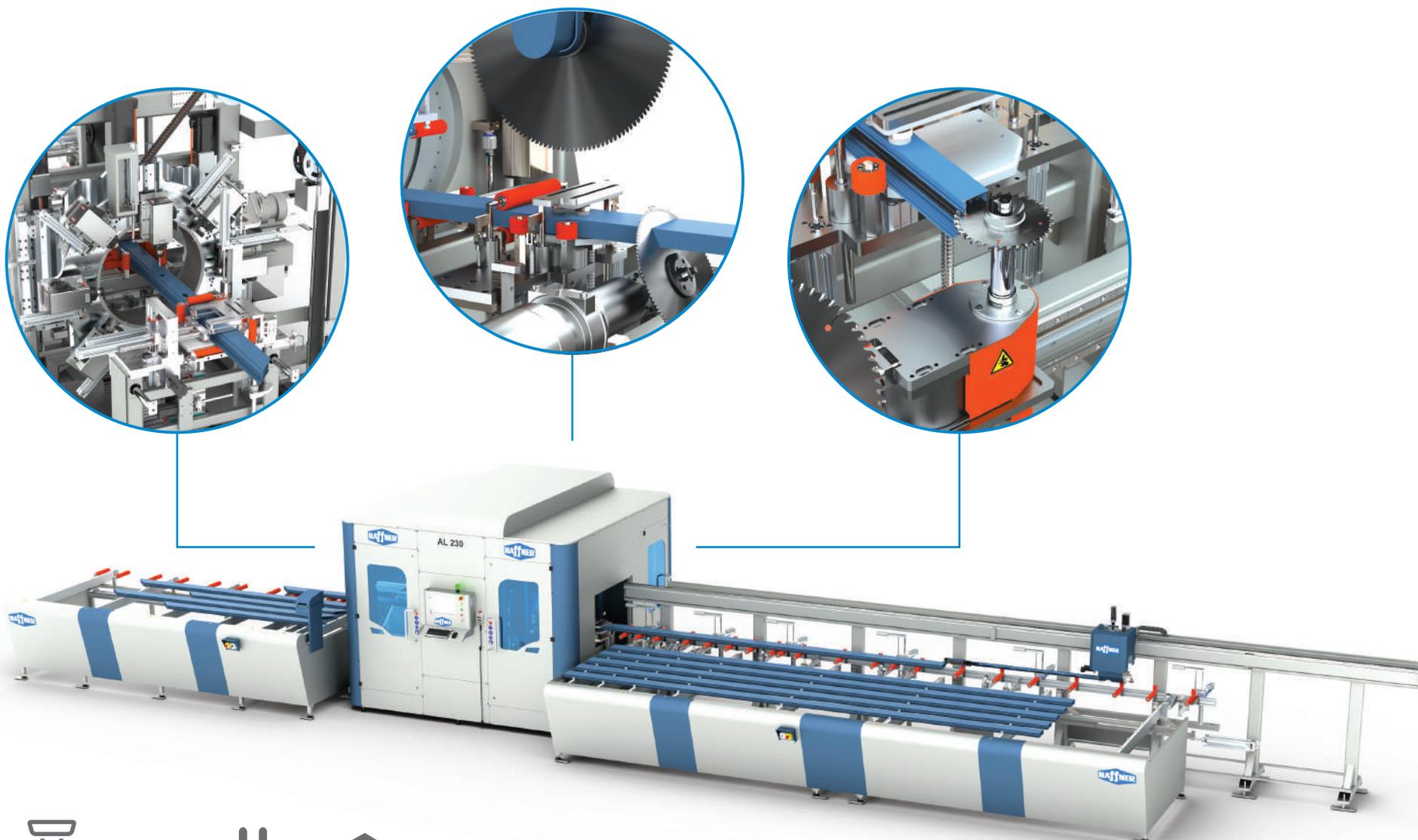
AL-230.....	6
AL-220/80 - AL-220/70.....	8
MAC-540.....	10
MAC-440 - MAC-441.....	12
MAC-340.....	14
MAC-140/50.....	16
MAC-140.....	17

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.



AL-230

Centro de corte y mecanizado de perfiles



9.500 kg
(20943.91 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



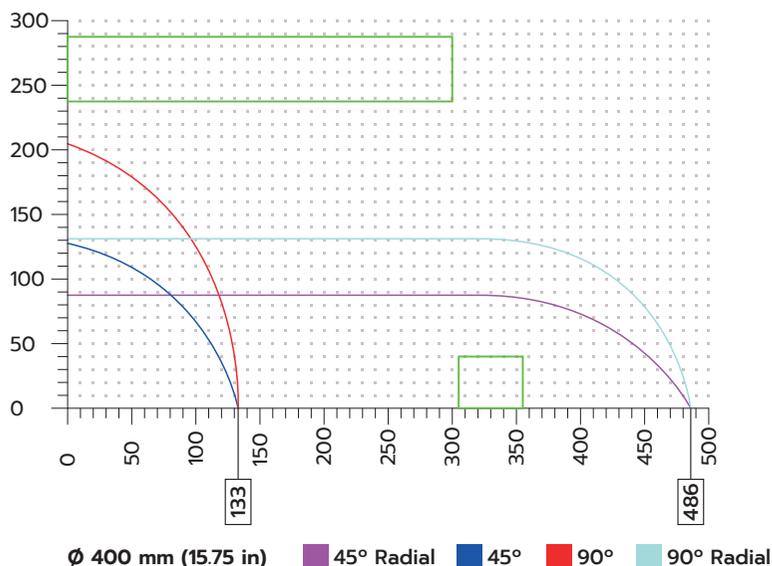
30 kW, 60 A
(40.23 Hp), 60 A



H: 230 mm W: 300 mm L: 7.500 mm
(H: 9.06 in W: 11.81 in L: 295.28 in)

AL-230

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 30 kW (40.23 Hp), 60 A
- Potencia motor husillo: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Velocidad husillo: 18.000 rpm (300 Hz)
- Velocidad motor discos: 3.000 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min (5.30 cfm)

- Potencia motor disco vertical: 3 kW (4.02 Hp)
- Potencia motor disco horizontal: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Longitud máxima del perfil : 7.500 mm (295.28 in)
- Longitud mínima del perfil a 90°: 300 mm (11.81 in)

Unidad de mecanizado

- Longitud mínima de barra: 1.200 mm (47.24 in)
- Sistema de carga de barras (pcs): 7
- Rango de ángulos en corte vertical: -60° a +240°
- Rango de ángulos en corte horizontal: 45° a 135°

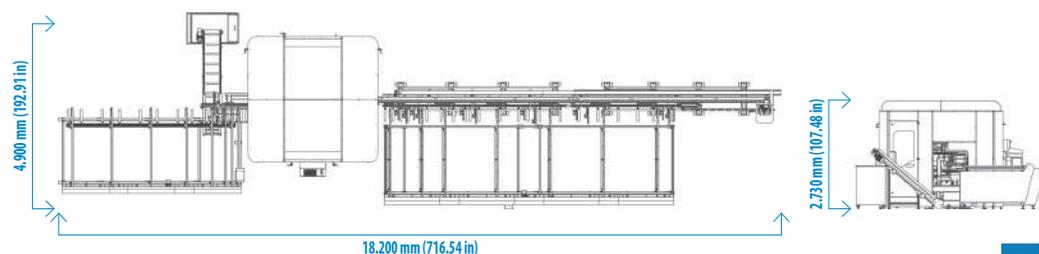
Unidad de corte:

- Diámetro disco de corte vertical: Ø 600 mm (23.62 in)
- Diámetro disco de corte horizontal: Ø 400 mm (15.75 in)
- Altura máxima del perfil: 230 mm (9.06 in)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima del perfil: 300 mm (11.81 in)
- Anchura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in)

- Unidad de mecanizado:** el grupo de mecanizado giratorio de 315° utilizado en el centro de procesamiento de perfiles AL-230 realiza todas las operaciones sobre el perfil con máxima precisión, gracias a sus 8 husillos estándar con potencia de motor de 4,5 kW (6,03 Hp). Gracias a este grupo de mecanizado es posible abrir una ranura de drenaje y realizar operaciones de taladrado y fresado con la máxima flexibilidad mediante la utilización de fresas especiales. Capaz de realizar todas las operaciones de forma precisa mediante un juego de 8 herramientas como estándar en el grupo de mecanizado.
- Unidad de corte:** consta de un disco vertical de 600 mm (23.62 in) que trabaja en todos los ángulos entre -60° y +240° y un disco horizontal de 400 mm (15.75 in) que trabaja en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1°, con servo control.
- Todas las operaciones de corte, entallado, fresado, taladrado y marcado de perfiles de aluminio, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 23 ejes controlados por servo motores.
- Pinza servo controlada giratoria de 0° - 360°.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de cinta transporte automático.
- Pantalla táctil industrial 15,6".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0°C y 55°C (32°F-131°F) sin necesidad de un ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas de software de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde la pantalla mediante el software desarrollado por el departamento de software de Haffner.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de problemas mediante conexión remota a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza medidas máximas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar automáticamente los procesos innecesarios del último inicio en cada apertura/cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema automático de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

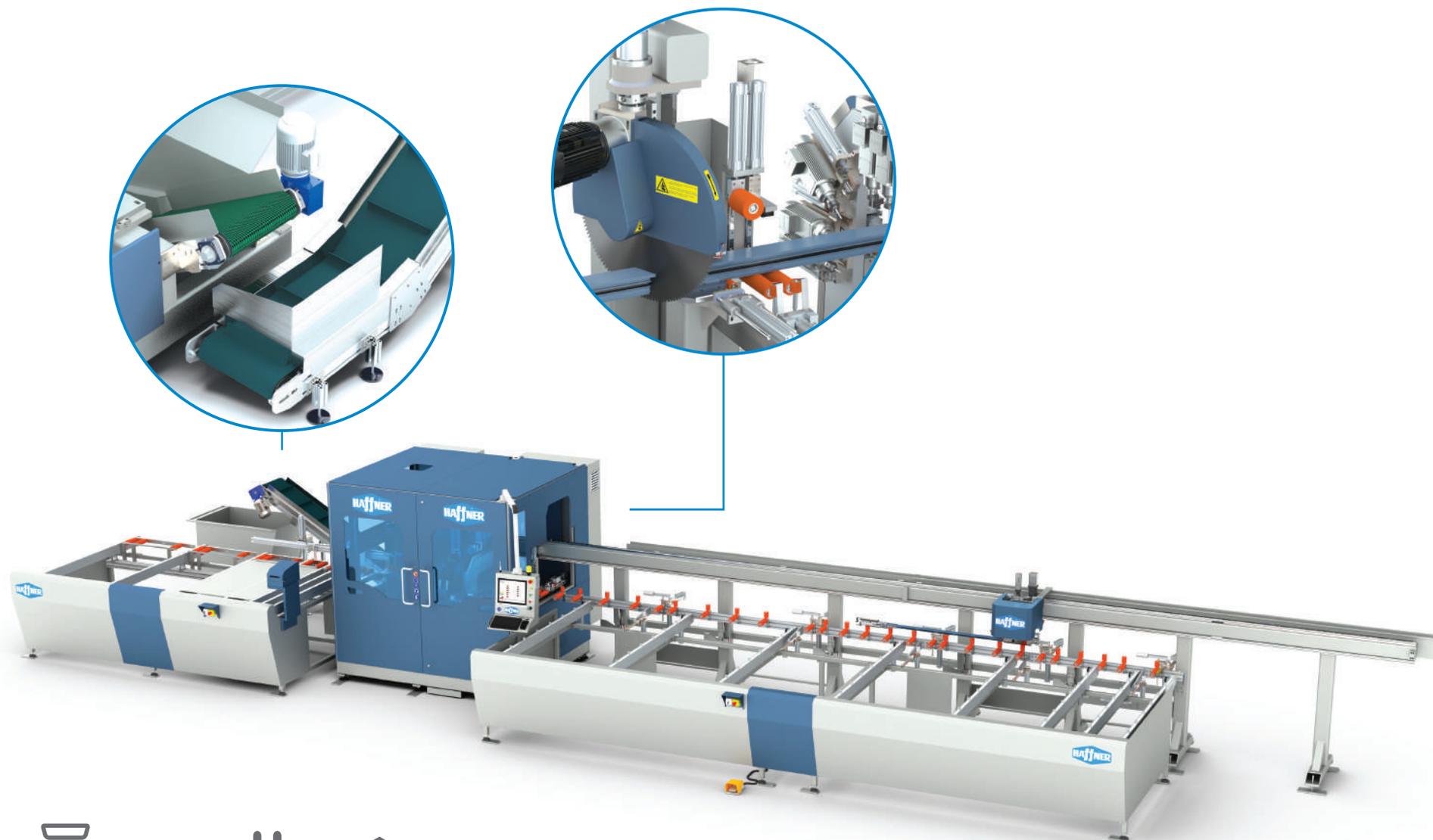
Opciones

- Unidad de fresado con disco servo controlado de 3 ejes.



AL-220/80 - AL-220/70

Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.000 kg
(13227.74 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



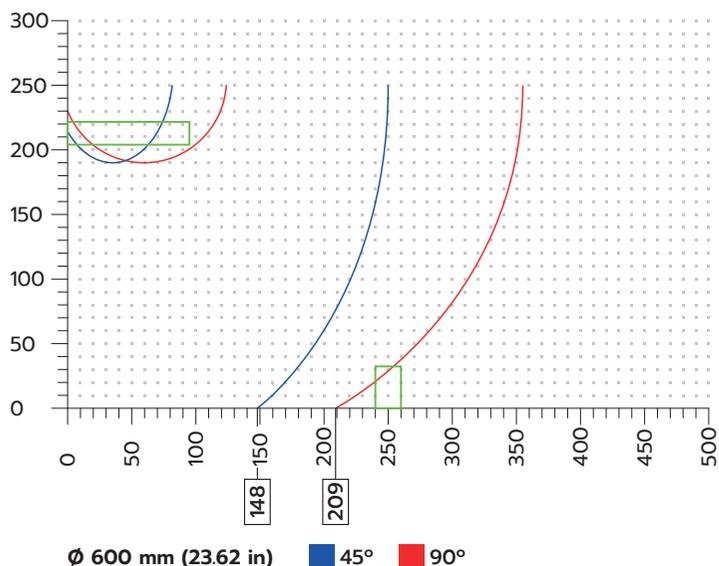
20 kW, 32 A
(26.82 Hp), 32 A



H: 180 mm W: 210 mm
(H: 7.09 in W: 8.27 in)

AL-220/80 - AL-220/70

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencial total: 20 kW (26.82 Hp), 32 A
- Potencia motor husillo: 2.2 kW (2.95 Hp)
- Velocidad husillo: 18.000 rpm (300 Hz)
- Potencia motor del disco: 3 kW (4.02 Hp)
- Diámetro del disco: \varnothing 600 mm (23.62 in)
- Velocidad motor del disco: 2.800 rpm (46.67 Hz)
- Presión de aire : 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min (5.30 cfm)
- Longitud máxima de perfil sin procesar: 7.000 mm (275.59 in)
- Longitud mínima de perfil sin procesar: 1.000 (39.37 in)
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm (157.48 in)
- Longitud mínima del perfil a 90°: 350 mm (13.78 in)
- Altura máxima de mecanizado del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Anchura máxima de mecanizado del perfil: 210 mm (8.27 in)
- Altura máxima de corte del perfil: 180 mm (7.09 in)
- Altura mínima de corte del perfil: 30 mm (1.18 in)
- Anchura máxima de corte del perfil a 90°: 210 mm (8.27 in)

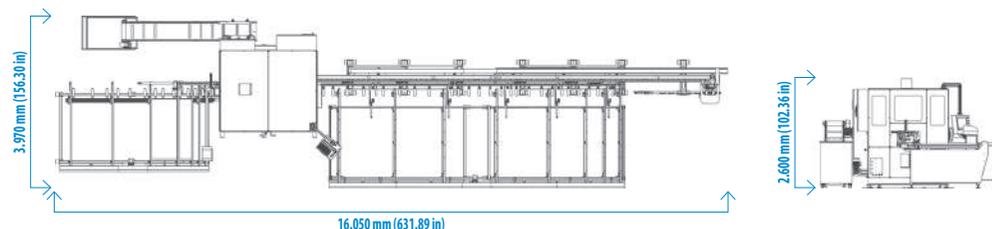
- Unidad de mecanizado:** gracias al grupo de mecanizado, que puede moverse en 9 ejes, es posible abrir ranuras de drenaje, realizar operaciones de perforación y mecanizado en los perfiles con máxima flexibilidad, mediante la utilización de fresas especiales.
- Unidad de corte:** consta de un disco de 600 mm (23.62 in) de diámetro con una longitud máxima de corte de perfil en bruto de 7.000 mm (275.59 in).
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado en los perfiles de aluminio se han integrado en una sola máquina controlada por ordenador.
- Pinza de posicionamiento automático horizontal/vertical.
- Capaz de cortar automáticamente en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de trabajar a alta velocidad y precisión gracias a 9 ejes controlados por servo motores.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de cinta de transporte automático.
- Pantalla táctil 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0°C y 55°C (32°F-131°F) sin necesidad de un ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas de software de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde la pantalla mediante el software desarrollado por el departamento de software de Haffner.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de problemas mediante conexión remota a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza medidas máximas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar automáticamente los procesos innecesarios del último inicio en cada apertura/cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema automático de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Gracias al corte servo controlado, los discos se pueden posicionar automáticamente según la altura del perfil para realizar cortes rápidos y rígidos.

AL-220/70;

- Unidad de fresado; realiza todas las operaciones en el perfil con 8 herramientas estándar en la unidad de mecanizado
- Unidad de corte; disco de 500 mm de diámetro (19.69 in)

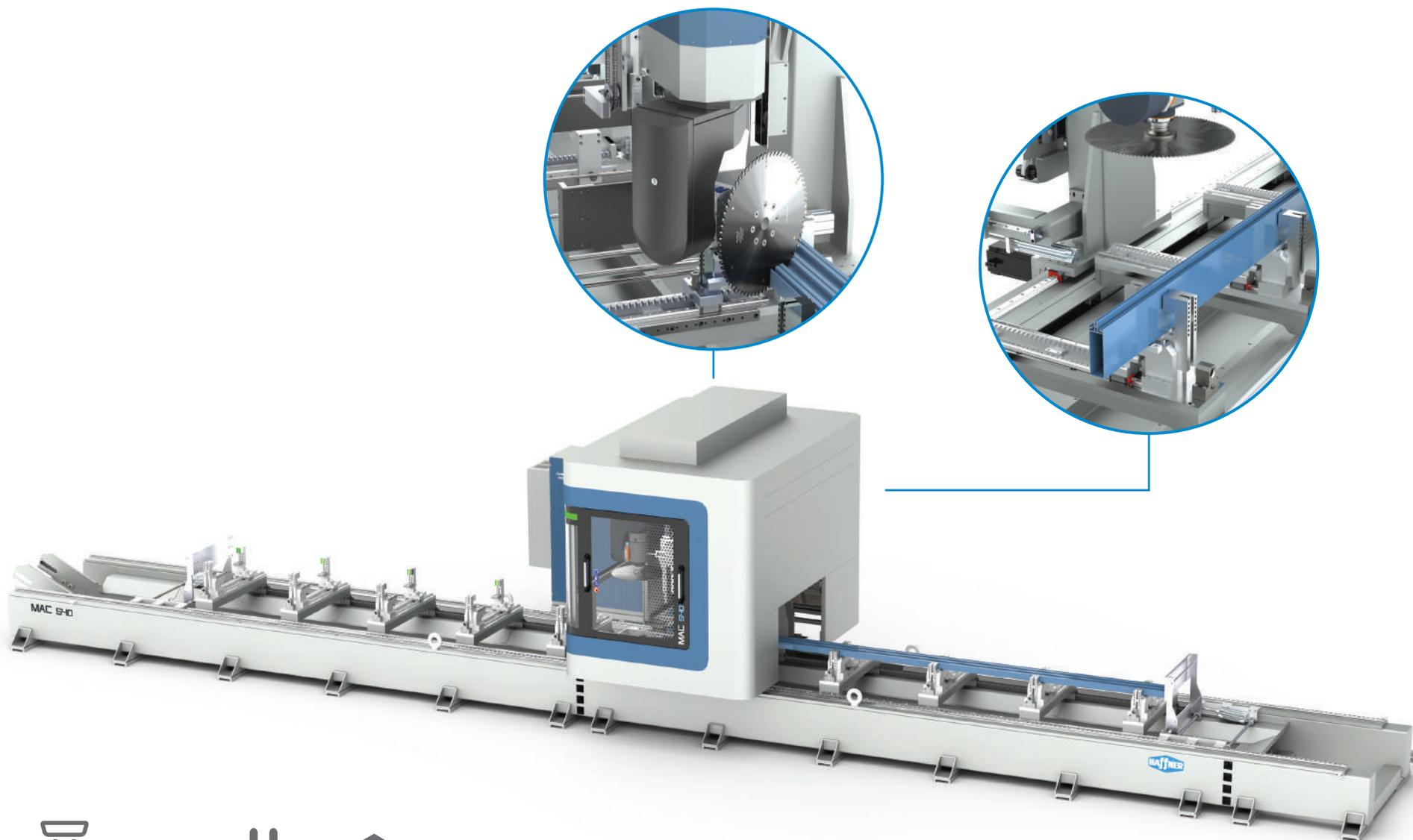
Opciones

- Grupo de punzonado, unidad de atornillado
- Unidad de fresado servo controlado de 3 ejes.



MAC-540 - 5 Ejes

Centro de corte y mecanizado de perfiles



7.000 kg
(15432.36 lb)



6-7 bar
(87.02-101.52 psi)



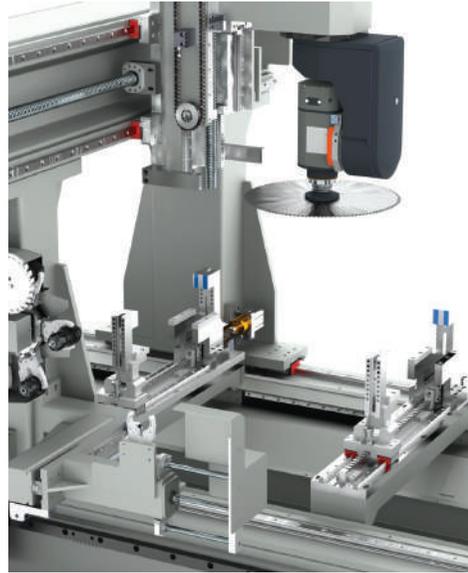
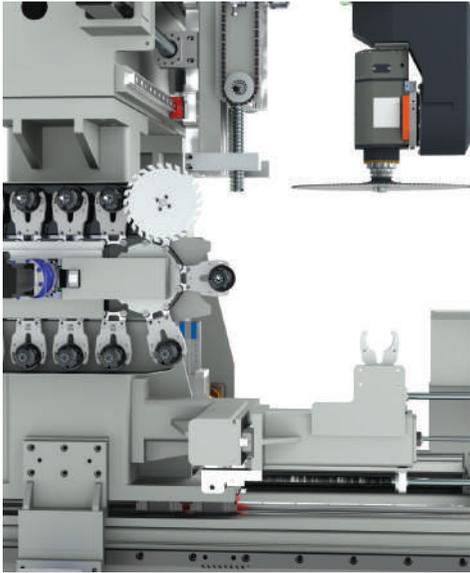
35 kW, 63 A
(46.94 Hp), 63 A



H: 400 mm W: 650 mm
(H: 15.75 in W: 25.59 in)

MAC-540 - 5 Ejes

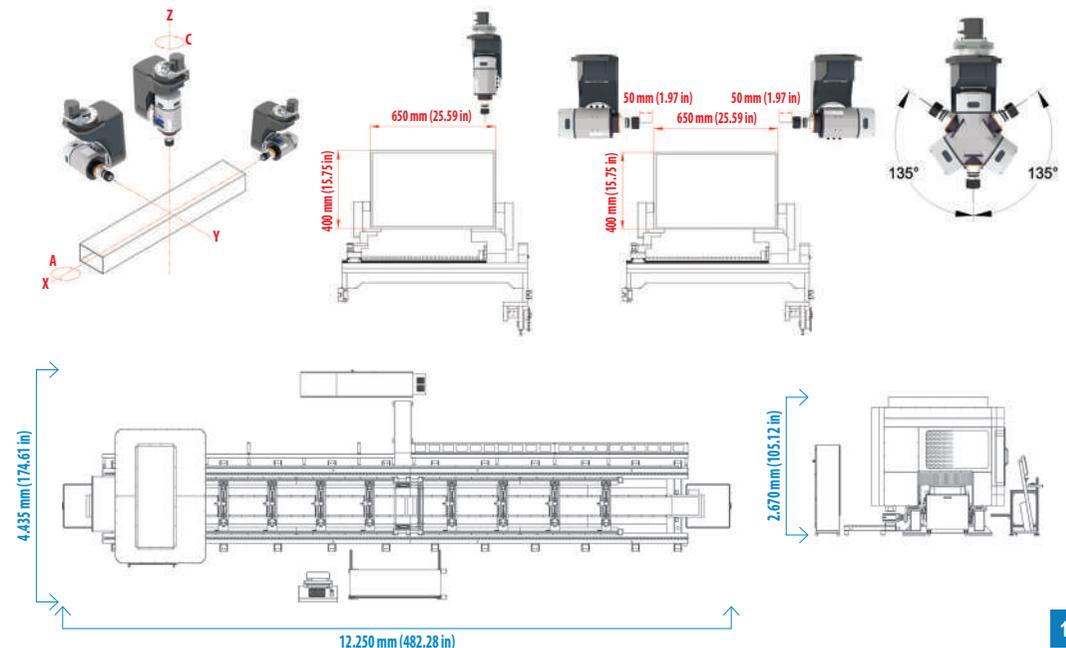
Centro de corte y mecanizado de perfiles



- El centro de mecanizado de perfiles de 5 ejes es una construcción especial de tipo puente, diseñada para operaciones de fresado, taladrado, corte, entallado, perforación térmica y roscado.
- Chasis reforzado para el procesamiento de materiales como aluminio, acero dulce y PVC.
- Sistema de 5 ejes controlado por servo motores de alta precisión.
- Longitud mecanizable de 8 a 10 metros.
- Reconocimiento y posicionamiento automático de mordazas.
- Posibilidad de doble estación de mecanizado desde 5 superficies (6 superficies con la herramienta de rebaje opcional).
- La mordaza se puede posicionar por separado.
- Diámetro máximo del disco de fresado: 180 mm (7.09 in).
- El eje "A" trabaja entre los ángulos -135° a $+135^\circ$, y el eje "C" trabaja entre los ángulos 0° a 320° .
- Pantalla táctil industrial 18,5"
- Terminal de operador portátil.
- Servicio técnico, detección de problemas y solución mediante conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Programa CAD/CAM, camProx 3D, que permite realizar operaciones fáciles en el perfil.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Vallas de seguridad en ambos lados de la máquina.
- Sonda de ajuste de herramienta para la detección de rotura de fresas y sistema de medición de longitud de herramienta.

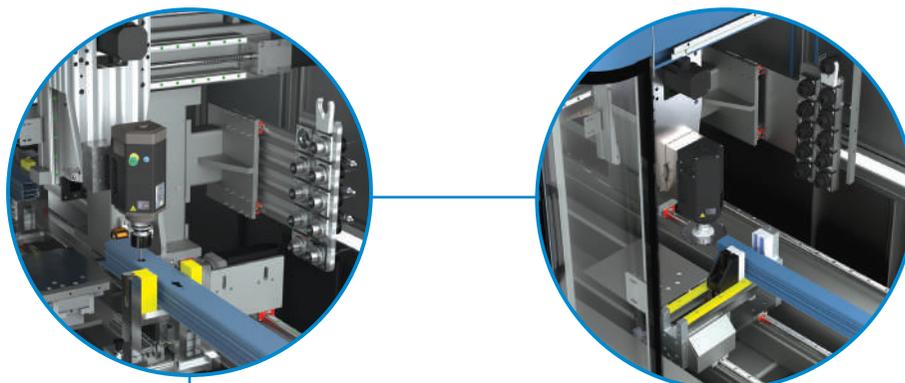
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 35 kW (46.94 Hp), 63 A
- Potencia motor husillo S1: 15 kW (20.11 Hp)
- Potencia motor husillo S6: 17 kW (22.80 Hp)
- Velocidad husillo: 24.000 rpm (400 Hz)
- Presión de aire: 6-7 bar
- Consumo de aire: 180 l/min. (6.36 cfm)
- Trayectoria en eje X: 11.900 mm (468.50 in.), Vmax 75 m/min (2952.76 ipm)
- Trayectoria en eje Y: 1.360 mm (53.54 in.), Vmax 60 m/min (2362.20 ipm)
- Trayectoria en eje Z: 735 mm (28.94 in.), Vmax 40 m/min (1574.80 ipm)
- Longitud máxima mecanizable: 8.000 mm (314.96 in)
- Almacén de herramientas: 16 + 1 (disco)
- Diámetro disco de corte: \varnothing 500 mm (19.69 in.)
- Nº de mordazas estándar: 4+4 piezas
- Posicionamiento mordazas: Automático
- Nº punto cero referencia: 2 neumáticos
- Portaherramientas: HSK F63
- Par máximo motor spindle S1: 11.9 Nm
- Par máximo motor spindle S6: 13.8 Nm
- Precisión en ejes:
Ejes X/Y/Z: ± 0.1 mm/m
Ejes A/C: 0.1°



MAC-440 - MAC-441 - 4 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



5.950 kg
(13117.50 lb)



7 bar
(101.52 psi)



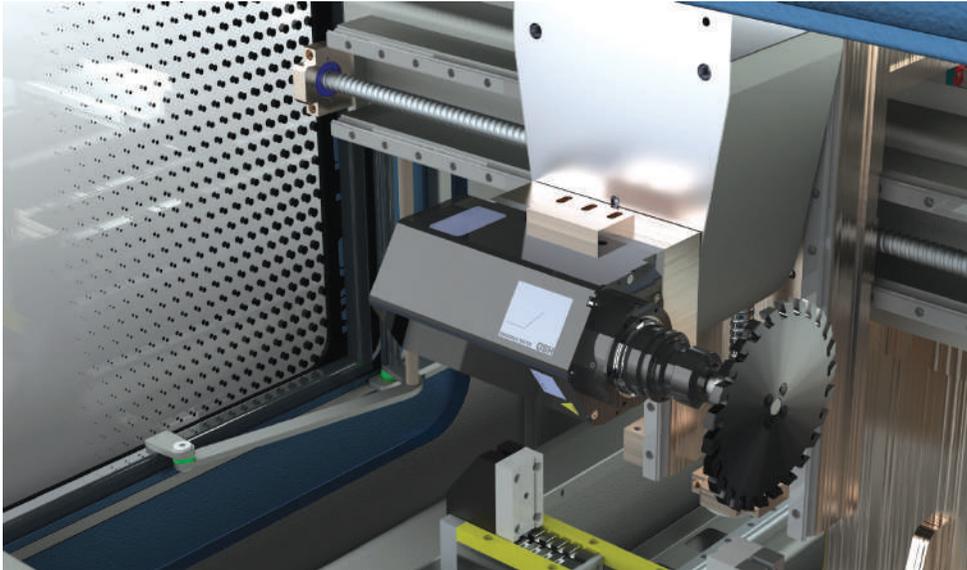
15 kW, 32 A
(20.11 Hp), 32 A



H: 300 mm W: 230 mm
(H: 11.81 in W: 9.06 in)

MAC-440 - MAC-441 - 4 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



- El centro de mecanizado de perfiles, está diseñado para fresar, taladrar y roscar perfiles de aluminio en 4 ejes.
- Sistema de 4 ejes controlados por servo motores de alta precisión.
- Longitud de procesamiento de 4.100 - 8.500 mm (161.42-334.65 in).
- Husillo eléctrico refrigerado por agua de 7 kW (9.39 Hp), 24.000 rpm (400 Hz), con conexión de herramienta HSK F63 apta para procesos de arranque de material durante las operaciones de fresado y taladrado.
- Reconocimiento y posicionamiento automático de mordazas.
- El eje "A" trabaja entre los ángulos -110° a +110°.
- Sistema operativo Windows 10.
- Monitor LED de 21".
- Terminal de operador portátil.
- Operaciones de roscado, perforación térmica y avellanado.
- Fácil de realizar operaciones en el perfil con el programa CAD/CAM.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opciones

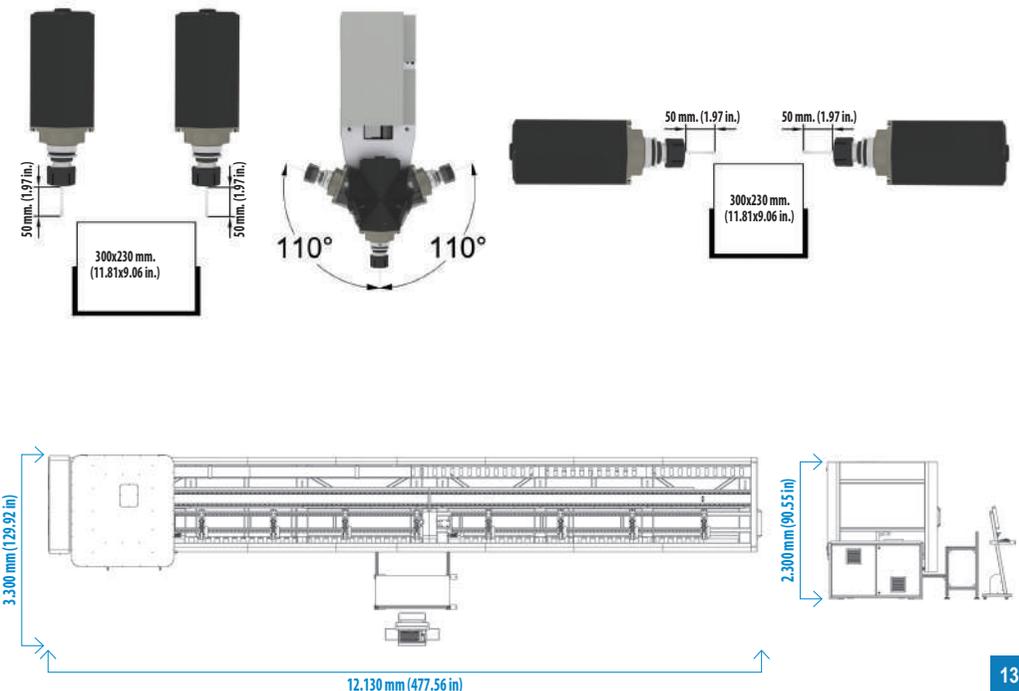
- Husillo refrigerado por agua 11 kW (14.75 Hp).
- Lector de código de barras (AK 002).

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 403 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 32 A
- Potencia motor husillo: 7 kW (9.39 Hp)
- Velocidad husillo: 24.000 rpm (400 Hz)
- Presión de aire: 7 bar (101.52 psi)
- Consumo de aire: 170 l/min. (6.00 cfm)
- Trayectoria en eje X: 4.600 mm (181.10 in.)
- Velocidad máxima eje X: Vmax 120 m/min (4724.41 ipm)
- Trayectoria en eje X: 9.350 mm (368.11 in)
- Velocidad máxima en eje X: Vmax 120 m/min (472.41 ipm)
- Trayectoria en eje Y: 930 mm (36.61 in), Vmax 60 m/min (2362.20 ipm)
- Trayectoria en eje Z: 625 mm (24.61 in), Vmax 60 m/min (2362.20 ipm)
- Longitud máxima mecanizable: 4.100 mm (161.42 in)
- Longitud máxima mecanizable: 8.500 mm (334.65 in)
- Almacén de herramientas: 10 + 1 (disco fresado) piezas
- Diámetro disco de fresado: Ø 150 mm (5.91 in.)
- Nº de mordazas estándar: 4+4 piezas
- Posicionamiento mordazas: Automático
- Portaherramientas: HSK F63
- Precisión en ejes:
Ejes X/Y/Z: ±0.1 mm/m
Ejes A/C: 0.1°

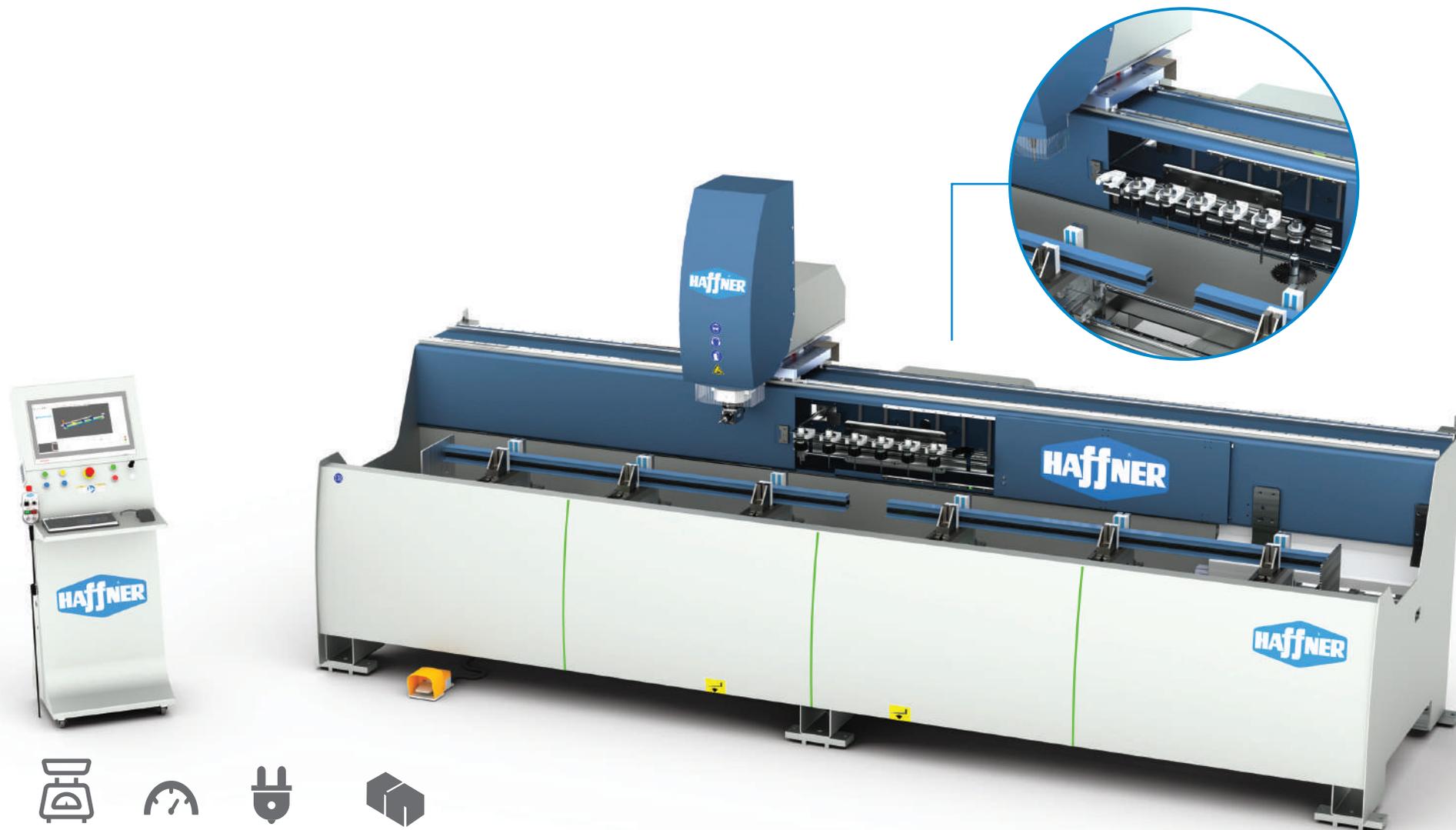
MAC-441 (Opcional)

- Dimensión horizontal mecanizable de perfil: 460x310 mm (18.11x12.20 in.)
- Dimensión horizontal mecanizable de perfil: 460x310 mm (18.11x12.20 in.)



MAC-340 - 3 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



450 kg
(9920.80 lb)



7 bar
(101.52 psi)



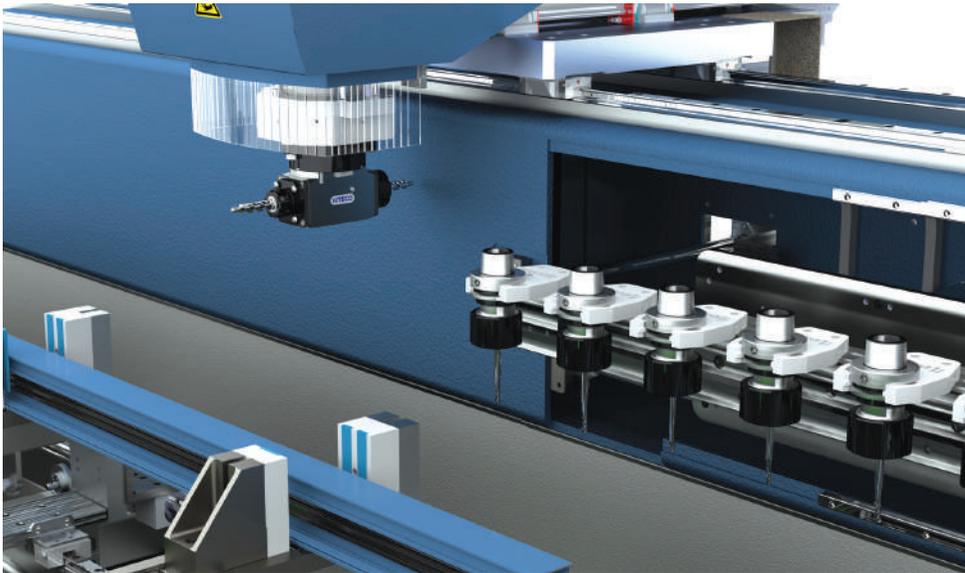
12 kW, 30 A
(16.09 Hp), 30 A



H: 220 mm W: 250 mm
(H: 8.66 in W: 9.84 in)

MAC-340 - 3 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

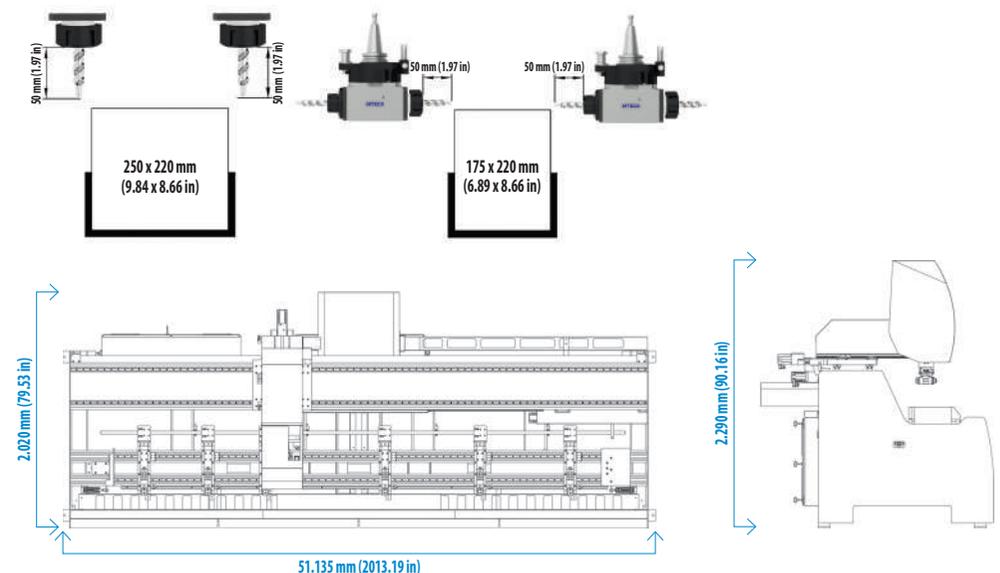
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 12 kW (16.09 Hp), 30 A
- Potencia motor husillo S1: 7,5 kW (10.06 Hp)
- Potencia motor husillo S6: 9 kW (12.07 Hp)
- Velocidad husillo: 24.000 rpm (400 Hz)
- Presión de aire: 7 bar (101.52 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Longitud máxima procesamiento eje X: 4.000 mm (157.48 in)
- Velocidad máxima eje X: 180 m/min
- Velocidad máxima eje Y: 50 m/min
- Velocidad máxima eje Z: 50 m/min
- Velocidad máxima desplazamiento eje X: 180 m/min (7086.61 ipm)
- Velocidad máxima desplazamiento eje Y: 50 m/min (1968.50 ipm)
- Velocidad máxima desplazamiento eje Z: 50 m/min (1968.50 ipm)
- Ejes sujeción: 30 m/min (1181.10 ipm)
- Portaherramientas: ISO 30
- Precisión en ejes:
Ejes: X/Y/Z: ± 0.1 mm/m
- Díametro disco de fresado: $\varnothing 92$ mm (3.62 in.)
- Cantidad máxima de herramientas: 7
- Nº de mordazas estándar: 4

- Máquina CNC de 3 ejes interpolados controlada por ordenador.
- Capaz de moverse simultáneamente sobre la pieza de trabajo en 3 ejes (eje interpolado).
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de aluminio para ventanas, puertas y fachadas (+0.1 mm (+0.00937 in)).
- Capaz de trabajar en perfiles de hierro de 3 mm (0,12 in) de espesor.
- Cambio automático de herramienta mediante un cargador que contiene 7 herramientas, incluido un cabezal angular.
- Panel táctil industrial de 18,5".
- PC industrial con Windows 10 que funciona entre 0°C y 55°C (32°F-131°F) sin necesidad de un ventilador adicional.
- Operaciones fáciles de realizar en el perfil con el programa CAD/CAM.
- Integración completa con diferentes programas de software de producción de fachadas, puertas y ventanas de aluminio.
- Simulación de máquina en 3D que permite visualizar el proceso tridimensionalmente.
- Operaciones de roscado, perforación térmica y avellanado.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opciones

- La opción de funcionamiento en dos estaciones permite aumentar la capacidad en un 30% al cargar y descargar en una estación mientras se trabaja en la otra.
- Posicionamiento automático de mordazas (máximo 6) se pueden añadir bajo pedido (AC 020).
- El cabezal de fresado en ángulo permite trabajar las superficies delantera, trasera, derecha e izquierda. La herramienta gira con precisión hasta la superficie deseada mediante un encoder situado en el husillo. (*)
- Diámetro del disco de fresado y soporte 200 mm (7.87 in). (*)
- Lector de código de barras (AK 002).

* Gracias al encoder en el sistema de cabezal especial permite trabajar en los bordes del perfil. La herramienta en ángulo se gira con precisión. La superficie deseada se inclina en el husillo eléctrico y la herramienta gira hacia la superficie deseada con precisión gracias al encoder en el husillo eléctrico

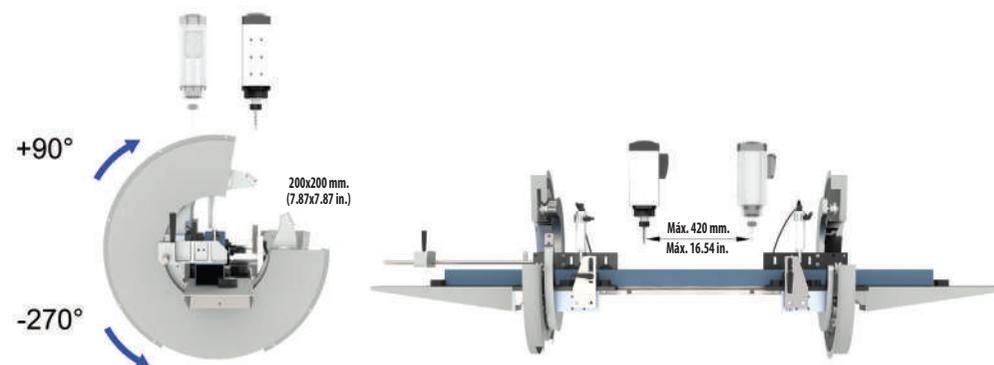


MAC-140/50

Centro de mecanizado de perfiles



- Máquina CNC interpolada de 4 ejes controlada por computadora.
- Capaz de moverse en 3 ejes simultáneamente sobre la pieza de trabajo (eje interpolado).
- Mesa giratoria con servo eje.
- Capaz de procesar todas las superficies del perfil con la ayuda del 4° eje.
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de aluminio para puertas, ventanas y fachadas. (± 0.1 mm.).
- Puede sujetar los perfiles de forma rígida con dos mordazas horizontales y dos verticales.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW (12.07 Hp), 16 A
- Potencia motor husillo: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Velocidad husillo: 18.000 rpm (300 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Máxima altura de perfil: 200 mm (7.87 in)
- Mínima altura de perfil: 30 mm (1.18 in)
- Máxima anchura de perfil: 200 mm (7.87 in)
- Mínima anchura de perfil: 20 mm (0.79 in)



850 kg
(1873.93 lb)



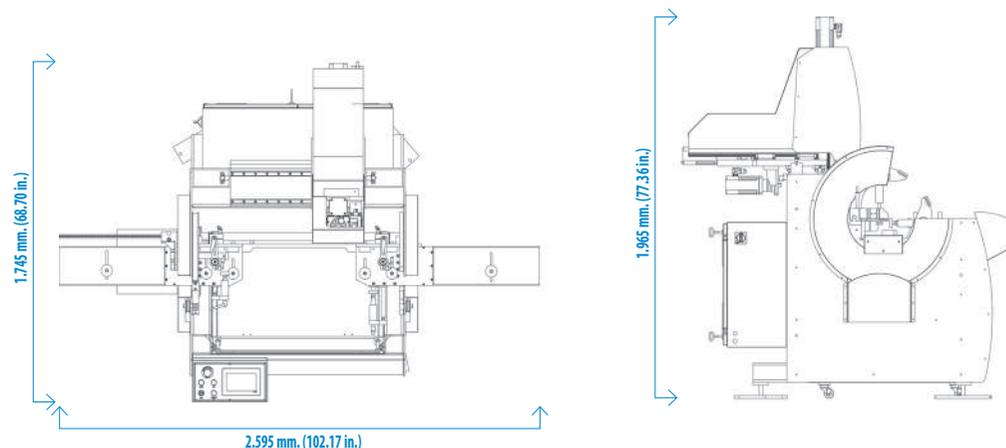
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



9 kW, 16 A
(12.07 Hp), 16 A



H: 200 mm W: 200 mm
(H: 7.87 in. W: 7.87 in.)



MAC-140

Centro de mecanizado de perfiles

- Máquina CNC interpolada de 3 ejes controlada por computadora.
- Capaz de moverse en 3 ejes simultáneamente sobre la pieza de trabajo (eje interpolado).
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de aluminio para puertas, ventanas y fachadas. (± 0.1 mm.)
- Posibilidad de sujetar los perfiles de forma rígida con tres mordazas.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 8 kW (10.73 Hp), 15 A
- Potencia motor husillo: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Velocidad husillo: 18.000 rpm (300 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Máxima altura de perfil: 140 mm (5.51 in)
- Mínima altura de perfil: 30 mm (1.18 in)
- Máxima anchura de perfil: 150 mm (5.91 in)
- Mínima anchura de perfil: 20 mm (0.79 in)



650 kg
(1433.00 lb)



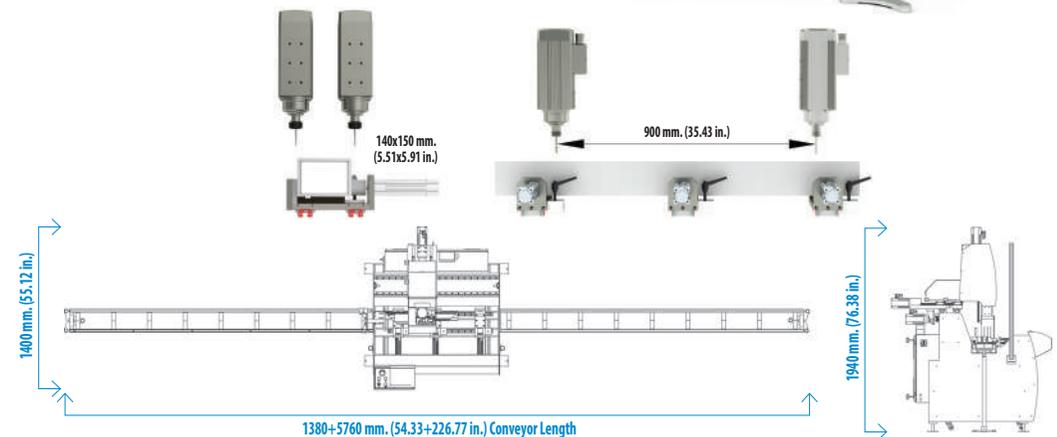
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



8 kW, 15 A
(10.73 Hp), 15 A



H: 140 mm W: 150 mm
(H: 5.51 in. W: 5.91 in.)

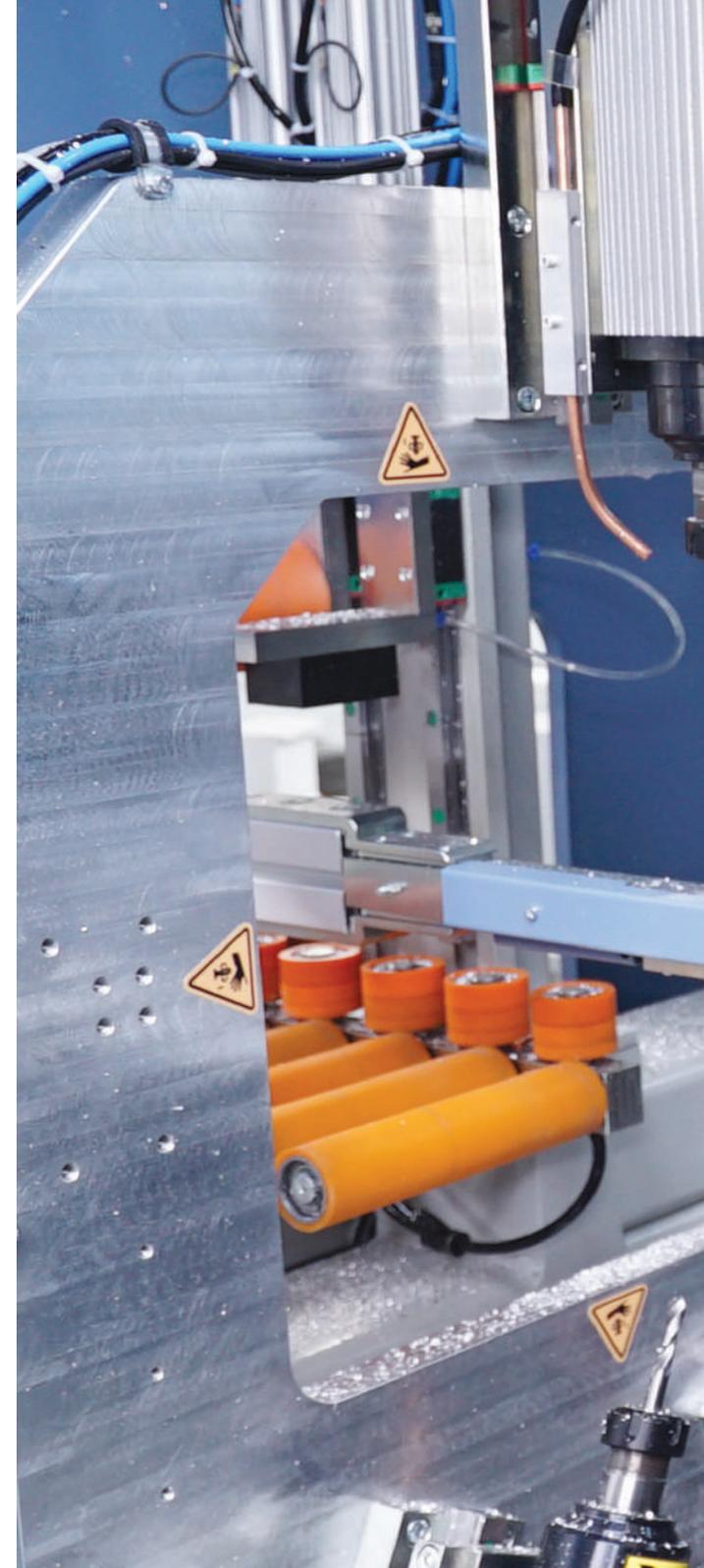


*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

Tronzadoras

AL-115.....	20
TT-426.....	22
TT-425.....	24
TT-405 - TT-415.....	26
TT-352.....	28
TA-144.....	30
TA-420.....	31
TA-421.....	32
TA-133.....	34
TA-141.....	35
TV-193.....	36
MS-300.....	37
TK-061.....	37
TK-062.....	37

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.






Dikkat! Testereyi deđiyimden önce makinenin elektrik ve hava bađantılarınından ayrın! Testere tamamen durmadan (min. 5 dk) koruma kapađını kaldırılmak üzere alın!
Attention! Disconnect the machine from electrical power supply and pneumatic network before changing the saw blade! Remove guard only after saw blade has come to a complete stop! (Min. 5 min.)
Внимание! Перед заменой пильного диска сначала отключите электрическую и пневматическую подачу энергии. Категорически запрещается открывать защитный кофуж до полной остановки диска (мин. 5 минут!)

AL-115 (Ø 600 mm (23.62 in)) Centro de corte de perfiles



4.200 kg
(9259.42 lb)



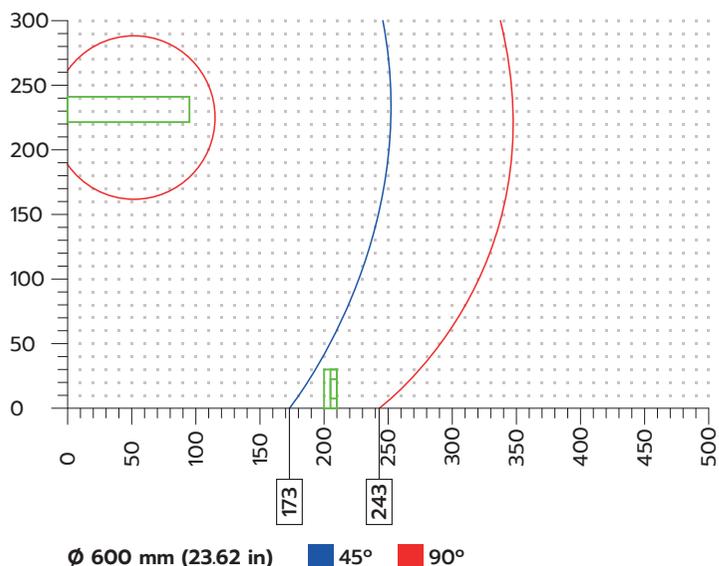
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



15 kW, 30 A
(20.11 Hp), 30 A

AL-115 (Ø 600 mm (23.62 in))

Centro de corte de perfiles



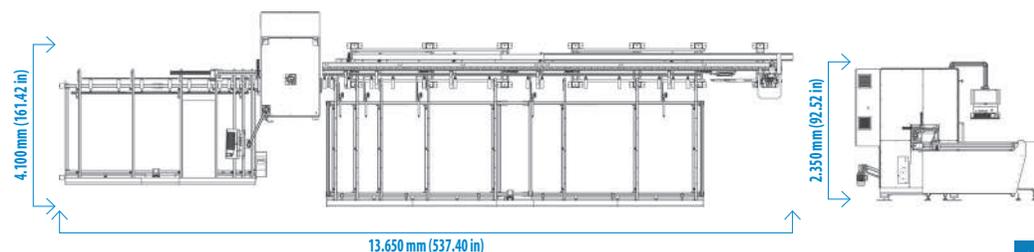
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW (20.11 Hp), 30 A
- Potencia motor disco: 3 kW (4.02 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 600 mm (Ø 23.62 in.)
- Velocidad del disco: 2.800 -3.360 rpm (50-60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 125 l/min (4.41 cfm)
- Longitud máxima del perfil: 4.500 mm (177.17 in.)
- Longitud mínima del perfil a 90°: 350 mm (13.78 in)
- Longitud máxima del perfil en bruto: 7.000 mm (275.59 in)

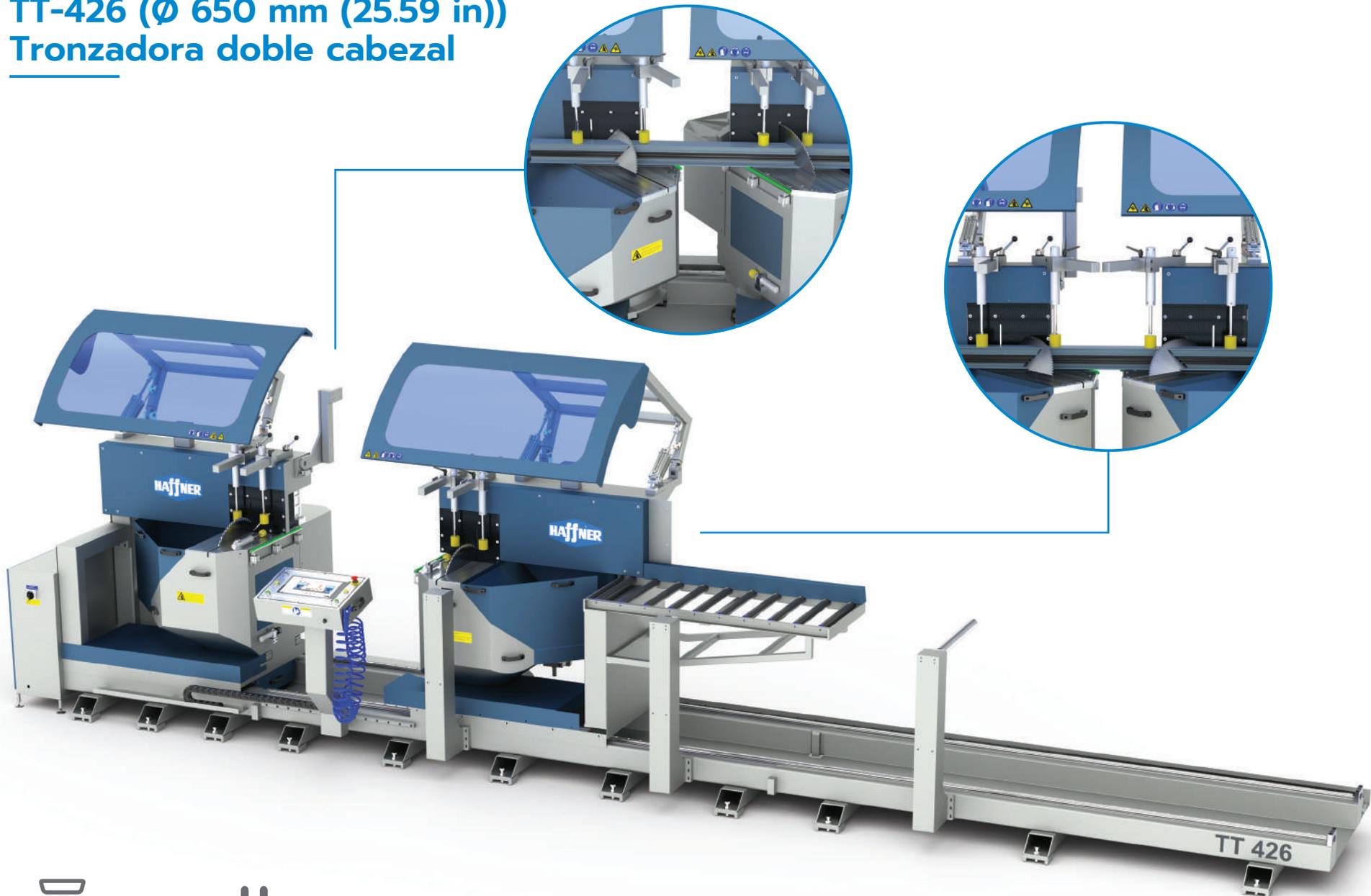
- Corte automático y rápido de perfiles de aluminio de diferentes longitudes.
- Capacidad de carga hasta 7 perfiles (longitud máxima del perfil de 7.000 mm (275.59 in)).
- Capaz de cortar perfiles en dimensiones deseadas tomando automáticamente perfiles desde la cinta de carga.
- Capaz de cortar perfiles anchos fácilmente con el disco de 600 mm (23.62 in) de diámetro.
- Capaz de realizar cortes automáticos en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1°, con servo control.
- Transferencia automática de las piezas cortadas a la estación de salida.
- Velocidad de avance del disco ajustable.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Capacidad de proporcionar servicio mediante método de conexión remota y resolución de problemas con conexión a todo el sistema de automatización.
- Pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0°C y 55°C (32°F-131°F) sin necesidad de un ventilador adicional.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema automático de cinta transportadora.
- Integración completa con varios programas de software de producción de ventanas de aluminio.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorizar desde la pantalla mediante el software desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.

Opciones

- Unidad de retestado para 2 secciones diferentes de perfil.
- Impresora de etiquetas (AK 003).



TT-426 (Ø 650 mm (25.59 in)) Tronzadora doble cabezal



5.750 kg
(12676.58 lb)

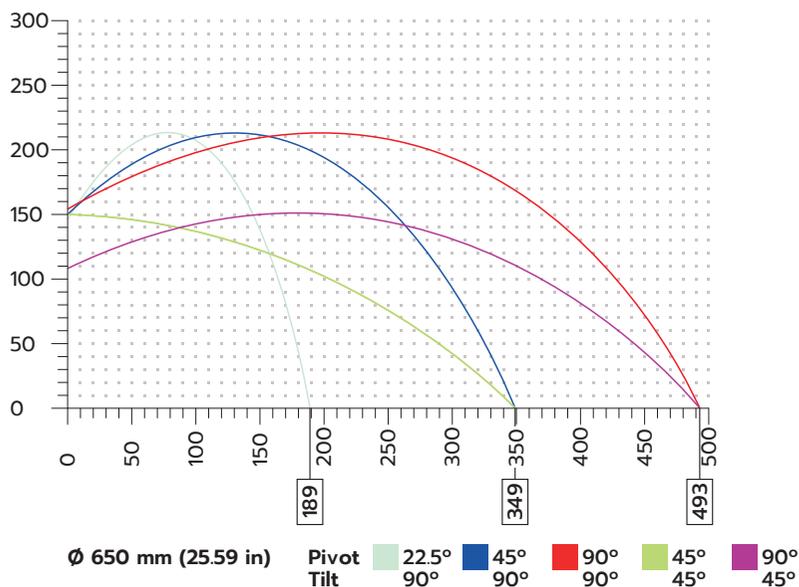


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



22 kW, 45 A
(29.50 Hp), 45 A

TT-426 (Ø 650 mm (25.59 in)) Tronzadora doble cabezal



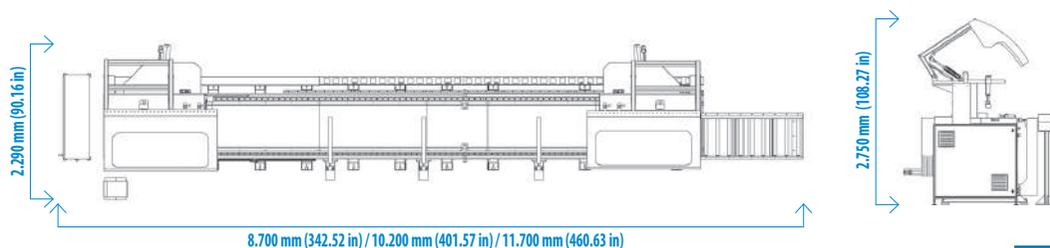
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 22 kW (29.50 Hp), 45 A
- Potencia motor disco : 7.5 kW (10.06 Hp)
- Diámetro del disco (2 discos): Ø 650 mm (Ø 25.59 in)
- Velocidad del disco: 2.000 rpm (33.34 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min (2.47 cfm)
- Rango de pivote (automático): hasta 22.5° hacia dentro y 135° hacia fuera.
- Ángulos de inclinación del disco (automáticos): 45°-90°
- Longitud máxima de corte a 90°: 7500-6000-4500 mm (295.28-236.22-177.17 in.)
- Longitud mínima de corte a 90°: 550 mm (21.65 in)
- Longitud mínima de pivote a 45°: 850 mm (33.46 in)
- Longitud mínima de inclinación a 45°: 550 mm (21.65 in)

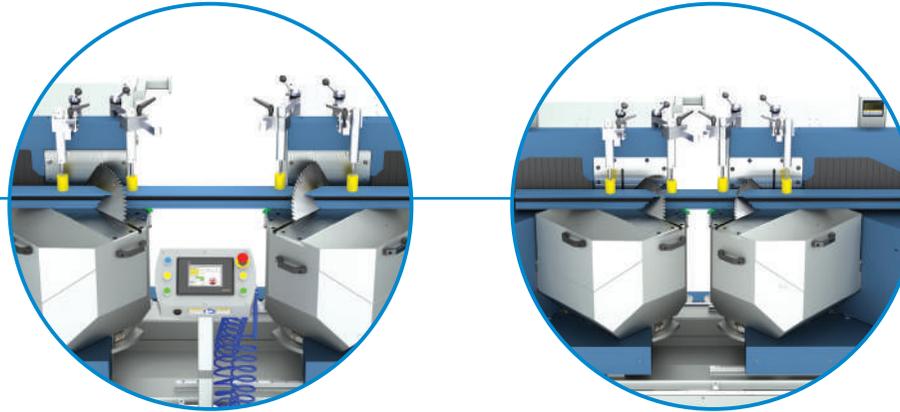
- Bancada de máquina fabricada en chapa de acero, 6.000 mm (236.22 in) como estandar, longitud de corte a 4.500 mm (177.17 in) y a 7.500 mm (295.28 in) como opcional.
- Construcción de fundición sólida para precisión de longitud y ángulo.
- Longitud y precisión de corte gracias a su robusta construcción y al sistema de rodamientos lineales.
- Disco con un diámetro de hoja de 650 mm (25.59 in) de diámetro y 7.5 kW (10.06 Hp).
- Amplio rango de ángulos y capacidad de corte para procesar operaciones complejas.
- La base resistente y la construcción de hierro fundido ofrecen un corte preciso.
- Precisión de posición con desviaciones de ángulo inferiores a 0,1°.
- Corte de longitudes reducidas y sobre dimensionadas (mínima de 4 mm (0.16 in), máximo de 7.500 mm (295.28 in) con barras de elevación de perfil.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operador.
- Dos sistemas de sujeción vertical estándar y 1 sistema de sujeción horizontal opcional para asegurar la fijación óptima del perfil.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades se pueden programar en el panel de control (2.000 x 10: capaz de cortar en diferentes programas).
- Los movimientos de inclinación y rotación pivotante del disco son realizados por servo controlador.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opciones

- La máquina se puede fabricar para longitudes de corte máximas de 4.500 mm (177.17 in) y 7.500 mm (295.28 in) bajo pedido.
- Sistema de refrigeración para el armario eléctrico.
- Impresora de etiquetas (AK 003).
- Acceso directo de parada.
- Sistema de extracción de virutas.
- Transportador de soporte de perfiles para el cabezal fijo (TK 065).



TT-425 (Ø 475 mm (18.70 in)) Tronzadora doble cabezal



1.900 kg
(4188.78 lb)

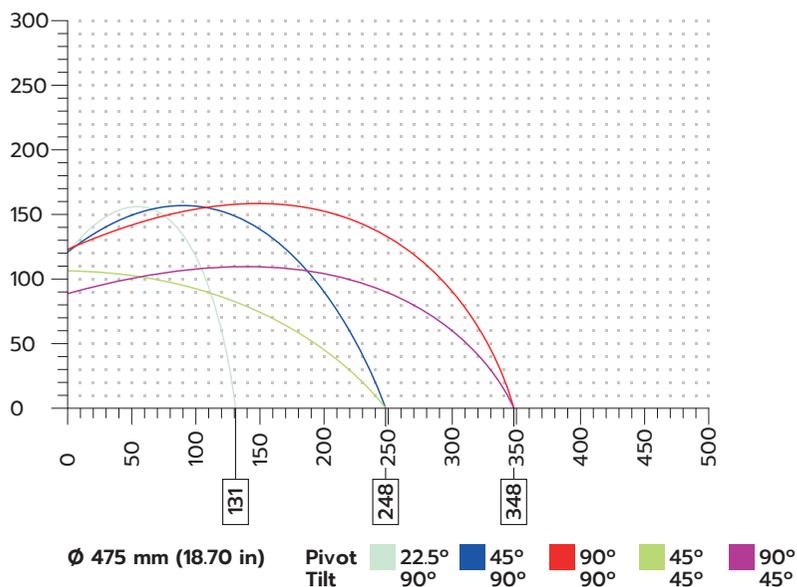


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



11 kW, 25 A
(14.75 Hp), 25 A

TT-425 (Ø 475 mm (18.70 in)) Tronzadora doble cabezal



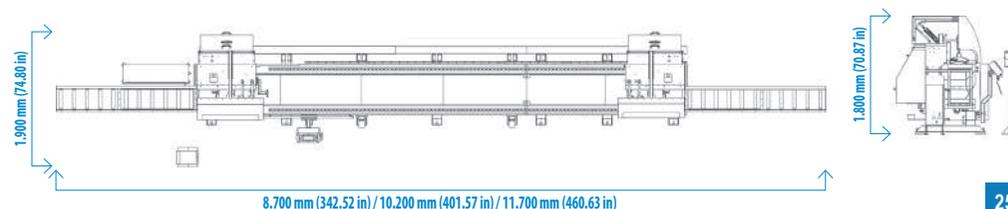
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 11 kW (14.75 Hp), 25 A
- Potencia motor disco: 4 kW (5.36 Hp)
- Diámetro disco: Ø 475 mm (Ø 18.70 in)
- Velocidad disco: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min (2.12 cfm)
- Rango de pivote (interior): 90°- 45° con una precisión de hasta $\pm 0,1^\circ$
- Rango de pivote (manual): 45°- 22.5°
- Rango de inclinación interior neumáticamente: 90°-45°
- Longitud máxima de corte : 7.500-6.000-4.500 mm (295.28-236.22-177.17 in.)
- Longitud mínima de corte con inclinación 90°-45°: 450 mm (17.72 in)
- Longitud mínima de corte con inclinación 45°-45°: 450 mm (17.72 in)
- Longitud mínima de corte con pivote 45°-90°: 600 mm (23.62 in)
- Longitud mínima de corte con pivote 90°-45°: 600 mm (23.62 in)
- Longitud mínima de corte con pivote 45°-45°: 700 mm (27.56 in)

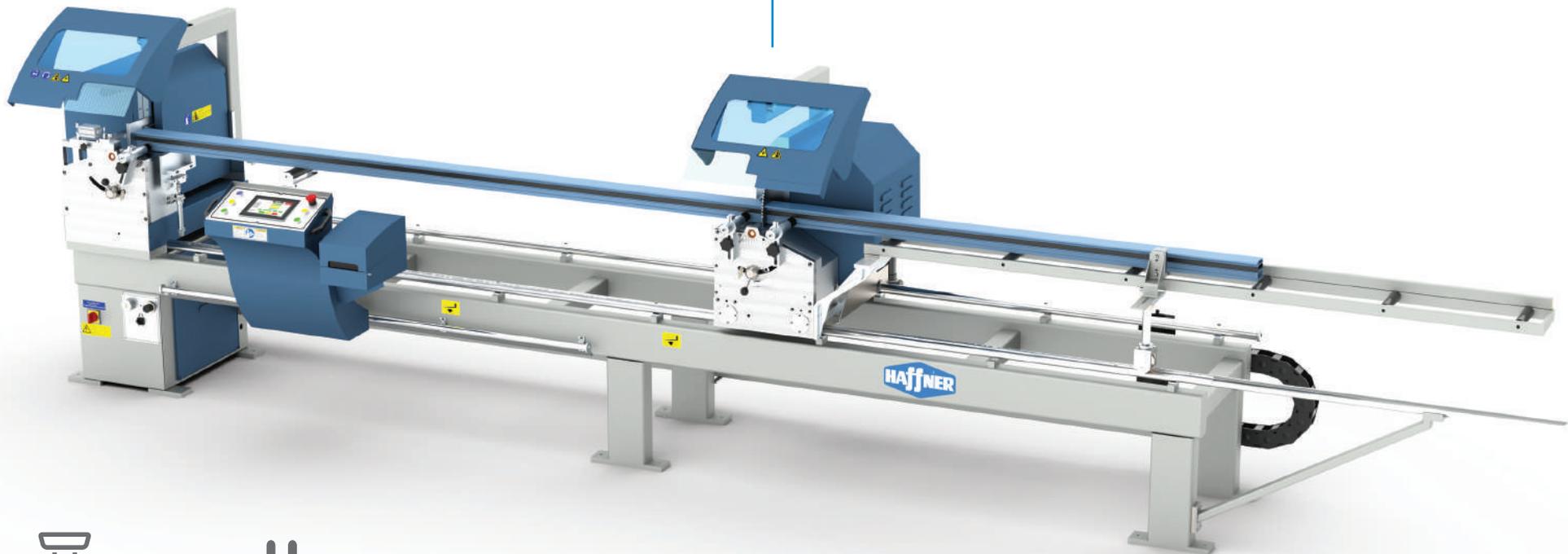
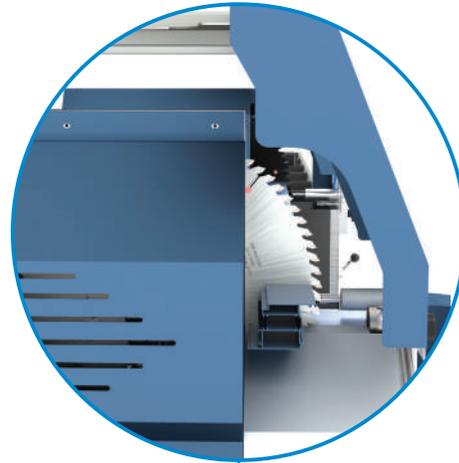
- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Construcción de fundición sólida y sistema de rodamientos lineales para precisión de longitud y ángulo.
- Máxima longitud de corte estándar 6.000 mm (236.22 in).
- Precisión de posición con desviaciones de ángulo inferiores a $0,1^\circ$.
- Los ángulos de pivote se pueden ajustar de forma precisa a través de la pantalla digital.
- Corte de longitudes reducidas y sobre dimensionadas (mínimo: 4 mm - máximo: 7.500 mm) (295.28 in) con barras de elevación de perfil.
- Barras elevadoras de perfil.
- Movimiento automático de inclinación y pivote de los cabezales de corte a 45° y 90°.
- Los ángulos entre 45° y 90° se pueden ajustar manualmente y bloquear de forma fácil. El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control PLC con panel táctil y servo motor.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operador.
- Dos sistemas de sujeción vertical estándar y 1 sistema de sujeción horizontal opcional para asegurar la fijación óptima del perfil.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades se pueden programar en el panel de control (2.000 x 10: capaz de cortar en diferentes programas).
- Sistema de lubricación del disco por pulverización.

Opciones

- La máquina se puede fabricar para longitudes de corte máximas de 4.500 mm (177.17 in) y 7.500 mm (295.28 in) bajo pedido.
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco (AH 042).
- Impresora de etiquetas (AK 003).
- Acceso directo de parada.
- Sistema de extracción de virutas.
- Transportador de soporte de perfiles para el cabezal fijo (TK 065).



TT-405 - TT-415 (Ø 450/550 mm (17.72/21.65 in.)) Tronzadora doble cabezal



755 kg
(1664.49 lb)



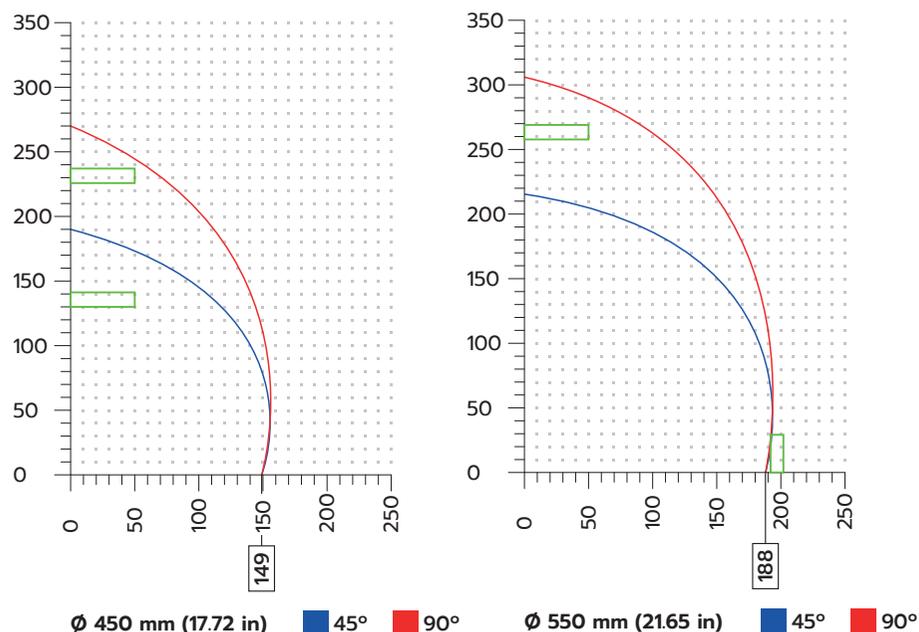
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



5 kW, 15 A
(6.71 Hp), 15 A

TT-405 - TT-415 (Ø 450/550 mm (17.72/21.65 in.))

Tronzadora doble cabezal



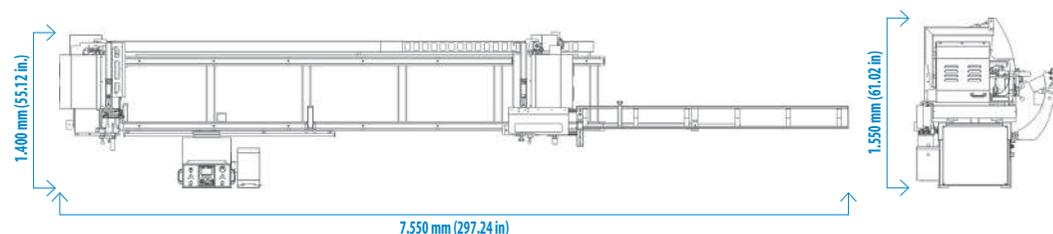
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total (TT-405): 5 kW (6.71 Hp), 15 A
- Potencia total (TT-415): 6.5 kW (8.72 Hp), 16 A
- Potencia motor disco (TT-405): 2.2 kW (2.95 Hp)
- Potencia motor disco (TT-415): 3 kW (4.02 Hp)
- Diámetro del disco (TT-405): Ø 450 mm (Ø 17.72 in)
- Diámetro del disco (TT-415): Ø 550 mm (Ø 21.65 in)
- Velocidad del disco: 2.800 rpm (50 Hz), 3.360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min (2.12 cfm)
- Longitud máxima de perfil: 4.200 mm (165.35 in)
- Longitud mínima de perfil: 450 mm (17.72 in)
- Longitud mínima de perfil en cuña: 4,8 mm (0.19 in)
- Longitud mínima de perfil: 550 mm (21.65 in)

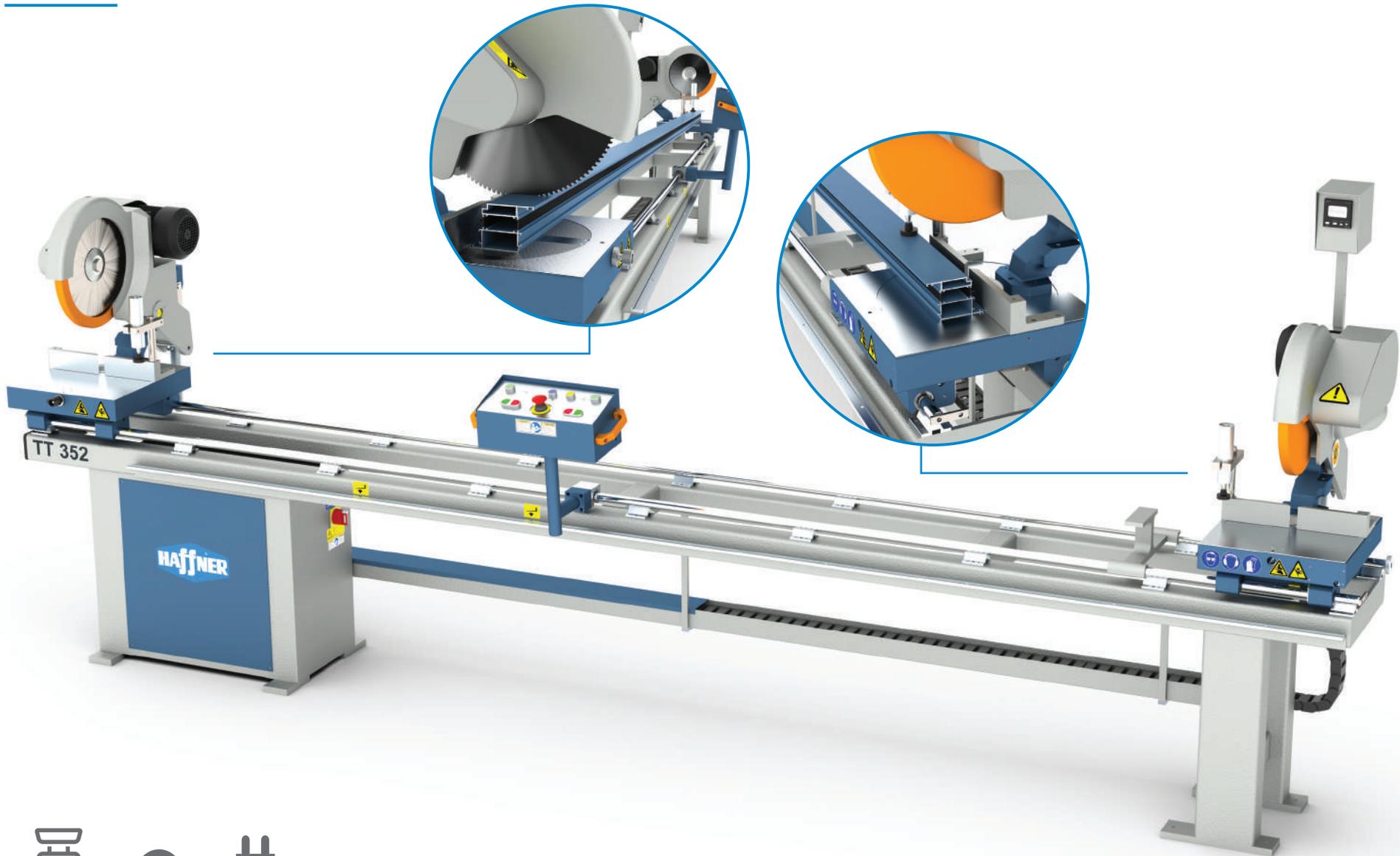
- Construcción de fundición sólida para mayor precisión en longitud y ángulo.
- Capacidad de corte de 4.200 mm (165.35 in) de longitud.
- Movimiento automático de inclinación de los cabezales a 45° y 90°. Ángulos entre 45° y 90° se pueden ajustar manualmente y fijar fácilmente.
- El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control por PLC con panel táctil.
- El número de piezas, dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- El sistema de control puede omitir y continuar la orden de corte.
- El transportador de soporte de perfiles fijada al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza a procesar.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil. Hay un sistema de enfriamiento para perfiles de aluminio
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opciones

- Sistema de corte largo para cortes de perfiles a 7.200 mm (283.46 in) (AH 026).
- Impresora de etiquetas (AK 003).
- Corte de cuñas de aluminio (AH-025).
- Acceso directo de parada.
- Sistema de extracción de viruta (ES 025).
- Transportador de soporte de perfiles para el cabezal fijo (TK-065).
- Longitud de corte 6.000 mm (236.22 in)
- Corte controlado por servo motor entre ángulos de inclinación 45° y 90° con precisión de $\pm 0,1^\circ$ (SRV 001).



TT-352 (Ø 350 mm. (13.78 in.)) Tronzadora de doble cabezal



425 kg
(936.96 lb)

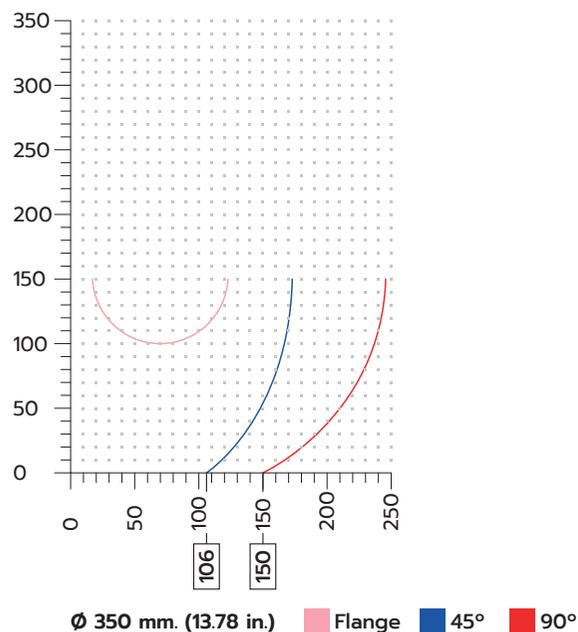


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



2.2 kW, 5 A
(2.95 Hp), 5 A

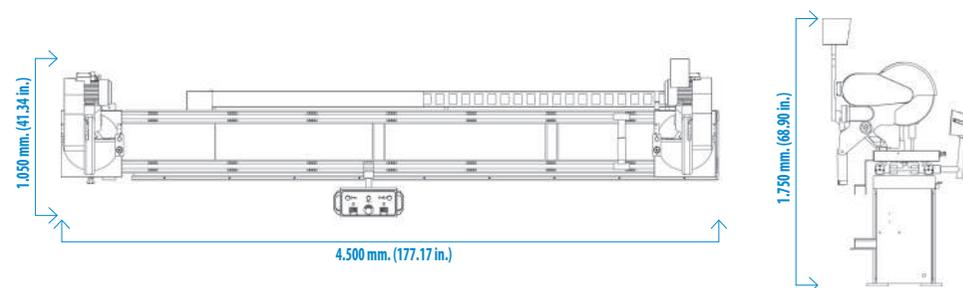
TT-352 (Ø 350 mm. (13.78 in.)) Tronzadora de doble cabezal



Especificaciones técnicas

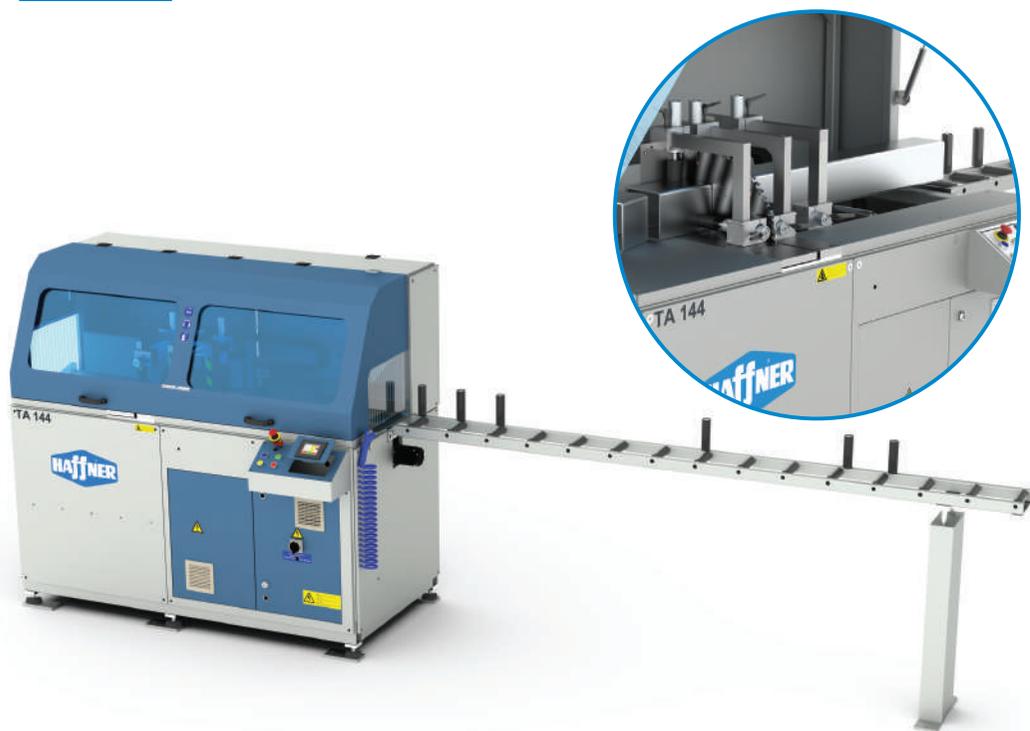
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 5 A
- Potencia motor disco: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 350 mm. (Ø 13.78 in.)
- Velocidad del disco: 2.800 rpm (50 Hz), 3.360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Longitud máxima de corte: 3.700 mm. (145.67 in.)
- Longitud mínima de corte : 410 mm. (16.14 in.)

- Corte de perfiles de aluminio con un disco de diámetro de 350 mm. (13.78 in.)
- El cabezal móvil puede posicionarse manualmente a la longitud deseada mediante la pantalla digital y se bloquea neumáticamente.
- Las mordazas neumáticas verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- El rango de pivote de hasta 45° a izquierdas y a derechas permite realizar operaciones internas y externas.
- El rango de pivote entre 45° y 135° puede ajustarse infinitamente y bloquearse manualmente.
- Los puntos de ubicación a $\pm 60^\circ$, $\pm 67,5^\circ$ y $\pm 75^\circ$ facilitan el posicionamiento del cabezal en los ángulos más comunes.
- Velocidad de avance del disco regulable
- Los controles de seguridad a dos manos y las protecciones aumentan la seguridad en el trabajo.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

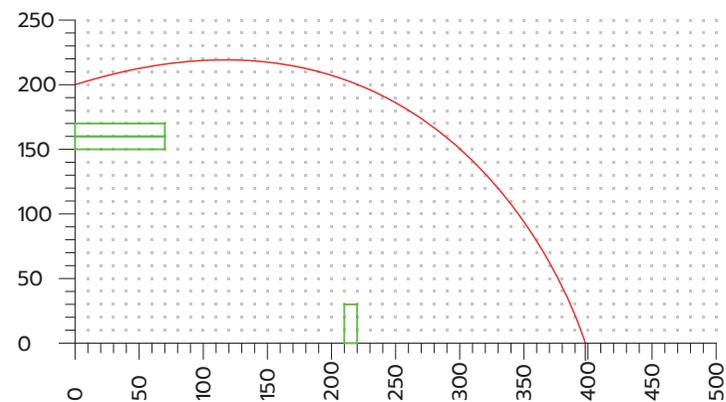


TA-144 (Ø 600 mm (23.62 in))

Sierra de corte automática



- Sistema de control por PLC.
- La longitud y la velocidad de avance del perfil, la altura de corte y la velocidad de avance del disco, se controlan mediante servo motores.
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de puertas, ventanas y fachadas de aluminio. ($\pm 0,1$ mm (± 0.00937 in)).
- Máxima calidad superficial y precisión dimensional con el sistema "Clean Cut".
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil.
- Transportador de rodillos de entrada de 3.000 mm (118.11 in).
- Capacidad de crear una lista de corte.
- Cubierta de seguridad con ventanillas e interruptor de seguridad.
- Panel PLC industrial táctil de 7".
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.



Ø 600 mm (23.62 in) ■ 90°

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 7 kW (9.39 Hp), 13 A
- Potencia motor disco: 5 kW (6.71 Hp)
- Diámetro del disco: Ø 600 mm (Ø 23.62 in)
- Velocidad motor: 2.800 rpm (50 Hz), 3.360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min (3.53 cfm)

- Altura máxima del perfil: 150 mm (5.91 in)
- Anchura máxima del perfil: 200 mm (7.87 in)
- Longitudes de avance: 5-700 mm (0.20-27.56 in)



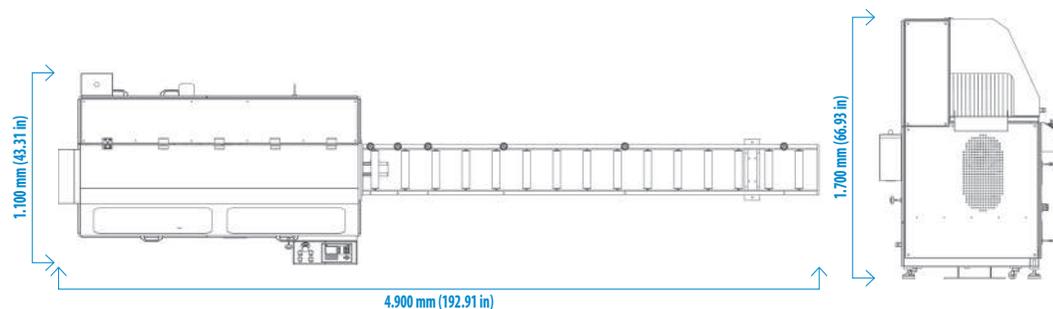
1.100 kg
(2425.08 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

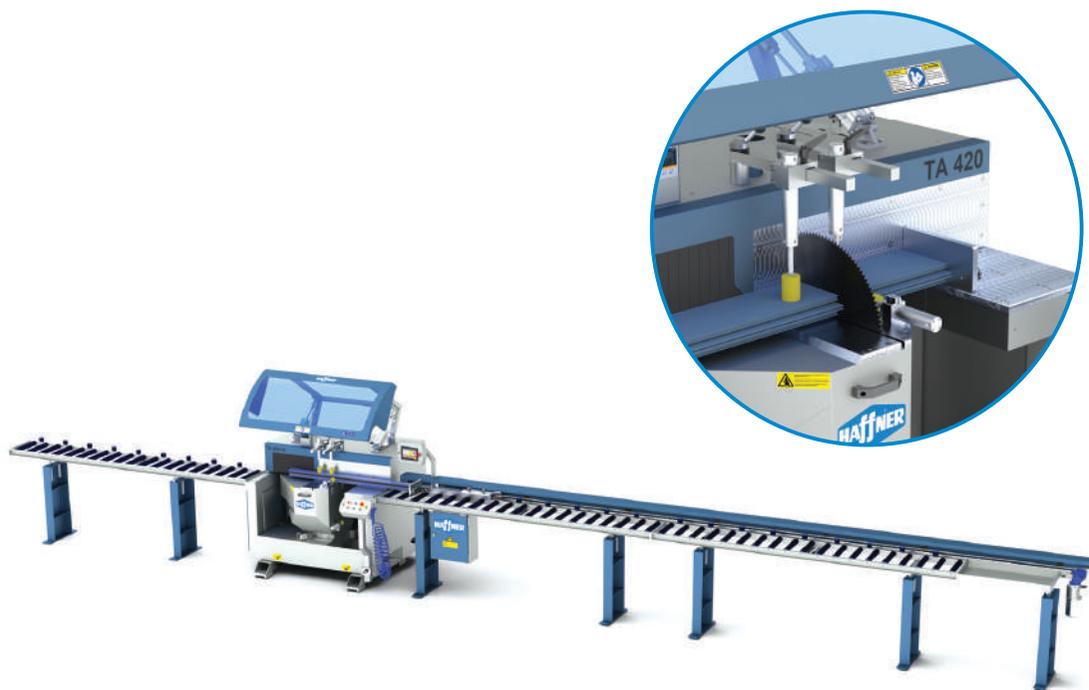


7 kW, 13 A
(9.39 Hp), 13 A



TA-420 (Ø 475 mm (18.70 in))

Tronzadora monocabezal semiautomática



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW (6.71 Hp), 10 A
- Diámetro del disco: Ø 475 mm (Ø 18.70 in.)
- Velocidad disco: 2.800 rpm (50 Hz), 3.360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min (2.12 cfm)

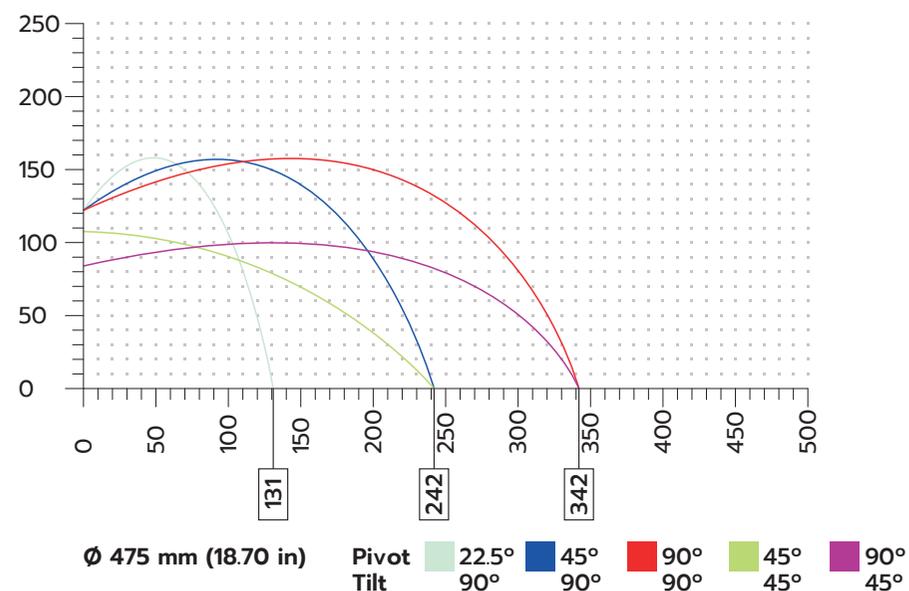
Transportadores

- TK 060-30: 3.000 mm. (118.11 in.) Estándar.
- TK 060-40: 4.500 mm. (177.17 in.) Opcional.
- TK 060-50: 6.000 mm. (236.22 in.) Opcional.

Sistema de medición y parada digital

- MS-301: 6.000 mm. (236.22 in.) Estándar (4.500-7.500 mm. (177.17-295.28 in) opcional)

- Tiene una construcción sólida para precisión de longitud y ángulo.
- Movimiento automático de inclinación de los cabezales de corte a 45° y 90°.
- El rango de pivote entre 45° y 135° puede ajustarse infinitamente y bloquearse manualmente.
- La rotación manual se puede ajustar en la pantalla digital a izquierda y derecha hasta 22,5°.
- El disco de 475 mm (18.70 in) permite cortar perfiles anchos.
- Velocidad del disco regulable.
- El transportador de soporte de perfiles fijado al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza. Dispone de seguridad de cierre automático.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical proporciona una fijación óptima de los perfiles. Hay un sistema de refrigeración para los perfiles de aluminio.



1.300 kg
(2866.01 lb)

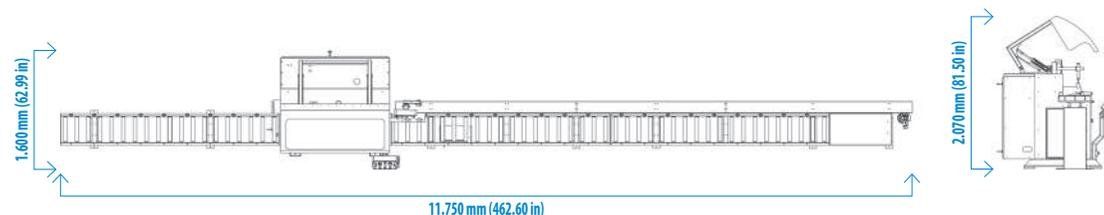


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

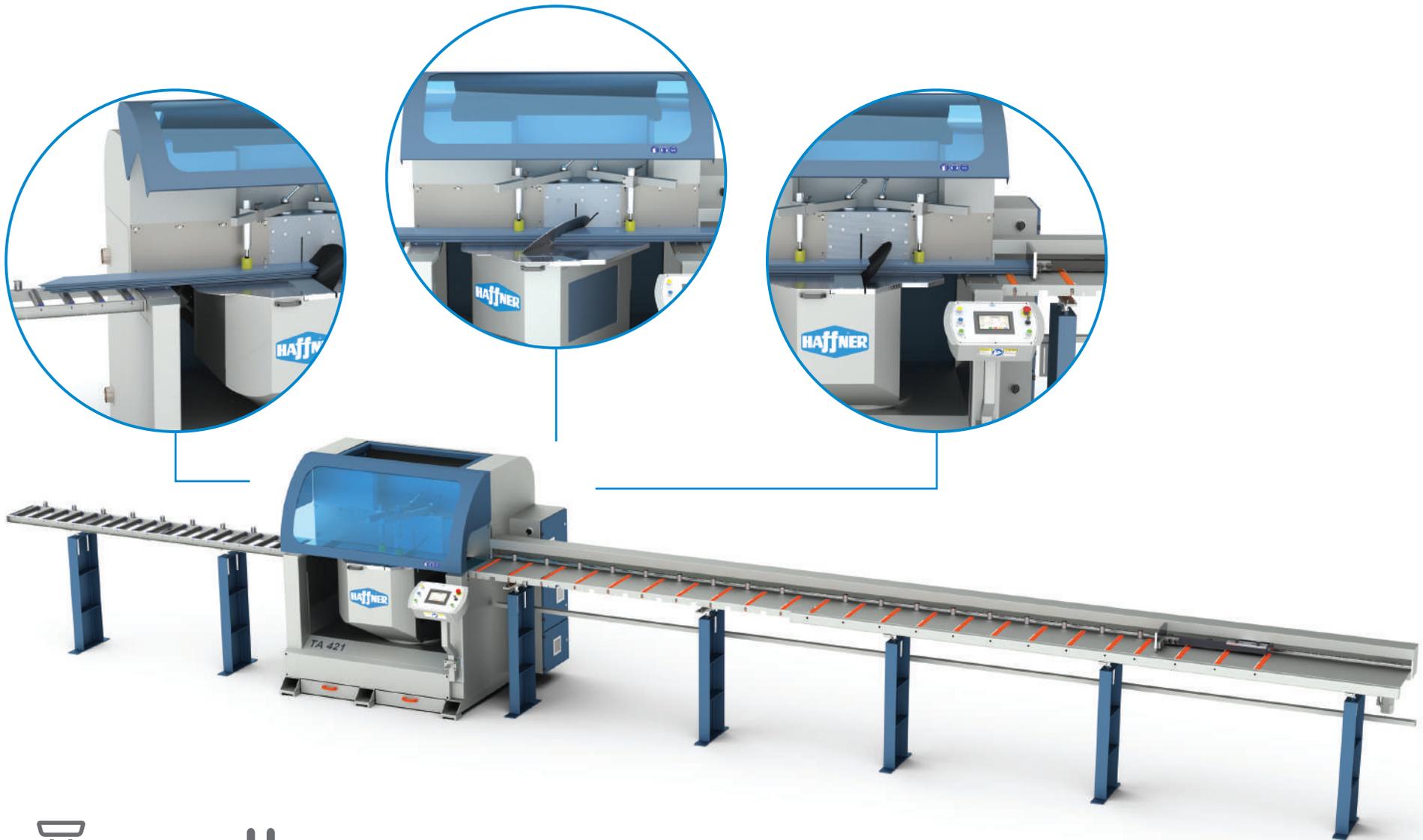


5 kW, 10 A
(6.71 Hp), 10 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



TA-421 (Ø 650 mm (25.59 in)) Tronzadora monocabezal automática



2.040 kg
(4497.43 lb)



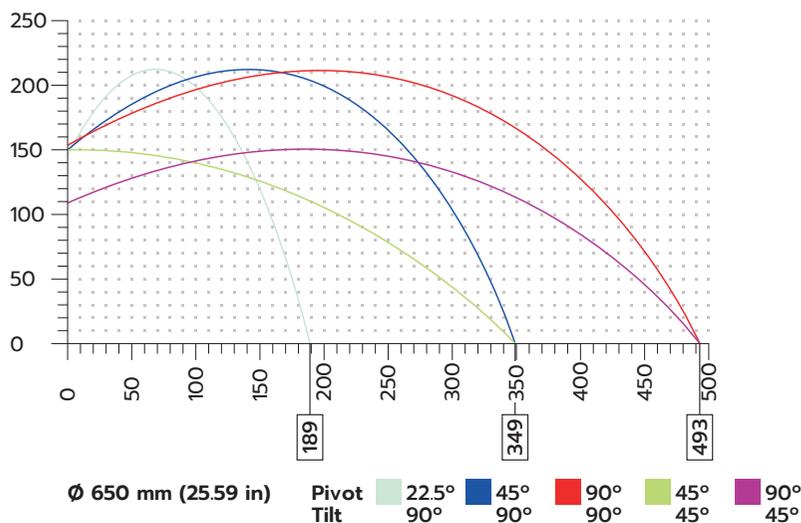
6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



12 kW, 25 A
(16.09 Hp), 25 A

TA-421 (Ø 650 mm (25.59 in))

Tronzadora monocabezal automática



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 12 kW (16.09 Hp), 25 A
- Diámetro del disco: Ø 650 mm (Ø 25.59 in)
- Velocidad disco: 2.800 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min (2.12 cfm)
- Rango de pivote interior: -22.5° a +22.5° con precisión de hasta 0,1°.
- Rango de inclinación interior: 90° - 45°

Transportadores

- TK 060-60: 3.000 mm. (118.11 in.) Estándar.
- TK 060-70: 4.500 mm. (177.17 in.) Opcional.
- TK 060-80: 6.000 mm. (236.22 in.) Opcional.

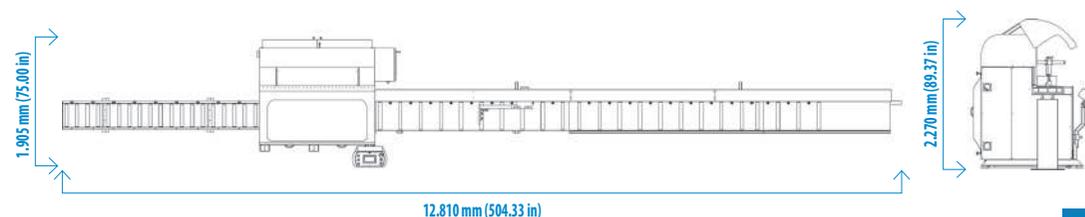
Sistema de medición y parada digital

- MS-311: 6.000 mm. (236.22 in.) Estándar (4.500-7.500 mm. (177.17-295.28 in) opcional)

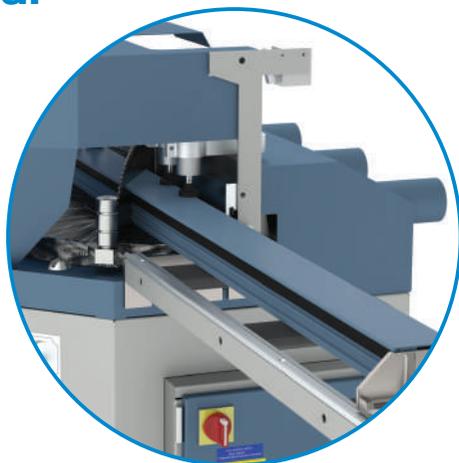
- Construcción de fundición solida para precisión de longitud y ángulo.
- Precisión en longitud y corte gracias a la robusta construcción y al sistema de rodamientos lineales
- La precisión de posición se consigue con desviaciones de ángulo inferiores a 0,1°.
- Ángulos de inclinación y pivote en el panel de control.
- Barra de elevación de perfiles.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- Dos sistemas de sujeción vertical y un sistema de sujeción horizontal garantiza una fijación óptima del perfil.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (2.000 x 10: capaz de cortar en diferentes programas).
- Los movimientos de inclinación y pivote del disco son realizados por un servomotor.

Opciones

- Los transportadores se pueden fabricar a 4.500 mm (177.17 in), 7.500 mm (295.28 in) de longitud bajo pedido.
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco (AH 042).
- Sistema de refrigeración para el armario eléctrico.
- Impresora de etiquetas (AK 003).
- Sistema de extracción de polvo y virutas.



TA-133 (Ø 420 mm (16.54 in)) Tronzadora monocabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 5 A
- Diámetro del disco: Ø 420 mm (Ø 16.54 in.)
- Velocidad disco: 2.800 rpm (50 Hz), 3.360 (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 100 l/min (3.53 cfm)



225 kg
(496.04 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

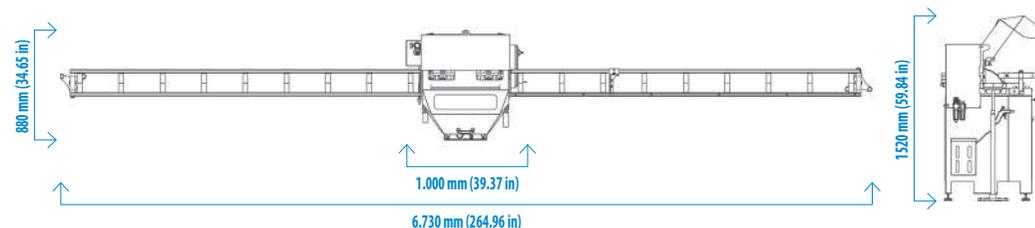
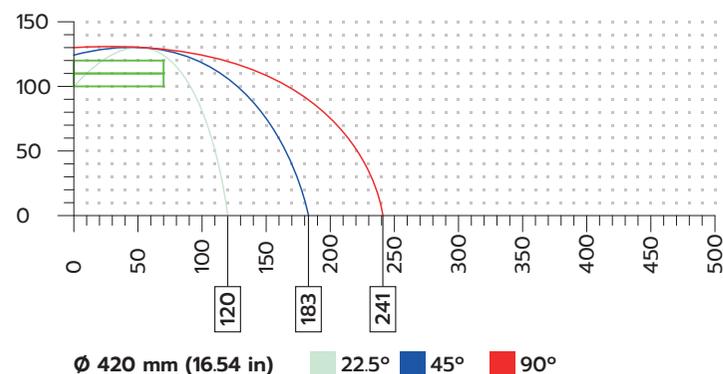


2.2 kW, 5 A
(2.95 Hp), 5 A

- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Disco de corte de 420 mm (16.54 in) de diámetro, con alimentación neumática inferior.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 157,5°, con puntos anclaje rápido a 45°, 90° y 135°.
- Mordazas neumáticas verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- Filtro regulador lubricador para el suministro de aire entrante.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opciones

- Transportador de material con rodillos izquierdo y derecho (TK 060).
- Transportador de rodillos derecho y tope de medición de 3.000 mm (118.11 in) (TK 061).
- Transportador de rodillos izquierdo y tope de medición de 3.000 mm (118.11 in) (TK 062).
- Sistema automático de medición y posicionamiento (MS 300).
- Sistema hidroneumático para perfiles de aluminio (AH 041).



TA-141 (Ø 350 mm. (13.78 in.)) Tronzadora monocabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2.2 kW (2.95 Hp), 5 A
- Diámetro del disco: Ø 350 mm. (Ø 13.78 in.)
- Velocidad del disco: 2.800 rpm (50 Hz), 3.360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 95 l/min. (3.35 cfm)



195 kg
(429.90 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



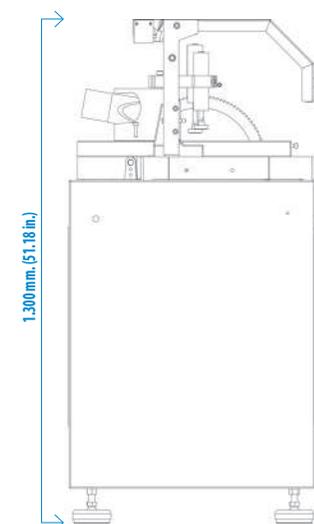
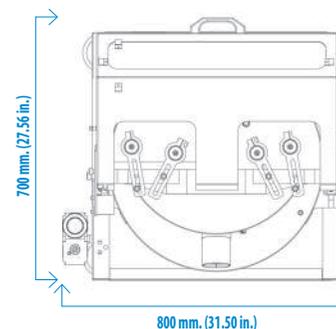
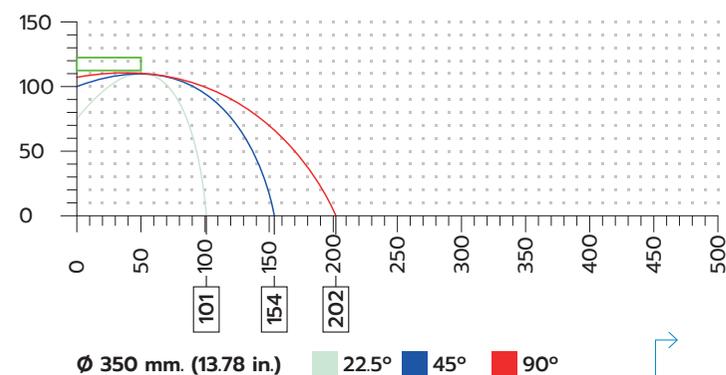
2.2 kW, 5 A
(2.95 Hp), 5 A

* Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Disco de corte de 350 mm (13.78 in) de diámetro, con alimentación neumática inferior.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 157,5°, con puntos de ubicación especiales a 45°, 90° y 135°.
- Mordazas neumáticas verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- Filtro regulador lubricador para el suministro de aire entrante.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opciones

- Transportador de material con rodillos izquierdo y derecho (TK 060).
- Transportador de rodillos derecho y tope de medición de 3.000 mm (118.11 in) (TK 061).
- Transportador de rodillos izquierdo y tope de medición de 3.000 mm (118.11 in) (TK 062).
- Sistema automático de medición y posicionamiento (MS 300).
- Sistema hidroneumático para perfiles de aluminio (AH 041).



TV-193 (Ø 350 mm. (13.78 in.))

Tronzadora automática de corte en V



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3.75 kW (5.03 Hp), 8 A
- Diámetro de disco: Ø 350 mm. (Ø 13.78 in.)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 60 l/min. (2.12 cfm)
- Rango de ángulo de corte: 45°



250 kg
(551.16 lb)

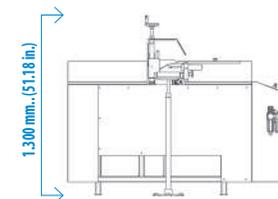
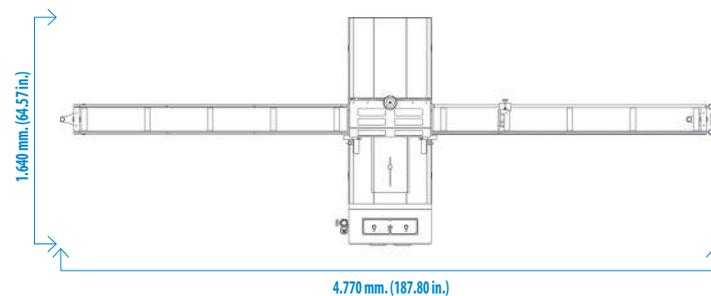
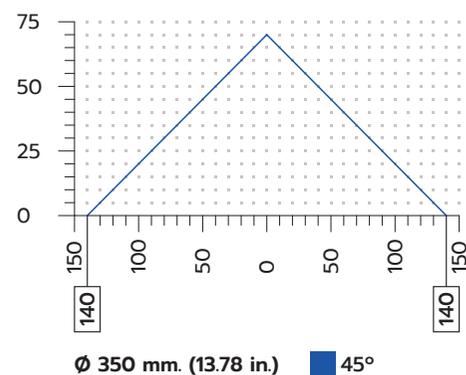


6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



3.75 kW, 8 A
(5.03 Hp), 8 A

- Dos discos de corte con un ángulo de 45° y un diámetro de 350 mm. (13.78 in.), cortan perfiles de aluminio en V.
- La profundidad de corte se puede ajustar fácilmente mediante la rueda manual.
- El velocidad de avance del disco permite un corte rápido y preciso con un retorno rápido.
- Operación de seguridad con dos manos.
- Totalmente protegido.
- Las mordazas neumáticas horizontales se posicionan en dirección opuesta al sentido del movimiento para asegurar la fijación óptima del perfil.
- Completo con tope de medición y mesa de apoyo.



MS-300

Sistema de medición y posicionamiento digital



- El posicionamiento automático del tope deslizante a la longitud deseada, permite un corte muy preciso.
- El sistema de rodamientos lineales permite un posicionamiento rápido.
- La medición automática digital está controlada por el sistema PLC, operativo mediante panel táctil.
- La transferencia de datos se puede realizar mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Compatible con TA-133 y TA-141.
- La altura del transportador se puede ajustar acorde a la máquina de corte.
- Transferencia de datos remota con comunicación Bluetooth.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0.37 kW (0.50 Hp), 2 A
- Anchura máxima del perfil: 200 mm (7.87 in)
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm (118.11 in)



150 kg
(330.69 lb)

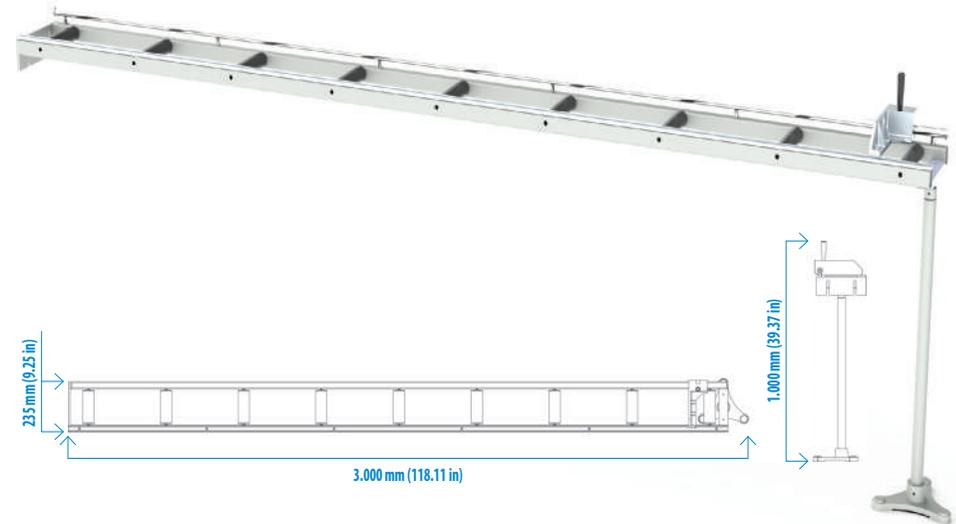


0.37 kW, 2 A
(0.50 Hp), 2 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

TK-061

- Se conecta al lado derecho de; MAC-140, TA-133, TA-141, TV-193.



TK-062

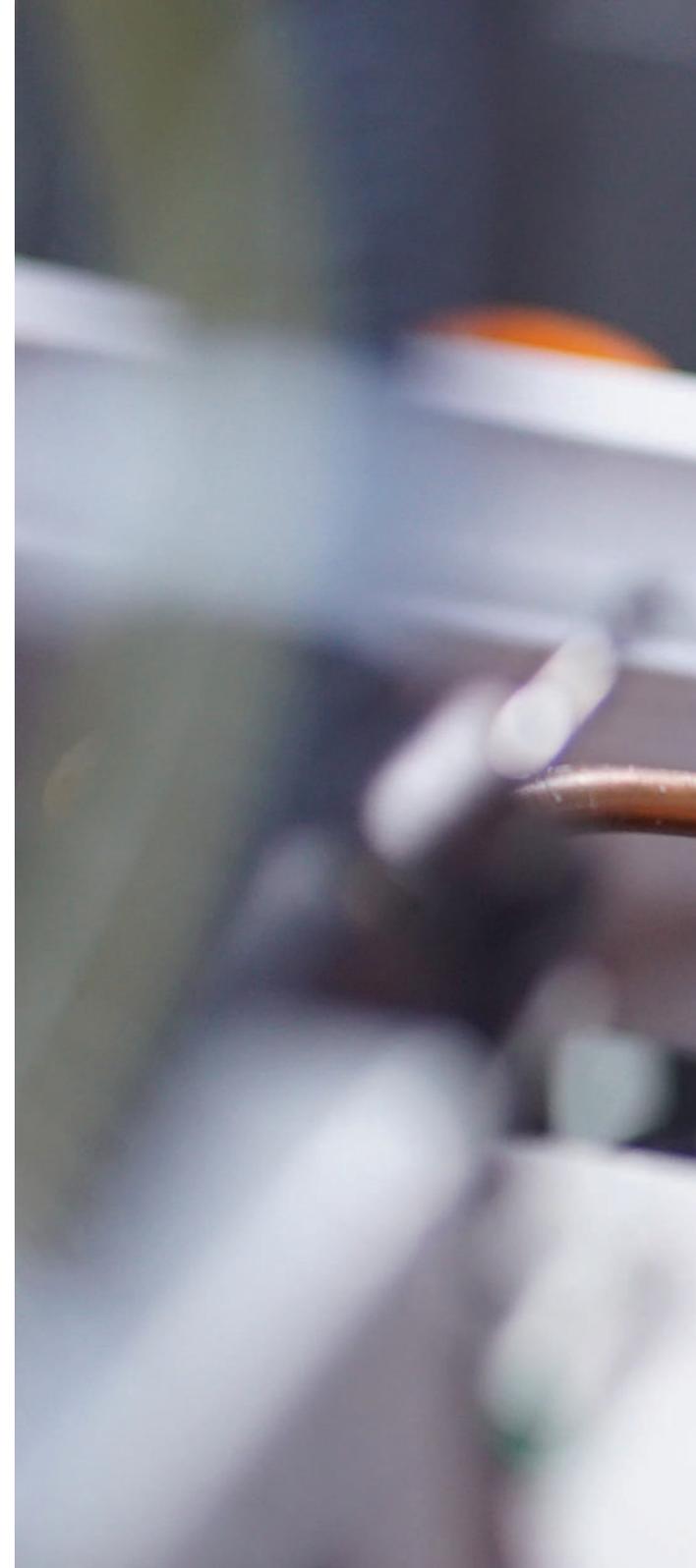
- Se conecta al lado izquierdo de; MAC-140, TA-133, TA-141, TV-193.



Copiadoras, retestadoras & ensambladoras de esquinas

FU-440.....	40
FU-460.....	41
FU-465.....	42
FA-154.....	43
FA-533.....	44
HP-114.....	45

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





FU-440

Copiadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 H
- Potencia total: 1,1 kW (1.48 Hp), 5 A
- Velocidad husillo: 12.000 rpm (200 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.77 cfm)
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm (9.84 x 3.94 in)
- Carrera: 100 mm (3.94 in)
- Altura máxima del perfil: 110 mm (4.33 in)
- Anchura máxima del perfil: 100 mm (3.94 in)



70 kg
(154.32 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW, 5 A
(1.48 Hp), 5 A

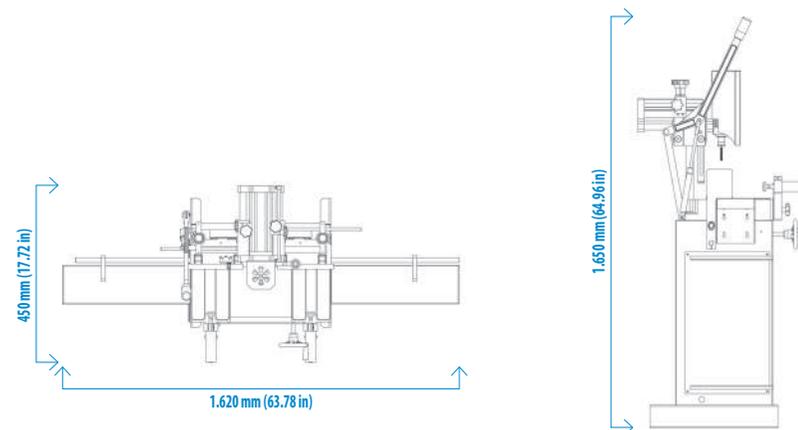


H: 110 mm W: 100 mm
(H: 4.33 in W: 3.94 in)

- Fresado de bombillos, cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de aluminio.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm (0.20 in) y 8 mm (0.31 in).
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS 021).
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Sujeción neumática de perfiles.

Opciones

- Dispositivo de centrado (TK 063).
- * Se muestra con dispositivo de centrado opcional (se vende por separado).



FU-460

Copiadora con perforación triple



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.1 kW (1.48 Hp), 5 A
- Potencia de copiado: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia de perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Velocidad husillo: 12.000 rpm (200 Hz)
- Velocidad perforación: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.77 cfm)
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm (9.84 x 3.94 in)
- Carrera: 100 mm (3.94 in)
- Altura máxima del perfil: 110 mm (4.33 in)
- Anchura máxima del perfil: 100 mm (3.94 in)



105 kg
(231.49 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.1 kW, 5 A
(1.48 Hp), 5 A



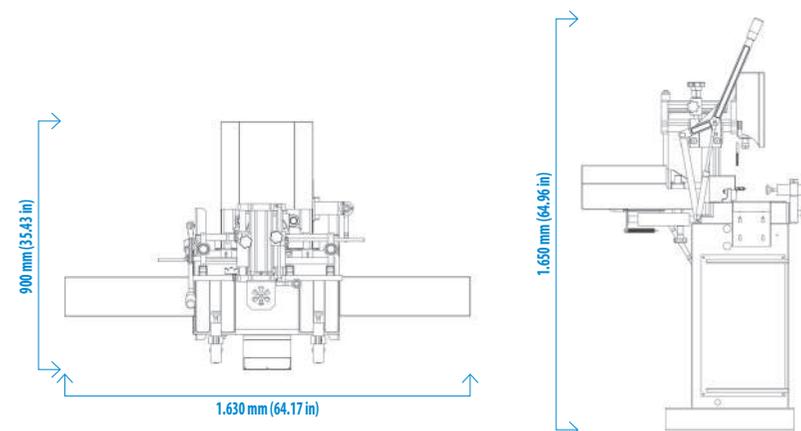
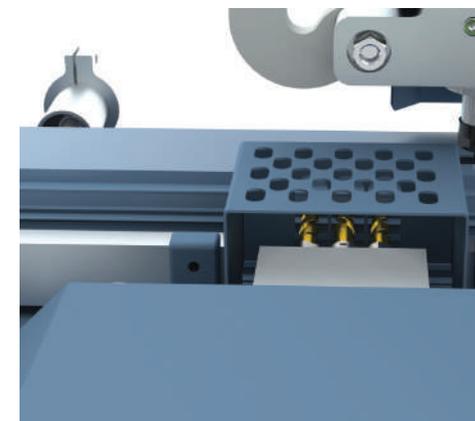
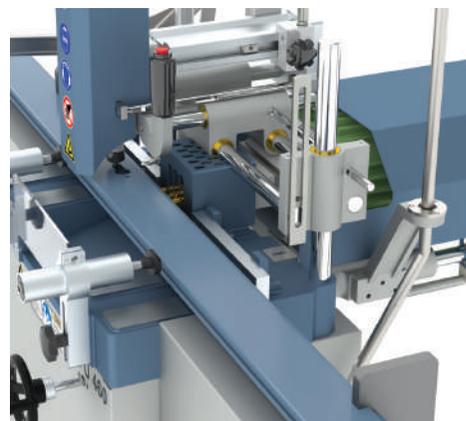
H: 110 mm W: 100 mm
(H: 4.33 in W: 3.94 in)

* Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Fresado de bombillos, cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de aluminio.
- Posibilidad de ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Taladro con triple husillo de perfiles con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS-021).
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm (0.20 in) y 8 mm (0.31 in)
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Fresas con revestimiento especial de larga duración.
- Sujeción neumática de perfiles.

Opciones

- Dispositivo de centrado (TK 063).



FU-465

Copiadora con perforación triple y fresadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp), 6.5 A
- Potencia de copiado: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia de perforación triple: 1.1 kW (1.48 Hp)
- Potencia de fresado: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Velocidad husillo: 12.000 rpm (200 Hz)
- Velocidad perforación: 930 rpm (15.5 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.76 cfm)
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm (9.84 x 3.94 in)
- Carrera: 100 mm (3.94 in)
- Altura máxima del perfil: 110 mm (4.33 in)
- Anchura máxima del perfil: 100 mm (3.94 in)



140 kg
(308.65 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



1.5 kW, 6.5 A
(2.01 Hp), 6.5 A



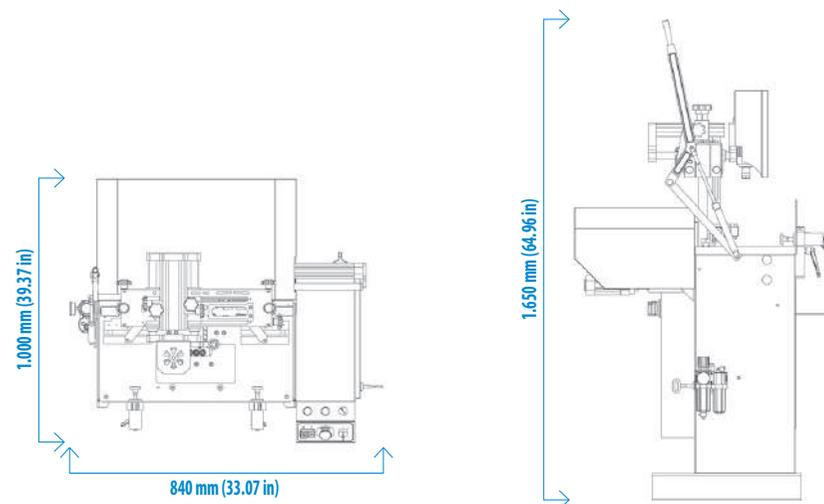
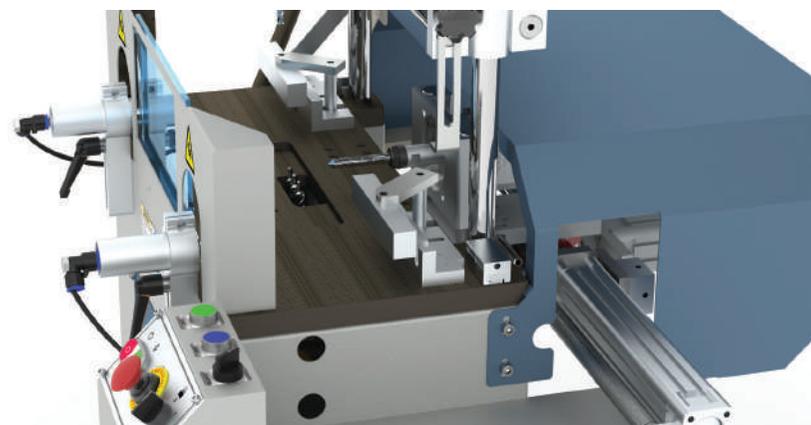
H: 110 mm W: 100 mm
(H: 4.33 in W: 3.94 in)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Fresado de bombillos, cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de aluminio.
- Taladro con triple husillo de perfiles con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS-021).
- Fresado automático de falletas y del canal de herraje.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm (0.20 in) y 8 mm (0.31 in).
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Sujeción neumática de perfiles.

Opciones

- Dispositivo de centrado (TK 063).



FA-154 Retestadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp), 8 A
- Diámetro de fresa: 160 mm (6.30 in)
- Velocidad de fresa: 2.800 rpm (50 Hz), 3.360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min. (2.47 cfm)
- Altura máxima de fresado: 90 mm. (3.54 in.)
- Profundidad máxima de fresado: 30 mm. (1.18 in.)
- Altura máxima del perfil: 90 mm. (3.54 in.)
- Anchura máximo del perfil: 120 mm. (4.72 in.)



75 kg
(165.35 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



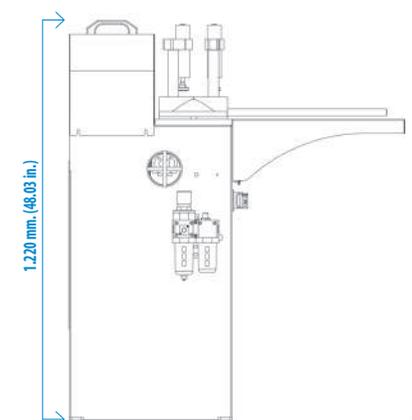
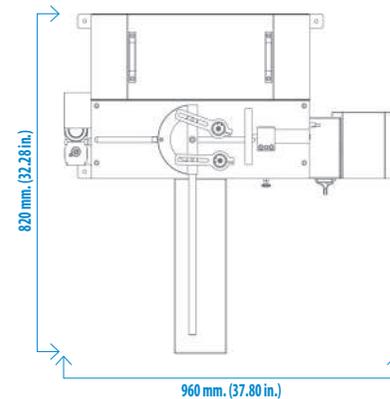
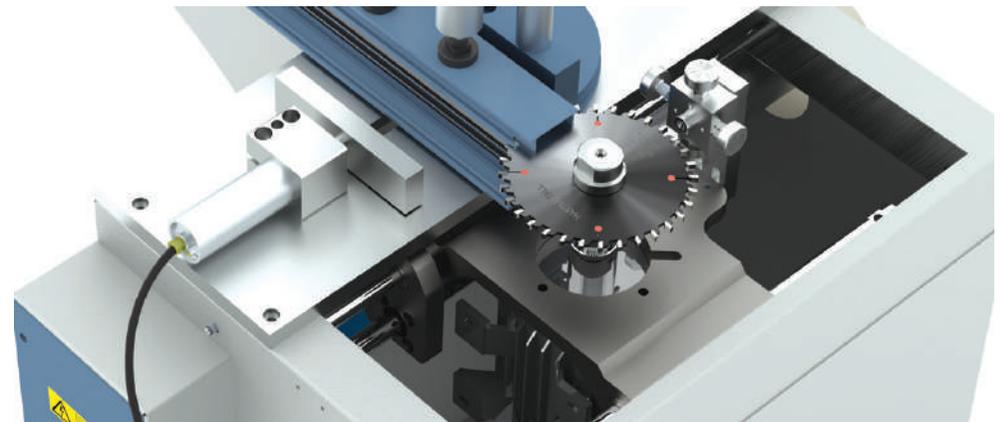
1.5 kW, 8 A
(2.01 Hp), 8 A



H: 90 mm W: 120 mm
(H: 3.54 in. W: 4.72 in.)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Para el retestado de travesaños de aluminio.
- La velocidad de avance fresa es regulable.
- Capaz de retestar a ángulos variables de hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical proporciona una fijación óptima del perfil. Hay un sistema de refrigeración para perfiles de aluminio.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio. (AS 021)
- Sistema de alimentación de fresas hidroneumático.



FA-533

Retestadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1.5 kW (2.01 Hp), 8 A
- Diámetro de fresa: 160 mm (6.30 in)
- Velocidad de fresa: 2.800 rpm (50 Hz), 3360 rpm (60 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 70 l/min (2.47 cfm)
- Altura máxima de retestado: 90 mm (3.54 in.)
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm (1.18 in)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm (4.72 in)



95 kg
(209.44 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

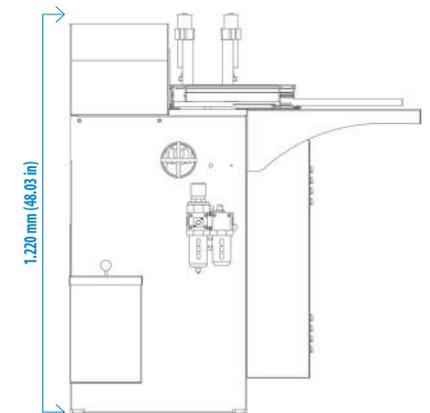
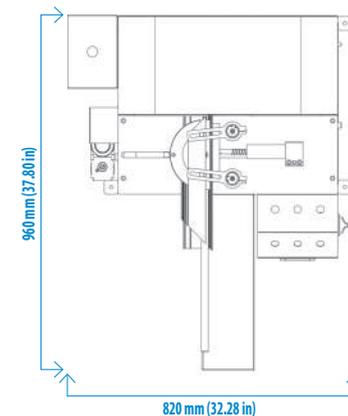
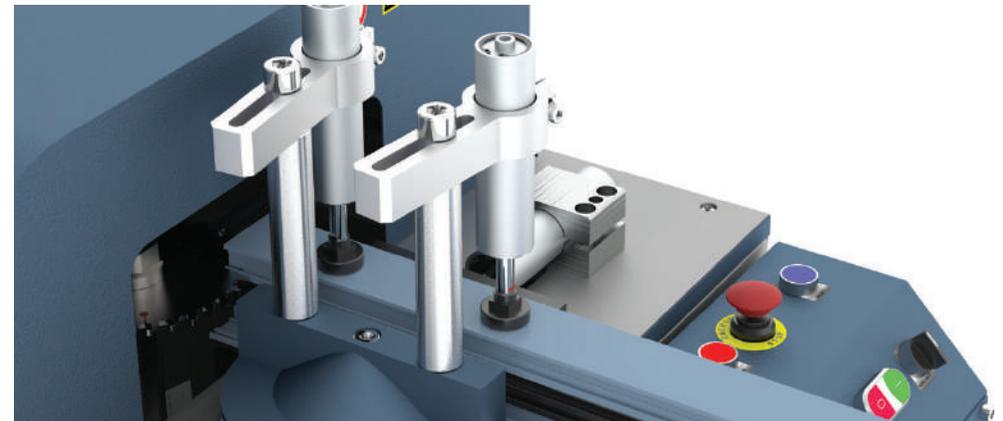


1.5 kW, 8 A
(2.01 Hp), 8 A



H: 90 mm W: 120 mm
(H: 3.54 in W: 4.72 in)

- Para el retestado de travesaños de aluminio.
- Se pueden procesar dos series diferentes de travesaños sin cambiar el juego de fresas.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles, vertical y horizontal, permite un agarre óptimo de los perfiles. Hay un sistema de refrigeración para perfiles de aluminio.
- Capaz de retestar en diferentes ángulos: hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- Posicionamiento de las fresas mediante cilindro de avance neumático.
- Velocidad de avance de las fresas regulable.
- Sistema de lubricación de las fresas mediante pulverización.
- Sistema hidroneumático de avance de fresa.

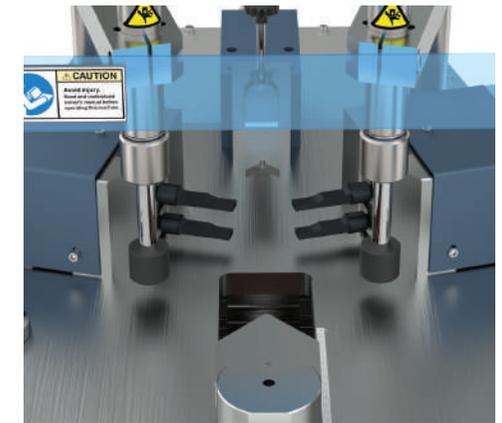
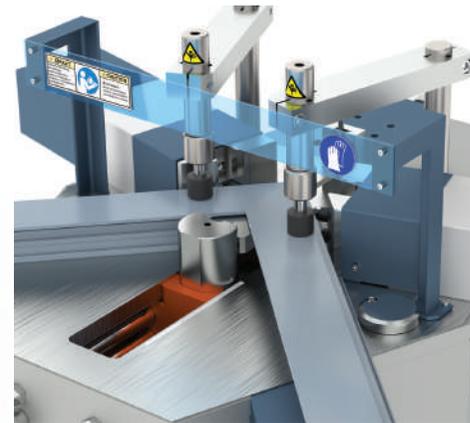


HP-114

Ensambladora de esquinas



- Une las esquinas de los perfiles de aluminio engarzando la esquina del perfil a la escuadra interior.
- El sistema operativo hidráulico mantiene una alta presión.
- Dos mordazas verticales trabajan con presión hidráulica para una mayor fijación del perfil.
- Capaz de trabajar con todo tipo de perfiles.
- Las cuchillas de engarzado se pueden ajustar fácilmente con un sistema de fijación magnética.
- El soporte se baja hidráulicamente para facilitar la carga y descarga de las piezas.
- El bloque de soporte magnético permite un fácil ajuste.
- Control de la operación paso a paso mediante un pedal.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW (4.02 Hp), 6.5 A
- Fuerza de prensado: 6.500 kgf (14330.05 lbf)
- Presión hidráulica: 150 bar (2175.57 psi)
- Altura máxima del perfil: 90 mm (3.54 in)
- Altura mínima del perfil: 15 mm (0.59 in)
- Anchura máxima del perfil: 140 mm (5.51 in)



300 kg
(661.39 lb)



150 bar
(2175.57 psi)

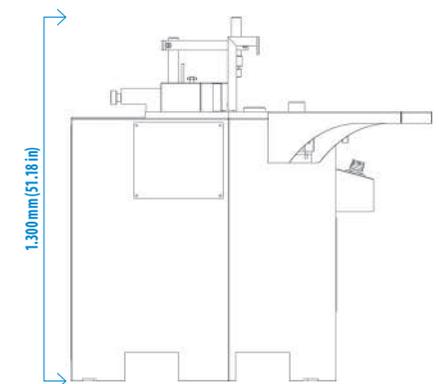
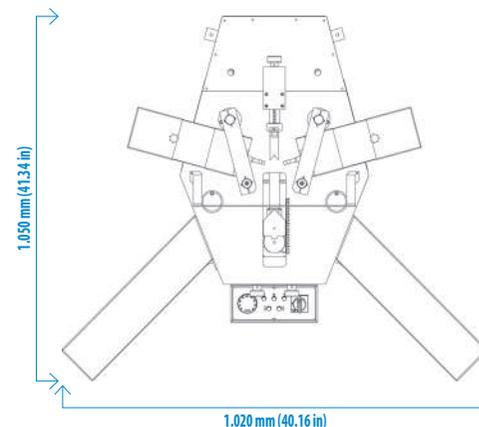


3 kW, 6.5 A
(4.02 Hp), 6.5 A



H: 90 mm W: 140 mm
(H: 3.54 in W: 5.51 in)

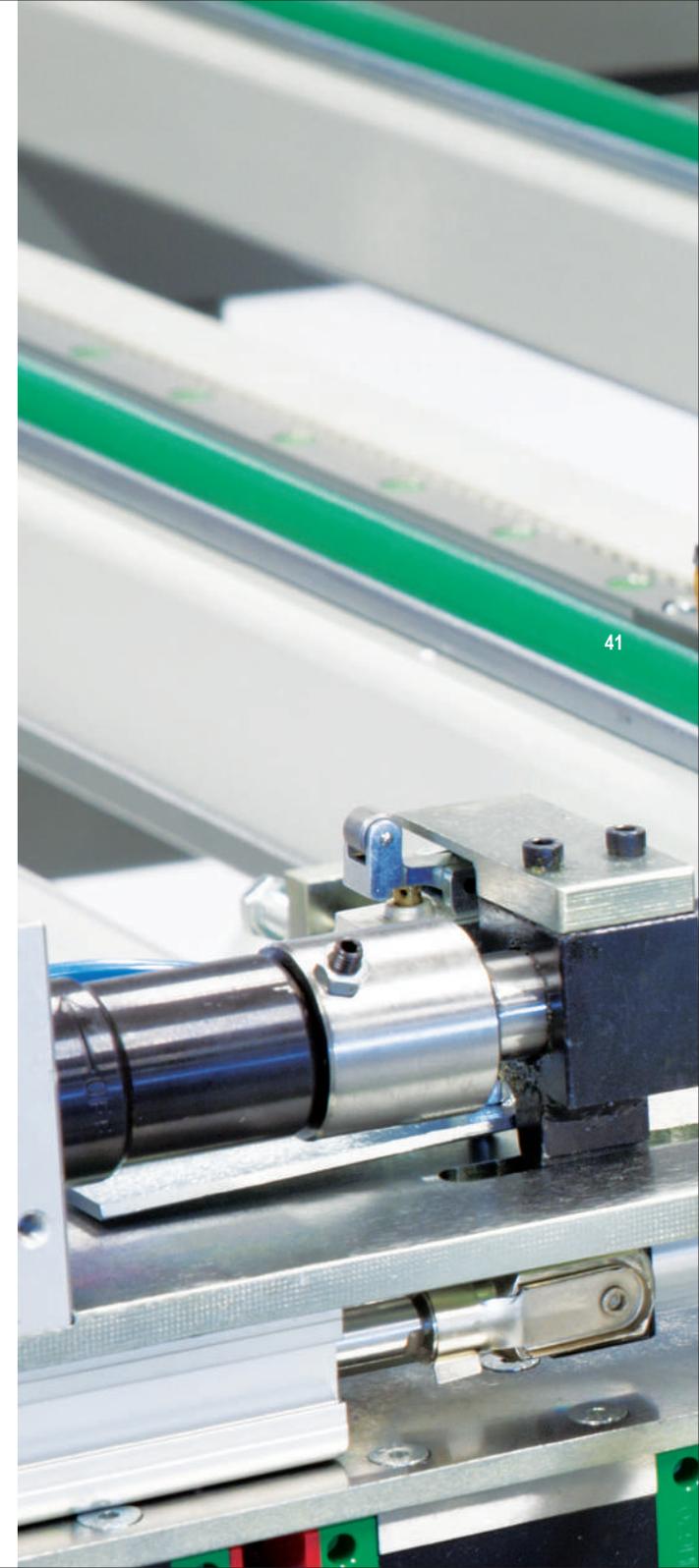
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



Máquinas de montaje

SAC-855.....	48
CT-303.....	50

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





SAC-855

Máquina automática de inserción tela mosquitera



2.500 kg
(5511.56 lb)



4-6 bar
(58.02-87.02 psi)



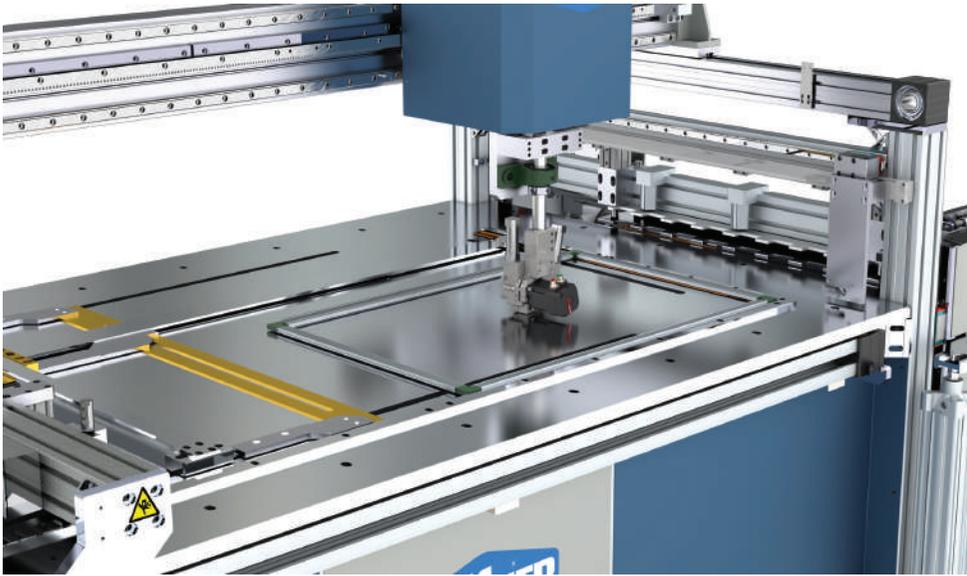
10 kW, 30 A
(13.41 Hp), 30 A



H: 1219 mm W: 2438 mm
(H: 48.00 in. W: 95.98 in.)

SAC-855

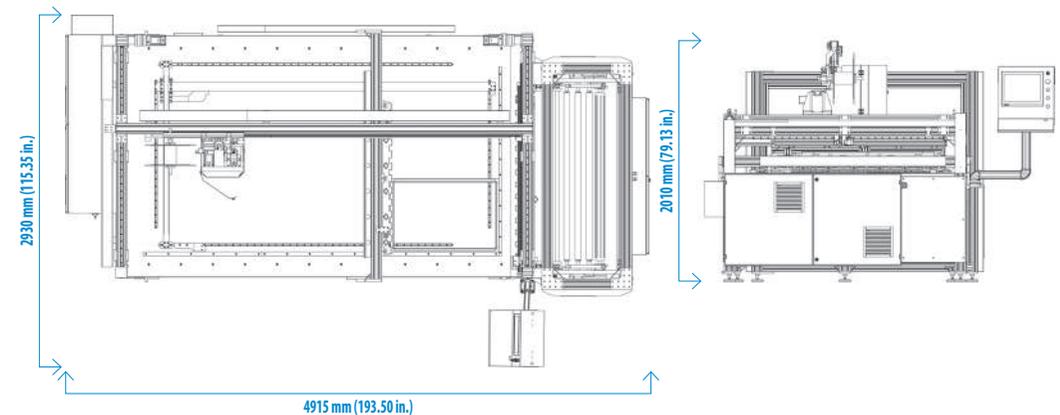
Máquina automática de inserción tela mosquitera



- Automatiza la inserción de tela mosquitera en un marco pre-ensamblado.
- Mediante el escaneo de código de barra o entrada directa desde ERP, identifica el marco mosquitero seleccionando y aplicando de forma automática la malla correcta.
- El tiempo de ciclo estimado para un marco mosquitero de ventana de 610 x 914 mm (24.02 x 35.98 in) es de aproximadamente 35 segundos. Contabilizando el trabajo manual del operador se puede obtener una producción aproximada de 60 piezas/hora.
- Esta máquina se adapta a tamaños de hasta 1.219 x 2.438 mm (48.00 x 95.98 in).
- Se requiere conexión a internet por cable.
- Aplicador de malla de dos posiciones para optimizar el uso y reducir desperdicios.
- Malla de poliéster, nylon o PVC de 2.5 mm (0.09 in) de espesor.
- Entrada de datos a través de la pantalla HMI o mediante escaneo de código de barras.

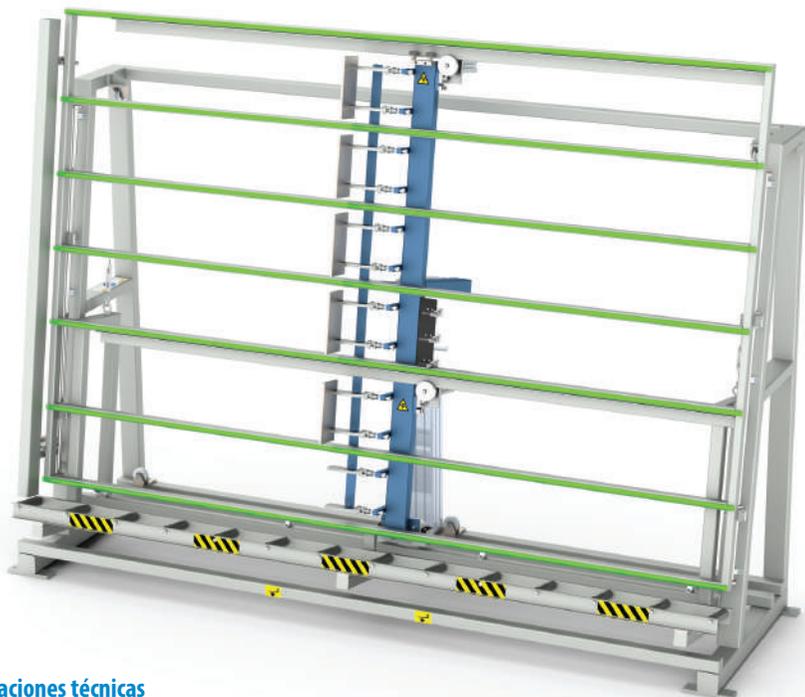
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW (13.41 Hp), 30 A
- Presión de aire: 4-6 bar (58.02-87.02 psi)
- Consumo de aire: 80 l/min (2.83 cfm)
- Tamaño máximo del marco: 1.219 x 2.438 mm (14.96 x 14.96 in)
- Tamaño mínimo del marco: 380 x 380 mm (14.96 x 14.96 in)
- Diámetro del ranurado: 2.5 - 5 mm (0.09-0.20 in.)



CT-303

Prensa de acristalar



- Montaje rápido de ventanas, puertas y elementos.
- Mantenimiento y equilibrio preciso mediante unidad de sujeción paralela.
- El movimiento de deslizamiento hacia arriba de la mesa facilita el trabajo en los marcos.
- El marco se puede embalar y trasladar sin esfuerzo deslizándolo sobre los rodillos.



Especificaciones técnicas

- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 50 l/min (1.77 cfm)
- Altura máxima del marco: 2.000 mm (78.74 in)
- Longitud máxima del marco: 2.360 mm (92.91 in)
- Peso máximo del marco: 120 kg (264.55 lb)



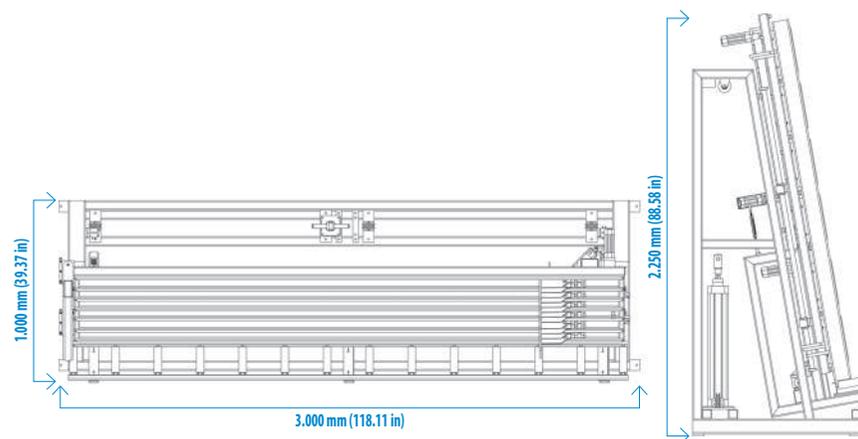
410 kg
(903.90 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)

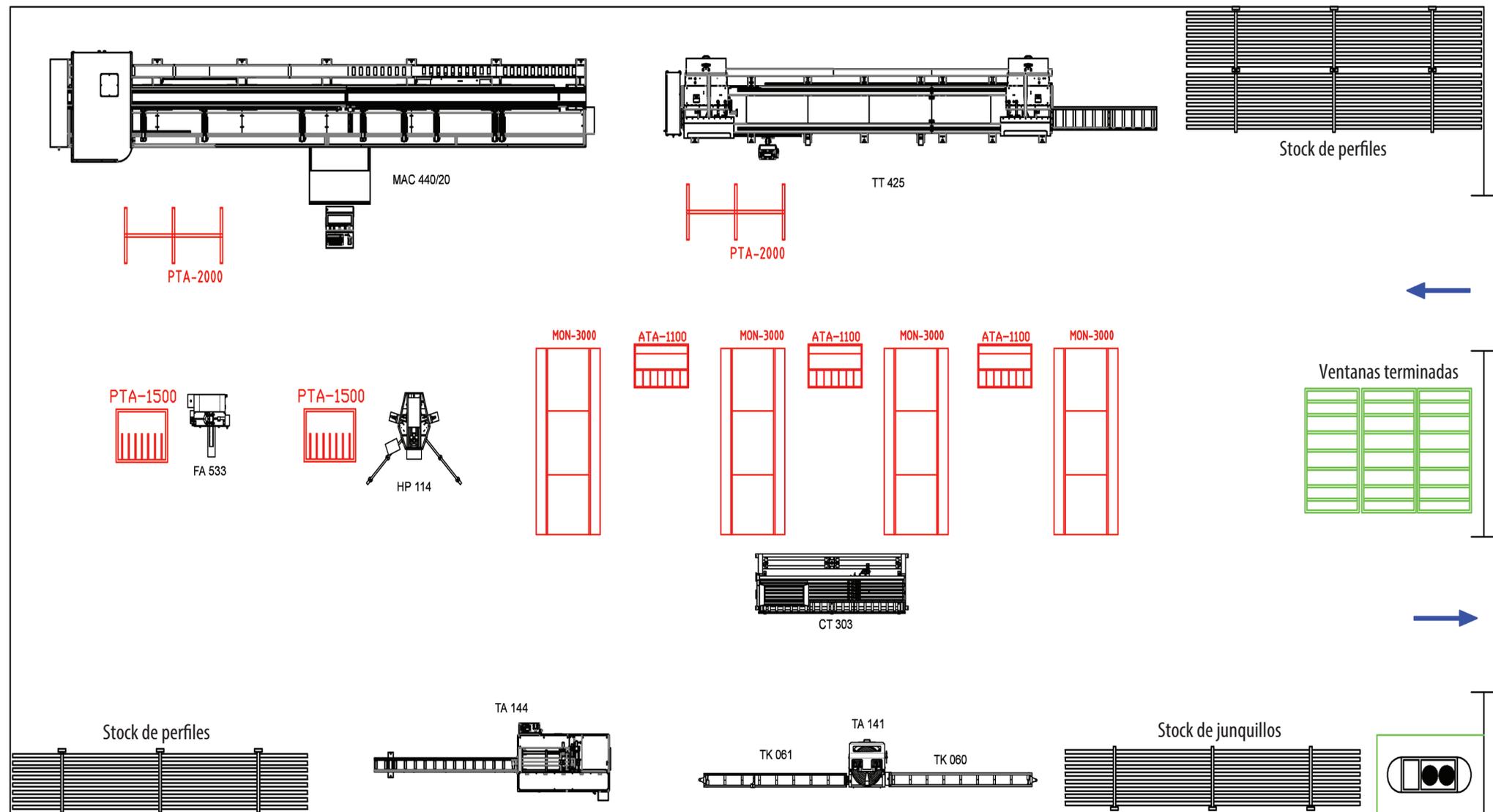


H: 2.000 mm L: 2360 mm
(H: 78.74 in W: 92.91 in)



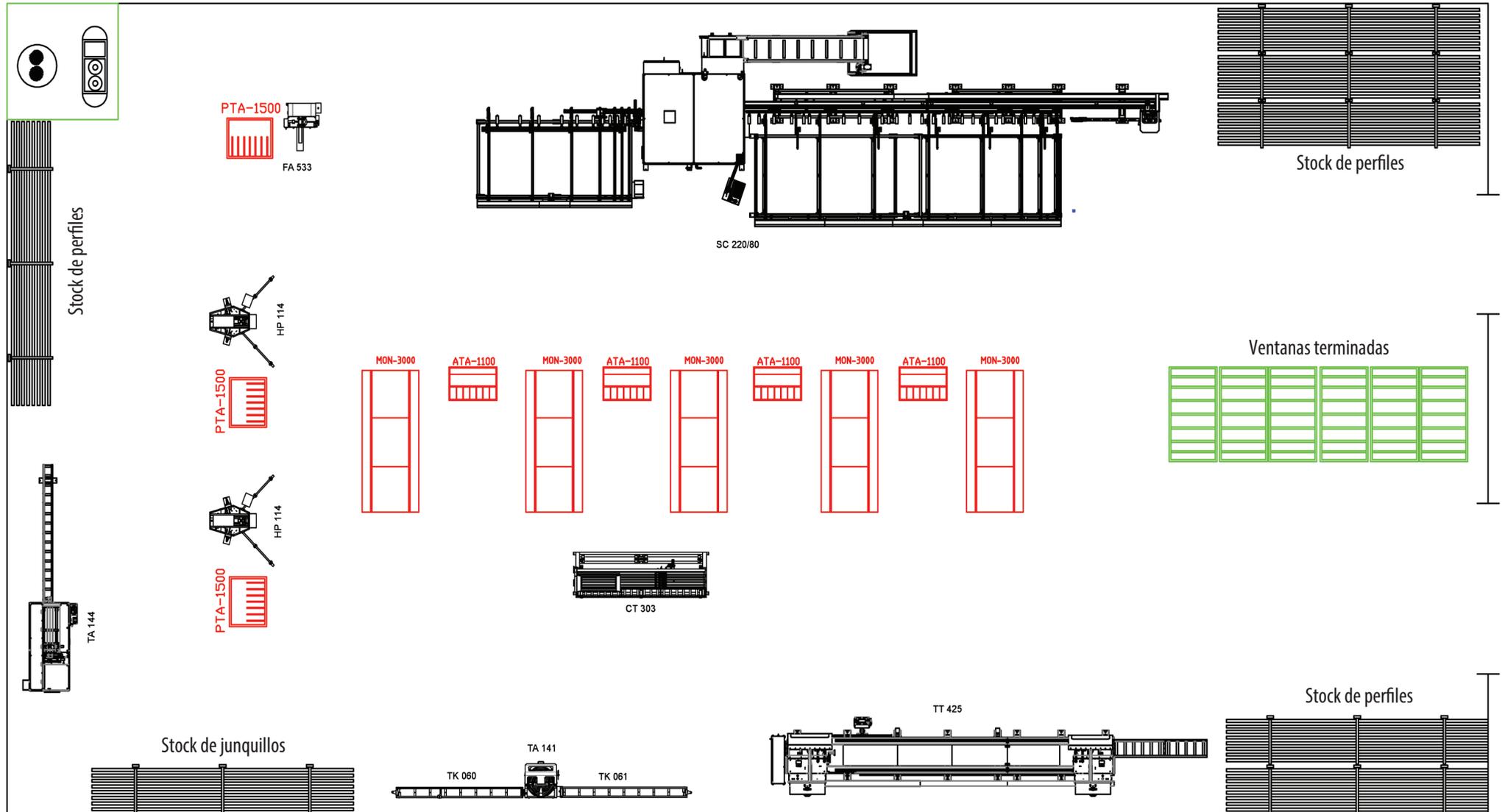
Plantas ejemplares de producción

Planta media: Ventanas y puertas (1)



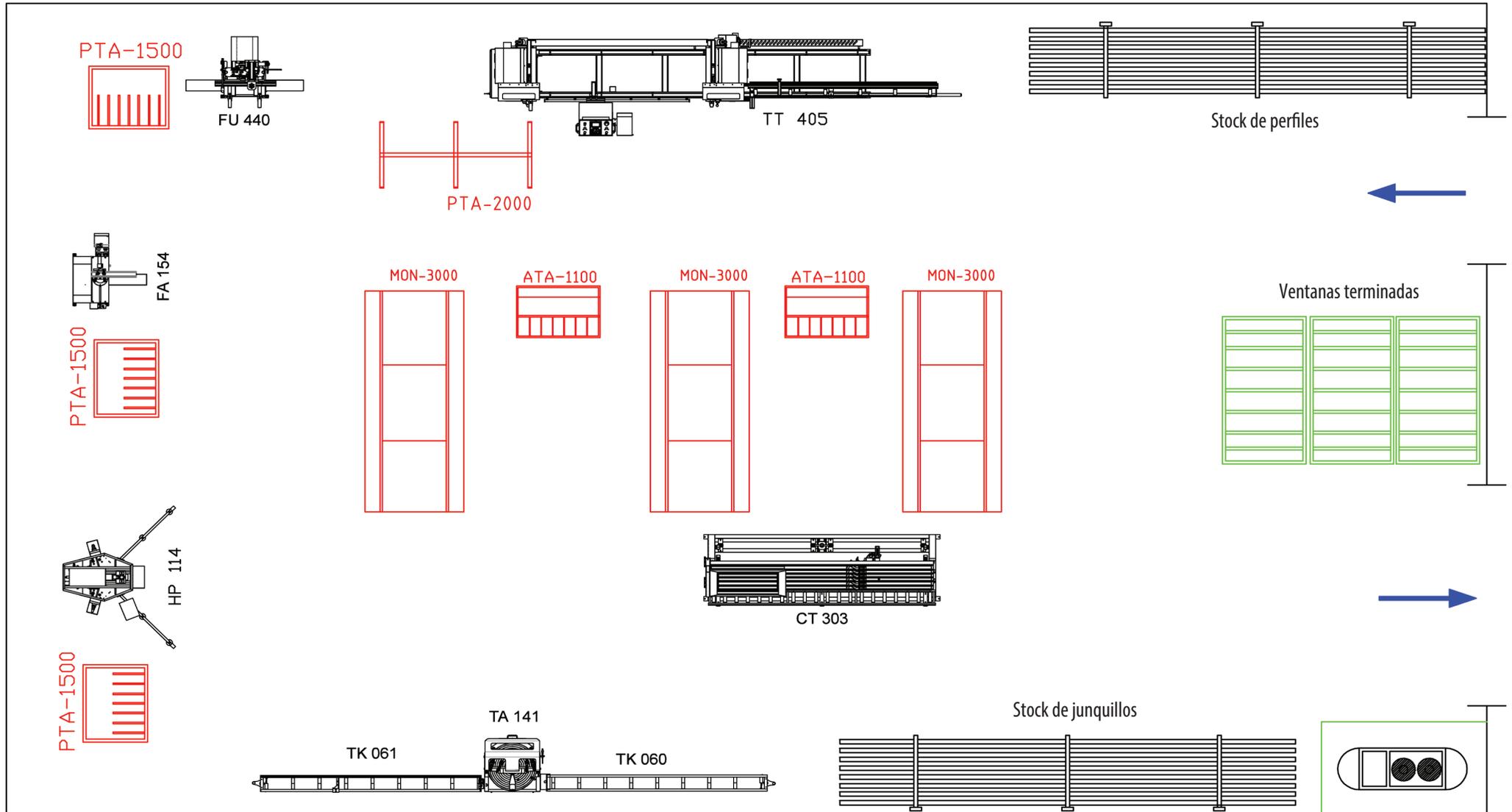
Plantas ejemplares de producción

Planta media: Ventanas y puertas (2)



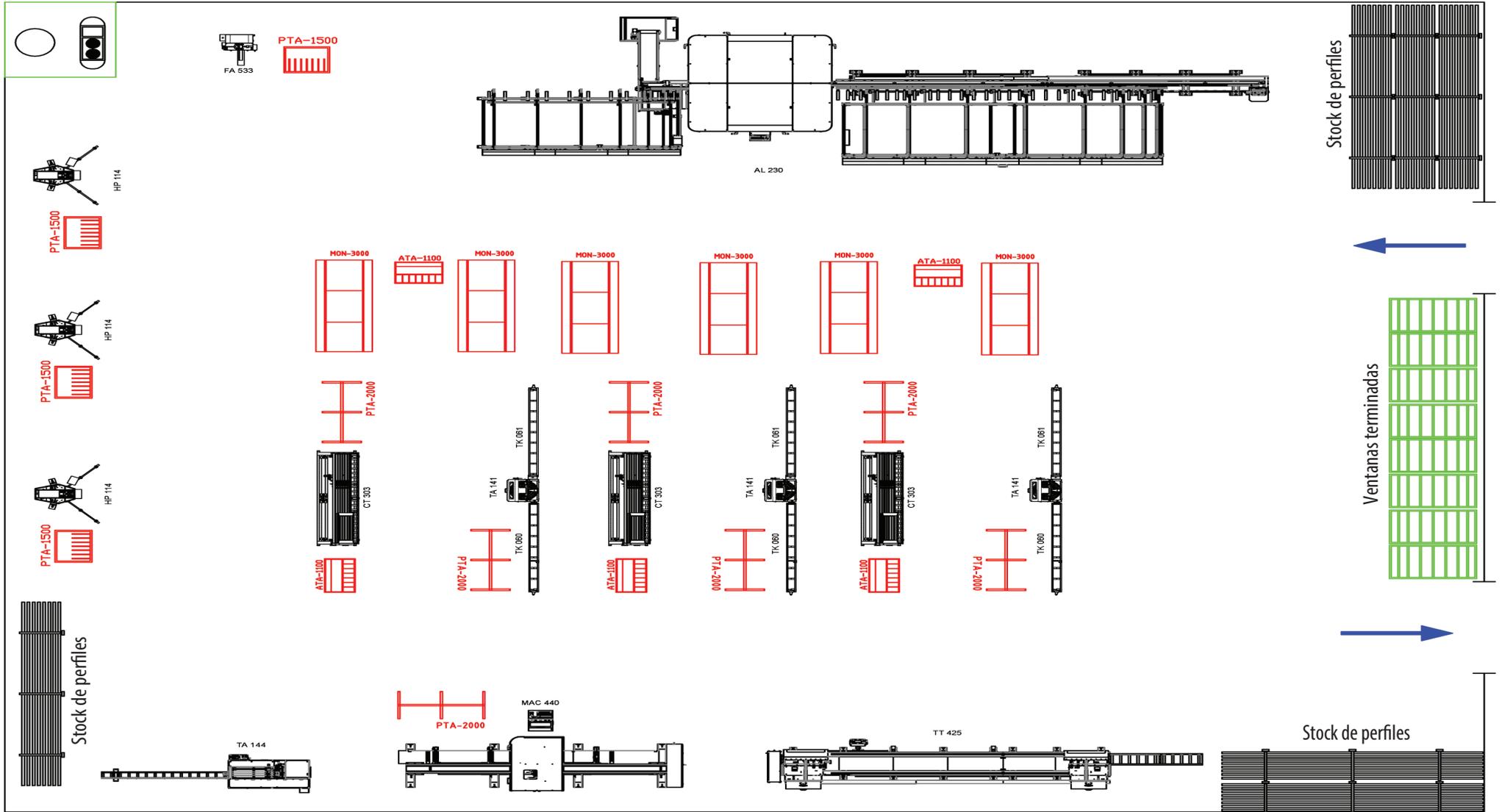
Plantas ejemplares de producción

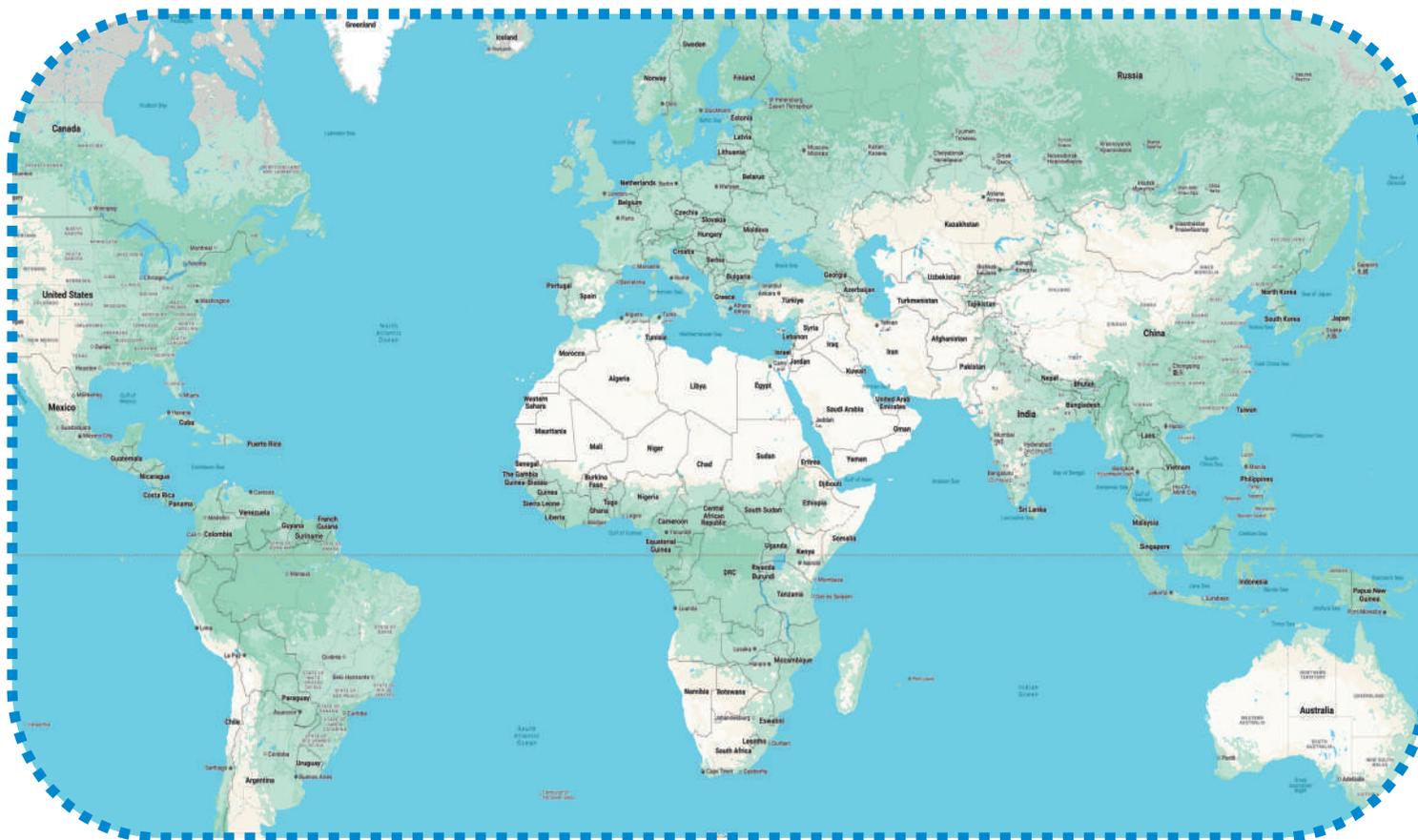
Planta pequeña: Ventanas y puertas.



Plantas ejemplares de producción

Planta: Ventanas, puertas y muro cortina.



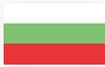


Sedes internacionales

De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a **Haffner Makina**. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.

 **ALEMANIA**
+49 7041 816 5272
info@haffner-gmbh.de

 **BULGARIA**
+359 887 552 002
office@plodex.bg

 **ESPAÑA**
+34 981 93 69 71
info@haffneriberica.es

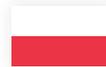
 **MÉXICO**
+56 9 3481 3401
ventas@haffner.cl

 **RUSIA**
+7 (495) 648 67 78 | +7 (903) 777 33 07
info@murathaffner.com | kostellop@gmail.com

 **ARGELIA**
+213 (0) 6 61 17 20 34
mehdi@takpvc.com

 **CANADÁ**
+1 888 423 36 71
info@haffnermachinery.com

 **EE. UU.**
+1 269 910 0605
info@haffnermachinery.com

 **POLONIA**
+48 509 571 688
biuro@murat.com.pl

 **SERBIA**
+381 63 77 555 93
office@haffnermasine.rs

 **AUSTRALIA**
+61 0409 429331
sales@haffner.com.au

 **CHILE**
+56 9 3481 3401
ventas@haffner.cl

 **INDIA**
+91 124 462 4900
info@murat.co.in

 **REINO UNIDO**
+4401785 222 421
sales@haffnermurat.com

 **UCRANIA**
+4401785 222 421
sales@haffnermurat.com



Complete solutions from one supplier

Oficina Central

Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Mahmutbey Mah. Atlas Cad No: 30

No: 30 34217 Bagcilar/Estambul

Turquía



+90 (212) 447 4141

+90 (212) 445 0490

www.haffnermachinery.com



De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a Haffner Makina. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.