

CV | MF6400 & 7400 96-172

La serie de potencia media de Massey Ferguson: puro rendimiento y potencia



VISIÓN INNOVACIÓN LIDERAZGO CALIDAD FIABILIDAD SERVICIO ORGULLO COMPROMISO



MASSEY FERGUSON

Rendimiento insuperable y versatilidad extraordinaria

Los últimos tractores de la serie MF 6400 y 7400 de gama media ofrecen la combinación perfecta de potencia, peso, equilibrio y prestaciones específicas para proporcionar una versatilidad y un rendimiento general insuperables.

Con independencia del modelo que escoja, ya sea la serie MF 6400 con Dyna-6 (la mejor transmisión semi-Powershift disponible) o la serie MF 7400 con Dyna-VT (la insuperable transmisión CVT de Massey Ferguson), podrá comenzar a disfrutar de las ventajas de una eficiencia general inigualable en el campo.

Aspectos destacados de las series MF 6400 y 7400

- Un nivel de ruido en cabina excepcionalmente bajo, 70 dB(A), junto con las normas y controles de confort propios del sector automovilístico permiten reducir la fatiga al volante y aumentan la productividad de forma notable.
- Los motores Perkins y AGCO SISU POWER de última generación con inyección de combustible Common Rail y diseño de culata de cuatro válvulas ofrecen una entrega de potencia y un par motor extraordinarios, con un importante ahorro de combustible. Además reducen las emisiones contaminantes

- En los modelos MF 6400, el sistema de transmisión avanzado Dyna-6 interactúa con el sistema de gestión del motor para ofrecer una potencia y un par motor superiores para la TDF y los trabajos de transporte realizados en 3ª y 4ª velocidad.
- A partir de ahora, todos los modelos contarán con una velocidad máxima de 50 km/h*, que reduce el tiempo de trayecto y aumenta la productividad del transporte.
- Todas las transmisiones incorporan el funcionamiento sin embrague, con Power Control situado a la izquierda.
- Opción de modelos con techo de alta visibilidad o cabina panorámica*.
- Los sistemas de gestión de cabecera* más completos, aunque sencillos, reducen la carga de trabajo para el operario y aumentan la productividad y la calidad del trabajo.
- Disponibles con Datatronic 3 con provisión para el montaje de una cámara de vídeo y compatibilidad con ISOBUS.

Todos los modelos presentan un estilo renovado de última generación, que incluye:

- un capó abatible que facilita el acceso al motor y al sistema de refrigeración (excepto las versiones con capó inclinado).
- un soporte de fundición del eje delantero y un sumidero del motor de gran resistencia que permiten la incorporación al chasis del IFLS de Massey Ferguson, el elevador delantero completamente integrado, instalado de fábrica, y la TDF (modelos MF 6465/75/80 y MF 7465/75/80).

* Las especificaciones pueden variar según el modelo y el mercado/legislación



Familia de modelos MF 6400 y 7400 de potencia media

Modelo	Motor	Cilindrada	Potencia Nominal kW (CV) ¹	Potencia Boost kW (CV) ²	Potencia Máxima kW (CV) ³
MF 6445	Perkins 4 cil. Turbo/con Intercooler	4,4 litros	70.5 (96)	74.6 (101)	81 (110)
MF 6455	Perkins 4 cil. Turbo/con Intercooler	4,4 litros	74.6 (101)	85.7 (116)	92 (125)
MF 6460	AGCO SISU POWER 4 cil. Turbo/con Intercooler	4,4 litros	86 (117)	94 (128)	99 (135)
MF 6465	AGCO SISU POWER 6 cil. Turbo/con Intercooler	6,6 litros	89 (121)	98 (133)	106 (145)
MF 6470	AGCO SISU POWER 4 cil. Turbo/con Intercooler	4,4 litros	94 (128)	101.5 (138)	107 (145)
MF 6475	AGCO SISU POWER 6 cil. Turbo/con Intercooler	6,6 litros	97 (132)	104 (141)	119 (162)
MF 6480	AGCO SISU POWER 6 cil. Turbo/con Intercooler	6,6 litros	108 (147)	116 (158)	127 (172)
MF 7465	AGCO SISU POWER 6 cil. Turbo/con Intercooler	6,6 litros	98 (133)	--	--
MF 7475	AGCO SISU POWER 6 cil. Turbo/con Intercooler	6,6 litros	104 (141)	--	--
MF 7480	AGCO SISU POWER 6 cil. Turbo/con Intercooler	6,6 litros	116 (158)	--	--

¹ EC 97/68 potencia Nominal a 2.200 rpm, en 1ª y 2ª gama (0 a 11 km/h en la serie MF 6400, 0 a 40 o 50km/h en la serie MF 7400).

² EC 97/68 Potencia Nominal Boost a 2200 rpm en 3ª y 4ª gama (6 a 50 km/h) o en trabajos con TDF a cualquier velocidad.

³ EC 97/68 Potencia máxima a 2.000 rpm en 3ª y 4ª gama (6 a 50 km/h) o en trabajos con la TDF a cualquier velocidad.

MF 6400 y 7400: los elegidos por el conductor

Un sencillo diseño ergonómico, un amplio espacio, una excelente visibilidad y unos niveles de ruido excepcionalmente bajos son los rasgos distintivos de la cabina MF 6400 y 7400. Si a esto sumamos unos materiales de fabricación y unos instrumentos comparables a los del sector automovilístico, además de una sólida construcción, obtenemos el entorno ideal para pasar una jornada de trabajo productiva.

Diseño esmerado

Sentirse relajado en el entorno de trabajo es importante, y por eso nos esforzamos al máximo para garantizar que el área de conductor tiene todo lo necesario para realizar el trabajo con comodidad.

La disposición de la cabina es espaciosa y está bien planificada, con los interruptores colocados en los lugares más prácticos y unos instrumentos y controles excepcionales agrupados de forma lógica por funciones. Todos los controles que se utilizan con más frecuencia están situados en el reposabrazos derecho, que se desplaza junto con el asiento, para tenerlos siempre a mano.

Claridad de un solo vistazo

Los instrumentos muestran la información de forma digital, analógica o gráfica para presentar los datos del modo más apropiado a fin de conseguir una claridad óptima.

Potencia silenciosa

Los tractores de las series MF 6400 y 7400 son además excepcionalmente silenciosos, con unos niveles acústicos en el interior de la cabina de 70 dB(A) bajo carga.

También se ha "afinado" el tono del sonido para reducir las molestias y los niveles de vibración son muy bajos.

El resultado es que las largas y duras horas de trabajo ocasionan menos tensión y resultan más productivas. Es una experiencia de conducción que hay que probar para poder apreciarla.

Un sople de aire fresco

El sistema de calefacción y ventilación presenta un gran número salidas ajustables que proporcionan una excelente distribución del aire y un control preciso de la temperatura. También existe la posibilidad de elegir entre aire acondicionado con ajuste manual o control de climatización total*, que memorizará el valor de temperatura escogido y lo recuperará al arrancar el motor... de forma automática.

Excelente visibilidad

Una amplia área de vidrio coloreado termorreflectante, unos pilares estrechos y un tubo de escape instalado en un lateral contribuyen a asegurar una excelente visibilidad desde todos los ángulos. Los espejos retrovisores de grandes dimensiones y telescópicos están disponibles con calefacción opcional y son ajustables eléctricamente* para ayudar a maniobrar y a desplazarse con seguridad.

Mantener el rendimiento, día y noche

El alumbrado de serie proporciona una excelente productividad durante la noche, con luces de xenón disponibles como opción para aumentar aún más la productividad nocturna.

O1 Interior de la cabina de la serie MF 6400 con Dyna-6 (con Datatronic 3 opcional).

O2 Interior de la cabina de la serie MF 7400 con Dyna-VT (con Datatronic 3 opcional).

* Las especificaciones pueden variar según el modelo y el mercado/legislación



01



02

05

Silencioso, confortable y económico... sea cual sea la tarea

El asiento de serie ofrece una comodidad excepcional, pero la calidad de conducción aún puede mejorarse...

Asientos de altas prestaciones

El asiento giratorio de altas prestaciones es completamente ajustable, incluido el respaldo lumbar. Además podemos ajustar el reposabrazos derecho tanto en altura como en distancia para que todos los controles queden perfectamente colocados. Las opciones incluyen un asiento de superlujo* de baja frecuencia con un sistema de amortiguación dinámico (DDS), doble respaldo lumbar neumático, calefacción y funda de "carbono activo" para una mayor comodidad en condiciones de trabajo de calor extremo.

Suspensión QuadLink™

El eje delantero con suspensión 'QuadLink'* supone una mejora adicional del confort y el control. Presenta un diseño compacto y sencillo que mantiene automáticamente una altura de suspensión constante, con independencia de la carga sobre el eje. El resultado es una mayor estabilidad y una mejora significativa de la comodidad, la productividad y la seguridad del conductor... tanto en carretera como en el campo.

Controlado por el operario

Al contrario que otros muchos sistemas, QuadLink está controlado por el operario, pudiendo elegir entre tener el sistema activado o desactivado.

Por ejemplo, cuando se trabaja en el campo con el sistema de elevación delantero, donde se debe mantener una profundidad de cultivo uniforme, resulta esencial poder desactivar el sistema. O también cuando se trabaja en un espacio reducido con una pala cargadora o con una horquilla elevadora de palés, donde el control de la altura debe ser preciso, es igualmente deseable tener la posibilidad de desactivar el sistema. Sin embargo, cuando se activa, QuadLink mejora la comodidad, la seguridad y la velocidad en el transporte con remolques muy cargados, o durante trabajos pesados en terrenos irregulares.

Cabina con suspensión de dos posiciones

Para ofrecer la máxima comodidad durante el desplazamiento, también se puede incluir el nuevo sistema de cabina con suspensión de MF en todos los tractores de la serie MF 6400/7400. Este diseño incorpora suspensión por aire de dos posiciones, que puede ajustarse con sólo pulsar un interruptor, alternando entre dos valores de firmeza que se adaptan a las condiciones de transporte por campo o por carretera. Este exclusivo sistema controlado por el operario estabiliza el movimiento de la cabina de forma más eficaz y asegura un desplazamiento más seguro y cómodo en todas las condiciones.

Mejora de la comodidad durante el desplazamiento

En comparación con un tractor convencional, el efecto general de contar con un asiento de altas prestaciones, el eje delantero suspendido QuadLink y la cabina suspendida puede producir una reducción de las vibraciones de hasta el 50%†.

El resultado es una mayor comodidad cuando se trabaja durante largos periodos de tiempo, lo que favorece el aumento de la productividad, una mejora de la calidad del trabajo y una jornada laboral más relajada.

01 El asiento de altas prestaciones gira 20° hacia la derecha o hacia la izquierda, lo que ayuda a reducir las tensiones de la espalda.

02 Interruptores de la calefacción y de ajuste del respaldo lumbar en un asiento de lujo.

03 Sistema de cabina con suspensión de dos posiciones.

04 y 05 Pieza de fundición del soporte delantero 'con cintura' que permite un ángulo de giro cerrado.

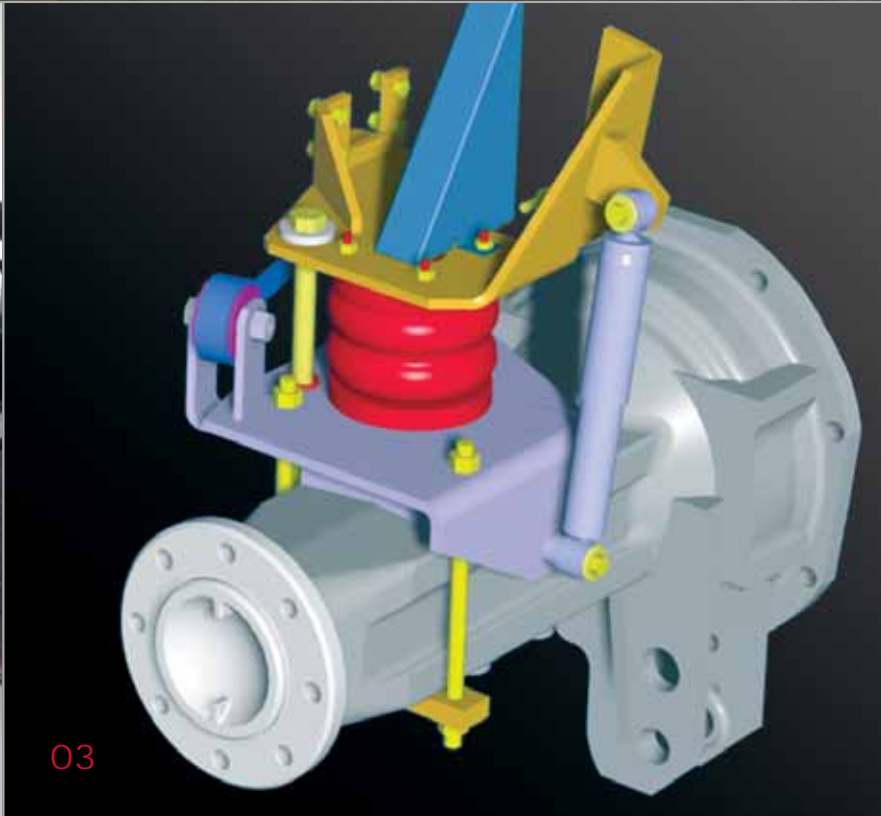
06 Interruptores de QuadLink y la suspensión de la cabina.

† En función de la velocidad y de las condiciones del campo o la carretera

* Las especificaciones de serie pueden variar según el modelo y el mercado



02



03



04



05



06

07

Potencia a raudales... y más en la reserva

Todos los modelos que figuren en este folleto están equipados con motores Perkins o AGCO SISU POWER, conforme a la normativa de emisión de gases de escape Tier III, con sistema de inyección Common Rail y cuatro válvulas por cilindro.

Proporcionan una potencia y un par motor elevados y funcionan en perfecta combinación con las eficientes transmisiones Dyna-6 y Dyna-VT para ofrecer un rendimiento óptimo en una gran variedad de aplicaciones, con un excelente ahorro de combustible.

Mejor uso de la potencia

Todos los motores tienen un elevado par motor que alcanza las 1.000 rpm, lo que proporciona una extraordinaria capacidad de arrastre para superar situaciones difíciles o para ayudar a tirar de remolques a plena carga en pendientes largas y pronunciadas. Además, la potencia es notablemente mayor a un régimen de motor de 2.000 rpm que a un régimen de motor de 2.200 rpm (régimen nominal del motor) para maximizar el rendimiento de la TDF y reducir el consumo.

El aumento de aproximadamente 500 rpm del rango de potencia constante también ayuda a mantener el ritmo de trabajo al régimen más bajo del motor, con niveles reducidos tanto de ruido como de consumo de combustible.

Gestión electrónica del motor avanzada

El sistema de gestión electrónica del motor no sólo controla la precisa inyección de combustible del sistema Common Rail, sino que también activa varias funciones avanzadas de control del motor, incluido Power Boost y el control de régimen del motor*.

Potencia Extra

Debido a la sofisticada interacción entre el motor y los sistemas de gestión de la transmisión, en los modelos de la serie MF 6400, cuando se selecciona la tercera o la cuarta gama, o bien cuando se acciona la TDF, el sistema EEM genera automáticamente

un incremento importante de la potencia y el par motor (consulte las especificaciones para obtener más información).

Cualquier trabajo con la TDF o con el arrastre que requiera una velocidad de al menos 6 km/h puede por lo tanto beneficiarse de un aumento significativo de la potencia.

Control del régimen del motor

Los interruptores instalados de forma práctica en la consola de la derecha permiten preajustar y memorizar dos regímenes del motor.

De este modo, se puede ajustar un régimen para el trabajo y otro para girar en la cabecera.

La capacidad de regresar de forma rápida y sencilla a un régimen de motor exacto incrementa la productividad, mejora la calidad del trabajo y simplifica el funcionamiento en casi todas las tareas diarias.

Mayor ahorro de combustible

La gestión electrónica del motor supervisa constantemente un gran número de parámetros y realiza ajustes continuos e increíblemente precisos en la inyección del combustible. Combinado con el diseño de culata de cuatro válvulas y la inyección de combustible Common Rail, ha aportado mejoras significativas tanto para la reducción de emisiones como para el ahorro de combustible.

Sistema de inyección de combustible Common Rail

El sistema de inyección de combustible Common Rail utiliza un dispositivo de control electrónico de gran precisión para regular de forma continua las condiciones de funcionamiento y de carga del motor, además de regular el flujo de combustible a alta presión.

Gracias a este dispositivo de control, se obtiene una respuesta más rápida ante cualquier tipo de terreno y de carga del motor, así como una mayor potencia y par motor en un rango de regímenes del motor más amplio, un excelente ahorro de combustible y niveles inferiores de ruido y emisiones de gases de escape.

Cuatro válvulas por cilindro

El diseño de la culata del motor incluye dos válvulas de admisión y dos válvulas de escape por cilindro; de esta forma, los inyectores de combustible pueden situarse en el centro de la culata del motor.

Este diseño mejora la mezcla de combustible y agua, así como el caudal de gas, consiguiendo una combustión óptima del combustible y reduciendo las emisiones y el consumo de combustible. Además, mejora la fiabilidad del motor al reducir la temperatura en la parte alta del cilindro. Esta combustión más eficiente también mejora las características del par motor en todo el rango de trabajo.

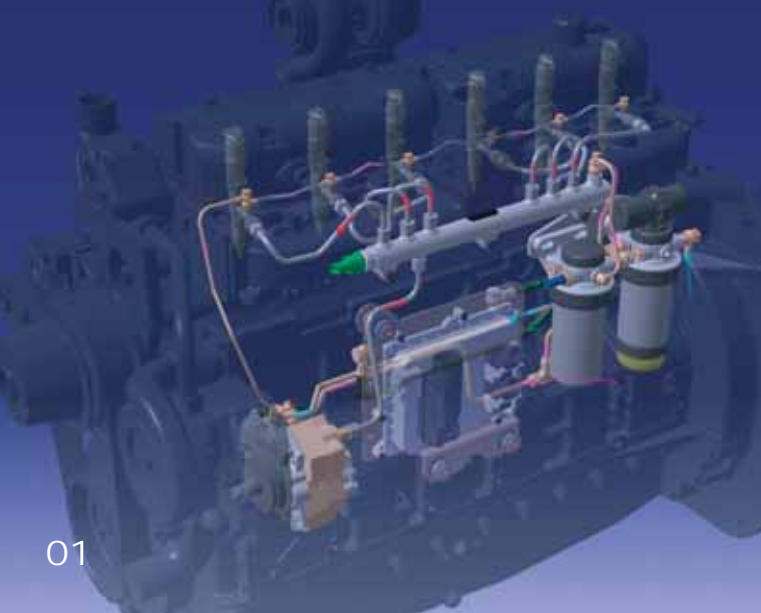
El resultado general de todas las prestaciones de los motores nuevos es que, en todos los modelos, se ha producido un aumento tanto de la potencia como del par motor disponible.

01 Sistema de inyección de combustible Common Rail.

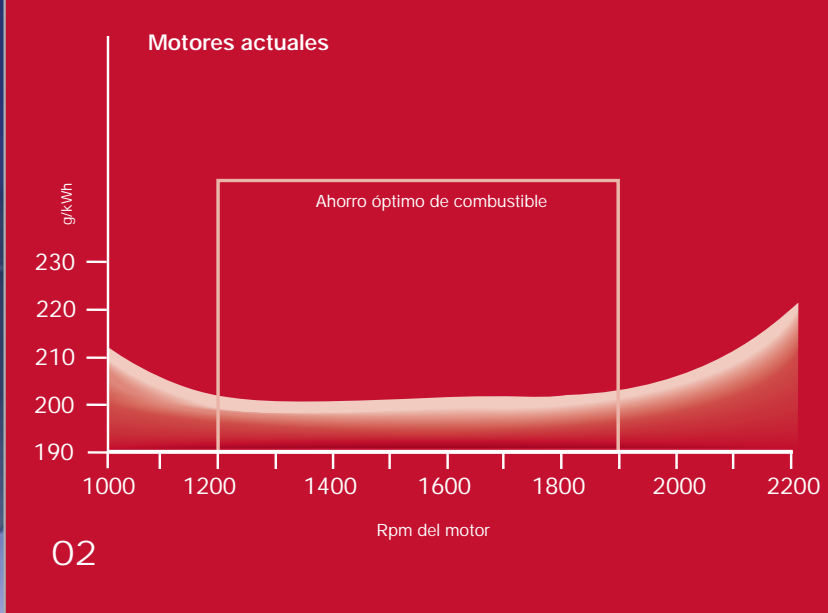
02 El sistema de gestión electrónica del motor de los modelos MF amplía el rango de funcionamiento dentro del cual el tractor trabaja con una eficiencia óptima del consumo de combustible.

03 Utilice '+/-' para preajustar el régimen del motor y 'A/B' para memorizar y seleccionar el ajuste deseado.

* Las especificaciones pueden variar según el modelo y el mercado/legislación



01



02

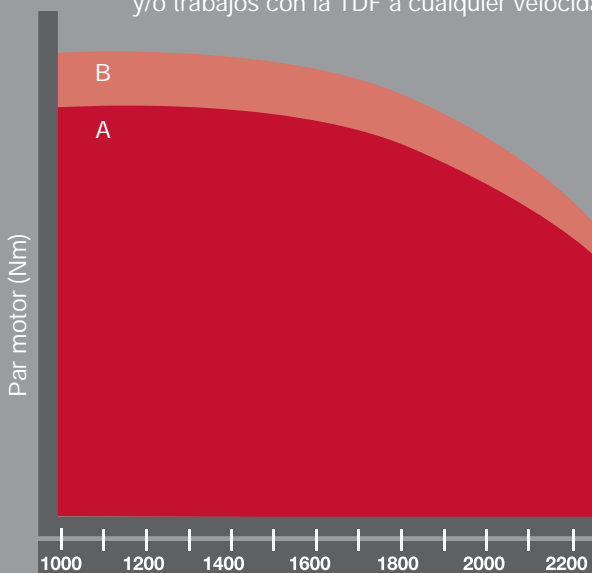


03



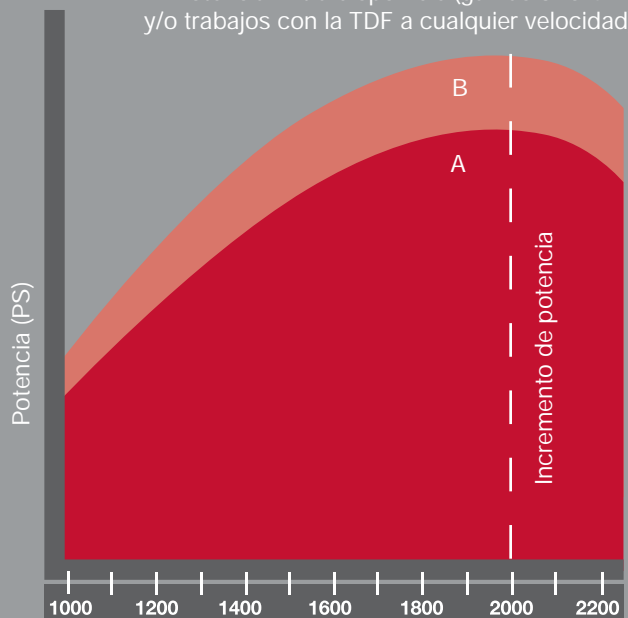
MF 6400: la curva de par motor muestra cómo la potencia de empuje se mantiene mientras el régimen del motor desciende y cómo aumenta cuando se incrementa la potencia.

A: curva de par motor normal.
B: Par motor Extra disponible (gamas 3ª ó 4ª y/o trabajos con la TDF a cualquier velocidad)



MF 6400: mayor potencia, con incremento de potencia cuando el régimen del motor oscila entre 2.200 y 2.000 rpm.

A: curva de potencia normal.
B: Potencia Extra disponible (gamas 3ª ó 4ª y/o trabajos con la TDF a cualquier velocidad)



Dyna-6: sencillamente, la mejor transmisión mecánica

La transmisión Dyna-6 'Eco' de MF 6400 está disponible con niveles de automatización Speedmatching o AutoDrive y una velocidad máxima de 40 o 50 km/h[†]. Con la palanca Power Control situada a la izquierda y unos cambios Powershift bajo carga suaves, sin embrague, es sencillamente la mejor transmisión semi-Powershift disponible en la actualidad.

Sencillez y eficiencia

Dyna-6 utiliza cuatro sencillas marchas sincronizadas, cada una de ellas con seis velocidades Dynashift. Este amplio abanico de velocidades en cada gama significa que puede aumentar o reducir la marcha a plena carga a medida que varían las condiciones para optimizar los resultados y minimizar el consumo de combustible.

Además, salvo cuando se arranca el tractor o se engancha un implemento, no es necesario utilizar el pedal del embrague, por lo que el asiento se puede girar para el trabajo en campo, suprimiendo el esfuerzo que requiere el manejo del pedal. Gracias a la opción de un control a la izquierda o a la derecha, proporciona una verdadera flexibilidad de trabajo, adaptándose a cualquier aplicación o a las preferencias del conductor.

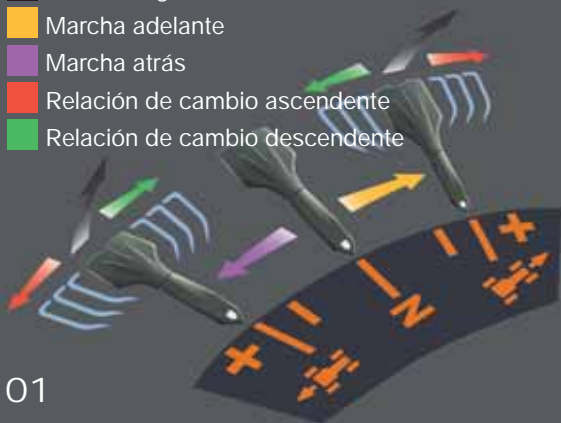
Power Control a la izquierda

La palanca Power Control a la izquierda permite invertir de forma práctica el sentido de la marcha adelante/atrás, cambiar el Powershift, cambiar la gama* y desembragar con sólo un dedo, dejando la mano derecha libre para manejar implementos montados en el elevador delantero o trasero.

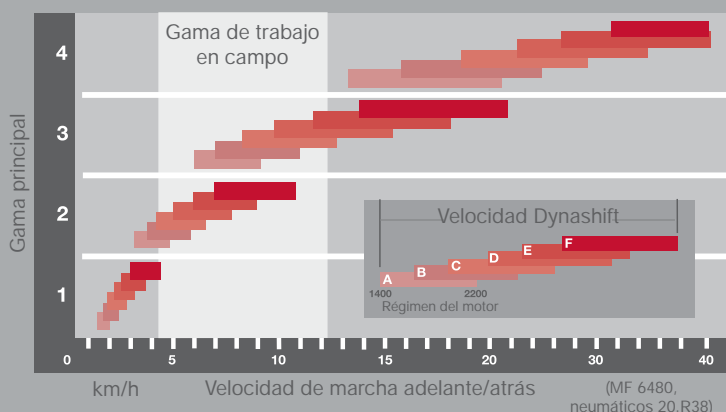
Las operaciones del inversor también resultan más eficientes gracias a las velocidades de marcha adelante/atrás programables que reducen las tareas repetitivas y aceleran los tiempos de ciclo.

La caja de cambios Dyna-6 Eco de 40 km/h ofrece seis marchas Dynashift en cada gama, un solapamiento de velocidades excelente y una velocidad máxima en torno a 1.800 rpm (1.900 rpm en la transmisión de 50 km/h)

- N** Punto muerto
- Desembrague**
- Marcha adelante**
- Marcha atrás**
- Relación de cambio ascendente**
- Relación de cambio descendente**



01



[†] Dependiendo del mercado/legislación * En modo de transporte AutoDrive/Speedmatching

Control a la derecha

La palanca de cambios en forma de T (abajo a la izquierda) se encuentra instalada en el reposabrazos ajustable, por lo que está siempre perfectamente situada para facilitar su uso. Sólo tiene que empujar la palanca de cambios hacia delante o hacia atrás para pasar de una de las seis relaciones de Dynashift a otra, en sentido ascendente o descendente.

Para cambiar de gama, sólo hay que pulsar el botón de selección mientras se mueve la palanca.

Velocidades lentas y superlentas

La caja de cambios con marchas superlentas (opcional) ofrece una reducción de velocidad de 4,0:1, proporcionando 12 marchas hacia delante y 12 marchas atrás lentas adicionales, con velocidades de hasta 400 metros por hora al régimen nominal del motor. También están disponibles las marchas superlentas, que proporcionan 24 marchas adicionales de avance y 24 marchas adicionales de marcha atrás, con velocidades de hasta 110 metros por hora al régimen nominal del motor.

Dyna-6 Speedmatching (de serie)

Al cambiar de marcha o de gama, Speedmatching selecciona automáticamente la relación de Dynashift más apropiada para la velocidad hacia delante.

Por ejemplo, cuando un tractor está tirando de un remolque pesado en la tercera marcha de la relación "F" de Dynashift, si el operario desea cambiar a la cuarta marcha, Speedmatching selecciona automáticamente la relación C o D.

Funcionamiento variable del inversor

En los modelos con Speedmatching, delante de la pantalla con pilotos luminosos, hay un "control de confort" giratorio para ajustar el grado de acoplamiento del inversor de marcha adelante/atrás.

De este modo, tanto si realiza giros en cabecera como si trabaja con una pala cargadora, basta con girar el control para conseguir el equilibrio óptimo entre confort y productividad.

Dyna-6 AutoDrive (opcional)

AutoDrive permite al operario seleccionar el régimen del motor en el cual la transmisión aumentará y reducirá la marcha automáticamente en función de la carga.

El controlador de AutoDrive presenta tres opciones principales:

- **Manual:** proporciona control manual con Speedmatching apagado.
- **Speedmatching:** disponible con los sectores Transporte y Campo, proporciona una selección automática de la relación Dynashift más apropiada después de producirse un cambio de gama.

Posteriormente, se pueden realizar cambios de marcha bien de forma individual, bien rápidamente, de la gama A a F desplazando la palanca de cambios (o la palanca Power Control) hacia delante o hacia atrás.

En Transporte, los cambios secuenciales también incluyen cambios de gama, con la posibilidad de efectuar 24 cambios de relación, de 1A a 4F, por medio de la palanca de Power Control situada a la izquierda o de la palanca de cambios de la derecha.

- **AutoDrive** (consultar esquemas); en el sector Campo, proporciona aumento y reducción de cambios Dynashift completamente automático y en el sector Transporte, ofrece cambios Dynashift y de gama automatizados.

Al ajustar el control, se puede preseleccionar el régimen de motor en el que tiene lugar el cambio ascendente, entre 1.600 y 2.200 rpm. El cambio descendente se produce cuando el régimen del motor desciende en carga un 20%, manteniendo un control total y aplicando el freno de motor.

AutoDrive proporciona un control absoluto sobre la transmisión, con el mismo nivel de automatización que se requiere para cualquier aplicación, con sólo accionar el controlador de AutoDrive.

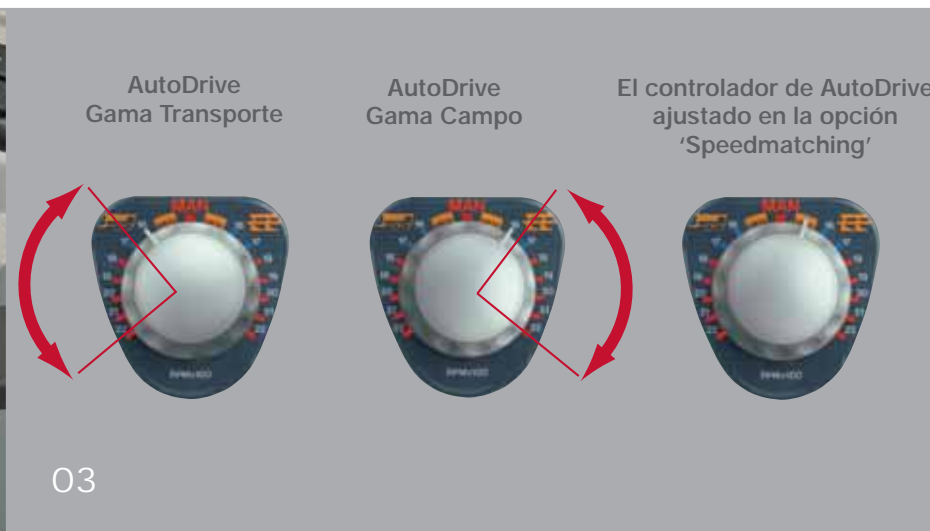
O1 Power Control permite invertir el sentido de la marcha hacia delante/atrás, cambiar el Powershift y desembragar con sólo un dedo, todo con una única y práctica palanca.

O2 Palanca de cambios con empuñadura en forma de T de Dyna-6 y controlador de AutoDrive.

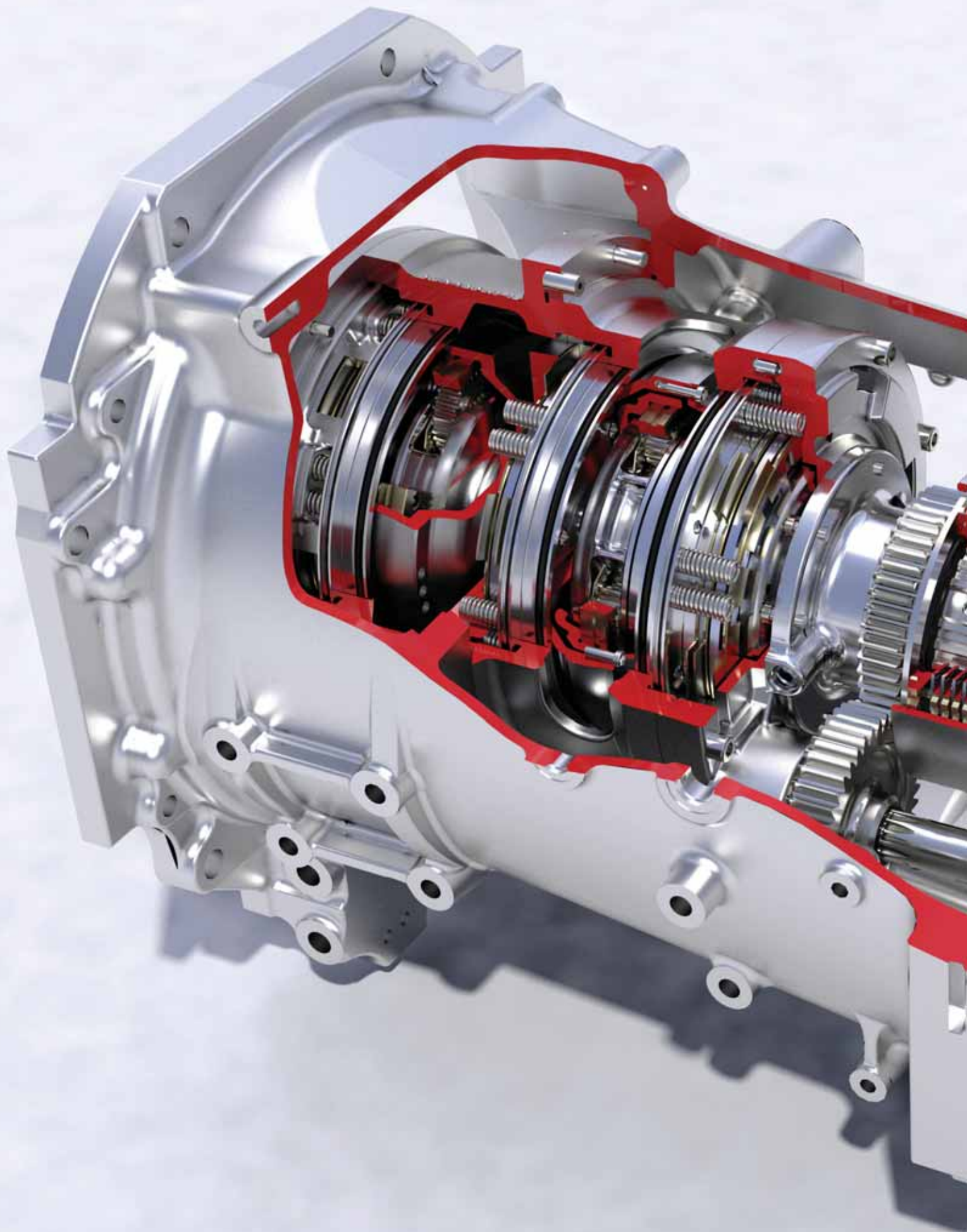
O3 Controlador giratorio de Autodrive opcional.



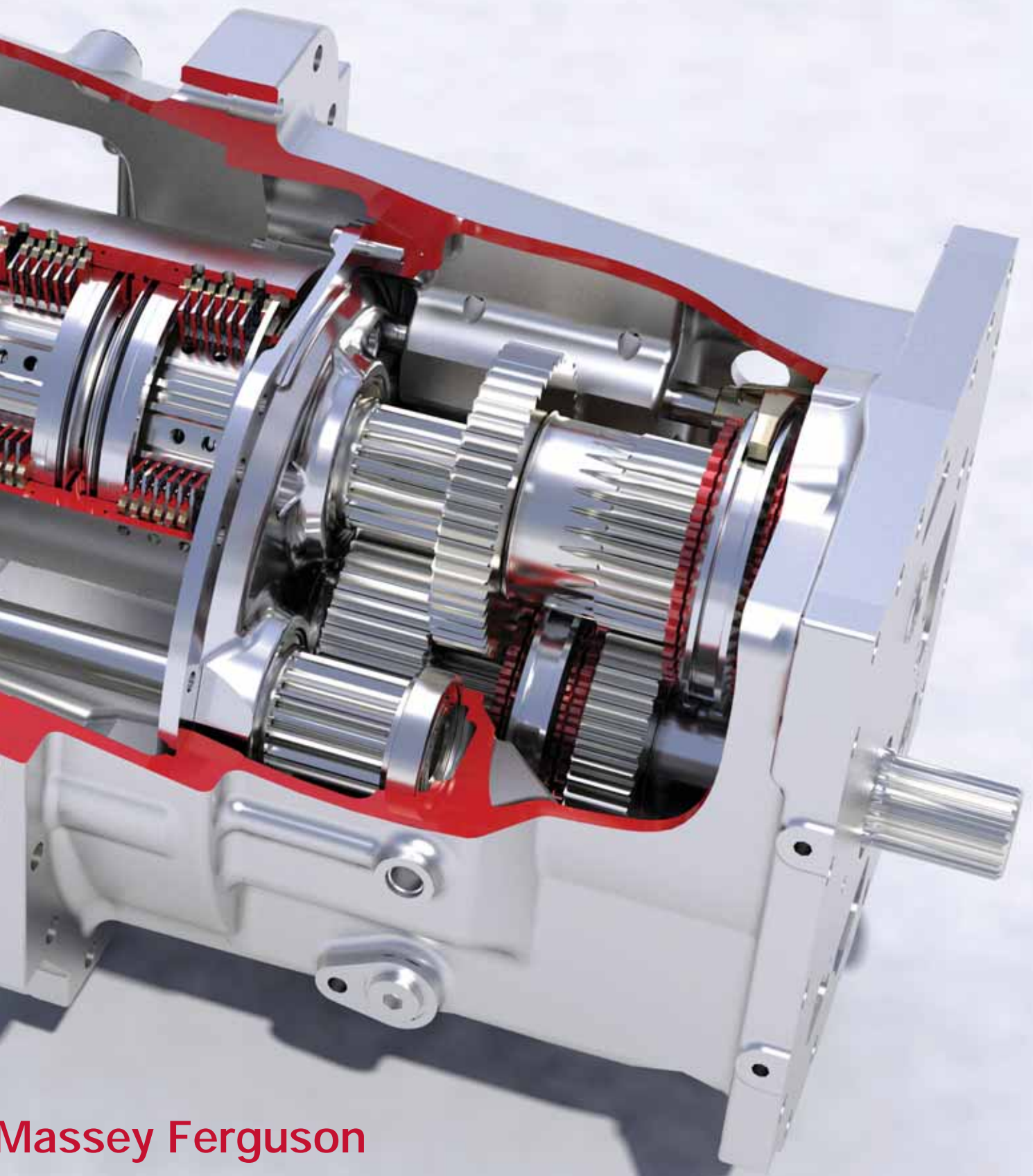
02



03



Dyna-6 : precisión y rendimiento



Massey Ferguson

Dyna-VT : la transmisión definitiva

La transmisión Dyna-VT permite el control de la velocidad infinitamente variable con una potencia y régimen de motor óptimos, además de un menor consumo de combustible. Estas características se traducen en notables mejoras en términos de rendimiento y productividad.

Control progresivo de la velocidad

Dyna-VT tiene dos gamas de velocidad infinitamente variables: 0-28 km/h para aplicaciones en campo y 0-50 km/h* para aplicaciones de transporte.

Para su puesta en marcha, basta situar la palanca Power Control de la izquierda en la posición "hacia delante" o "marcha atrás" y, a continuación, empujar la palanca Dyna-VT montada en el reposabrazos. Cuanto más lejos empuje la palanca, más rápida será la aceleración. Sin cambio de marchas. Sin sacudidas. Sin interrupciones en la tracción o la potencia; **sólo control fluido de la velocidad, desde la "superreductora" hasta las velocidades de transporte elevadas.**

Para aminorar la marcha, basta con tirar de la palanca hacia atrás. Una vez que alcance la velocidad deseada, suelte la palanca.

Power Control a la izquierda

Si prefiere el control desde el lado izquierdo, la palanca de Power Control ajusta la velocidad hacia delante de una forma similar y también ofrece un control práctico desde la izquierda del inversor de marcha hacia delante/marcha atrás (para obtener más información, consulte la página 10).

Inversor de marcha hacia delante/marcha atrás gradual

Al mover la palanca Power Control hacia atrás, la inversión de potencia se realiza gradualmente. Asimismo, se cuenta con la ventaja adicional del control preestablecido de la relación entre la velocidad de marcha atrás y hacia delante.

Control de velocidad preestablecida

La velocidad de desplazamiento y el grado de aceleración se pueden preestablecer y memorizar en cada una de las dos gamas: 'SV1' y 'SV2'. La velocidad memorizada sirve como control de cruce para mantener una velocidad determinada. Se activa pulsando el botón SV1 o SV2 situado de forma práctica en el reposabrazos y puede ajustarse, durante el trabajo, con sólo girar el conmutador giratorio correspondiente SV1/SV2 en el indicador de ruta de la consola derecha.

Selección de los modos de funcionamiento

Además del modo joystick, en el que se utiliza la palanca de Power Control o la palanca de Dyna-VT instalada en el reposabrazos, también está disponible el modo de pedal.

Modo pedal

El modo de pedal ofrece otros tres modos de funcionamiento que permiten manejar el tractor con el pedal del acelerador o con el acelerador manual:

El **modo Potencia** ofrece características de transmisión automática con una velocidad máxima a un número óptimo de revoluciones del motor, proporcionando toda la potencia para el transporte de remolques a plena carga u otros trabajos pesados.

En el **modo Económico**, los cambios de relación se producen a un régimen máximo del motor de 1.800 rpm, proporcionando la máxima velocidad a un régimen de motor reducido y mejorando el ahorro en los trabajos más ligeros.

El **modo Forraje** resulta ideal para empacar o realizar trabajos con el forraje. Este modo mantiene el régimen de motor preestablecido y una potencia máxima.

Por tanto, si una gran cantidad de material se encuentra en hileras, basta con levantar el pie del pedal mientras se empaca o se pica el forraje. La velocidad de avance se ajusta, pero el régimen motor y la potencia se mantienen. Una vez superado el problema, vuelva a pisar el pedal y recuperará la velocidad de trabajo normal.

DTM (Gestión dinámica del tractor). Disfrute de una conducción relajada gracias a DTM. Este sistema de gestión controla el funcionamiento de la transmisión y el motor de una forma conjunta (vea la explicación de DTM en el gráfico de la derecha)

A continuación, se presentan algunos ejemplos que demuestran cómo una combinación correcta de velocidad hacia delante, régimen motor y potencia puede resultar beneficiosa en una amplia gama de aplicaciones:



Baja velocidad y menor demanda de potencia.

Al cosechar y sembrar con un control preciso de la velocidad hacia delante, se reduce el régimen motor, se mejora la insonorización de la cabina y se reduce el consumo de combustible.



Máxima velocidad y alta demanda de potencia.

Al transportar un remolque a plena carga desde el campo a alta velocidad, se dispone de la máxima potencia en el motor para mantener la velocidad en las cuestas.



Baja velocidad y alta demanda de potencia.

Al utilizar una combinación de arado y siembra, se maximiza la potencia de la TDF y la productividad, y se puede ajustar la velocidad para optimizar la calidad del trabajo.



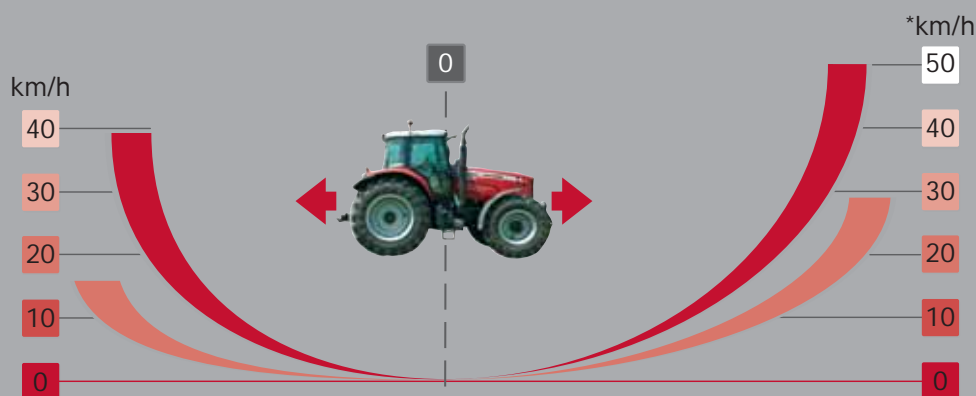
Máxima velocidad y poca demanda de potencia.

Al transportar un remolque vacío al campo, a velocidad máxima con un régimen motor de sólo 1.600 rpm, se mejora la insonorización de la cabina y se reduce el consumo de combustible.



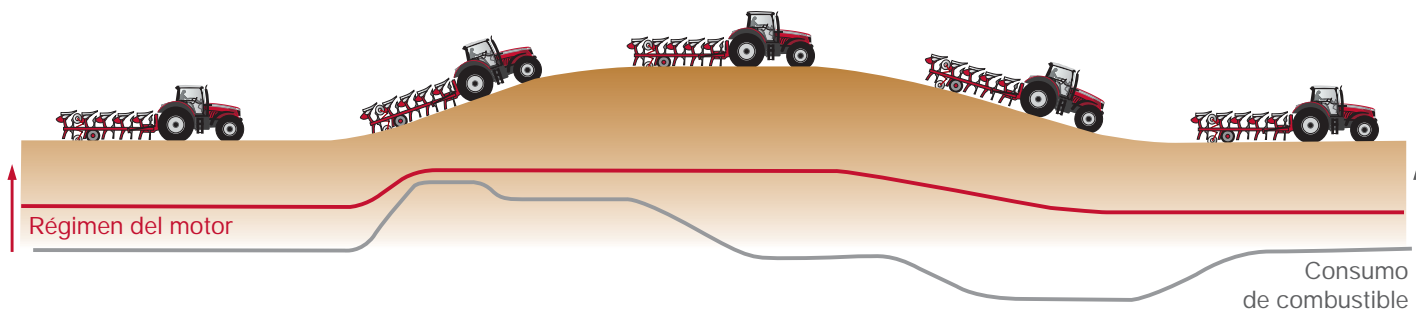
Las memorias de velocidad SV1/SV2 (1), los modos de funcionamiento "Pedal" o "Joystick" (2) y la selección de gama de velocidad (3) reunidos en un práctico dispositivo.

La palanca de control de velocidad (4) y los botones de activación de la velocidad SV1/SV2 (5) están situados de forma práctica en el reposabrazos ajustable.



Control gradual y simple de la velocidad, desde la "superreductora" hasta los 50 km/h*

*Según mercado/legislación



Gestión dinámica del tractor (DTM)

Para que disfrute de un constante control y comodidad, ofrecemos ahora el sistema DTM (Gestión dinámica del tractor) que funciona junto con Dyna-VT. Este sistema de gestión electrónica controla automáticamente el motor y la transmisión cuando se activa.

La DTM controla el régimen del motor de acuerdo con la carga del tractor.

Mantiene la velocidad de avance necesaria al mismo tiempo que reduce las revoluciones del motor para mantener el consumo de combustible al mínimo.

La DTM gestionará el motor entre 800-2.000 rpm. El sistema funciona junto con Dyna-VT, posibilitando el uso de la opción de modos de conducción de joystick o de pedal. Dyna-VT y DTM funcionan constantemente con la máxima eficiencia y economía a la par que mantienen una conducción más suave y una notable reducción del consumo de combustible.

Con Dyna-VT no tendrá que renunciar a nada. Desde trabajos a velocidades superlentas de 0,03 km/h, hasta el transporte por carretera a alta velocidad, el conductor define los parámetros de potencia, economía y comodidad con suma facilidad a fin de obtener el máximo rendimiento con el menor coste operativo.

Más potencia en las ruedas y en la TDF

El diseño ligero aunque extraordinariamente sólido del complejo cambio-diferencial, sumado a la escasa pérdida de potencia de estas transmisiones altamente eficientes, confieren a todos los tractores MF 6400 y 7400 una excelente relación potencia-peso. Además, con el régimen de la TDF de serie que coincide con la potencia máxima del motor y un incremento de potencia significativo disponible cuando la TDF está accionada*, dispondrá siempre de una gran reserva de potencia.

* Consulte las especificaciones para obtener más información



Más opciones de TDF

Existe una gran variedad de regímenes de TDF independientes, incluidos los de 540/1.000 rpm, Económico y opción de TDF proporcional a la velocidad de avance en la mayoría de los modelos.

La selección de la velocidad se controla desde el asiento del conductor; además, los ejes montados sobre bridas son intercambiables. El eje de la TDF es extremadamente resistente y permite un cambio sencillo y sin "pérdidas".

Los controles para los sistemas delanteros (opcional) y traseros se agrupan a la derecha para facilitar el trabajo al usuario. Para mayor seguridad y comodidad, se han dispuesto botones de emergencia y enganches sobre el guardabarros.

Potencia y ahorro

Las velocidades de TDF de 540 y 1.000 rpm se logran a aproximadamente 2.000 rpm, régimen correspondiente a la potencia máxima del motor. Gracias a la capacidad para adaptar la velocidad hacia delante al régimen motor seleccionado, se puede ajustar siempre el régimen de la TDF, la velocidad hacia delante y la potencia necesaria para obtener un rendimiento y un ahorro de combustible óptimos.

TDF económica

Para facilitar el trabajo, la velocidad de la TDF del modelo "540 Eco" (750) se sitúa aproximadamente a 1.550 rpm, lo que mejora aún más el ahorro de combustible y la reducción de ruidos en la cabina.

Control automático de la TDF

En el modo "Auto", la TDF se puede desactivar automáticamente cuando se sube el elevador (o al desplazarse a velocidades superiores a 25 km/h) y se vuelve a activar una vez bajado.

Además de una menor intervención del conductor, el controlador de la transmisión supervisa y controla la activación de la TDF en función de la carga.

De esta forma, se consigue un acoplamiento gradual para mayor comodidad del conductor y contribuye a proteger el implemento y el tractor de los daños causados por una activación inadecuada.

Bloqueos de diferencial y transmisión 4RM

El control de la transmisión también asume un gran número de tareas normalmente repetitivas en el funcionamiento de la transmisión 4RM y el bloqueo del diferencial.

Así, se garantiza la disponibilidad de la transmisión 4RM cuando es necesaria (al frenar y con el bloqueo del diferencial activado) y su desactivación cuando se puede prescindir de ella (a más de 14 km/h).

El sistema también conecta el bloqueo del diferencial cuando resulta oportuno (después del acoplamiento manual inicial); cuando se baja el implemento para trabajar, y lo desconecta cuando se sube el elevador, al utilizar frenos independientes o a velocidades superiores a 14 km/h.



01



02



03



04



01 Selección de velocidad de la TDF en la serie MF 6400.

02 Selección de velocidad de la TDF en la serie MF 7400.

03 Interruptores activación del acoplamiento de la TDF trasera y delantera y del modo automático.

04 Interruptores de activación/desactivación de la TDF montados en el guardabarros trasero de la serie MF 6400.

Sistemas hidráulicos de MF: potencia y precisión

El sistema de control electrónico del elevador (ELC) de MF se sigue destacando como líder del sector en términos de precisión, capacidad de respuesta, facilidad de uso y fiabilidad.

Los sistemas hidráulicos de gran capacidad proporcionan una excepcional elevación y gran caudal de aceite para los servicios externos, por lo que el rendimiento óptimo del equipo hidráulico y de elevación está garantizado.

Precisión en el control de arrastre

El sistema ELC digital de Massey Ferguson proporciona los niveles más altos de control de arrastre y profundidad. De esta forma, se optimiza la transferencia de peso y la tracción, dando como resultado un menor patinaje de las ruedas, menor desgaste de los neumáticos, menor consumo de combustible y un rendimiento más alto.

Sencillo panel de ELC

La precisión del trabajo se simplifica gracias al sencillo panel de control del ELC y a la disposición en el reposabrazos de los mandos de uso habitual.

El sistema también incorpora de serie controles de sensibilidad, hundimiento rápido y velocidad de descenso automática.

El elevador trasero se puede accionar con los pulsadores montados en los guardabarros traseros para facilitar su uso.

Sistemas hidráulicos con sensor de carga

El sistema de centro cerrado con sensor de carga (CCLS) (opcional en la serie MF 6400) suministra un elevado caudal de aceite tanto para el elevador como para los servicios externos, con una capacidad de respuesta prácticamente instantánea. Ya que

el caudal y la presión se regulan automáticamente en función de la demanda, no se desperdicia potencia o combustible al bombear aceite cuando no es necesario.

Válvulas de distribución auxiliares

El enganche de los implementos resulta también más fácil con enchufes de descompresión que permiten la conexión y desconexión del equipo bajo presión.

Con una amplia selección de válvulas de distribución mecánicas o electrohidráulicas y conmutadores programables SMS o FingerTIP, se pueden controlar equipos complejos de forma más fácil y efectiva que nunca.

Eje trasero y elevador

El eje trasero y el enganche de tres puntos están plenamente equipados. Como componentes de serie, se han dispuesto: dos cabezales de elevación exteriores, barra de tracción, brazo superior de enganche rápido y articulaciones inferiores, control exterior del elevador en ambos guardabarros, dos estabilizadores telescópicos variables flotantes y tres válvulas de distribución. Existe también una amplia gama de enganches para satisfacer los requisitos de mercados específicos.

Control activo de transporte (ATC)

Al girar en las cabeceras del campo o al transportar un equipo suspendido pesado, el implemento puede 'balancearse'.

El control activo de transporte se integra en el sistema ELC como equipamiento de serie. Se trata de un sistema de amortiguación que reduce el "cabeceo", adaptándose automáticamente a implementos de distinto peso. Esto permite disfrutar de una conducción más suave, segura y rápida. Por otra parte, al reducir las cargas bruscas con los cabezales de elevación y los circuitos hidráulicos, también se minimiza el riesgo de daños en el sistema de elevación.

El ATC es independiente del bloqueo para transporte y se puede controlar de forma manual o automática conectándose, en este último caso, al interruptor de subida/descenso del ELC. Por tanto, se activa con la subida del implemento y se desactiva al bajarlo.

ATC y QuadLink

Si se usa el ATC junto con el eje delantero con suspensión QuadLink al transportar o trabajar con un equipo suspendido a cierta velocidad, la estabilidad se mejora notablemente, lo que proporciona más comodidad, seguridad y productividad.

01 MF 7475 con enganche de altura ajustable, pasador de pivote y barra de tracción.

02 SMS y válvulas distribuidoras electrohidráulicas.



01



02

El tractor más versátil del mercado

Pronto se dará cuenta de todo lo que puede conseguir con un tractor de las series MF 6400 y 7400, especialmente si elige una pala cargadora como complemento. Como la gran mayoría de los tractores de la gama MF, las series MF 6400 y 7400 cuentan con una extraordinarias capacidades de carga, lo que los convierte en máquina versátiles y, por consiguiente, más productivas para el usuario.

La construcción de alto rendimiento del líder mundial en fabricación de palas cargadoras garantiza que estas palas ofrezcan una versatilidad y fiabilidad sobresalientes.

Unos bajos coste de funcionamiento, comodidad para el conductor y un entorno de trabajo sin esfuerzo, hace que las series MF 6400 y 7400 sean la opción ideal para cualquier explotación agrícola, ganadera o de productos lácteos. Si a esto se añade un cargador de uso óptimo instalado de fábrica podrá alcanzar la máxima productividad, sea cual sea la aplicación.

Puede seleccionar entre una amplia gama

La integración completa del tractor y la pala cargadora se consigue fácilmente con la serie MF 900, adecuada a todos los modelos de las gamas MF 6400 y 7400. Puede elegir una elevación estándar o en paralelo así como diversas opciones y accesorios que mejorarán el rendimiento y la comodidad.

Lock & Go: más inteligente y mejor

Trabaje de forma más inteligente con "Lock & Go". Un innovador sistema de conexión y desconexión semiautomático que le ahorra un tiempo muy valioso a la hora de enganchar palas cargadoras. Gracias a la combinación de un diseño de bastidor auxiliar único, cilindros de elevación y pasador de bloqueo, podrá acoplar o desacoplar palas cargadoras de forma eficaz y fiable.

Las palancas de control multifunción le garantizan la facilidad y seguridad operativa en todas las funciones.

Una amplia gama de implementos de la pala cargadora así como de configuraciones de contrapesos traseros para asegurar un manejo óptimo, un mayor rendimiento mayor y un funcionamiento más seguro.

Las series MF 6400 y MF 7400 proporcionan además capacidades de la pala de carga y el tractor ilimitadas.

- Techo de alta visibilidad: permite al operario ver perfectamente la tarea que está realizando
- Sistema hidráulico de gran capacidad -
- caudal estándar de 57 litros/min (sólo MF 6400)
- Sistema hidráulico CCLS de 110 litros/min

- Progresividad del inversor ajustable
- Puente delantero 4 RM para trabajos pesados con hydalock
- Ángulo de giro máximo de 55°

MF 900: el tractor con pala cargadora perfecto...

- De construcción eficiente y robusta, asegura el máximo rendimiento.
- El bastidor auxiliar del tractor cargador está diseñado para permitir una conexión atornillada, para una conexión rápida y fácil
- El sistema semiautomático "Lock & Go" retiene la pala con firmeza y seguridad en su posición.
- Todas las mangueras hidráulicas están ocultas de forma segura para una mayor protección y mejor visibilidad del operario
- El sistema opcional "SoftDrive" es un innovador sistema de absorción disponible en todos los modelos que garantiza la estabilidad y confort en terrenos abruptos y durante tareas de transporte
- Se ofrece una amplia gama de extras opcionales. Consulte a su concesionario Massey Ferguson para obtener más información.



Modelo con pala cargadora	Modelo de tractor ideal	Altura de elevación (en el centro del brazo)	Tiempo de elevación	Fuerza de elevación (En el centro del brazo y a nivel del suelo)	Peso de la pala cargadora
MF 940*	MF 6445, MF 6455	3,75 m	4,5 seg. a 60 l/min 2,4 seg. a 110 l/min	2.300 kg	515 kg
MF 945	MF 6445, MF 6455	3,75 m	4,5 seg. a 60 l/min 2,4 seg. a 110 l/min	2.300 kg	585 kg
MF 950*	MF 6445, MF 6455, MF 6460, MF 6470	4,00 m	5 seg. a 60 l/min 2,7 seg. a 110 l/min	2.400 kg	554 kg
MF 955	MF 6445, MF 6455, MF 6460, MF 6470	4,00 m	5 seg. a 60 l/min 2,7 seg. a 110 l/min	2.400 kg	621 kg
MF 960*	MF 6460, MF 6470, MF 6465, MF 6475, MF 6480, MF 7465, MF 7475, MF 7480	4,25 m	6 seg. a 60 l/min 3,3 seg. a 110 l/min	2.700 kg	628 kg
MF 965	MF 6460, MF 6465, MF 6470, MF 6475, MF 6480, MF 7465, MF 7475, MF 7480	4,25 m	6 seg. a 60 l/min 3,3 seg. a 110 l/min	2.700 kg	721 kg
MF 975	MF 6465, MF 6475, MF 6480, MF 7465, MF 7475, MF 7480	4,50 m	7 seg. a 60 l/min 3,8 seg. a 110 l/min	2.850 kg	760 kg

* Palas cargadoras de elevación no paralela

Sistemas avanzados de gestión de campo y cabeceras

Desde el sistema de gestión de válvulas de distribución (SMS) hasta el control plenamente programado de implementos a través de los premiados Datatronic 3 e ISOBUS, los tractores de las series MF 6400 y 7400 disponen de los sistemas de gestión de campo y cabeceras más completos del mercado.

Sistema de gestión de válvulas de distribución (SMS)

SMS* ofrece un control más sencillo y preciso, y con memorizado de las válvulas de distribución proporcionales electrohidráulicas.

SMS: precisión y sencillez

El sistema SMS permite memorizar y controlar el caudal de aceite del sistema hidráulico exterior con un joystick montado en el reposabrazos*. Cada vez que se necesite la misma función y caudal, sólo hay que efectuar un único movimiento del joystick.

Ventajas del SMS

La posibilidad de memorizar los caudales y su sencillez de uso simplifican enormemente las maniobras en el campo, especialmente en las cabeceras, al trabajar con equipos complejos o con implementos delanteros y traseros.

Y, por supuesto, el SMS resulta idóneo para un funcionamiento más rápido y eficaz del cargador frontal.

Sistema integrado de control del tractor (ITCS)

El ITCS (disponible de forma opcional en todos los modelos y de serie cuando se incluye Datatronic 3) ofrece un nivel básico de gestión de campo y cabeceras que resulta idóneo en caso de que no se necesiten todas las funciones de Datatronic 3.

El ITCS hace posible la gestión de:

El control de patinaje de las ruedas: para limitar automáticamente el patinaje a un valor máximo definido por el operario. De esta forma, se aumenta la tracción, se reduce el desgaste de los neumáticos y se protege la estructura del suelo.

La gestión de los distribuidores: para ajustar el caudal y los tiempos de los distribuidores controlados mediante el joystick SMS.

La prioridad del caudal de aceite para el elevador/servicios externos: para controlar, con un porcentaje preciso, la distribución del caudal de aceite hacia el elevador y hacia los distribuidores a fin de asegurar la máxima eficiencia para diferentes aplicaciones.

El control de cabecera: interactúa con el control de régimen del motor para cambiar automáticamente entre los regímenes A y B según el elevador esté arriba o abajo.

Se puede retrasar el cambio de régimen del motor entre 0 y 5 segundos por medio de la activación del interruptor de subida/descenso del elevador.

Más información con ITCS

El ITCS también ofrece una lectura del trabajo y combustible consumido, y muestra los regímenes de motor preestablecidos, además de la velocidad hacia delante y el régimen de la TDF.

01 El control del joystick del SMS ofrece una operación precisa de las válvulas de distribución.

02 El control individual al alcance de la mano de 4 válvulas de distribución permite un control preciso con tan sólo tocar un botón.

03 La visualización y ajuste de las funciones automatizadas adicionales permite trabajar al operario con eficiencia y controlar la máquina.

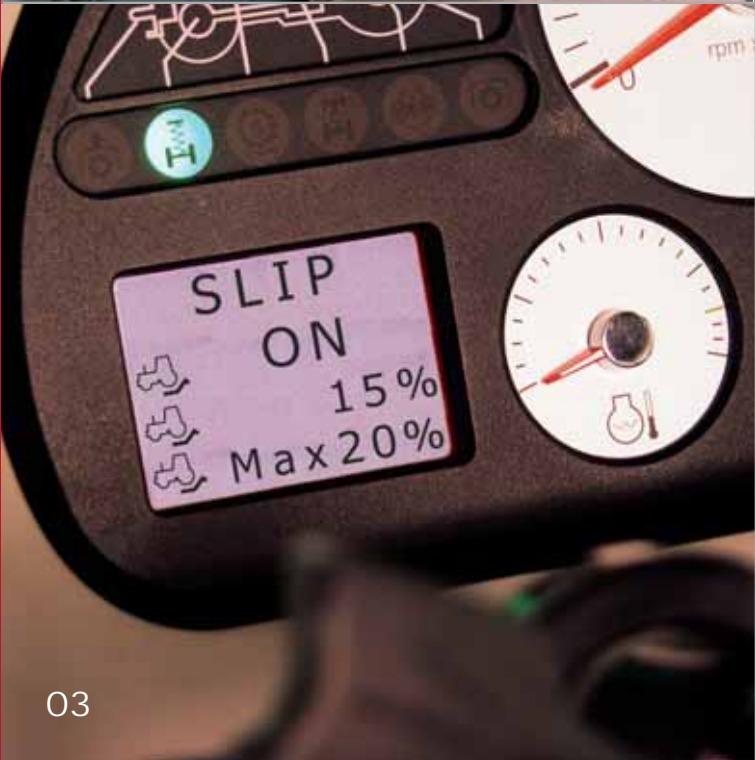
04 El cómodo navegador táctil permite un funcionamiento rápido y sencillo del ITCS.

05 Datatronic 3 ofrece información completa y automatización adicional para mejorar la calidad del trabajo y reducir la carga de trabajo del operario.

06 El registro de datos es una valiosa fuente de información sobre el tractor y los implementos que puede verse y analizarse fácilmente en un ordenador para mejorar los beneficios y aumentar la producción.

Ya están disponibles dos versiones de Datatronic 3 con pantalla en color de serie. Montaje de cámara de vídeo y compatibilidad con ISOBUS opcionales.

* Las opciones pueden variar según el modelo y el mercado; consultar el apartado "Especificaciones".



Algo más que un tractor...

...algo más que un sistema de gestión de cabecera - Las características avanzadas de Datatronic le ayudan durante todo el camino.

Control programado de cabecera e implementos con Datatronic 3

Datatronic 3 se controla desde una pantalla principal que dispone de hasta siete menús de aplicaciones principales, más el menú "Ajustes" para la configuración de la consola.

Menú Trabajo

El menú Trabajo muestra el régimen del motor y de la TDF, la velocidad de desplazamiento y la información sobre el patinaje de las ruedas. También se puede visualizar y controlar una extensa variedad de funciones del tractor, incluidos las válvulas de distribución, la memoria, el Dual Control y el TIC.

Menú Cabecera

Este sencillo menú ofrece acceso al sistema de gestión de cabecera más completo de cuantos existen.

Permite programar directamente hasta 35 operaciones, que se activan pulsando un botón del reposabrazos. La secuencia se puede modificar o anular en cualquier momento.

Menú Memorias

Se puede memorizar, dar nombre y visualizar seis grupos de datos independientes. Los datos también se pueden transferir, a través de la tarjeta de memoria SD, al ordenador de la oficina para su análisis, o de un tractor a otro para agilizar la configuración del implemento.

La información registrada comprende lo siguiente:

- ajustes del tractor, incluida la caja de cambios, las válvulas de distribución o una secuencia de cabecera grabada;
- anchura del implemento
- información recopilada durante el funcionamiento en campo, incluidas las horas y el área trabajada, uso de combustible, distancia recorrida, entre otros datos.

Menú Elec. Válvulas

El menú de válvulas de distribución electrohidráulicas se utiliza para configurar las características de funcionamiento de hasta cuatro válvulas de distribución electrohidráulicas. Puede habilitar o inhabilitar la suspensión y ajustar de forma precisa la extensión y retracción del pistón, los caudales y el tiempo de expulsión.

Compatibilidad con ISOBUS

La instalación de un sistema de conexión conforme a ISOBUS, estándar del sector para la conexión de implementos, le permite configurar y controlar fácilmente todo su equipo a través de la Consola GTA.

Cámara remota

La cámara de video remota opcional puede instalarse en cualquier parte del tractor o en cualquier implemento delantero o trasero.

Si se utiliza en combinación con la vista de pantalla (imagen representada) en la consola GTA mientras se avanza marcha atrás, permite realizar un trabajo de remolque más rápido y seguro o también permite al operario ver los equipos instalados en la parte trasera o en los laterales.

Menú Dual Control

El menú Dual Control habilita el control completamente programado del Dual Control delantero y trasero, y del control de implementos arrastrados, por lo que con el mínimo esfuerzo del operario se logra el máximo rendimiento y calidad de trabajo.

Al utilizar arados semisuspendidos, el Dual Control automatiza la entrada y salida en los surcos, ayuda a ajustar el arado, mejora la uniformidad y el control del trabajo y proporciona todas las ventajas del control del patinaje.

Cuando el elevador delantero está instalado, el Dual Control delantero establece la profundidad y los puntos de entrada y salida automáticamente con un equipo suspendido del elevador delantero y trasero.

Control de implementos arrastrados (TIC)

El TIC utiliza los datos de patinaje de las ruedas para regular automáticamente la profundidad de trabajo con el fin de optimizar la profundidad cuando se utilizan equipos remolcados. Se regula mediante controles ELC de serie montados en el reposabrazos que se configuran y supervisan con ITCS o Datatronic 3.

01 - 02 Ejemplo de la pantalla estándar del menú de Datatronic 3.

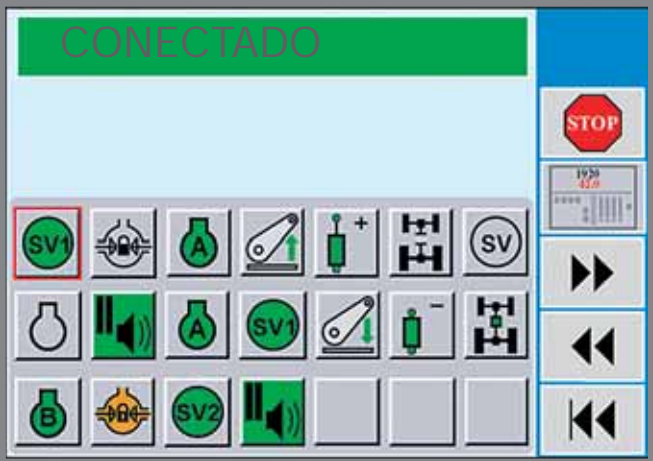
03 - Imagen estándar de la pantalla de ISOBUS.

04 - 05 Cámara remota opcional.

Para obtener información completa acerca de los sistemas avanzados de gestión de campo y cabecera de Massey Ferguson, solicitar al concesionario el folleto "Tecnología de MF".



01



02



03



04



05

25

Opciones personalizadas para una mayor productividad

Sistema de elevador trasero integrado (IFLS) de Massey Ferguson

El nuevo diseño de pieza de fundición del soporte del eje delantero permite la instalación de fábrica del IFLS de Massey Ferguson, un sistema de TDF y elevador delantero innovador y completamente integrado. Conectado al cárter del motor con una estructura de gran resistencia, este diseño elimina la necesidad de instalar guías laterales adicionales si monta un elevador delantero en su máquina. De esta forma, se mejora el acceso a los componentes del motor y se obtiene un bloqueo del diferencial más firme, que permite realizar giros y maniobras de cabecera más rápidos.

Con la integración del elevador delantero se consigue una fuerza superior para aplicaciones con equipos pesados, de alta capacidad de producción y montados en la parte delantera del tractor. Este nuevo elevador delantero también incluye una horquilla de remolque, un conector eléctrico y hasta dos válvulas de distribución.

Techo Visio para visibilidad adicional

El techo Visio proporciona una excelente visibilidad hacia arriba desde el asiento del operario, que resulta particularmente útil en trabajos con cargador frontal cuando, por ejemplo, se apilan pacas a gran altura.

Cabina panorámica

Todos los modelos están disponibles con cabina panorámica. Gracias al diseño sin pilares de la parte derecha de la cabina y la amplia ventana, se obtiene una perfecta visibilidad del equipo montado en el lateral. Los modelos con cabina panorámica también están disponibles con el capó inclinado y el techo Visio.

Durabilidad integrada

Los diseños del complejo cambio-diferencial de los tractores MF 6400 y 7400 son extremadamente resistentes, aunque con un peso reducido y con una excelente relación potencia-peso.

Esto proporciona una excelente capacidad de transporte en carga y unas características de manejo óptimas, mientras que su gran rigidez reduce la tensión de los componentes, lo que da como resultado una menor necesidad de mantenimiento y la reducción del tiempo de inactividad.

Más estilo, más funcionalidad

El renovado estilo del capó persigue una mejora de la funcionalidad y la robustez. Gracias a la bisagra del capó, que cuenta con un bloqueo de seguridad, se eleva por completo ofreciendo una gran visibilidad y acceso al motor, radiador y al sistema de refrigeración, con su nuevo diseño.

Los radiadores cuentan con una mayor superficie, por lo que su capacidad de refrigeración es mayor, y pueden separarse para una limpieza más profunda.

Mantenimiento sencillo y rutinario

Las varillas del nivel del aceite del motor y los cárteres de aceite están situados de forma segura en el lado "frío" del motor, lejos del calor que produce el tubo de escape.

Además, gracias al repostaje a nivel de suelo, los frenos autoajustables y la protección electrónica del régimen del motor, el sistema 4 RM, los bloqueos del diferencial, la TDF y la transmisión, las tareas rutinarias resultan sencillas y los requisitos de mantenimiento son menores.

Guiado automático

Para una agricultura más rápida y precisa, el sistema opcional de navegación por satélite* Auto-Guide emplea la tecnología GPS más avanzada para guiar el tractor y los implementos con la mayor velocidad y exactitud. Esto resulta especialmente valioso para efectuar un trabajo más preciso durante la noche, en condiciones de poca visibilidad o al trabajar con cultivos preemergentes.

El guiado automático dirige el tractor sin intervención por parte del operario para realizar hileras paralelas evitando solapamientos y terreno sin trabajar. De este modo, se reduce la fatiga del conductor y el uso de combustible y se suprimen las aplicaciones químicas innecesarias, lo que puede traducirse en un importante incremento de la productividad.

* Disponible sólo en los modelos MF 6465/75/80 y MF 7465/75/80

01 El sistema de elevador trasero integrado de Massey Ferguson. Las opciones de lastre también disponibles incluyen los contrapesos delanteros modulares de 900 más 600 kg para obtener una distribución precisa del peso

02-03 MF 6465/75/80 y MF 7465/75/80, que también presentan un nuevo diseño de capó y el sistema de refrigeración de acceso sencillo.

04 Cabina panorámica con diseño sin pilares en el lado derecho.

05 La opción de techo Visio proporciona una excelente visibilidad.

06 Guiado automático mediante Topcon 150 montado en el techo, que alberga el sistema electrónico del guiado automático, incluido el receptor GPS.



Construido con pasión...

... para orgullosos propietarios. Conozca porqué los granjeros eligen las galardonadas maquinarias Massey Ferguson, líderes en su sector

Comodidad de la cabina y facilidad de conducción

Jeremy Platt, granjero de productos lácteos, Northwich, Cheshire, Reino Unido.

"Mi MF 6480 es una verdadera máquina de trabajo. La utiliza el conductor de mi tractor para el arado y la fertilización, que puede pasar hasta 10 horas al día en el tractor, así que la comodidad es fundamental. La disposición de los elementos de la cabina es ideal, todo está a mano, y los controles de la caja de cambios Dyna-6 son parecidos a los del modelo 5400, así que si alguien tiene que subirse a este tractor, no hay problema. La suspensión del eje delantero es igualmente buena y añade comodidad para el conductor".

y sobre la transmisión Dyna-6...

"Nuestras dos granjas están a más de 11 km la una de la otra así que tenemos que utilizar mucho la carretera. Así que yo insistí en la versión Autodrive de Dyna-6, que hace que los cambios de marcha sean automáticos en el modo de transporte. Esto es muy útil ya que no es necesario cambiar de marcha y facilita la conducción por carretera. También me sorprendió lo poco que cuesta añadir esta opción a las especificaciones.

Ahorro de combustible

Clive Jones de la granja Lower Pendre, Llangorse, Brecon, País de Gales, Reino Unido

"El MF 6470 es fiable y económico, con mucha potencia. Estoy muy satisfecho porque utiliza mucho menos combustible diésel que lo que esperaba y mucho menos que un tractor de tamaño similar de otra marca que he probado".

Un negocio potente con la serie MF 7400

Alexander Kanny, contratista agrícola y de la construcción, Bebelnheim en el Sarre, suroeste de Alemania

Alexander Kanny dirige con gran éxito un negocio de contratación agrícola y de la construcción con una importante flota de maquinaria Massey Ferguson, incluido un tractor MF 7480. "Entre las muchas aplicaciones, segamos aproximadamente entre 1.800-2.200 ha al año con una segadora Krone BIG M, sembramos 500 ha de cereales con una combinación de grada/sembradora mecánicas y empacadora frontal y producimos hasta 10.000 pacas cilíndricas por temporada. Los tractores trabajan duro y durante mucho tiempo en los emplazamientos de construcción. Utilizamos las máquinas entre 9 y 15 horas al día, de lunes a viernes".

Además del reducido consumo de combustible de la flota MF, Alexander y sus trabajadores valoran la maniobrabilidad de los modelos MF 7480, junto con sus transmisiones Dyna-VT que trabajan en combinación con motores con un alto par motor. "La transmisión Dyna-VT es fácil de manejar, e introduce las marchas sin alcanzar altas revoluciones a pesar del gran peso de los dumpers", afirma.



Jean Claude Nivon y su hijo Vincent con su MF 6460 y dos de sus vacas charoláis.

Una herramienta de negocios esencial - Jean Claude Nivon y su hijo Vincent son propietarios de una explotación agrícola de 117 hectáreas con ganadería y fruticultura en Tersanne, Francia. Para ellos, el tractor MF 6460 con pala cargadora y control SMS es una herramienta de un valor incalculable para su negocio.

"Para garantizar que el trabajo en la granja es adecuado, el MF 6460 se ha convertido en una parte esencial de nuestro negocio. Lo utilizamos para todo: cultivo, arado, siembra, carga de pacas de heno y paja, para trasladar estiércol, y cargar camiones con delicados albaricoques desde la granja, actividad para la que realmente apreciamos la suavidad del MF 6460".

"Nos gustan las muchas funcionalidades que facilitan el trabajo diario para el operario. Una única palanca controla la pala cargadora delantera, el sistema hidráulico trasero y elevador delantero, y todo desde un reposabrazos bien integrado. Los controles son sofisticados pero sencillos de manejar y la automatización de los regímenes del motor cuando se utiliza la pala cargadora mejora la eficiencia del tractor y reduce el esfuerzo del conductor".

"En general, el MF 6460 es cómodo y preciso, pero a su vez ofrece robustez y resistencia para llevar a cabo los muchos trabajos que realizamos con él. Aunque es una máquina grande, la maniobrabilidad es perfecta y la visibilidad desde el techo Visio es la mayor y mejor del mercado. Es muy útil cuando se utiliza el tractor para almacenar pacas".

"Nos gusta el tamaño del MF 6460, su excelente potencia y motor fiable. Es realmente un tractor que sirve para diversos trabajos. Y no sólo eso, el servicio al cliente de nuestro concesionario es de lo mejor que existe".

Nos gustaría conocer su opinión. Si desea enviarnos sus comentarios sobre su maquinaria Massey Ferguson, visite www.masseyferguson.com/contactus y comparta su testimonio.



Garantizando el coste de su futuro con el plan de mantenimiento manager

manager El plan con servicio de mantenimiento y reparaciones* es un paquete completo que proporciona un cuidado total a su tractor e incluye mantenimiento rutinario, cobertura de reparación y una garantía totalmente respaldada por AGCO. Este plan totalmente respaldado cubrirá componentes fundamentales como:

- Motor y transmisión
- Sistema hidráulico
- TDF
- Dirección
- Sistema electrónico
- Cabina y controles
- Puentes

Garantía de por vida

Puede estar seguro de que en el mantenimiento 'preventivo' se emplearán las últimas tecnologías y técnicos formados profesionalmente. Con muchos años de experiencia a sus espaldas, está ahí para asegurar que su máquina funcione al 100%.

Todo ello se llevará a cabo de acuerdo con un programa estricto de mantenimiento suministrado por Massey Ferguson.

Con un plan **manager** y a través de este mantenimiento 'preventivo', su máquina mantendrá una productividad excelente en toda su larga vida útil. El aspecto más importante de este paquete es que nunca incurrirá en ningún coste oculto.

Es posible reducir el coste de mantenimiento de su máquina a través del mantenimiento 'preventivo' y, de este modo, reducir los costes de propiedad a largo plazo y asegurar un futuro productivo para su negocio.

Personalizado para que se ajuste a sus necesidades **manager** ha sido diseñado para satisfacer sus necesidades individuales. La cobertura está disponible hasta 5 años o 6.000 horas, dependiendo de sus requisitos. Disponible en puntos de venta o, para mayor flexibilidad, puede elegir el

contrato **manager** en cualquier momento, hasta 6 meses después del registro de la máquina.

Su concesionario redactará el plan de mantenimiento y lo personalizará para que dure hasta un máximo de 10.000 horas.

Si elige **manager** el plan de mantenimiento y garantía no sólo estará asegurada la tranquilidad para usted y su negocio, sino que también se garantizará el alto valor residual de su maquinaria, todo el historial del concesionario y las piezas originales AGCO.

Para obtener más información sobre el plan **manager de servicio de mantenimiento y reparaciones hable con su concesionario Massey Ferguson.**

* **manager** Puede que el plan de servicio de mantenimiento y reparaciones no esté disponible o este sujeto al mercado. Póngase en contacto con su concesionario Massey Ferguson para comprobar la disponibilidad en su área.



Servicio de asistencia al cliente de AGCO... servicio local para una marca mundial

Massey Ferguson es una marca mundial con máquinas en servicio en todo el mundo, desde los revolucionarios y pequeños tractores de la serie "Fergie" hasta los más recientes tractores y cosechadoras de última tecnología. ¿Alguna vez se ha preguntado cómo podemos seguir suministrando los mejores recambios del mercado y el servicio más diligente a una gama tan amplia de máquinas y tecnologías en todo el mundo?

Cada máquina Massey Ferguson cuenta con el respaldo del sólido servicio postventa de la organización de Asistencia al cliente de AGCO.

Nuestro principal objetivo es garantizar que todas nuestras máquinas, sean nuevas o antiguas, cuentan con un completo servicio de asistencia técnica local que pone a disposición de cada propietario de Massey Ferguson:

- El mejor servicio del sector
- Un bajo coste de propiedad
- Una máquina fiable y duradera
- Unos periodos de inactividad mínimos
- Un elevado valor de reventa

El innovador sistema de logística y almacenamiento de AGCO Parts
Naturalmente, todos los concesionarios Massey Ferguson están respaldados por la división de Asistencia al cliente de AGCO, que se encarga de suministrar los mejores recambios del sector a través de su innovador sistema de logística y almacenamiento. Suministramos sólo recambios originales, así como excelentes servicios, entre los que se incluyen entregas al día siguiente e inventarios para todas las máquinas Massey Ferguson (incluso para las de más de 10 años de antigüedad). Además, le garantizamos la idoneidad del recambio a la primera.

Una solución de postventa adecuada, con independencia de la antigüedad de la máquina
Sin importar los años que tenga su Massey Ferguson, el servicio de asistencia al cliente de AGCO tiene la solución postventa más adecuada para ahorrar tiempo y dinero, que proporciona soluciones de servicio y mantenimiento adecuadas, económicas y fiables en todas las situaciones.

Asistencia local práctica allí donde se necesite

AGCO presta una atención especial a proporcionar el mejor servicio a nuestros concesionarios Massey Ferguson y esto se extiende más allá de las excepcionales soluciones de servicio y mantenimiento y del suministro de recambios:

- Formación experta y equipos especializados
- Técnicas de diagnóstico avanzadas
- Información sobre tecnología disponible para comunicar la información más actualizada sobre piezas y servicios
- Grupos de asistencia técnica altamente cualificados

Con el respaldo del servicio postventa de Asistencia al cliente de AGCO, no se trata sólo de entregar un filtro o de cambiar el aceite. Se trata de proporcionar a los clientes la mejor respuesta a sus necesidades, junto con los mejores recambios del mercado y el servicio más diligente.

		MF 6445 <i>Dyna-6</i>	MF 6455 <i>Dyna-6</i>	MF 6460 <i>Dyna-6</i>	MF 6465 <i>Dyna-6</i>	MF 6470 <i>Dyna-6</i>
Potencia del motor						
Potencia Nominal a 2.200 rpm	kW (CV) EC 97/68	70.5 (96)	74.6 (101)	86 (117)	89 (121)	94 (128)
Potencia Nominal Boost a 2.200 rpm	kW (CV) EC 97/68	74.6 (101)	85.7 (116)	94 (128)	98 (133)	101.5 (138)
Potencia Máxima a 2.000 rpm	kW (CV) EC 97/68	81 (110)	92 (125)	99 (135)	106 (145)	107 (145)
Par motor máximo a 1.500 rpm en 1ª y 2ª gama	Nm	400	463	538	543	585
Par motor máximo a 1.500 rpm en 3ª y 4ª gama o en trabajos con la TDF	Nm	463	525	585	600	625
Consumo de combustible específico¹	g/kWh	208	208	205	208	205

Motor

Diesel, inyección directa	marca	Perkins	Perkins	AGCO SISU POWER		
Tipo		1104D-E44TA	1104D-E44TA	44CTA	66.CTA	44CTA
Refrigeración/inyección de combustible		Diésel, inyección directa, refrigerado por agua. Conforme a Tier III. Sistema de inyección electrónico common rail. 4 válvulas por cilindro.				
Aspiración		Con turbocompresor, salida de gases e Intercooler		Con turbocompresor, con Intercooler		
Cilindrada/n.º de cilindros	litros/n.º	4.4/4	4.4/4	4.4/4	6.6/6	4.4/4

Embrague

Funcionamiento y control		Marcha hacia delante/atrás, discos múltiples, embragues refrigerados por aceite con accionamiento hidráulico y control electrónico				
--------------------------	--	--	--	--	--	--

Transmisión

Caja de cambios Semi-Powershift Dyna-6 - Speedmatching, con 6 relaciones Dynashift en cada una de las 4 gamas controladas de forma electrohidráulica. Funciones Power Control y Speedmatching						
Dyna-6 - AutoDrive Con 'Speedmatching' y AutoDrive se pueden realizar cambios manuales, semiautomáticos o completamente automáticos de relaciones Dynashift.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
50 km/h*		-	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Marchas lentas - 12 marchas lentas adelante/atrás adicionales		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Marchas superlentas - Marchas superlentas 24AD/24AT adicionales		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Dyna-VT		-	-	-	-	-
Gama de velocidades para campo						
Gama de velocidades para carretera						

Toma de fuerza (trasera)

Funcionamiento y control		Independiente, accionamiento electrohidráulico con control de activación/desactivación, montado en guardabarros trasero y automatización de cabecera. Palanca de mando en cabina.				
Cambio de régimen: intercambiable, montado sobre bridas Control en cabina/externo		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

Régimen de TDF a rpm del motor

540 rpm (eje de 6 estrías)	rpm	1980	1980	1980	1980	1980
1.000 rpm (eje de 21 estrías)	rpm	2000	2000	2000	2030	2030
TDF proporcional al avance		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
TDF económica	rpm	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
540 TDF económica	rpm	1530	1530	1530	1530	1530
1.000 TDF económica	rpm	1550	1550	1550	1570	1570
Diámetro del eje		35 mm (1 ³ / ₈ pulg.)				

Especificaciones

Hemos empleado todos los medios a nuestro alcance para que la información de esta publicación sea lo más exacta y actual posible. No obstante, puede que en el contenido de esta publicación se encuentren imprecisiones, errores u omisiones de información y que algunos datos de las especificaciones se modifiquen sin previo aviso. Por ello, debe comprobar todas las especificaciones de este documento con su concesionario local de Massey Ferguson antes de realizar su compra.

Potencia del motor		MF 6475 <i>Dyna-6</i>	MF 6480 <i>Dyna-6</i>	MF 7465 <i>Dyna-VT</i>	MF 7475 <i>Dyna-VT</i>	MF 7480 <i>Dyna-VT</i>
Potencia Nominal a 2.200 rpm	kW (CV) EC 97/68	97 (132)	108 (147)	98 (133)	104 (141)	116 (158)
Potencia Nominal Boost a 2.200 rpm	kW (CV) EC 97/68	104 (141)	116 (158)	--	--	--
Potencia máxima a 2.000 rpm	kW (CV) EC 97/68	119 (162)	127 (172)	--	--	--
Par motor máximo a 1.500 rpm	Nm	605	665	600	689	711
Par motor máximo Extra en 3ª y 4ª gama o en trabajos con la TDF o trabajos TDF	Nm	689	711	--	--	--
Consumo de combustible específico†	g/kWh	207	207	208	207	207

Motor

Diesel, inyección directa	marca	AGCO SISU POWER				
Tipo		66.CTA	66.CTA	66.CTA	66.CTA	66.CTA
Refrigeración/inyección de combustible		Diésel, inyección directa, refrigerado por agua. Conforme a Tier III. Sistema de inyección electrónico common rail. 4 válvulas por cilindro.				
Aspiración		Con turbocompresor, con Intercooler				
Cilindrada/n.º de cilindros	litros/n.º	6.6/6	6.6/6	6.6/6	6.6/6	6.6/6

Embrague

Funcionamiento y control		Marchas hacia delante/atrás, discos múltiples, embragues refrigerados por aceite con accionamiento hidráulico y control electrónico	-	-	-
--------------------------	--	---	---	---	---

Transmisión

Caja de cambios Semi-Powershift Dyna-6 - Speedmatcing, con 6 relaciones Dynashift en cada 4 gamas controladas de forma electrohidráulica. Funciones Power Control y Speedmatcing.				-	-	-
Dyna-6 - AutoDrive Con 'Speedmatcing' y AutoDrive se pueden realizar cambios manuales, semiautomáticos o completamente automáticos de relaciones Dynashift.		○	○	-	-	-
50 km/h*		○	○	-	-	-
Marchas lentas - 12 marchas lentas adelante/atrás adicionales		○	○	-	-	-
Marchas superlentas - Marchas superlentas 24AD/24AT adicionales		○	○	-	-	-
Dyna-VT		-	-	Transmisión variable continua progresiva		
Gama de velocidades para campo				0,03 – 28 km/h hacia delante y 0,03 – 16 km/h hacia atrás		
Gama de velocidades para carretera				0,03 – 50 km/h* hacia delante y 0,03 – 38 km/h hacia atrás		

Toma de fuerza (trasera)

Funcionamiento y control		Independiente, accionamiento electrohidráulico con control de activación/desactivación, montado en guardabarros trasero y automatización de cabecera. Palanca de mando en cabina.				
Cambio de régimen: intercambiable, montado sobre bridas Control en cabina/externo		●/○	●/○	●/-	●/-	●/-

Régimen de TDF a rpm del motor

540 rpm (eje de 6 estrias)	rpm	1980	1980	2065	2065	2065
1.000 rpm (eje de 21 estrias)	rpm	2030	2030	2030	2030	2030
TDF proporcional al avance		○	○	-	-	-
TDF económica	rpm	○	○	●	●	●
540 TDF económica	rpm	1530	1530	1590	1590	1590
1.000 TDF económica	rpm	1570	1570	-	-	-
Diámetro del eje		35 mm (1 3/8 pulg.)				

● = De serie

○ = Opcional

- = No aplicable/disponible

▲ = Según mercado/legislación

= ISO TR 14396 (Los valores de EC 97/68 son comparables a los valores ISO +/- 0,5%)

† = Consumo de combustible específico óptimo (prueba del fabricante)

** = Según mercado/legislación

Toma de fuerza y elevador delanteros (○)		MF 6445 <i>Dyna-6</i>	MF 6455 <i>Dyna-6</i>	MF 6460 <i>Dyna-6</i>	MF 6465 <i>Dyna-6</i>	MF 6470 <i>Dyna-6</i>
MF IFLS - Sistema de elevación integrado		-	-	-	○	-
Sistema de elevación estándar		○	○	○	-	○
Funcionamiento y control		Árbol de la TDF: diámetro de 35 mm (13/8 pulg.), 6 o 21 estrias, accionamiento electrohidráulico, independiente. 1.000 rpm con un régimen de motor de 2.000 rpm.				
Capacidad del elevador	kg	2500	2500	2500	2800/4000	2500
Elevador y sistema hidráulico						
Control de elevación		Control electrónico para arrastre, posicionamiento, Intermix, altura/profundidad, velocidad de caída, 'hundimiento rápido' y Control Activo de Transporte				
Máx. flujo de aceite/presión Centro abierto + Caudal Combinado (opción)	litros/min /bares	● 57+42/200	● 57+42/200	● 57+42/200	● 57+42/200	● 57+42/200
Centro cerrado (sistema Load Sensing)	litros/min /bares	○ 110/200	○ 110/200	○ 110/200	○ 110/200	○ 110/200
Extremos inferiores de brazos		Fijación rápida, extremo del gancho con rótulas y conos (categoría 2/3).				
Capacidad de elevación máxima, extremos de los brazos	kg	● 5.850/ ○ 7.100	● 5.850/ ○ 7.100	● 5.850/ ○ 7.100	7100	● 5.850/ ○ 7.100
Sistema hidráulico auxiliar						
Válvulas de distribución, número/tipo	●	Distribuidores mecánicos con doble efecto / simple efecto				
- número como equipamiento de serie		2	2	2	3	2
- número	○	Hasta 4 válvulas distribuidoras mecánicas				
Opcional, sólo modelos con Load Sensing de centro cerrado		Sistema de gestión de válvulas distribuidoras (SMS) con hasta cuatro válvulas distribuidoras electrohidráulicas				
Dirección						
Tipo		Hidrostática, equilibrada, con columna de dirección telescópica e inclinable.				
Frenos						
Con asistencia mecánica		○	○	○	●	○
Sin asistencia mecánica		●	●	●	-	●
Frenos del remolque		Hidráulicos, accionados por pedal				
Eje delantero 4 RM						
Bloqueo del diferencial		Hydralock (acoplamiento/desacoplamiento completo), con control automatizado.				
Eje suspendido QuadLink		○	○	○	○	○
Ruedas y neumáticos (disponibles todos los modelos de la gama, consulte a su concesionario)						
Delantero		340/85R24/ 13.6R24	340/85R28/ 13.6R28	340/85R28/ 13.6R28	380/85R28/ 14.9R28	380/85R28/ 14.9R28
Trasero		420/85R34/ 16.9R34	420/85R38/ 16.9R38	420/85R38/ 16.9R38	460/85R38/ 18.4R38	460/85R38/ 18.4R38
Ajustes de la vía (con ruedas y neumáticos de serie)						
Eje delantero - 2 RM (no disponible en Reino Unido)	m	1,54-2,33 ○	1,54-2,33 ○	1,54-2,33 ○	-	-
Eje delantero - 4 RM/QuadLink	m	1,67-1,92	1,67-1,92	1,67-1,92	1,67-1,92	1,67-1,92
Trasero	m	1,59-1,94	1,59-1,94	1,59-1,94	1,70-1,95	1,70-1,95
Pesos y dimensiones (aproximados con ruedas y neumáticos de serie, modelo 4 RM, sin combustible)						
Peso mínimo, sin lastre	kg	4250	4350	4570	5240	4610
Dimensiones (sin contrapesos delanteros)						
Longitud total, hasta los extremos de los bazos inferiores	m	4.25	4.25	4.32	4.90	4.32
Altura total (cabina incluida)	m	2.78	2.82	2.82	2.90	2.86
Anchura mínima	m	1.98	1.98	1.98	2.28	2.28
Distancia entre ejes	m	2.55	2.55	2.67	2.87	2.67
Ángulo de giro; diámetro, sin frenos, 2WD/4WD	m	7.4/8.4	7.4/8.4	7.7/8.9	-/9.6	-/8.4
Capacidades						
Capacidad del depósito de combustible	●/○ litro	130/190	130/190	145/210	270/-	145/210

Toma de fuerza y elevador delanteros (○)		MF 6475 <i>Dyna-6</i>	MF 6480 <i>Dyna-6</i>	MF 7465 <i>Dyna-VT</i>	MF 7475 <i>Dyna-VT</i>	MF 7480 <i>Dyna-VT</i>
MF IFLS - Sistema de elevación integrado		○	○	○	○	○
Sistema de elevación estándar		-	-	-	-	-
Funcionamiento y control		Árbol de la TDF: diámetro de 35 mm (13/8 pulg.), 6 o 21 estrias, accionamiento electrohidráulico, independiente. 1.000 rpm con un régimen de motor de 2.000 rpm.				
Capacidad del elevador	kg	2800/4000	2800/4000	2800/4000	2800/4000	2800/4000
Elevador y sistema hidráulico						
Control de elevación		Control electrónico para arrastre, posicionamiento, Intermix, altura/profundidad, velocidad de caída, 'hundimiento rápido' y Control Activo de Transporte				
Máx. flujo de aceite/presión Centro abierto + Caudal Combinado (opción)	litros/min /bares	● 57+42/200	● 57+42/200	-	-	-
Centro cerrado (sistema Load Sensing)	litros/min /bares	○ 110/200	○ 110/200	● 110/200	● 110/200	● 110/200
Extremos inferiores de brazos		Fijación rápida, extremo del gancho con rótulas y conos (categoría 2/3).				
Capacidad de elevación máxima, extremos de los brazos	kg	● 7.100 ○ 8.000	● 7.100 ○ 8.000	8600	8600	8600
Sistema hidráulico auxiliar						
Válvulas de distribución, número/tipo	●	Distribuidores mecánicos con doble efecto / simple efecto		SMS + joystick: electrohidráulico/mecánico		
- número como equipamiento de serie		3	3	2/1	2/1	2/1
- número	○	Hasta 4 válvulas distribuidoras mecánicas		N/D		
Opcional, sólo modelos con Load Sensing de centro cerrado		Sistema de gestión de válvulas distribuidoras (SMS) con hasta cuatro válvulas distribuidoras electrohidráulicas				
Dirección						
Tipo		Hidroestática, equilibrada, con columna de dirección telescópica e inclinable.				
Frenos						
Con asistencia mecánica		●	●	●	●	●
Sin asistencia mecánica		-	-	-	-	-
Frenos del remolque		Hidráulicos, accionados por pedal				
Eje delantero 4 RM						
Bloqueo del diferencial		Hydralock (acoplamiento/desacoplamiento completo), con control automatizado.				
Eje suspendido QuadLink		○	○	●	●	●
Ruedas y neumáticos (disponibles todos los modelos de la gama, consulte a su concesionario)						
Delantero		380/85R28/ 14.9R28	420/85R28/ 16.9R28	380/85R28/ 14.9R28	380/85R28/ 14.9R28	420/85R28/ 16.9R28
Trasero		460/85R38/ 18.4R38	520/85R38/ 20.8R38	460/85R38/ 18.4R38	460/85R38/ 18.4R38	520/85R38/ 20.8R38
Ajustes de la vía (con ruedas y neumáticos de serie)						
Eje delantero - 2 RM (no disponible en Reino Unido)	m	-	-	-	-	-
Eje delantero - 4 RM/QuadLink	m	1.67-1.92	1.67-1.92	1.62-1.97	1.62-1.97	1.75-1.87
Trasero	m	1.76-2.02	1.76-2.02	1.62-2.00	1.62-2.00	1.67-2.00
Pesos y dimensiones (aproximados con ruedas y neumáticos de serie, modelo 4 RM, sin combustible)						
Peso mínimo, sin lastre	kg	5400	5470	5900	6200	6300
Dimensiones (sin contrapesos delanteros)						
Longitud total, hasta los extremos de los brazos inferiores	m	4.90	4.90	4.90	4.90	4.90
Altura total (cabina incluida)	m	2.90	2.94	2.90	2.90	2.94
Anchura mínima	m	2.28	2.28	2.25	2.25	2.25
Distancia entre ejes	m	2.87	2.87	2.87	2.87	2.87
Ángulo de giro; diámetro, sin frenos, 2WD/4WD	m	-/9.6	-/10.0	-/9.6	-/9.6	-/10.0
Capacidades						
Capacidad del depósito de combustible	●/○ litro	270/-	270/-	270/-	270/-	270/-

● = De serie

○ = Opcional

- = No aplicable/disponible

▲ = Según mercado/legislación

= ISO TR 14396 (Los valores de EC 97/68

son comparables a los valores ISO +/- 0,5%) ** = Según mercado/legislación

† = Consumo de combustible específico óptimo (prueba del fabricante)

Aspectos destacados de MF 6400/7400

A continuación le recordamos algunas de las características avanzadas de los tractores de las series MF 6400/7400 que mejoran aún más su firme posicionamiento en el sector de potencia media.

- 01 Alta eficiencia y potentes motores diésel que incluyen las tecnologías más avanzadas para obtener el mayor par posible, junto con un extraordinario ahorro de combustible y unos niveles de emisiones más bajos.
- 02 MF 6465, 75, 80 y MF 7465, 75 y 80 incorporan ahora motores AGCO SISU POWER de 6 cilindros altamente eficientes.
- 03 10 modelos a elegir en la categoría de 96 a 172 CV; encontrará el tractor adecuado para su negocio agrícola.
- 04 Cabina espaciosa y silenciosa que se combina con niveles de confort líderes del sector para ofrecer al operario un entorno de trabajo relajado y libre de estrés.
- 05 Los tractores de la serie MF 6400 ofrecen la mejor transmisión semi-Powershift Dyna-6 mecánica.
- 06 La serie MF 7400 transmiten la potencia a través de la insuperable transmisión variable continua Dyna-VT, que ahora está equipada con gestión dinámica del tractor (DTM) para conseguir la máxima productividad y eficiencia del combustible.
- 07 Disponible con Datatronic 3 y diversas funciones de vídeo, sin olvidar la compatibilidad con ISOBUS, junto con un sistema de gestión de cabecera muy completo pero a la vez sencillo.
- 08 Nuevo diseño moderno y elegante, sin renunciar al estilo "familiar" de Massey Ferguson.
- 09 Modo de transporte mejorado en la mayoría de los modelos, que permite alcanzar los 50km/h* en carretera, lo que permite reducir los tiempos de desplazamiento e incrementar la productividad de los operarios.
- 10 Nuevo soporte de fundición del eje delantero y sumidero del motor que permiten la instalación del sistema de TDF y del elevador delantero completamente integrado.

* Las especificaciones pueden variar según el modelo y el mercado/legislación