

TRITURADORES DE HORMIGÓN MECÁNICOS

**BB700-BB900
BB1000-BB1200**



CARACTERÍSTICAS :

Los trituradores de hormigón mecánicos son simples y resistentes.

Su configuración directa sobre las bielas de la máquina privilegian la potencia. Ello depende directamente de las capacidades hidráulicas de la portadora.

SISTEMA DE CAMBIO DE DIENTES :

Todos estos modelos disponen de un sistema de cambio de dientes que le permitirá **optimizar el tiempo de trabajo limitando** las pérdidas de tiempo que lleva el cambio de dientes.

El cilindro está protegido mediante topes mecánicos de apertura, se mantiene un protector de carrera del cilindro al cierre.

Cada cinemática del triturador mecánico es propia de la portadora a la cual está asociado.

SIMPLICIDAD

FUNCIONALIDAD

RAPIDIDEZ

FABRICACIÓN ROBUSTA

Fabricados a partir de acero anti-abrasión y Alto Límite Elástico (HLE) para mayor resistencia y ligereza.

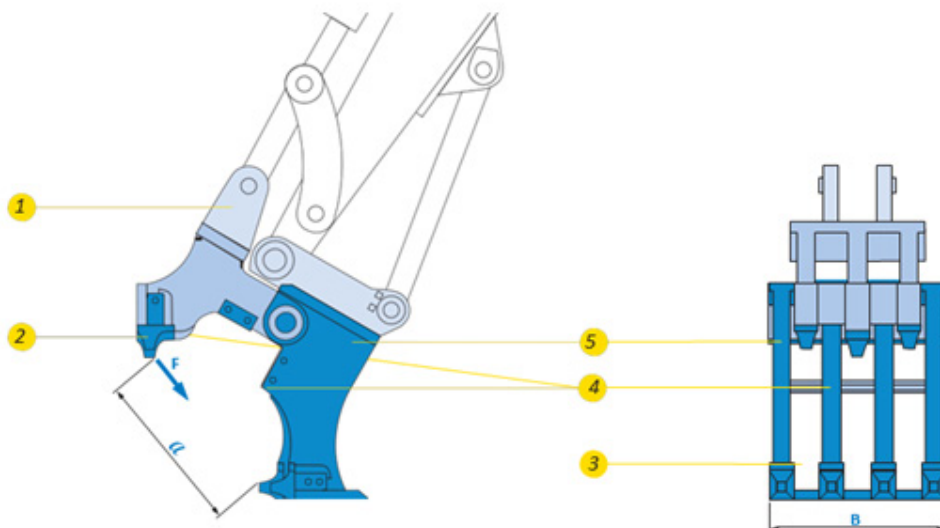
VENTAJAS :

- Adaptación que respecta la cinemática original.
- Mantenimiento reducido, dientes en acero de fundición de alta resistencia 600 HB (salvo el BB1200).
- El paso del hormigón triturado a través de las mordazas abiertas garantiza una calibración de 0-150 mm y un nivel muy bajo de finos para el reciclaje.
- Mandíbulas en olas alternadas y cruzadas asegurando la exposición de la ferralla.
- Triturador fuertemente dimensionado en acero anti-abrasión 400 HB con recarga de dureza 600 HB.

OPCIÓN :




Cuchilla en fondo de mandíbula

ESQUEMAS TÉCNICOS



1. Conexión portadora
2. Dientes de ataque
3. Mandíbula fija
4. Cuchilla
5. Cuerpo sobredimensionado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CE		A	B	F		
	kg	mm	mm	t	(0-150mm)	t
BB 700 AHD	1040	660	570	25/55	55m ³ /j	16/22
BB 900 AHD	1650	820	695	35/58	80m ³ /j	24/35
BB 1000 AHD	2600	930	820	55/130	120m ³ /j	35/50
BB 1200 AHD	4400	1160	1100	80/160	150m ³ /j	50/80