



# RETRÁCTIL Y SECADO

## RETRÁCTIL Y SECADO

Serie de máquinas para complementar el envasado al vacío. Desde el modelo TR7 simple y robusto, para bajas producciones, hasta los modelos TR8 y TR10 automáticos y con posibilidad de sincronizado directo a líneas continuas de envasado. Túnel de secado DR1 para conexión directa a la salida del retráctil.

# TR7

## Simple y robusto

840 x 900 x 1450 mm

[Fondo x Ancho x Alto]



Construcción sólida y extra robusta en acero inox. Programación ajustable de la temperatura del agua. Máquina de operativa sencilla; accionando el pulsador realiza la inmersión automática de los productos en el agua.

Tiempo de inmersión programable. Llenado de agua directo en la cisterna, vaciado mediante grifo lateral. Patas de apoyo regulables en altura o construcción sobre ruedas. Mantenimiento mínimo.

### CARACTERÍSTICAS

- Programación ajustable de la temperatura del agua.
- Máquina de operativa sencilla, accionando el pulsador realiza la inmersión automática de los productos en el agua.
- Llenado de agua directo a la cuba, vaciado mediante grifo lateral.
- Mínimo mantenimiento.
- Requiere conexión neumática para tubo 8mm (6-8 Bar).

**Dimensiones interiores plataforma:** 580 x 440 mm

**Profundidad máxima de inmersión:** 280 mm

**Conexión:** 380V 3F (220V)

**Conexión neumática:** 6-8 Bar

**Potencia:** 11Kw

### OPCIONES TR7



**PIES SOPORTE**  
Pies de soporte regulables en altura (sin ruedas)



**EXTRACCIÓN VAPOR**  
Tejadillo superior para extracción de vapor.



\*Envasado al vacío con acabado retráctil



Grifo para vaciado rápido del depósito.