



GLASEADORA DE PRODUCTO MOD. GL-25

Equipo ideal para efectuar un óptimo glaseado tanto de pescado como de cefalópodo y crustáceos, de forma continua y regular, proporcionando un acabado de calidad.

El glaseado se efectúa mediante inmersión en un tanque de agua fría y cortina de agua con recirculación. El equipo incluye transportador con empujadores de velocidad regulable y control de temperatura automático del agua para conseguir el % de glaseado deseado.

GLAZING MACHINE MOD. GL-25

This equipment is ideal to carry out an optimal glazing of fish, cephalopods and crustaceans, in a continuous and regular way, providing a high quality finish.

The glazing is carried out by immersion in a cold water tank and water curtain with water recirculation.

The equipment includes a conveyor with adjustable speed and automatic water temperature control to achieve the desired glazing percentage. pushers, adjustable speed pushers and automatic water temperature control to achieve the desired glazing percentage.

GLASEADORA MOD. GL - 25

Una vez introducido el producto en la máquina, este se sumerge en el agua y es trasladado por una cinta transportadora con regulación electrónica de velocidad y empujadores durante el tiempo programado hasta su salida, donde es descargado por una rampa ascendente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Construcción en acero inox.
- Transportador de polietileno especial, abatible para su limpieza y con velocidad regulable.
- Equipo de frío con intercambiador.
- Control automático de temperatura.
- Sistema de seguridad anti-hielo.
- Glaseo mediante inmersión con cortina de agua.
- Circuito hidráulico con bomba de acero inox.
- Filtrado del agua con filtro extraíble.
- Control automático del nivel de agua.
- Instalación eléctrica con cuadro de maniobra a 24V.
- Máxima protección a la humedad.
- Panel de maniobra estanco.

GLAZING MACHINE MOD. GL - 25

Once the product is introduced into the machine, it is immersed in the water and moved by a conveyor belt with electronic speed regulation and pushers during the programmed time until its exit, where it is discharged through an ascending ramp.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Stainless steel construction.
- Special polyethylene conveyor, foldable for cleaning and with adjustable speed.
- Cooling equipment with exchanger.
- Automatic temperature control.
- Anti-freeze safety system.
- Immersion glazing with water curtain.
- Hydraulic circuit with stainless steel pump.
- Water filtration with removable filter.
- Automatic water level control.
- Electrical installation with 24V control panel.
- Maximum protection against humidity.
- Watertight control panel.

OPCIONAL

Sistema de vibración anti-adherencia.
Sistema de elevación manual mediante cadena de acero inox AISI-316.
Modulo de barrido.
Ruedas.

OPTIONAL

Anti-stick vibration system.
Manual lifting system by AISI-316 stainless steel chain.
Sweeping module.
Wheels.

TIPOS	GL - 25/6	GL - 25/8	GL - 25/10	GL - 25/15	TYPES
Largo	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm	4.400 mm	Length
Ancho	1.150 mm	1.350 mm	1.550 mm	2.050 mm	Width
Alto	1.450 mm	1.450 mm	1.450 mm	1.450 mm	Height
Largo glaseo	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	2.500 mm	Glazing length
Ancho banda	600 mm	800 mm	1.000 mm	1.500 mm	Belt width
Potencia	6,5 kW	6,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	Electrical power