



CLASIFICADORA UNIFICADORA POR PESO, DE 6 DESCARGAS MOD. UNI 80-6, UNI 100-6 y UNI 150-6

Nuestros equipos de pesado y clasificado automático en continuo, diseñados para la clasificación y unificación por peso de diferentes tipos de productos, permiten la clasificación de piezas y formación de lotes con la máxima garantía de precisión, fiabilidad y rentabilidad, reduciendo al máximo los márgenes de sobrepeso y disminuyendo notablemente la mano de obra dedicada a esta labor. Se puede fabricar con más o menos discriminadores, con diferente anchura de cinta y modo de descarga. El equipo estándar se compone de 3 importantes secciones:

- Cinta de alimentación y entrada de producto: conduce las piezas para una entrada adecuada a la siguiente sección de pesado.
- Equipo de pesaje dinámico: registra el peso de la pieza y lo almacena con una alta precisión, según el programa elegido.
- La tercera sección, formada por expulsores y cinta transportadora, separa el producto según su peso en función de las señales recibidas. El sistema de descarga se personaliza según requisitos del cliente (tolva, rampa, mesa, etc.).

UNITIZER WEIGHT GRADER WITH 6 DISCHARGES MOD. UNI 80-6, UNI 100-6 and UNI 150-6

Our continuous automatic weighing and classifying equipment, designed for the sorting and unification by weight of different types of products, allows the classification of pieces and the formation of batches with the maximum guarantee of precision, reliability and profitability, reducing to the maximum the margins of overweight and notably reducing the labor force dedicated to this task.

It can be manufactured with more or less discriminators, with different belt width and unloading mode.

The standard equipment is composed of 3 important sections:

- *Product and conveyor infeed: conveys the parts for proper infeed to the next weighing section.*
- *Dynamic weighing equipment: it registers the weight of the piece and stores it with high precision, according to the chosen program.*
- *The third section, consisting of ejectors and conveyor belt, separates the product according to its weight based on the signals received. The unloading system is customized according to customer requirements (hopper, ramp, table, etc.).*

CLASIFICADORA UNIFICADORA POR PESO DE 6 DESCARGAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de control y de pesada integrados.
- Plataforma de pesaje dinámica.
- Pantalla de control y programación táctil, de alta resolución
- Gestión fácil e intuitiva que permite evitar errores de los operarios.
- Supervisión y control en tiempo real.
- Memoria para 20 familias de programa, de datos del proceso realizado y de peso y número de piezas totales o parciales por clasificaciones.
- Cambio de programa fácil y sin interrupción.
- Formación de lotes por número de piezas, por peso y por lotes y peso.
- Conectividad a ETHERNET.
- Facilidad de integración con equipos de jerarquía superior.
- Transparencia total de datos para software de producción y trazabilidad.
- Salida producto en tolvas de acumulación con compuerta automática, plataforma de apoyo inferior para bandejas.
- Salida para señal acústica

OPCIONAL

Salida para señal luminosa.
Gestión remota.
Pesaje para transacciones comerciales.
Configuración de albaranes por lotes o por partidas completas.
Configuración de etiquetas por piezas o lotes.

UNITIZER WEIGHT GRADER WITH 6 DISCHARGES

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Integrated control and weighing system.
- Dynamic weighing platform.
- High-resolution, touch-screen control and programming screen.
- Easy and intuitive management that avoids operator errors.
- Real-time monitoring and control.
- Memory for 20 program families, process data, weight and number of total or partial pieces by classifications.
- Easy and uninterrupted program change.
- Batch formation by number of pieces, by weight and by batch and weight.
- ETHERNET connectivity.
- Easy integration with higher hierarchy equipment.
- Total data transparency for production and traceability software.
- Product output in accumulation hoppers with automatic gate, lower support platform for trays.
- Output for acoustic signal

OPTIONAL

Output for light signal.
Remote management.
Weighing for commercial transactions.
Configuration of delivery notes by batches or by complete lots.
Configuration of labels by pieces or batches.

TIPOS	UNI - 80 - 25 - 6	UNI - 80 - 30 - 6	UNI - 80 - 40 - 6	UNI - 100 - 40 - 6	UNI - 150 - 40 - 6	TYPES
Producción	Hasta 150 p/min.	Hasta 150 p/min.	Hasta 120 p/min.	Hasta 100 p/min.	Hasta 60 p/min.	Production
Capacidad pesaje	0-5 kg	0-5 kg	0-5 kg	0-10 kg	0-20 kg	Weighing range
Margen clasificación	20 gr	20 gr	20 gr	50 gr	100 gr	Classification margin
Margen error en totales	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	Margin of error in totals
Margen error por pieza	+/- 4 gr	+/- 4 gr	+/- 4 gr	+/- 10 gr	+/- 20 gr	Margin of error per piece
Separación descargas	350	450	700	700	1.100	Discharge separation
Medidas máx. producto	300 x 200	400 x 250	400 x 350	600 x 350	1.000 x 350	Max. product dimensions
Cinta alimentación	800 x 250	1.000 x 400	1.200 x 400	1.200 x 600	1.200 x 400	Feeding belt
Cinta entrada	800 x 250	800 x 300	800 x 400	1.000 x 400	1.500 x 400	Input conveyor
Cinta báscula	800 x 250	800 x 300	800 x 400	1.000 x 400	1.500 x 400	Scale belt
Cinta descarga	3.400 x 250	4.000 x 300	5.500 x 400	5.500 x 400	8.000 x 400	Unloading belt
Medidas (LxAnxAl)	5.000x1.500x2.100	5.600x1.750x2.100	7.100x1.950x2.100	7.500x1.950x2.200	11.000x1.100x2.200	Measures (LxWxH)
Altura carga	1.300	1.300	1.300	1.300	1.100	Loading height
Potencia eléctrica	1 kW	1,2 kW	2 kW	2 kW	2,5 kW	Electrical power
Consumo aire	6 L/m	15 L/m	34 L/m	34 L/m	42 L/m	Air consumption



CLASIFICADORA UNIFICADORA POR PESO DE 10 DESCARGAS MOD. UNI 80-10, UNI 100-10 y UNI 150-10

Nuestros equipos de pesado y clasificado automático en continuo, diseñados para la clasificación y unificación por peso de diferentes tipos de productos, permiten la clasificación de piezas y formación de lotes con la máxima garantía de precisión, fiabilidad y rentabilidad, reduciendo al máximo los márgenes de sobrepeso y disminuyendo notablemente la mano de obra dedicada a esta labor. Se puede fabricar con más o menos discriminadores, con diferente anchura de cinta y modo de descarga. El equipo estándar se compone de 3 importantes secciones:

- Cinta alimentación y entrada de producto: conduce las piezas para una entrada adecuada a la siguiente sección de pesado.
- Equipo de pesaje dinámico: registra el peso de la pieza y lo almacena con una alta precisión, según el programa elegido.
- La tercera sección, formada por expulsores y cinta transportadora, separa el producto según su peso en función de las señales recibidas. El sistema de descarga se personaliza según requisitos del cliente (tolva, rampa, mesa, etc.).

UNITIZER WEIGHT GRADER WITH 10 DISCHARGES MOD. UNI 80-10, UNI 100-10 and UNI 150-10

Our continuous automatic weighing and classifying equipment, designed for the sorting and unification by weight of different types of products, allows the classification of pieces and the formation of batches with the maximum guarantee of precision, reliability and profitability, reducing to the maximum the margins of overweight and notably reducing the labor force dedicated to this task.

It can be manufactured with more or less discriminators, with different belt width and unloading mode.

The standard equipment is composed of 3 important sections:

- *Product and conveyor infeed: conveys the parts for proper infeed to the next weighing section.*
- *Dynamic weighing equipment: it registers the weight of the piece and stores it with high precision, according to the chosen program.*
- *The third section, consisting of ejectors and conveyor belt, separates the product according to its weight based on the signals received. The unloading system is customized according to customer requirements (hopper, ramp, table, etc.).*

CLASIFICADORA UNIFICADORA POR PESO DE 10 DESCARGAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de control y de pesada integrados.
- Plataforma de pesaje dinámica.
- Pantalla de control y programación táctil, de alta resolución
- Gestión fácil e intuitiva que permite evitar errores de los operarios.
- Supervisión y control en tiempo real.
- Memoria para 20 familias de programa, de datos del proceso realizado y de peso y número de piezas totales o parciales por clasificaciones.
- Cambio de programa fácil y sin interrupción.
- Formación de lotes por número de piezas, por peso y por lotes y peso.
- Conectividad a ETHERNET.
- Facilidad de integración con equipos de jerarquía superior.
- Transparencia total de datos para software de producción y trazabilidad.
- Salida producto en tolvas de acumulación con compuerta automática, plataforma de apoyo inferior para bandejas.
- Salida para señal acústica

OPCIONAL

Salida para señal luminosa.
Gestión remota.
Pesaje para transacciones comerciales.
Configuración de albaranes por lotes o por partidas completas.
Configuración de etiquetas por piezas o lotes.

UNITIZER WEIGHT GRADER WITH 10 DISCHARGES

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Integrated control and weighing system.
- Dynamic weighing platform. High-resolution,
- Touch-screen control and programming screen.
- Easy and intuitive management that avoids operator errors.
- Real-time monitoring and control. Memory for 20 program families, process data, weight and number of total or partial pieces by classifications.
- Easy and uninterrupted program
- Change. Batch formation by number of pieces, by weight and by batch and weight.
- ETHERNET connectivity. Easy integration with higher hierarchy equipment.
- Total data transparency for production and traceability software.
- Product output in accumulation hoppers with automatic gate, lower support platform for trays.
- Output for acoustic signal

OPTIONAL

Output for light signal.
Remote management.
Weighing for commercial transactions.
Configuration of delivery notes by batches or by complete lots.
Configuration of labels by pieces or batches

TIPOS	UNI-80-25-10	UNI-80-30-10	UNI-80-40-10	UNI-100-40-10	UNI-150-40-10	TYPES
Producción	Hasta 150 p/min.	Hasta 150 p/min.	Hasta 120 p/min.	Hasta 100 p/min.	Hasta 60 p/min.	Production
Capacidad pesaje	0-5 kg	0-5 kg	0-5 kg	0-10 kg	0-20 kg	Weighing range
Margen clasificación	20 gr	20 gr	20 gr	50 gr	100 gr	Classification margin
Margen error en totales	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	Margin of error in totals
Margen error por pieza	+/- 4 gr	+/- 4 gr	+/- 4 gr	+/- 10 gr	+/- 20 gr	Margin of error per piece
Separación descargas	350	450	700	700	1.100	Discharge separation
Medidas máx. producto	300 x 200	400 x 250	400 x 350	600 x 350	1.000 x 350	Max. product dimensions
Cinta alimentación	800 x 250	1.000 x 400	1.200 x 400	1.200 x 600	1.200 x 400	Feeding belt
Cinta entrada	800 x 250	800 x 300	800 x 400	1.000 x 400	1.500 x 400	Input conveyor
Cinta báscula	800 x 250	800 x 300	800 x 400	1.000 x 400	1.500 x 400	Scale belt
Cinta descarga	4.800 x 250	5.800 x 300	8.300 x 400	8.300 x 400	12.000 x 400	Unloading belt
Medidas (LxAnxAl)	6.400x1.500x2.100	7.400x1.750x2.100	9.900x1.950x2.200	10.300x1.950x2.200	15.400x1.100x2.200	Measures (LxWxH)
Altura carga	1.300	1.300	1.300	1.300	1.100	Loading height
Potencia eléctrica	1,2 kW	1,5 kW	2 kW	2 kW	3 kW	Electrical power
Consumo aire	6 L/m	15 L/m	34 L/m	34 L/m	42 L/m	Air consumption