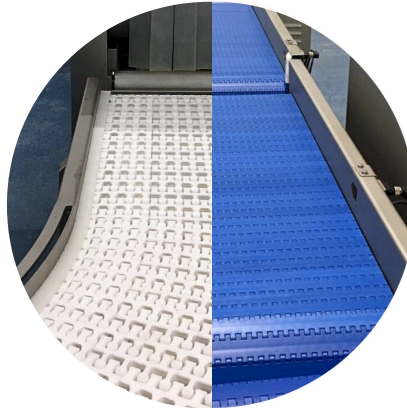




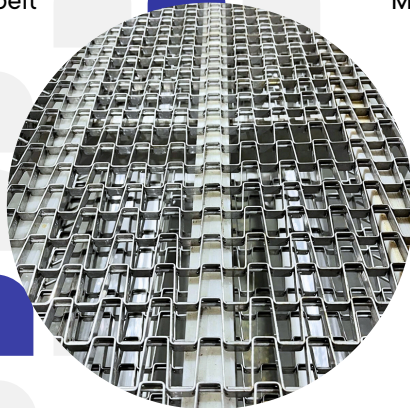
Banda lisa
Smooth belt



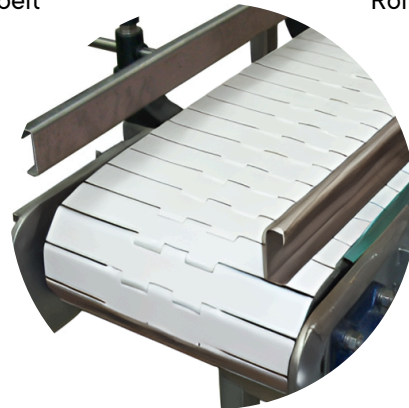
Banda modular
Modular belt



De rodillos
Roller conveyor



Malla metálica
Honeycomb (flat wire)



Cadena de charnela
Hinged belt

TRANSPORTADORES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Los transportadores para la industria alimentaria están diseñados para cumplir con los más altos estándares de higiene y eficiencia. Fabricamos cada transportador a medida, garantizando una adaptación total a las necesidades específicas de nuestros clientes.

El diseño facilita la limpieza y ofrece la opción de incluir reguladores electrónicos de velocidad para un control preciso del transporte.

Ofrecemos diversos tipos de transportadores para ajustarse a diferentes tipos de productos y procesos: cinta de banda lisa, cinta con banda modular, de rodillos (inox o plástico), malla metálica inox o cadena de charnela (inox o plástico).

Las bandas pueden fabricarse en diversas anchuras, ajustándose a las necesidades de cada línea de producción. Además, ofrecemos diferentes sistemas de tracción (mototambor o motoreductor), y opciones específicas como transportadores curvos y de elevación tipo Z.

CONVEYORS FOR THE FOOD INDUSTRY

The conveyors for the food industry are designed to meet the highest standards of hygiene and efficiency. We customize each conveyor, guaranteeing total adaptation to the specific needs of our customers. The design facilitates cleaning and offers the option of including electronic speed controllers for precise conveying control.

We offer various types of conveyors to suit different types of products and processes: smooth belt, modular belt, roller conveyor (stainless steel or plastic), stainless steel wire mesh or hinged belt (stainless steel or plastic).

The conveyors can be manufactured in different widths, adjusting to the needs of each production line. In addition, we offer different drive systems (drum motor or geared motor), and specific options such as curved and Z-type elevation conveyors.

TRANSPORTADORES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Su diseño modular permite optimizar el espacio en planta, con la posibilidad de trabajar en múltiples niveles, mientras que la opción de transportadores con curvatura facilita el manejo de los productos en diferentes direcciones.

El sistema de transporte garantiza un flujo continuo de productos, mientras que las guías y los ajustes de velocidad permiten una operación precisa y adaptable a los distintos procesos de producción. Todo esto convierte a nuestros transportadores en una opción versátil y duradera para cualquier entorno de procesamiento alimentario.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estructura en acero inoxidable AISI-304
- Equipadas con regulador electrónico de velocidad
- Sistema de tracción opcional: mototambor o motoreductor

CONVEYORS FOR THE FOOD INDUSTRY

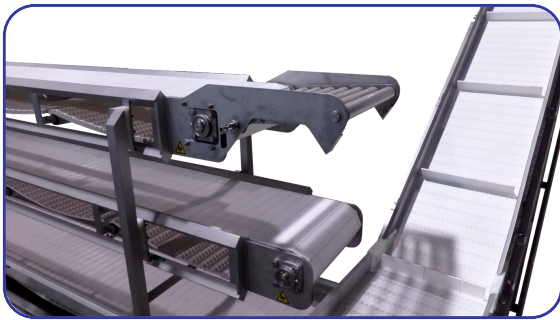
Its modular design optimizes floor space, with the possibility of working on multiple levels, while the option of curved conveyors facilitates the handling of products in different directions.

The conveyor system ensures a continuous flow of products, while the guides and speed adjustments allow precise and adaptable operation to different production processes.

All this makes our conveyors a versatile and durable choice for any food processing environment.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- AISI-304 stainless steel structure
- Equipped with electronic speed regulator
- Optional traction system: drum motor or geared motor



Diferentes niveles y elevación tipo Z
Different levels and Z-type elevation



Transportadores curvos
Curved conveyors

