



**DEPÓSITO RECUPERADOR DE SAL
MOD. NDR-S-1500 Y NDR-S-2000**

El salado de jamones, paletas, lomos y costillas en contenedores requiere una manipulación eficaz de todo su contenido.

Nuestro sistema convierte este proceso en una operación rentable, higiénica y sencilla.

Su diseño reduce los costos de manejo de la sal y la formación de las pilas, evitando tiempos innecesarios de mano de obra.

La reutilización total de la sal optimiza esta fase, permitiendo salar de inmediato y repetir el ciclo productivo con la misma máquina.

La carga del depósito se realiza desde el suelo y, opcionalmente, también a media carga o de forma lateral.

**SALT RECOVERY TANK
MOD. NDR-S-1500 Y NDR-S-2000**

Salting hams, shoulders, loins and ribs in containers requires efficient handling of all their contents.

Our system turns this process into a profitable, hygienic and simple operation.

Its design reduces salt handling and pile formation costs, avoiding unnecessary labor time.

The total reuse of salt optimizes this phase, allowing immediate salting and repeating the production cycle with the same machine.

The tank is loaded from the ground and, optionally, also at half load or from the side.

DEPÓSITO RECUPERADOR DE SAL

Una vez colocado el contenedor de salado en el elevador, este se vuelca sobre la tolva de descarga, la cual, gracias a su movimiento vibratorio, facilita la separación de los jamones o paletas de la sal.

La sal se recupera en un depósito inferior, con la ventaja de que puede reutilizarse de inmediato para la salazón de nuevos lotes.

El modelo NDR-S-2000 está diseñado para líneas automáticas de grandes producciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Capacidad de extracción del sinfín: 13.500 kg/h.
- Volcador de accionamiento hidráulico.
- Parrilla vibradora soportada por Silentblocks de goma.
- Incluye carga de cubeta desde el suelo.
- Altura necesaria en la zona de trabajo: 3.500 mm.
- Construcción en acero inoxidable AISI -316.

OPCIONAL

Diferentes longitudes e inclinaciones del tubo de salida de la sal.

Tubo giratorio para la salida de la sal.

Carga lateral o a media altura.

Altura de giro reducida para volcado.

SALT RECOVERY TANK

Once the salting container is placed on the elevator, it is tipped onto the discharge hopper, which, thanks to its vibrating movement, facilitates the separation of the hams or shoulders from the salt.

The salt is recovered in a lower tank, with the advantage that it can be immediately reused for salting new batches.

The NDR-S-2000 model is designed for large production automatic lines.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Endless screw extraction capacity: 13,500 kg/h.
- Hydraulically operated dumper.
- Vibrating grid supported by silentblocks of rubber.
- Includes loading container from the ground.
- Required height in the working area: 3,500 mm.
- Built in stainless steel AISI -316.

OPTIONAL

Different lengths and inclinations of the salt outlet tube.

Rotating tube for salt outlet.

Lateral or half-height loading.

Reduced turning height for dumping.

TIPOS	NDR - S - 1500	NDR - S - 2000	TYPES
Largo	4.300 mm	4.300 mm	Length
Ancho	1.750 mm+sinfín	1.900 mm+sinfín	Width
Alto	1.600 mm	1.750 mm	Height
Altura giro volcado	3.100 mm	3.700 mm	Overturning height
Peso	1.500 kg	1.800 kg	Weight
Potencia	7,3 kW/10 CV	7,3 kW/10 CV	Potency
Potencia vibrador	1,5 kW	1,5 kW	Vibrator potency
Potencia transporte	3,5 kW	3,5 kW	Transport potency
Pot. grupo hidráulico	2,2 kw./3 cv.	2,2 kW/3 CV	Hydraulic unit poyency
Capacidad tolva	1.500 kg.	2.000 kg	Hopper capacity
Producción	600 piezas/h	600 piezas/h	Production