



TÚNEL DE LAVADO AUTOMÁTICO MOD. LB Y LBT-400/500 Y 600

El túnel para el lavado de bandejas y recipientes en continuo, está dotado de dos secciones totalmente independientes para el lavado y el aclarado que consiguen una completa higiene.

El calentamiento del agua se puede efectuar mediante vapor o mediante resistencias eléctricas.

Este túnel se ofrece en dos versiones, el modelo LB, con desplazamiento de bandejas por arrastre y el modelo LBT con transportador automático con variador de velocidad.

Completo con un práctico filtro autolimpiante.

Su diseño nos proporciona un gasto mínimo de agua al reutilizar la de lavado y aclarando con agua de la red.

AUTOMATIC WASHING TUNNEL MOD. LB AND LBT-400/500/600

The tunnel for continuous washing of trays and containers is equipped with two completely independent sections for washing and rinsing for complete hygiene.

The water can be heated by steam or by electric heating elements.

This tunnel is available in two versions, the LB model, with trays displacement by pulling and the LBT model with automatic conveyor with speed variator.

Complete with a practical self-cleaning filter.

Its design provides a minimum waste of water by reusing the washing water and rinsing with mains water.

TÚNEL DE LAVADO AUTOMÁTICO

El equipo nos permite lavar bandejas en continuo efectuando solo ajustes de guías y actuando sobre las válvulas de control de agua. Consta de un sistema de transporte con guías, un circuito de agua a presión y un circuito de aclarado.

En el modelo LBT, EL transporte de las bandejas se realiza con una cadena de acero inox accionada por un reductor de velocidad variable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Chasis de acero inox con patas regulables.
- Separación de zonas de lavado y aclarado mediante cortinas.
- Tapas laterales de fácil acceso para su limpieza.
- Filtro del depósito extraíble.
- Instalación circuitos de agua en acero inox.
- Instalación eléctrica a 24 V.
- Construcción en acero inoxidable AISI-304.

AUTOMATIC WASHING TUNNEL

The equipment allows us to wash trays continuously by only adjusting the guides and operating the water control valves. It consists of a transport system with guides, a pressurized water circuit and a rinsing circuit.

In the LBT model, the trays are transported by a stainless steel chain driven by a variable speed reducer.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Stainless steel chassis with adjustable legs.
- Separation of washing and rinsing areas by means of curtains.
- Easy access side covers for cleaning.
- Removable tank filter.
- Stainless steel water circuits installation.
- Electrical installation at 24 V.
- Built in stainless steel AISI-304.

OPCIONAL

Equipo de resistencias eléctricas de 10,8 Kw.
Bomba de lavado de 7,5 o 11 kw. o de alta presión.
Bomba dosificadora de detergente de 50 W.
Filtro de aspiración rotativo, con sistema de autolimpieza.

OPTIONAL

10.8 Kw. electric resistance equipment.
Washing pump 7,5 or 11 Kw. or High pressure pump.
Detergent dosing pump 50 kw.
Rotary suction filter with self-cleaning system

TIPOS	LBT - 400	LBT - 500	LBT - 600	TYPES
Largo	2.815 mm	3.200 mm	3.600 mm	Length
Ancho	1.040 mm	1.160 mm	1.280 mm	Width
Alto	2.000 mm	2.250 mm	2.250 mm	Height
Peso	400 kg	575 kg	650 kg	Weight
Consumo eléctrico	6 kW	6 kW	6 kW	Electrical consumption
Caudal bomba lavado	20 m ³ /h	30 m ³ /h	30 m ³ /h	Washing pump flow rate
Consumo vapor	100 kg/h	100 kg/h	100 kg/h	Steam consumption
Consumo agua	600 L/h	800 L/h P/h	900 L/h P/h	Water consumption
Presión agua lavado	4 kg/cm ²	5 kg/cm ²	5 kg/cm ²	Wash water pressure
Capacidad depósito	300 L	300 L	300 L	Tank capacity
Medidas máx. bandejas	400x800x300 mm	500x800x350 mm	600x800x300 mm	Max.trays dimension
Producción	200/500 Un/h	250/550 Un/h	250/550 Un/h	Production